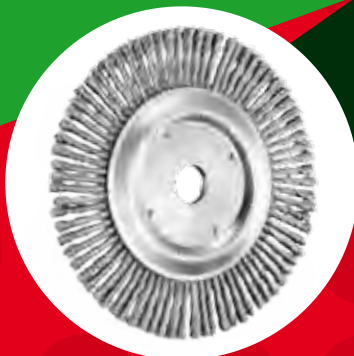




Sist

YOUR
BRUSH
SOLUTION

2017



CATALOGO
2017



**YOUR
BRUSH
SOLUTION**

Silt

Silt

Silt

Silt

**YOUR
BRUSH
SOLUTION**

Silt

Silt

Silt

Silt

Silt

Silt



Mi familia se encarga desde hace cinco generaciones de desarrollar la visión de los fundadores, asegurar a sus clientes un servicio, un producto esencial, sólido, de calidad, seguro, y lo hacemos con un sentido constante de responsabilidad y respetando las normativas y el medio ambiente.

“Durante más de 100 años de actividad hemos adquirido una importante experiencia y desarrollado relevantes competencias y conocimientos. Hoy puedo decir que estoy orgulloso de nuestro equipo de colaboradores, de su pasión, de su energía, de su entusiasmo por SIT, son los elementos que forman la base de la confianza que nuestros clientes, distribuidores y usuarios ponen en nosotros.

Los clientes italianos e internacionales aprecian nuestras propuestas de productos, las soluciones de vanguardia, el servicio a la medida de alto valor añadido, la simplicidad de acceso y la relación, puntos claves que siempre han caracterizado la manera en que nos relacionamos con el cliente.”

En este catálogo podrá encontrar una amplia gama de productos que le darán la respuesta a sus necesidades, propuestas de soluciones personalizadas, instrumentos para exponer de la mejor manera posible nuestros productos y multiplicar las ventas, y también profundizaciones sobre cómo elegir el mejor cepillo.

Si no encuentra algo, estarán a su disposición el Servicio de Atención al Cliente, el Servicio de Ventas, el Departamento Técnico y todo el equipo de SIT, con la competencia y la cordialidad que distinguen a nuestra “familia”.

Atentamente,

Andrea Acquaderni
President & C.E.O





ESPÍRITU EMPRESARIAL, CONTINUIDAD, INNOVACIÓN

SIT - Società Italiana TecnoSpazzole es la empresa italiana líder en la producción de cepillos industriales y técnicos. El origen de nuestras raíces artesanales procede de la fabricación de pinceles; nuestro presente es la tecnología industrial aplicada a los ámbitos del acabado de superficies;

nuestro futuro está en la innovación constante en el acabado de superficies, asegurando la calidad y el diseño que caracterizan a los productos italianos, con un espíritu empresarial orientado a un desarrollo sostenible.

1662	1908	1950	1960	1966	'70s	1995 2002	2012 2015
<p>Todo comienza con el Laboratorio Artesanal para la fabricación de pinceles.</p> 	<p>Alessandro Acquaderni compra el laboratorio y lo transforma en "Pennellificio Bolognese" (Fábrica de pinceles de Bolonia), que será la primera fábrica de pinceles para uso industrial. La familia Acquaderni entra en el mundo de la elaboración del filamento y de las cerdas plantando las raíces de lo que después será SIT.</p>	<p>Pietro Acquaderni, nieto de Alessandro, lleva a cabo el cambio que transforma la producción de pinceles en la producción de cepillos industriales.</p>	<p>Así nace SIT, Società Italiana TecnoSpazzole, con una nueva planta en Casalecchio di Reno, en la provincia de Bolonia, y cambia completamente la dirección de la empresa, que se centra en el acabado de las superficies en diversos ámbitos industriales.</p>	<p>Nace SPID, el producto símbolo de SIT, (¡actualmente ya se han vendido más de 60 millones!) y también el más copiado...</p> 	<p>Gracias a nuestros procesos productivos de vanguardia, en pocos años SIT se convierte en líder del sector industrial, de utillaje y herramientas.</p>	<p>Se amplían el área productiva y las oficinas. De esta forma se triplica la planta, lo cual permite potenciarla con nuevas máquinas, nuevas líneas automáticas y nuevo personal, pasos indispensables para mantener y consolidar la posición de vanguardia en nuestro sector.</p>	<p>SIT refuerza su misión de carácter empresarial sostenible con la construcción de un sistema fotovoltaico, impulsando a la quinta generación de la familia y ampliando aún más las capacidades productivas con ingeniería y automatización.</p>



La fuerza de un territorio

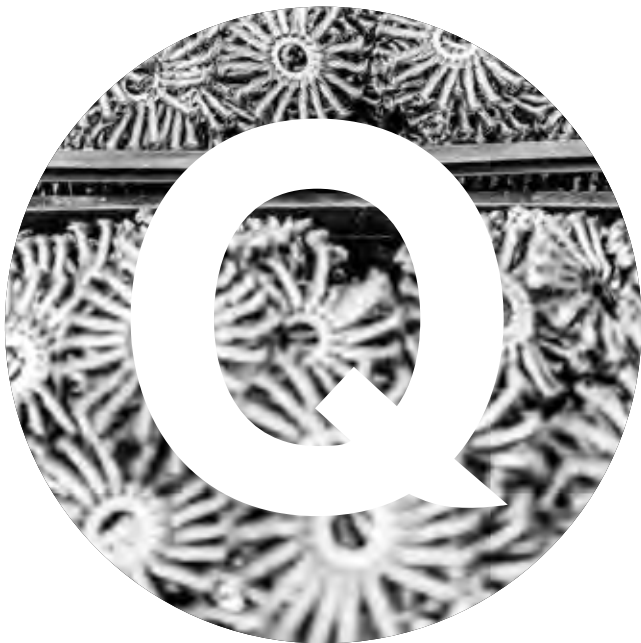
SIT siempre ha mantenido su sede operativa y el centro de desarrollo tecnológico en el núcleo de uno de los distritos industriales más importantes de Europa, sobre todo en el sector mecánico. Un territorio especializado en el sector de la automoción -con nombres que son leyenda, como Ferrari, Lamborghini, Maserati y Ducati-, en la producción de máquinas automáticas, en la robótica, en el embalaje, en la elaboración de madera y alimentos.

Gracias también a esta ubicación estratégica y a la colaboración con socios tecnológicos de vanguardia, de los cuales muchas veces es proveedor, SIT puede ofrecer a sus clientes productos innovadores y de alta calidad, con los mejores estándares en los niveles de servicio. Estas características, que nos distinguen en el sector, permiten que la empresa realice exportaciones de los productos y de la marca en todos los mercados mundiales.

No solo cepillos industriales...

Gracias a sus aplicaciones innovadoras, SIT suministra tecnologías y productos también al mundo del deporte, como las pistas de esquí artificiales "QUATTROSTAGIONI" (cuatro estaciones), que reproducen con eficacia las características del manto de nieve, inventadas y patentadas por Pietro Acquaderni en el año 1962.





CALIDAD CERTIFICADA Y PROBADA EN CADA FASE DE LA PRODUCCIÓN



SIT ha sido certificada por TÜV SÜD según el estándar de Calidad ISO 9001 para el diseño, la producción, la venta, la comercialización de cepillos para la industria y el bricolaje. La norma constituye el estándar de referencia para obtener la calidad empresarial definiendo los procedimientos para el control de los procesos que, mediante la acción comercial, el diseño y la producción, conducen al lanzamiento de nuestros productos al mercado con satisfacción del cliente, respeto de la seguridad y respeto del medio ambiente. Gracias a nuestro enfoque ayudamos a los clientes, focalizando la atención en

la relación entre los objetivos y los procesos, comprobando las áreas de atención e identificando las oportunidades de mejora.

Alinear los procesos productivos al estándar ISO 9001 es la base de la mejora constante de la organización empresarial. Consolidar la certificación ISO 9001 para nosotros no significa controlar solo los procesos de gestión, sino también prestar una especial atención a la formación y actualización constantes de todos los colaboradores e involucrarlos en la búsqueda de soluciones cada vez más innovadoras.

Pruebas de prestación y de seguridad

Todos los cepillos SIT se someten constantemente a pruebas de resistencia, de duración y de rendimiento; de la misma manera se prueban nuevos materiales y nuevas tecnologías en la fabricación de los productos, con el objetivo constante de mejorar su eficacia y seguridad.

Una actividad cotidiana que nos permite adquirir experiencia y control sobre las variables que determinan la prestación del cepillo, y que permiten mantener una actualización constante de nuestros productos.

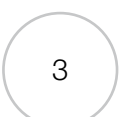
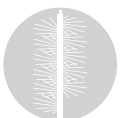
Los cepillos SIT se someten a ensayos según la norma UNI EN 1083-2, que define los requisitos de seguridad concernientes a la fabricación de cepillos.

Las pruebas se realizan en el seno de SIT con máquinas de prueba especiales, fabricadas y ajustadas para este objetivo. Los resultados de las pruebas garantizan la seguridad de uso del producto a la máxima velocidad declarada y, por tanto, también la seguridad del usuario.



Además, SIT cuenta con la certificación que le permite diseñar, producir y vender pistas artificiales de esquí para bajada, fondo y salto.

El proceso productivo de SIT respeta los estándares de calidad y seguridad europeos que incluyen: impacto ambiental mínimo, reciclado y recogida selectiva de los desechos de producción, actualización tecnológica constante, experimentación e investigación de alto nivel.





HACEMOS NEGOCIOS DE FORMA SOSTENIBLE

Hace años que SIT lleva a cabo con el esfuerzo de su equipo y con inversiones específicas un negocio sostenible. “Espíritu empresarial sostenible” no significa solo invertir a largo plazo, sino también hacer negocios respetando el ecosistema social y ambiental en el que la empresa se encuentra y trabaja. Uno de los objetivos principales de SIT es la evaluación atenta del impacto ecológico de su trabajo, sus productos en todos los pasajes de la cadena productiva que va desde el productor hasta el usuario final.

Embalaje y logística

SIT estudia y desarrolla sus embalajes primarios y secundarios para que se fabriquen con materiales reciclables y biodegradables. Los paquetes que deben contener el producto se realizan con el objetivo de obtener el mejor rendimiento volumétrico en el transporte, con la consiguiente reducción del impacto debido al CO2 generado. La optimización de los embalajes determina además un menor uso de los materiales de embalaje (cartón) y un menor consumo de materiales de origen vegetal.



Reciclado de los materiales

El equipo de SIT realiza una recogida selectiva intensiva de todos los materiales residuales en las áreas de la empresa. Los recipientes de sustancias peligrosas se manejan en un ciclo de almacenamiento y reutilización con el proveedor para que puedan reciclarse o eliminarse al final de su vida útil. Una parte de los embalajes rotos y usados se procesa en maquinarias y se transforma en material de relleno de las cajas para conservar la integridad de los cepillos.

Los cepillos están compuestos su mayor parte (o por completo) por elementos metálicos reciclables, que se pueden eliminar al final de su vida útil de forma selectiva según las normativas locales. Cuando se diseñan los nuevos productos se presta una especial atención a la gestión del LCA (Life Cycle Assessment).



Ahorro energético

En el año 2012, para reforzar nuestro compromiso con la protección del medio ambiente, SIT invirtió en la construcción de una instalación fotovoltaica en su establecimiento, más de 1.400 m² - 15070 ft² de superficie cubierta, con 870 paneles fotovoltaicos que producen 230 MWh al año, permitiendo, de esta forma, un ahorro de 45 toneladas de CO2 equivalentes a la transformación obtenida por 6 hectáreas - 15 acres de selva.





REGLAS SIMPLES PARA UN USO SEGURO

SIT trata siempre de desarrollar el mejor producto posible para las necesidades del cliente, y para un uso seguro. Todos los cepillos que se montan en herramientas eléctricas requieren por parte del operador el respeto de normas y modalidades de uso específicas.



www.sitbrush.com/safety



ANTES DEL USO...

- conserve los cepillos en las cajas originales, protegidos del calor, los agentes químicos, polvos, humos, líquidos y humedad, que pueden causar su deterioro y rotura prematuros
- controle el estado del cepillo y úselo solo si está en buen estado. ¡Un cepillo dañado u oxidado puede perjudicar seriamente el trabajo!
- compruebe las condiciones de la herramienta eléctrica/neumática y la presencia de las protecciones de seguridad
- asegúrese de que en el ambiente de trabajo haya un sistema de aspiración y/o ventilación adecuado
- **¡nunca trabaje en atmósferas potencialmente explosivas (ATEX)!!**

DURANTE EL USO...

- respete las restricciones de velocidad y no supere los valores indicados de Maximum Safe Free Speed (MSFS) o RPM Máx.
- **¡RPM MÁX. es el valor de velocidad máxima permitida y no la velocidad de trabajo ideal!**
- evite ejercer una presión excesiva, que causa plegado y/o rotura del filamento y disminuye la duración del cepillo
- utilice un cepillo con filamento adecuado: se evitará la oxidación de la superficie trabajada
- recuerde que un uso erróneo puede causar el daño y la rotura del cepillo
- las prestaciones y la seguridad pueden verse perjudicadas si el cepillo no se usa en posición tangencial a la dirección de rotación

Seguridad del usuario

Durante las operaciones de cepillado, el material eliminado (escorias, fragmentos, residuos) y los fragmentos de hilo pueden salir proyectado a alta velocidad, provocando lesiones al usuario. El usuario del cepillo y el resto de personas que se encuentren en la zona de trabajo deben usar los Equipos de Protección Individual (EPI).

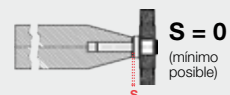


ART: WEP
REF. 1062

Montaje

Cuando monte el cepillo, controle que el orificio del cepillo se acople con el perno sin excesiva holgura, para garantizar una rotación regular. Recuerde siempre controlar la tuerca de apriete y no usar cepillos de dimensiones superiores a la permitida por la herramienta.

Si usa un cepillo con pie, trate de acercarlo lo máximo posible al mandril.



Para un uso seguro de brochas, el mandril no debe apretarse en el radio de la base de la brocha.





EL CEPILLO ADECUADO PARA CADA OPERACIÓN



Existen infinitas aplicaciones y modalidades de uso de un cepillo. Puede que no exista el cepillo “perfecto” para cada aplicación, pero una selección correcta de las variables constructivas guía en la elección del cepillo ideal para la exigencia específica de acabado de la superficie.

El cepillo “adecuado” permite alcanzar el objetivo de obtener el trabajo deseado (un determinado acabado superficial) en el menor tiempo y con el menor coste (cantidad de filamento o número de cepillos) o, en otros palabras, con la mayor eficiencia. SIT Tecnospazzole, con más de 60 años de experiencia, ha identificado 8 factores que determinan las prestaciones de un cepillo:

- 1 Material que se va a trabajar
- 2 Forma del cepillo
- 3 Dimensiones del cepillo
- 4 Diámetro del hilo
- 5 Tipo de hilo
- 6 Densidad del hilo
- 7 Protuberancia del hilo
- 8 Potencia, Velocidad y Presión



Estas variables se pueden leer como 8 pasos en secuencia que guían al usuario en la elección del cepillo más apropiado. Cada usuario debe analizar estos pasos considerando los vínculos y las peculiaridades de su aplicación (tipo de superficie y tipo de acabado) y de su forma de trabajar (por ejemplo, la electroherramienta

usada o el grupo motor o la máquina de banco disponible). SIT, como productor especializado, ofrece también una gama completa de cepillos sin vínculos de material o dimensión. Los productos que no encuentre en este catálogo, se pueden suministrar, si hace un pedido específico con antelación.






1 Material que se va a trabajar

El material que se va a trabajar impone restricciones en la selección del cepillo en cuanto a:

- **Compatibilidad mecánica:** proporcionalidad entre la dureza de la herramienta y la dureza de la superficie que se va a tratar. No es recomendable realizar un desbarbado ligero de un metal suave como el aluminio con un filamento duro como el acero al carbono. En cambio, será recomendable el uso de un filamento sintético.

- **Compatibilidad química:** el hilo debe resistir a los “ataques” corrosivos del ambiente químico de uso. No es recomendable realizar un cepillado de limpieza con acero al carbono en presencia de soluciones ácidas y ambientes de alta salinidad, creando así el riesgo de contaminación del material que se va a tratar (no es recomendable cepillar una superficie de acero inoxidable con cepillos de acero al carbono).

SIT ofrece una amplia gama de filamentos y materiales que tienen características especiales y son adecuados para acabados específicos, para los cuales SIT ofrece asesoramiento. Además de los filamentos que se muestran en la tabla, están disponibles filamentos o composiciones para aplicaciones técnicas especiales o sectores industriales, como, por ejemplo, el Nailon magnetizado (que se detecta con detector de metales) para la industria alimentaria.

TIPOS	MATERIAL FILAMENTO	INDICACIONES PARA EL USO
 Sintéticos	Polipropileno - PP (o PPL)	Buena resistencia a los factores químicos, baja densidad y poca resistencia al frío
	Nailon - PA (o NYL) 6/6.6	Alta resistencia y rigidez, estable en cuanto a dimensiones, poca dilatación térmica. Usado para aplicar líquidos y limpiar materiales abrasivos
	Nailon - PA (o NYL) 6.10/6.12	Tenaz, resistente a la abrasión, absorción de humedad inferior al NYL6. Lo mejor de las cerdas en términos de resistencia a la abrasión y absorción de agua. Usado para cepillar con agua y casos difíciles
	Nailon - PA (o NYL) 46	Alta resistencia a las altas temperaturas y a la deformación. Óptimo para limpiar materiales abrasivos
	Nailon - PA (o NYL) 6 BILON	Además de las características estándar del Nailon 6, el Bilon tiene una duración 4 veces superior al Nailon 6 en soluciones alcalinas a 70°C (PH 7-13 e 70-75°C - 158-167 °F)
	PolyVinilChloride (o PVC)	Buena resistencia a los factores químicos, alta resistencia mecánica. Usado para limpieza, desviación, transporte, protección de partes móviles
 Sintéticos abrasivos	PET - PBT Poliéster	Buena combinación de rigidez, dureza y duración. PBT: polibutileno tereftalato para uso alimentario
	Nailon Abrasivo	Alta resistencia, dureza, conserva la forma y excelente resistencia a la abrasión. Usado para desbarbar metales, materias plásticas, para lijar la madera y volver rugosas las superficies. Los diversos granos disponibles determinan diversas rugosidades de la superficie, sin rayar nunca o perjudicar la superficie trabajada
	Carburo de Silicio	La versión de Nailon abrasivo más usada. Está disponible también en las versiones HT especiales por la resistencia a las altas temperaturas (hasta 250°C - 482°F)
	Óxido o Silicato de Aluminio	Nailon abrasivo para acabados delicados, usado cuando el Carburo de Silicio es demasiado agresivo. Más resistente al impacto y menos sujeto a fractura con respecto al Carburo de Silicio
	Cerámico	Nailon abrasivo para trabajos agresivos con velocidad de corte/trabajo y rendimientos superiores al carburo de silicio
	Diamantado	Nailon abrasivo para limpieza y acabado de precisión con altos rendimientos. Está disponible también en las versiones HT especiales por la resistencia a las altas temperaturas
 Metales ferrosos	Acero	Usado en la mayor parte de las aplicaciones, generalmente con temperaturas altas, desbarbado y limpieza de metales, caucho y madera. Máxima agresividad
	Acero inoxidable (Inox) AISI 302-304-316	Resistente a la corrosión, al óxido y a las altas temperaturas. Ideal para aplicaciones de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos. No deja residuos oxidantes en la parte que hay que tratar. IMPORTANTE Los filamentos inoxidables 302 tienen una estructura austenítica y, como resultado de la laminación, sufren una ligera magnetización
 Metales no ferrosos	Latón	Tratamiento de metales, madera y piedras. Ideal para trabajos sobre superficies de latón, cobre y para aplicaciones que requieren ausencia de chispas
	Bronce fosforoso	Buena conductividad eléctrica. Tratamientos superficiales de metal y madera
 Naturales	Fibra vegetal Tampico	No sujeto a electricidad estática. Utilizado principalmente para trabajar superficies de madera, para limpiar metales y cerrar herméticamente a temperaturas altas
	Crin de caballo	No sujeto a electricidad estática. Excelente limpieza y eliminación del polvo. Se utiliza para cierres herméticos en seco, aplicación de líquidos, y para cepillar superficies de madera abriantadas y laminadas
	Cerda de pelo de cerdo	No sujeto a electricidad estática. Excelente efecto de limpieza, cierre hermético y eliminación de polvo. Similar al producto de crin pero más resistente y grueso

QUE TIPO DE ALAMBRE ELEGIR

	ALUMINIO	LATÓN	FUNDICIÓN COMPUESTO	COBRE	VIDRIO	METALES DUROS	PLÁSTICO	CAUCHO	ACERO	ACERO INOXIDABLE	PIEDRA, LADRILLOS	TITANIO	MADERA	
ACERO	✗	✗	✓	🕒	✗	🕒	✓ Volver rugosa, Envejecer	✓ Raspar	✓ Quitar revestimientos, Preparar/Limpiar soldaduras, Desbarbar	✗	🕒	✗	✓ Envejecer, Eliminar revestimientos	
INOX	👍	👍	✗	✗	✗	✗	✗	👍	👍	✓ Preparar/ Limpiar soldaduras, Desbarbar	✓	✓ Desbarbar, Limpiar soldaduras	👍	
LATÓN	👍	✓ Desbarbar	✗	✗	👍	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ Limpiar	✗	👍
BRONCE FOSFOROSO	👍	👍	✗	✗	👍	✗	✗	✗	👍	✗	✗	✗	👍	
NYLON ABRASIVO	✓ Desbarbar Rayado (grano grande)	✓ Satinado (grano 320- 500)	✗	✓	✓ Acabar, Desbarbar	✗	✓	✗	✓ Acabar	✓ Acabar	✓ Envejecer	✓ Acabar	✓ Envejecer	
PP (PPL) PA (NYLON) PVC PET/PBT	✓ Limpiar	✓ Limpiar	✗	✗	✓ Limpiar	✗	👍	✓ Eliminar el polvo	✗	👍	✗	✗	✓ Limpiar	
VEGETAL (TAMPICO)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ Satinar	✗	✗	✓ Eliminar el polvo	
ANIMAL (GRIN DE CABALLO, CERDA DE PELO DE CERDO)	✗	✗	✗	✗	👍	✗	✗	✗	✓ Abrillantar	✓ Abrillantar	✗	✗	✓ Eliminar el polvo	

✓ mejor combinación

🕒 solución aceptable

✗ uso no recomendable

2 Elegir la forma del cepillo

La forma y la dimensión del cepillo se deben seleccionar teniendo en cuenta la geometría de la pieza que se quiere trabajar, el tipo de cepillado, la herramienta a disposición y el

ambiente de trabajo.

Por ejemplo, para realizar cepillados “planos” se deben elegir cepillos de taza, frontales o de rodillo.



- Cepillos circulares para limpiar cavidades entre planos paralelos o para desbarbar aristas (limpieza de soldaduras con cinceles, entre los extremos de tubos o desbarbados de extremos de tubos)



- Cepillos cónicos para limpiar superficies cóncavas o concavidades, donde otros cepillos estarían limitados por la geometría de la electroherramienta

- Cepillos de taza y de disco para limpiar superficies planas, porque permiten cepillar fácilmente y durante mucho tiempo una superficie



- Brochas para limpiar orificios y espacios limítrofes. El hilo en reposo se puede introducir en los orificios y, cuando se pone en rotación con RPM altas, se abre entrando en contacto con las paredes. De lo contrario, la divergencia del hilo no permitiría el cepillado de superficies planas





¿QUÉ FORMA ELEGIR?



ACERO

ACERO INOXIDABLE

NO FERROSOS

MADERA

PIEDRA

Desbarbar y radiar aristas (externas)



Desbarbar y radiar agujero



Limpiar soldaduras



Desincrustar, decapar, eliminar pintura y óxido



Envejecer, estructurar, satinar



Limpiar y abrillantar



Otro factor que determina la elección es el elemento de montaje en la máquina portaherramienta. Muchos cepillos se pueden ensamblar con una reducción roscada, con un orificio simple o con una espiga, en función de la herramienta o maquinaria en la que se montarán.





3 Elegir la dimensión del cepillo

El diámetro del cepillo influye en la velocidad periférica. En general, cuanto mayor es el diámetro del cepillo, menor es el número total de rotaciones necesario para realizar el trabajo de eliminación de la superficie y, por consiguiente, menor es el tiempo necesario para realizar el trabajo.

Para la eficiencia del cepillado, se recomienda seleccionar el diámetro de cepillo mayor compatible con la herramienta usada, con el cárter de protección y con la velocidad máxima de rotación que permite el equipo.

Combinaciones indicativas entre velocidad de rotación máxima y diámetro máximo de la herramienta para las amoladoras angulares comercializadas.

Diámetro máx.	115mm	125mm	150mm	180mm	230mm
Velocidad máx.	12500 rpm	11000 rpm	9000 rpm	8500 rpm	6500 rpm

Cabe tener bien presente, sobre todo para los tipos que tienen prácticamente una dimensión a disposición, como las tazas o las brochas, que el diámetro puede aumentar sustancialmente cuando los cepillos se ponen en rotación. Como la elección de diámetro y velocidad angular están relacionadas, consulte también la sección correspondiente a la Potencia, Presión y Velocidad.

SIT produce cepillos con diámetro de 1 mm - 0,04" a 1000 mm - 40" y en nuestro catálogo el usuario podrá encontrar un rango de dimensiones recomendadas para cada aplicación y tipo de producto.

4 Elegir el diámetro del hilo

“El diámetro del hilo influye considerablemente en la agresividad del cepillado sobre la superficie de aplicación y en el tipo de acabado que se puede obtener.

Los hilos finos son más flexibles y resisten mejor al esfuerzo, pero son menos agresivos. Cuando se aumenta el diámetro del hilo, aumenta la agresividad, pero también la rigidez y la facilidad de rotura.

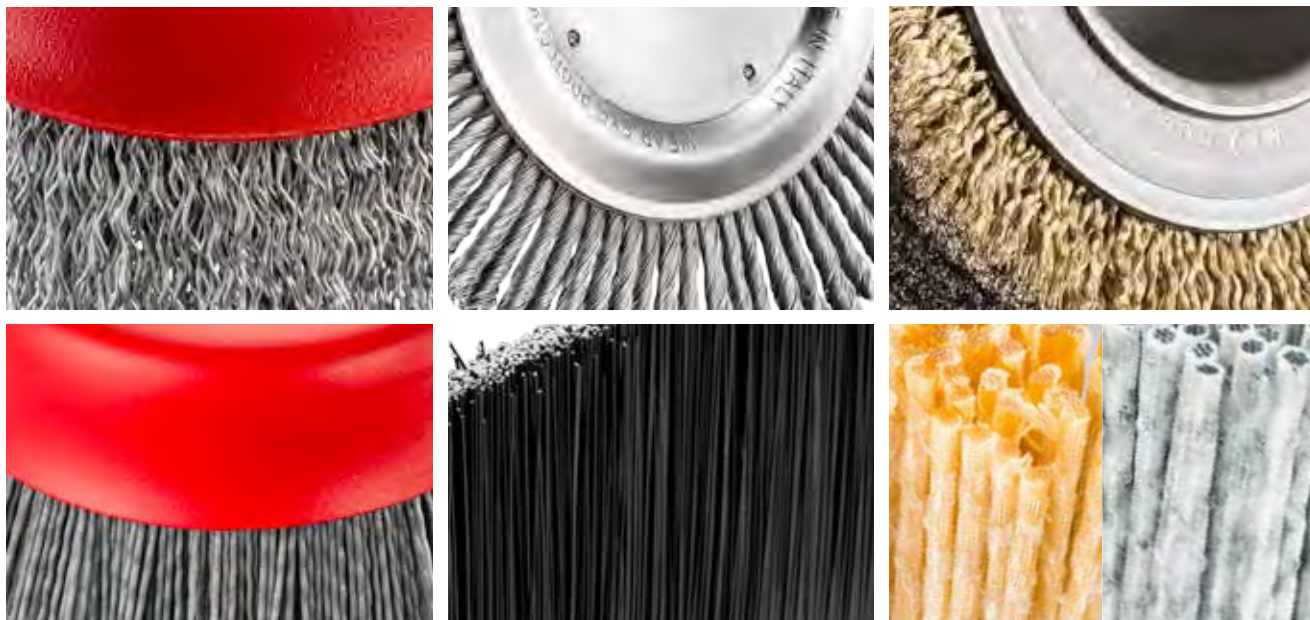
Esta es la razón fundamental por la cual hay que tratar de usar siempre el filamento más fino posible para la operación de cepillado, en compatibilidad con el acabado deseado.”

SIT ofrece filamentos de 0,10 mm - 0,004" a 2,5 mm - 0,1" de diámetro en una gama que cubre casi todas las aplicaciones de cepillado posible, para obtener un acabado ligero y para realizar una eliminación más pesada. Para aplicaciones especiales tenemos a disposición otras dimensiones, bajo petición.



5 Elegir el tipo de hilo

El tipo de hilo indica el modo con el cual el filamento se transforma antes de ensamblarlo en la forma característica del cepillo (taza, circular, ...). Se pueden distinguir 3-4 tipos de hilo tanto para filamentos metálicos como sintéticos:



LOS TIPOS DE ALAMBRE DE EN LA SÍNTESIS

TIPO DE HILO	APLICACIONES	VENTAJAS
 Hilo ondulado	Especialmente indicado para trabajos ligeros, eliminación de pequeñas escorias y óxido, desbarbados ligeros (desbarbado de engranajes) y desbarbados de los extremos de los tubos	<ul style="list-style-type: none"> Alta carga de rotura Indicado para altas velocidades de rotación Larga duración Conveniencia coste/duración
 Alambres torcidos	Acción más agresiva que el filamento ondulado, para trabajos pesados. Preparación y limpieza de cordones de soldadura (ej. tubos soldados en los extremos), desbarbado de engranajes, desbarbado de extremos de tubos de diámetro grande, desbarbado de rebabas grandes	<ul style="list-style-type: none"> Alta agresividad Larga duración
    Standard twist (SF) Cable twist (K) Stringer Bead twist (C) Vortex twist (V)		
 Alambre cableado Liz	Es ideal para trabajar superficies de caucho (reconstrucción de neumáticos, raspado y reparación de la carcasa) y también para cepillar madera y desbarbar tubos	<ul style="list-style-type: none"> Muy altas cargas de rotura Excelentes estabilidades de dimensiones
 Sintético Liso	Ideal para la limpieza de superficies delicadas y la protección hermética contra el aire, el polvo, la humedad y la temperatura (cepillos lineales Strip)	<ul style="list-style-type: none"> Excelente acabado Excelente densidad Estabilidad de dimensiones
 Sintético Ondulado	Operaciones de eliminación de polvos pesados y desechos	<ul style="list-style-type: none"> Alta resistencia Excelente rigidez
 Multi-filamento	Aplicaciones técnicas que requieren altas velocidades y cargas de trabajo, absorciones especiales de líquidos (blank washing) o limpieza de residuos de aceite. Industria del tratamiento de bobinas y laminado (laminación, automotor, aeroespacial) industria del vidrio (lavado y satinado) y moldeo (limpieza de rodillos y paneles)	<ul style="list-style-type: none"> Menor desgaste (menor estrés de flexión) Larga duración Excelente capacidad de eliminación Acabado homogéneo y regulado Capacidad de eliminar polvos microscópicos

6 Elegir la densidad del hilo

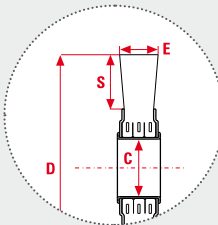

La densidad del hilo influye en la "dureza" de la superficie de cepillado: cuanto más denso es el hilo, más agresivo es el efecto, ya que - con la misma área - se tiene un número mayor de herramientas individuales que trabajan. Los cepillos densos se caracterizan por una menor capacidad de penetración en la superficie y tienden a abrirse menos durante el uso. La densidad influye también en la vida útil del cepillo, ya que el trabajo se "divide" entre varias puntas de hilo juntas, por lo cual son menos


"deformables". Sin embargo, en el cepillo más denso se concentra y acumula más calor generado por roce, exponiendo a mayor riesgo de sobrecalentamiento las superficies cepilladas. En el desbarbado de tubos, por ejemplo, se usan cepillos de rodillo de mayor o menor densidad, en función del diámetro y del espesor del tubo que se quiere desbarbar. Las dimensiones diferentes requieren requisitos diversos de penetración dentro y alrededor de la cavidad circular.

7 Elegir la protuberancia del hilo

La protuberancia del hilo influye en la rigidez del conjunto de hilos y, por consiguiente, en la dureza del cepillo, cuando aumenta la protuberancia del hilo aumentan la flexibilidad y la capacidad de penetración de la superficie que se quiere tratar. Las protuberancias limitadas aumentan la vida útil de servicio del cepillo porque la deformación del hilo es reducida, por lo que hay un menor esfuerzo y el filamento no se rompe. En los trabajos que se realizan con interferencia o penetración "regulada" (constante durante el cepillado en valor absoluto, no relativo a la protuberancia), seleccionar protuberancias dema-

siado reducidas implica el uso de cepillos "rígidos" y el uso de presiones altas para obtener la penetración que se quiere: el resultado es una agresividad de cepillado alta, pero esto significa exponer el hilo a la rotura por esfuerzo. En este caso, es conveniente optar, con la misma velocidad de rotación, por protuberancias mayores, alcanzando la penetración que se quiere obtener con una carga menor, porque de esta forma la agresividad será menor pero el cepillo durará mucho más. Un ejemplo extremo son los cepillos vulcanizados, en los cuales solo pocos milímetros de hilo pueden deformarse.



SPORGENZA

- + flexibilidad
- + capacidad de penetración (interferencia)
- + deformación del hilo
- + velocidad periférica = + energía = + eficiencia
- + vibraciones y riesgo de sobrecalentamiento
- + presión que se puede usar
- riesgo de rotura por esfuerzo



8 Potencia, velocidad y presión

Los aspectos que han determinado la elección del cepillo hasta este momento se deben evaluar en función de las características (potencia, presión y velocidad) de la fuente de energía usada, ya que influyen sobre el acabado de la superficie (una mayor presión ensancha el frente del cepillo y produce un acabado más homogéneo).

El conjunto de los parámetros de funcionamiento y de las características del cepillo determina el resultado de la elaboración de la superficie. Este resultado se debe considerar en términos de calidad del trabajo realizado en el material y del rendimiento del proceso: ¡no siempre son dos resultados directamente proporcionales!

Recordamos que los cepillos, a diferencia de las esmeriladoras, ruedas laminadas y similares, no actúan por abrasión, sino por "corte". Son herramientas de choque, cuyos extremos de hilos eliminan millones de minúsculas virutas, ya sean de óxido, de pintura o de otros residuos. Con respecto a las herramientas abrasivas, producen una acción más delicada y presentan menor riesgo de cortar en profundidad, perjudicando el acabado anterior de la superficie tratada.

Seguir ciertas medidas básicas puede ayudar a conjugar calidad del acabado de la superficie y la vida útil del cepillo

PRIMERA REGLA: trabajar con presión ligera, para que solo las puntas de los hilos entren en contacto con la superficie de trabajo: ejerciendo el máximo choque, eliminando rápidamente las rugosidades sin romperse. En la mayor parte de los casos, el mecanismo correcto de eliminación se obtiene si no se superan interferencias de trabajo del 2-3% de la protuberancia del hilo y presiones de 0,2 – 0,5MPa (2-3 bares).

SEGUNDA REGLA: es importante que, para las diversas aplicaciones, se use la velocidad lineal / periférica (de los extremos de los hilos) óptima para obtener un buen acabado de la superficie que se quiere cepillar y para no perjudicar las propiedades del filamento (Tablas 1 y 2).

Recordando lo mencionado en el paso 3, se elige el diámetro del cepillo que, a la velocidad máxima permitida de la herramienta disponible, siempre inferior al valor admisible indicado en el catálogo, ofrezca la velocidad periférica adecuada para la aplicación requerida.

Tabla 1: Filamento Metálico

Velocidades periféricas [m/s o ft/min] para cepillado con cepillos circulares / tazas y cepillos cónicos de hilo metálico.

APLICACIÓN	m/s		ft/min																		
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720	
Desbarbar y Radiar		-	-				*	*													
Limpiar soldaduras					-	-															*
Desincrustar, Decapar, Eliminar pintura y óxido				-	-																*
Envejecer, Estructurar, Satinar				-																	*
Limpiar, Eliminar polvo y Abrillantar				-																	*
Tratar superficies plásticas	-			*																	

* extensión para los aceros más duros enrollados en alambres y cepillos vulcanizados.

- extensión para materiales más suaves (aceros inoxidables y metales no ferrosos).

Tabla 2: Filamento Sintético

Velocidades periféricas [m/s o ft/min] para cepillado con cepillos circulares de hilo sintético abrasivo y no abrasivo

APLICACIÓN	m/s		ft/min																		
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720	
Desbarbar y Radiar																					
Desincrustar, Decapar, Eliminar pintura y óxido																					
Envejecer, Estructurar, Satinar																					
Limpiar, Eliminar polvo y Abrillantar																					
Desbarbar material compuesto																					

+ extensión en presencia de líquido lubricante refrigerante.

➔ extensión a más de 50 m/s - 9840 ft/min con hilos abrasivos HT150/250.





Una vez identificada la velocidad periférica, se pueden elegir, como aparece en el paso 3, el diámetro y la velocidad de rotación compatibles (generalmente se elige el diámetro del cepillo compatible con la herramienta disponible tanto en cuanto a montaje como a velocidad angular).

A continuación se reproduce la fórmula, con la tabla de resultados, para obtener la velocidad de rotación del cepillo y su diámetro óptimos, cuando se conoce la velocidad lineal periférica.

Relación entre Diámetro, Velocidad periférica (angular) y RPM:

$$v [m/s] = \frac{\text{Diámetro del cepillo (D)} \cdot \pi \cdot \text{N}^\circ \text{ de revoluciones por minuto (RPM)}}{1000 \cdot 60}$$

VELOCIDAD RPM

RPM	Diámetro [mm]	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
	Diametro [inch]	1.5"	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"
800	1.7	2.1	3.3	4.2	5.2	6.3	7.5	8.4	10.5	12.6	14.7	
1000	2.1	2.6	4.2	5.2	6.5	7.9	9.4	10.5	13.1	15.7	18.3	
1200	2.5	3.1	5.0	6.3	7.9	9.4	11.3	12.6	15.7	18.8	22.0	
1500	3.1	3.9	6.3	7.9	9.8	11.8	14.1	15.7	19.6	23.6	27.5	
2000	4.2	5.2	8.4	10.5	13.1	15.7	18.8	20.9	26.2	31.4	36.6	
3000	6.3	7.9	12.6	15.7	19.6	23.6	28.3	31.4	39.3	47.1	55.0	
3500	7.3	9.2	14.7	18.3	22.9	27.5	33.0	36.6	45.8	55.0	64.1	
4000	8.4	10.5	16.7	20.9	26.2	31.4	37.7	41.9	52.3	62.8	73.3	
5000	10.5	13.1	20.9	26.2	32.7	39.3	47.1	52.3	65.4	78.5	91.6	
6000	12.6	15.7	25.1	31.4	39.3	47.1	56.5	62.8	78.5	94.2	109.9	
8000	16.7	20.9	33.5	41.9	52.3	62.8	75.4	83.7	104.7	125.6	146.5	
10000	20.9	26.2	41.9	52.3	65.4	78.5	94.2	104.7	130.8	157.0	183.2	
12500	26.2	32.7	52.3	65.4	81.8	98.1	117.8	130.8	163.5	196.3	229.0	
15000	31.4	39.3	62.8	78.5	98.1	117.8	141.3	157.0	196.3	235.5	274.8	

1m = 3,28ft - 1 m/s = 197 ft/min



EJEMPLO

TRABAJO: limpiar las escorias de las superficies en las que se han realizado pasadas intermedias de soldadura en cincel, con cepillos circulares de hilo de acero "high tensile" de alambres torcidos, disponiendo de amoladoras angulares de varias dimensiones.

1. Se comienza identificando en la Tabla 1 (pág. 11) en 80 m/s - 15750 ft/min, la velocidad periférica lineal máxima recomendada: el diámetro máximo disponible para el tipo UZ de alambres torcidos "stringer bead" es Ø178 mm - 7";
2. seguidamente se comprueba la compatibilidad de montaje en amoladoras angulares teniendo en cuenta también el valor de RPM MÁX. del cepillo, que debe ser superior al de la amoladora. Las dimensiones de amoladoras angulares pueden ser de Ø 180 mm - 7" (8500 RPM MÁX.) o Ø 230 mm - 9." (6500 RPM MÁX.).
3. ya que la amoladora para los discos mayores conlleva velocidades periféricas de los UZ178...
 $V = (178 * 3,14 * 6500) / 1000 * 60 = 60,5 \text{ m/s} = 11910 \text{ ft/min}$
 ...la elección de la electroherramienta corresponde a la amoladora para discos de Ø 180 mm - 7" que permite realizar la velocidad...
 $V = (178 * 3,14 * 8500) / 1000 * 60 = 79,2 \text{ m/s} = 15590 \text{ ft/min}$

...muy cercana al valor óptimo
 Como el cepillo UZ178 está caracterizado por 12500 RPM MÁX., la elección se confirma ampliamente también en cuanto a la resistencia a la fuerza centrífuga
 4. cuando se tienen la presión y la velocidad lineal de servicio, se puede asociar a estas la potencia mecánica necesaria que hay que aplicar al eje de rotación del cepillo para realizar la regulación de la superficie del cordón de soldadura. Se reduce orientativamente el dato...
 $P = V * F * \mu = 79,2 * 50 * 0,5 / 1000 = 1,98 \text{ kW}$
 Donde V = velocidad tangencial, F = Fuerza/empuje estimado de 50 Newton que se ejerce sobre la superficie, μ = Coeficiente de roce estimado de forma general.
Se obtiene una Potencia P compatible con servicio discontinuo de una electroherramienta de potencia nominal de 2,1 kW, típica de la dimensión seleccionada

TECH

CUÁNDO ELEGIR UN CEPILLO TECH

Como especialista del mundo del acabado de superficies, SIT ofrece una gama de productos amplia y completa, que tiene el objetivo de satisfacer las diversas exigencias de sus clientes y usuarios.

La gama ha sido desarrollada manteniendo altos y constantes los estándares de calidad, seguridad, fiabilidad y facilidad de uso. Para algunos productos hemos decidido poner a prueba nuestra capacidad de innovar y de encontrar nuevas soluciones con mayores rendimientos, que aseguren niveles superiores de calidad y duración, características muy apreciadas por los clientes y usuarios más exigentes.

A estos productos hemos asociado el sello "TECH" y un paquete diferente con un grafismo diferente, para poder reconocerlos, facilitando así su exposición y remarcando su especificidad.

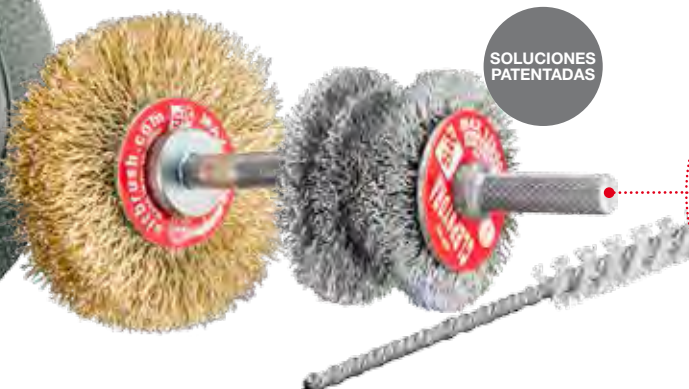
- **Empaquetado extremadamente resistente**
- **Fondo gris "industrial"**
- **Marca TECH**
- **Dibujos técnicos para identificar el tipo de producto**

Los cepillos TECH se distinguen por la mayor densidad de filamento, por la calidad de los materiales y por la presencia de elementos técnicos que mejoran sus rendimientos.

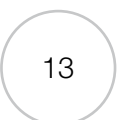


Mayor densidad de filamento = rendimiento hasta 3 veces superior

Presencia del anillo de retención = mayor duración



Materiales y filamentos especiales como resinas de vulcanizado en acero ondulado, latón antichispa y nailon abrasivo cerámico





AMOLADORA

AMOLADORA > CEPILLOS DE TAZA	p. 16
> Cepillos de taza con alambres trenzados	p. 17
> Cepillos de taza de hilo ondulado	p. 20

AMOLADORA > CEPILLOS CÓNICOS	p. 23
> Cepillos cónicos con alambres trenzados	p. 24
> Cepillos cónicos de hilo ondulado	p. 25

AMOLADORA > CEPILLOS CIRCULARES	p. 27
> Cepillos circulares con alambres trenzados	p. 28
> Cepillos circulares de hilo ondulado	p. 30
> Box mixto	p. 31

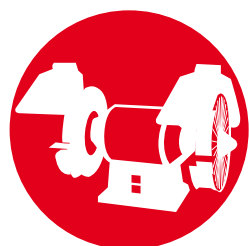


TALADRO

TALADRO > CEPILLOS CIRCULARES	p. 32
> Cepillos circulares	p. 33
> Cepillos circulares y ruedas laminadas	p. 39

TALADRO > CEPILLOS DE TAZA Y CÓNICOS	p. 40
> Cepillos cónicos	p. 41
> Cepillos de taza	p. 42

TALADRO > BROCHAS	p. 44
> Brochas	p. 45
> Mini Cepillos	p. 51
> Box mixtos	p. 52



ESMERILADORA

ESMERILADORA > CEPILLOS CIRCULARES	p. 53
> Cepillos circulares	p. 54
> Varias	p. 59

ESMERILADORA > ANILLOS	p. 60
> Anillos	p. 61
> Cepillos circulares	p. 63



PULIDORA

PULIDORA > RODILLOS PARA PULIDORA	p. 64
> Rodillos para pulidora Makita	p. 65
> Rodillos para pulidora Festool	p. 66
> Rodillos para cepilladoras Flex	p. 67
> Rodillos y discos para amoladoras	p. 68



CEPILLOS MANUALES

CEPILLOS MANUALES > SPID	p. 69
> Spid	p. 70
> Cuerpo de madera	p. 72
> Varias	p. 73

CEPILLOS LIMPIA TUBOS > CEPILLOS LIMPIA TUBOS PARA DESBARBADO p. 74

- > Cepillos limpia tubos para desbarbado p. 75
- > Cepillos limpia tubos manuales p. 77

CEPILLOS LIMPIA TUBOS > CEPILLOS LIMPIA TUBOS PARA CALDERAS, CHIMENEAS Y ESTUFAS DE PELLET p. 78

- > Cepillos limpia tubos para calderas p. 79
- > Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea p. 80
- > Cepillos limpia tubos para estufas de pellet p. 83
- > Salvagronda p. 85
- > Varias p. 86

STRIP PUERTAS

- > Strip puertas p. 87
- > Strip compuertas p. 88
- > Revestimientos p. 89
- > Strip industriales p. 90

VARIAS

- > Cepillos para desbrozadora, Escobas y escobillones p. 93
- > Discos laminados p. 94
- > Discos p. 95
- > Módulos insertados p. 96

OPCIONES DE EXPOSICION

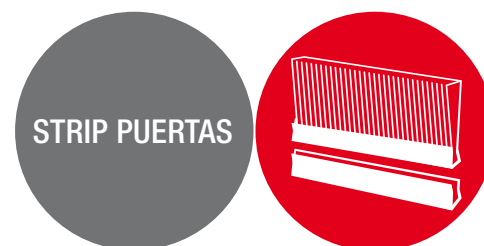
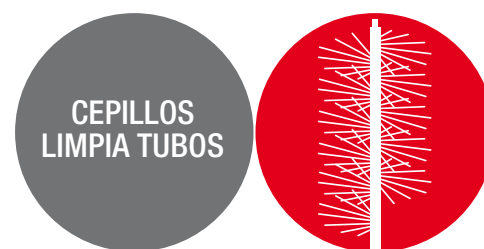
- > Las herramientas de SIT para una exposición eficaz p. 97
- > Cepillos para amoladora p. 98
- > Cepillos para taladro p.100
- > Varias p.101
- > Varias p.102

SOLUCIONES TÉCNICAS

- > Cepillos compuestos de disco p.103
- > Aplicaciones industriales p.104
- > Aplicaciones industriales p.105

REFERENCIAS

- > REFERENCIAS p.107
- > CONDICIONES DE VENTA p.112





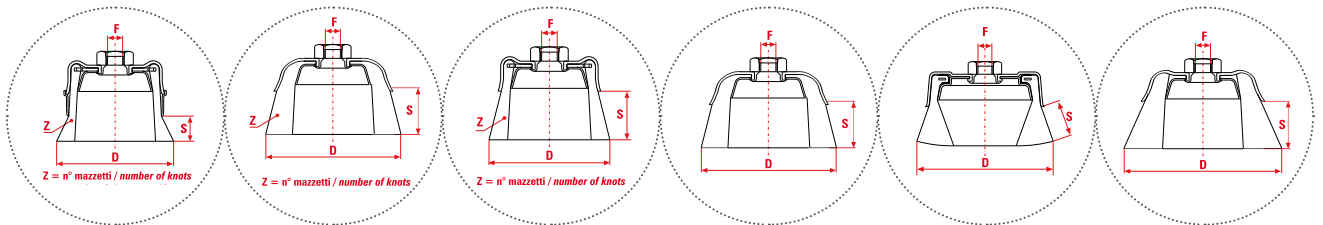
> CEPILLOS DE TAZA



www.sitbrush.tv/g1



DIBUJOS TÉCNICOS



LEYENDA PAQUETE

Paquete individual ej. 1/24 Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades	Blíster ej. B/6/48 Blíster individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades	Paquete múltiple ej. 12/96 Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYENDA ALAMBRE

Acero Acero latonado	Acero inoxidable	Latón	Alambre cableado de acero Liz	Nailon abrasivo <small>Filamentos de Nailon abrasivo: O.A. = Óxido de Aluminio C.S. = Carburo de Silicio</small>



NOTAS

Acoplamiento multi-rosca M14+5/8"

El acoplamiento multi-rosca permite montar los cepillos en herramientas con casquillo M14 y/o 5/8". Bajo petición, todos los cepillos se pueden montar con el acople multi-rosca.

Reducción M14 / M10

Adaptador adicional para conectar cepillos con tuerca roscada M14 en herramientas con conexión M10.

	Ref	€
1	1059	0,80



Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

Se puede eliminar el anillo de retención para usar al máximo los filamentos.



sitbrush.tv/bride

AMOLADORA

> Cepillos de taza con alambres trenzados **RENDIMIENTO MEJORADO**

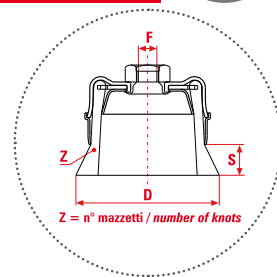
TECH



TU71



TU71 inox



Robustos, agresivos, con la máxima seguridad de uso. Se pueden montar en maquinarias fijas, manuales, automáticas o CNC. Los TU71 de acero y acero inoxidable se encuentran entre los cepillos más vendidos y apreciados por los clientes de SIT en todo el mundo.

Tazas para amoladoras con anillo de retención TU Acero

Inox

Latón

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm		0,50mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	M14	17	18	14000	12/48	TU71	0240		0242					
70	M14	17	18	14000	1/24	TU71	0241			0936		0245		
70	M14	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0730			0935				
70	M10	17	18	14000	1/24	TU71	0247							
70	M10	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0731			0943				
70	M14+5/8"	17	18	14000	1/24	TU71				2574				
70	M14+5/8"	17	18	14000	12/48	TU71	2591		0244					

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras

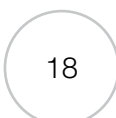


APLICACIONES

Eliminar escorias, óxido, pintura y fuertes incrustaciones de superficies de cualquier material y tipo.



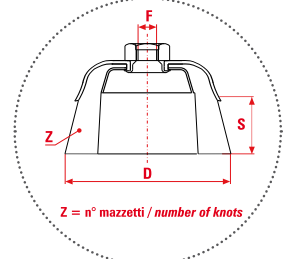
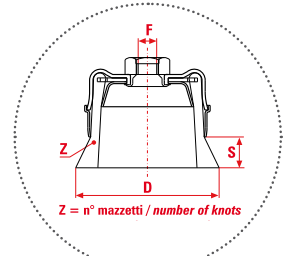
> Cepillos de taza con alambres trenzados



TU85



TU131 inox



Robustas, agresivas, con la máxima seguridad de uso. Se pueden montar en maquinarias fijas, manuales, automáticas o CNC. Se pueden usar en amoladoras de revoluciones variables. Están disponibles en las versiones de doble anillo de alambres.

Tazas con anillo de retención TU

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero			Inox					
						0,35mm		0,50mm		0,80mm		0,50mm		
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	
85	M14*	25	22	8500	1/18	TU85	0252		0253		0254		2333	
95	M14*	20	24	8500	1/18	TU101	0259		0260		0261		0937	
95	M14+5/8"	20	24	8500	1/18	TU101			2595				2596	
95	M14	20	24+18 *	6600	1/9	TU102			0268					
105	M14*	25	26	8500	1/9	TU111	0269		0270		0271		0938	
105	M14	25	26+22 *	6600	1/9	TU112					0276			
120	M14*	27	32	6600	1/8	TU131	0277		0278		0279		0939	
120	M14+5/8"	27	32	6600	1/8	TU131			2602				0927	
125	M14	27	32+24 *	6600	1/8	TU132			0284					
150	M14	35	40+32 *	6000	1	TU152			2397					

Tazas de alta velocidad TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acero		Inox		
						0,50mm		0,50mm		
						Ref	€	Ref	€	
90	M14+5/8"	25	22	12200	1/18	TZ90	0334		0354	

*Disponibles incluso con orificio de 22,2mm -7/8"

- TU102, TU112, TU132, TU152 dos hileras



APLICACIONES

Eliminar escorias, óxido, pintura y fuertes incrustaciones.



AMOLADORA

> Cepillos de taza con alambres trenzados **RENDIMIENTO MEJORADO**



TZ70

TZ70 inox

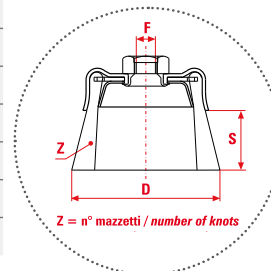
TZ100



La versión TZ incluye cepillos de taza con alambres trenzados sin anillo de retención. Por lo cual son menos agresivos.

Tazas TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero		Inox		
							0,35mm Ref	€	0,50mm Ref	€	0,50mm Ref
75	M14	20	18	14000	12/48	TZ70	0325		0326		0332
75	M14+5/8"	20	18	14000	12/48	TZ70			2567		0335
75	M14	20	18	14000	B/6/48	B TZ70			0740		
100	M14*	25	22	8500	6/24	TZ100			0328		
100	M14	25	22	8500	B/6/24	B TZ100			0320		
120	M14*	25	26	8500	3/12	TZ120			0330		
120	M14	25	26	8500	B/6/18	B TZ120			0322		



*Disponibles incluso con orificio de 22,2mm -7/8"

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



APLICACIONES

Eliminación de óxidos y revestimientos superficiales. Aplicaciones más ligeras que la línea TECH.

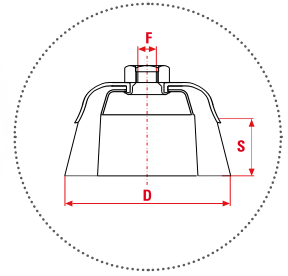


> Cepillos de taza de hilo ondulado

T80



T80 inox



En hilo ondulado de alta resistencia. Ideales en la limpieza de superficies metálicas, madera, goma, piedras y mármol. Se pueden usar también en maquinarias específicas.

Tazas para amoladora

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox		Latón		Liz	
					0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,25mm Ref	€
60	M14	22	14000	12/48	T60	0125						
60	M10	22	14000	12/48	T60	0126						
60	M14+5/8"	22	14000	12/48	T60	2543						
80	M14	25	14000	10/40	T80	0127						
80	M14	25	14000	1/24	T80	0128		0926		0130		9630
80	M10	25	14000	10/40	T80	0132						
80	M14+5/8"	25	14000	1/24	T80	2549		2551				
80	M14	25	14000	B/6/48	B T80			0925				
80	M10	25	14000	B/6/48	B T80			0942				

Tazas de Nailon abrasivo

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	1mm 180gr	
					Ref	€
80	M14	25	14000	T80	0129	
80	M14+5/8"	25	14000	T80	0146	

Nailon abrasivo Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 11



T80 abrasive



- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras

APLICACIONES

Desbarbados ligeros, satinados, limpieza de pequeñas escorias y óxido, desbarbados de extremos de tubos.





> Cepillos de taza de hilo ondulado



Tazas en hilo ondulado de alta resistencia. Ideales en la limpieza de superficies metálicas, madera, goma, piedras y mármol. Se pueden usar también en maquinarias específicas.

Tazas de alta velocidad T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox	
					Ref	€	Ref	€
90	M14+5/8"	25	12200	T90	0123		0113	

Tazas T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox		Latón		Liz	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	M14	25	8500	T100	0137		0138		0928		0140	9631
100	22.2	25	8500	T100	0141			0929				
100	M14+5/8"	25	8500	T100			2555	2556				
100	M14	25	8500	B T100				0930				
120	M14	30	8500	T120	0147		0148	0932		0150		9632
120	22.2	30	8500	T120	0152			0933				
120	M14+5/8"	30	8500	T120	2606		0149	2607				
150	M14	30	6600	T150	0158		0159					
150	22,2	30	6600	T150	0160							
150	M14+5/8"	30	6600	T150	2610		0157					

Tazas de Nailon abrasivo

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	1mm 180gr	
					Ref	€
100	M14	25	8500	T100	0139	
120	M14	30	6600	T120	0151	

Nailon abrasivo Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 11

- T90 Fuerte agresividad, Alta velocidad, Alto rendimiento.

APLICACIONES

Desbarbados ligeros, satinados, limpieza de pequeñas escorias y óxido, desbarbados de extremos de tubos.





AMOLADORA

> Cepillos de taza de hilo ondulado



TE100

TE80

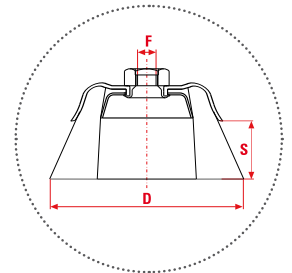


Cepillos en hilo de acero latonado ondulado para la limpieza de superficies. La versión TE incluye los cepillos de taza más ligeros.

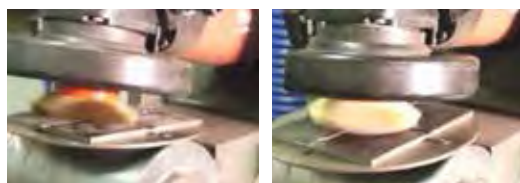
Tazas TE

Acero latonado

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€
60	M14	25	14000	12/48	TE60	0103	
60	M14	25	14000	B/6/48	B TE60	0228	
80	M14	25	14000	10/40	TE80	0105	
80	M14	25	14000	B/6/48	B TE80	0725	
80	M10	25	14000	B/6/48	B TE80	0726	
85	22,2	25	14000	8/64	TE85	0124	
100	M14	25	8500	5/40	TE100	0108	
100	22,2	25	8500	5/40	TE100	0109	
100	M14	25	8500	B/6/24	B TE100	0110	
120	M14	30	6600	4/16	TE120	0118	
120	22,2	30	6600	4/16	TE120	0119	
120	M14	30	6600	B/6/24	B TE120	0120	
150	M14	24	6600	3/12	TE150	0121	



- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



MIRE EL VÍDEO



sitbrush.tv/gtest



TE85

APLICACIONES

La mayor flexibilidad y la menor densidad de hilo hacen que sean adecuados para trabajos menos pesados de limpieza, satinado, acabado, eliminación de escorias. Se pueden usar sobre superficies metálicas, madera, goma y mármol.

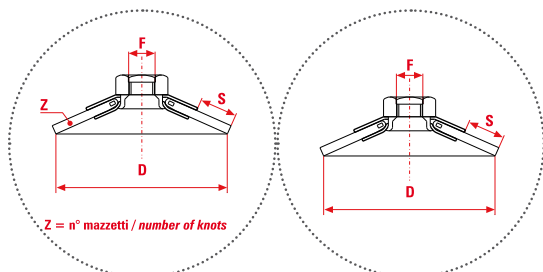


> Cepillos cónicos



www.sitbrush.tv/g2

DIBUJOS TÉCNICOS



Z = n° mazzetti / number of knots

LEYEND PAQUETE



Paquete individual
ej. 1/24

Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades

Blister
ej. B/6/48

Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

Paquete múltiple
ej. 12/96

Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

NOTAS

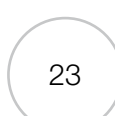
Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

LEYEND ALAMBRE



Acero
Acero latonado

Acero inoxidable





CZ95



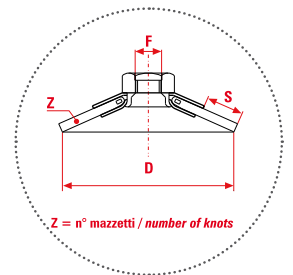
CZ95 inox



La forma cónica hace que estos cepillos sean adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Los alambres trenzados lo convierten en un cepillo agresivo.

Cónicos CZ

D	F	S	Z	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox	
							0,50mm		0,50mm	
mm	mm	mm					Ref	€	Ref	€
95	M14	20	18	14000	12/48	CZ95	0309			
95	M14	20	18	14000	1/38	CZ95	0308		0951	
95	M10	20	18	14000	1/38	CZ95	0312			
95	M14+5/8"	20	18	14000	1/38	CZ95	2562		0948	
95	M14	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0760		0950	
95	M10	20	18	14000	B/6/48	B CZ95	0761		0949	
120	M14	22	18	12500	1/32	CZ120	0315		2465	
120	M14+5/8"	22	18	12500	1/32	CZ120	2563		2463	
150	M14	25	24	9000	1/16	CZ150	0316		2464	



- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de superficies de cualquier material y forma.





> Cepillos cónicos de hilo ondulado

C090 inox




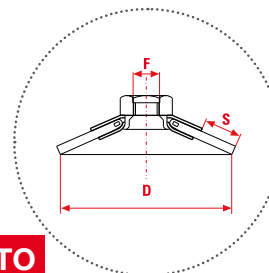
C090



La forma cónica hace que estos cepillos sean adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. De acero ondulado con muy alta resistencia

Cónicos CO

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
						0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€
90	M14	20	14000	12/96	C090	0173			
90	M14	20	14000	1/38	C090	0172		0946	
90	M14+5/8"	20	14000	1/38	C090	0171		0958	
90	M14	20	14000	B/6/48	B C090			0945	
120	M14	22	12500	1/32	C0120	0175		2430	
120	M14+5/8"	22	12500	1/32	C0120	2560		2429	
150	M14	25	9000	1/16	C0150	0176		2433	



RENDIMIENTO MEJORADO

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de superficies de cualquier material y forma.

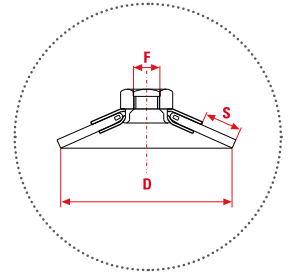




AMOLADORA

> Cepillos cónicos de hilo ondulado

C090 E



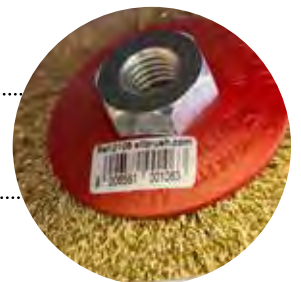
Cepillos de hilo de acero latonado ondulado, más ligeros con respecto a la línea Tech.

Cónicos CO

Acero latonado

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€
90	M14	20	14000	12/96	C090E	0106	
90	M14	20	14000	B/6/48	B C090E	0745	
90	M10	20	14000	B/6/48	B C090E	0746	
120	M14	20	12500	10/40	C0120E	0112	
120	M14	20	12500	B/6/48	B C0120E	0222	

- Los cepillos para amoladora en paquetes múltiples tienen la etiqueta con el código de barras



APLICACIONES

La mayor flexibilidad y la menor densidad de hilo los vuelven adecuados a trabajos menos pesados.

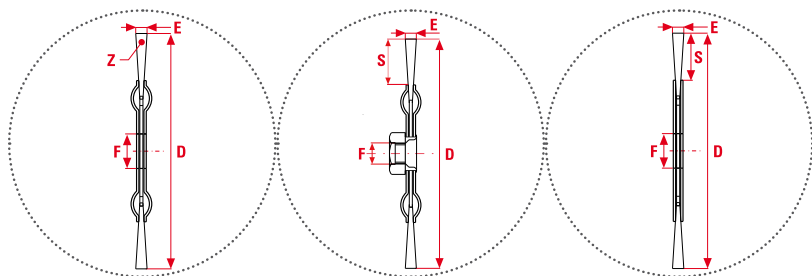


> Cepillos circulares



www.sitbrush.tv/g3

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYEND

PAQUETE



Paquete individual
ej. 1/24

Paquete individual con posibilidad de embalaje secundario de 24 unidades



Blister
ej. B/6/48

Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades



Paquete múltiple
ej. 12/96

Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYEND

ALAMBRE



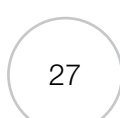
Acero
Acero
latonado



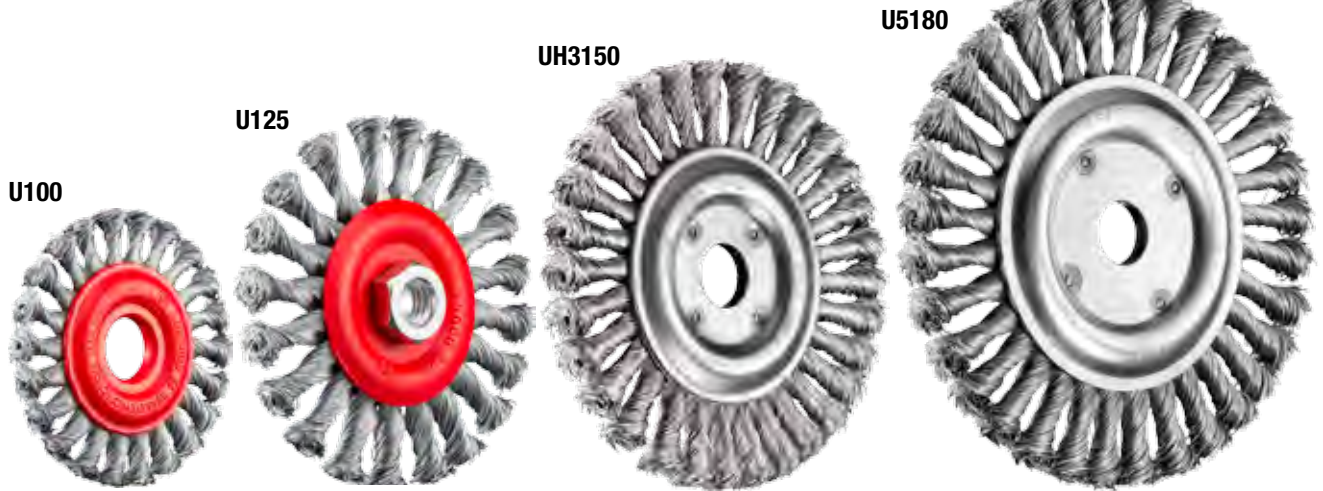
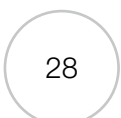
Acero
inoxidable

NOTAS

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.



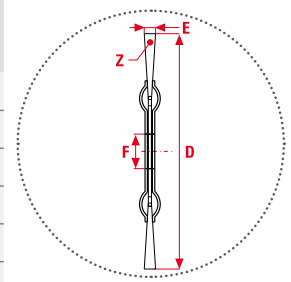
> Cepillos circulares con alambres trenzados



Cepillos adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Agresivos, para trabajos pesados con altas velocidades de rotación.

Circulares U

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox		
								0,50mm	0,80mm	0,50mm		
								Ref	€	Ref	€	
100	M14	10	20	18	20000	12/96	U100	0539			2061	
100	22,2	10	20	18	20000	12/96	U100	0540			2060	
100	M14+5/8"	10	20	18	20000	12/96	U100	2581				
115	M14	12	23	20	20000	1/32	U115	0500				
115	M14	12	23	20	20000	12/48	U115	2013			0900	
115	22,2	12	23	20	20000	1/32	U115	0501				
115	22,2	12	23	20	20000	12/48	U115	2012			0901	
125	M14	12	28	20	20000	10/40	U125	0506			2097	
125	22,2	12	28	20	20000	10/40	U125	0507			2096	
125	M14+5/8"	12	28	20	20000	10/40	U125	0556			2099	
150	M14	11	30	24	12500	6/24	U3150	0508			2172	
150	22,2	11	30	24	12500	6/24	U3150	0509		0510	2171	
150	M14+5/8"	11	30	24	12500	6/24	U3150	2585				
150	22,2	11	30	30	12500	6/24	UH3150	0551				
180	22,2	11	34	32	9000	6/12	U5180	0519			0904	
200	22,2	8	45	32	9000	5	U5200	0522				

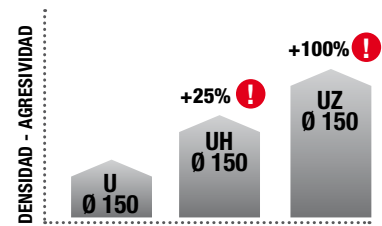


U

UH

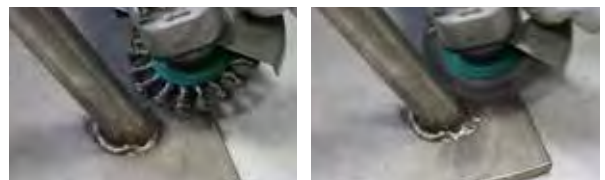
UZ

Pasando de la serie U, a la UH, a la UZ aumenta la densidad del filamento y disminuye el espesor de los alambres



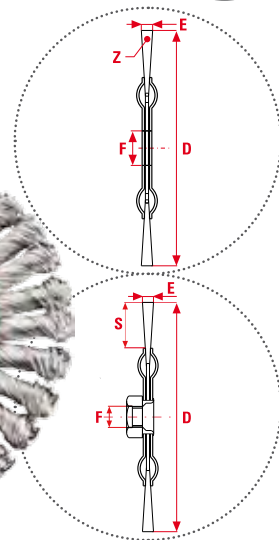
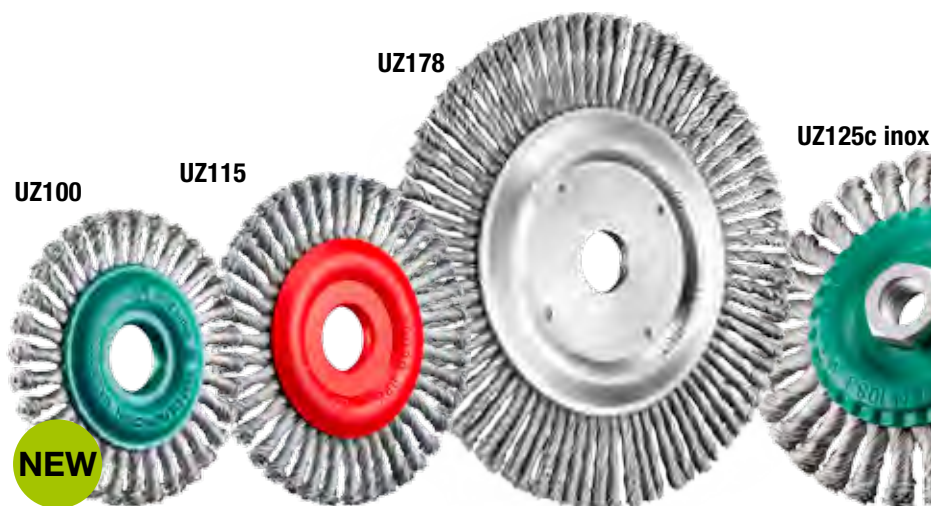
APLICACIONES

Preparación y acabado de soldaduras continuas, desbarbados, decapado mecánico





> Cepillos circulares con alambres trenzados



UZ Cepillos adecuados para los trabajos "de corte" en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Finos y con una muy alta densidad de filamento.

UZV Acero revestido con una solución poliuretánica. Caracterizado por un consumo regular de los filamentos, espesor constante de la superficie abrasiva, no rotura de los filamentos y mayor seguridad del operador.

Circulares UZ

D	F	E	S	Z	MAX RPM	ART	Acero		Inox		
							0,50mm	0,50mm	0,50mm	0,50mm	
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€		
100	22,2	6	20	32	20000	12/96	UZ100	0560		0562	
100	M14+5/8"	6	20	32	20000	12/96	UZ100	0561		0563	
115	M14	6	23	40	20000	12/48	UZ115	0541		0543	
115	22.2	6	23	40	20000	12/48	UZ115	0542		0544	
115	M14+5/8"	6	23	40	20000	12/48	UZ115	2587		0536	
115	22.2	6	21	30	20000	12/48	UZ115c*	0553			
125	M14	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0545		0547	
125	22.2	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0546		0548	
125	M14+5/8"	6	26	40	20000	10/40	UZ125	0535		0534	
125	M14	6	24	30	15000	10/40	UZ125c*	0549		2108	
125	22.2	6	24	30	15000	10/40	UZ125c*	0550		2109	
125	M14+5/8"	6	24	30	15000	10/80	UZ125c*	2614			
150	M14	6	30	48	12500	6/24	UZ150	0515			
150	M14+5/8"	6	30	48	12500	6/24	UZ150	0505			
150	22.2	6	30	48	12500	6/24	UZ150	0516			
178	M14	6	33	76	12500	6/20	UZ178	0518		0903	
178	M14+5/8"	6	33	76	12500	6/24	UZ178	0521		0906	
178	22.2	6	33	76	12500	10/20	UZ178	0517		0902	
178	22.2	6	33	48	12500	10/20	UZ178L	0520			



Circulares UZ vulcanizados

D	F	E	S	Z	MAX RPM	ART	Acero		
							0,50mm	0,50mm	
mm	mm	mm	mm			Ref	€		
115	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	UZV115	0174	
125	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	UZV125	0164	
178	22,2	6	36	76	9000	10/40	UZV178	0167	

UZV178

APLICACIONES

Eliminación de óxido, incrustaciones, excesos de plástico y goma. Para toda la producción específica en el sector Pipeline. Indicados para preparar y limpiar soldaduras "stringer bead".



> Cepillos circulares de hilo ondulado



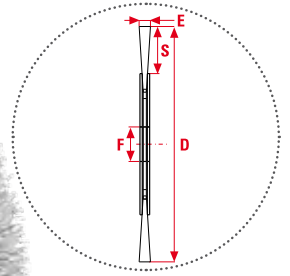
3111



3121 inox



6151



Cepillos circulares de hilo ondulado adecuados para los trabajos “de corte” en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras. Estos cepillos de acero ondulado de muy alta resistencia, son compactos, agresivos y seguros. La serie 3000 es adecuada para mini amoladoras.

CV Filamento de acero ondulado revestido con una solución poliuretánica. Caracterizado por un consumo regular de los filamentos, espesor constante de la superficie abrasiva, no rotura de los filamentos y mayor seguridad del operador.

Circulares serie 3000

Acero

Inox

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
							Ref	€	Ref	€
115	M14+5/8"	12	18	15000	1/32	3111	2466		2468	
125	M14+5/8"	12	23	15000	1/32	3121	2467		2469	

RENDIMIENTO MEJORADO

Circulares serie 6000

Acero

Inox

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
							Ref	€	Ref	€
150	M14	15	25	9000	6/24	6151	2471		2481	
150	22,2	15	25	9000	6/24	6151	2470		2480	
180	M14	18	40	9000	6/24	6181	2476		2486	
180	22,2	18	40	9000	6/24	6181	2475		2485	



CV125

Circulares vulcanizados

Acero

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,38mm	
							Ref	€
115	22,2	5,5	27,5	15000	2/64	CV115	0169	
125	22,2	5,5	27,5	15000	2/64	CV125	0165	
150	22,2	5,5	25	9000	2/32	CV150	0177	
178	22,2	5,5	36	9000	10/40	CV178	0166	

CV178



*También disponible en el orificio de 22,2mm - 7/8"

APLICACIONES

Trabajos sobre superficies angulares o perfiladas con altas velocidades de rotación. Eliminación de escorias, óxido y residuos de superficies de cualquier material y forma.



AMOLADORA


> Box misto




Box Misto Mini amoladora TECH

Práctico Display Box que contiene 4 piezas por tipo de los cepillos más usados.

Box mini amoladora

Contenido		Ref	€
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 M14 (Ref 0173)	1/4	0360	

Box mini amoladora

Contenido		Ref	€
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361	



Box Misto Mini amoladora

TECH

APLICACIONES

Eliminar escorias, óxido, pintura y fuertes incrustaciones de superficies de cualquier material.





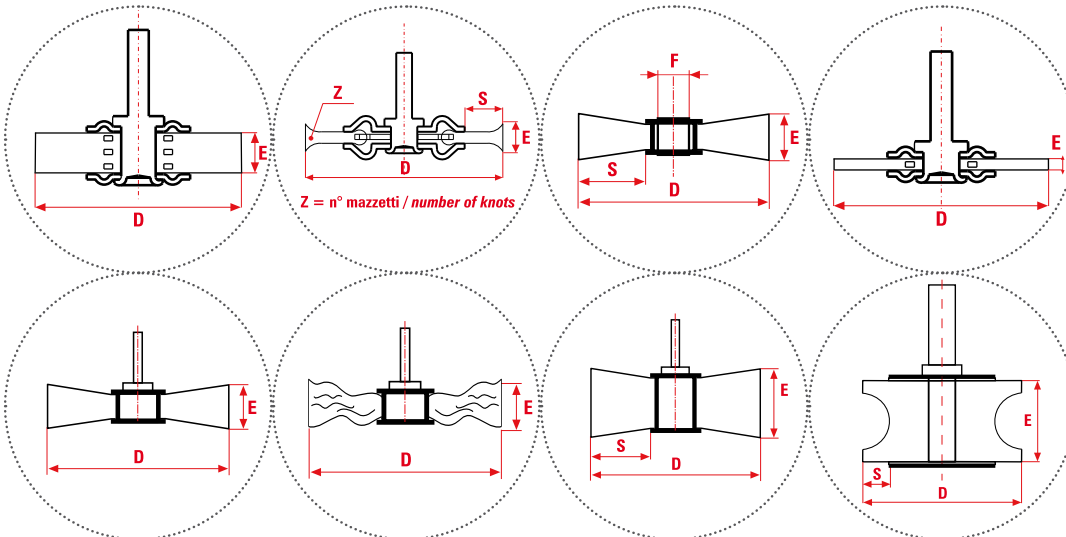
> Cepillos circulares



www.sitbrush.tv/d1



DIBUJOS TÉCNICOS



LEYEND PAQUETE



Blíster
ej. B/6/48
Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

Paquete múltiple
ej. 12/96
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYEND ALAMBRE



Acero
Acero latonado

Acero inoxidable

Latón

Alambre cableado de acero Liz

Nailon abrasivo
Filamentos de Nailon abrasivo:
O.A. = Óxido de Aluminio
C.S. = Carburo de Silicio
Abrasit A: Nailon abrasivo naranja (grano 120), más agresivo.
Abrasit B: Nailon abrasivo azul (grano 180), menos agresivo



NOTAS

E = espesor nominal. El espesor real puede ser ligeramente superior.

Si no se indica lo contrario, los cepillos circulares para taladro SIT tienen una espiga de 6x25 mm - 1/4"x1".

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

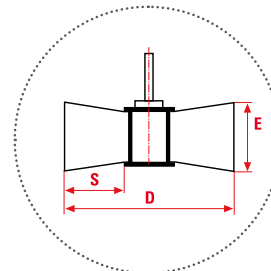
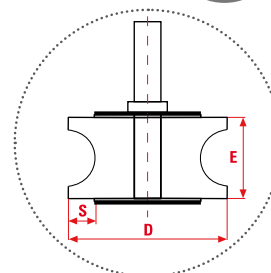
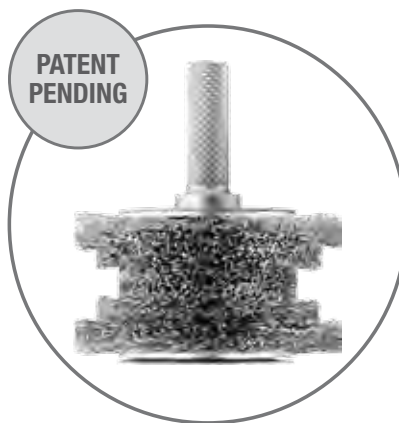




> Spazzole circolari



CLEPSYDRA




CLEPSYDRA Circular perfilada según patente SIT con espiga de 10x28mm - 3/8"x1-1/8" estriada para apriete más sólido.

G80D-G100D Circular para tratamiento de madera. Espiga 8x28 mm - 5/16"x1-1/8".

CLEPSYDRA

Acero

D mm	S mm	E mm	MAX RPM	 2	ART	0,30mm	
						Ref	€
60-40	10	30	12500	B/6/48	CLEPSYDRA	0880	



G100D




G80D Nailon



G80D Acero latonado

Circulares G80D y G100D

Acero latonado Nailon Abrasivo

D mm	S mm	E mm	MAX RPM	 2	ART	0,30mm		1mm 80gr	
						Ref	€	Ref	€
80	20	30	10000	2/24	G80D	0884			
80	20	30	6000	2/24	G80D			0994	
100	25	40	6000	2/12	G100D			3155	



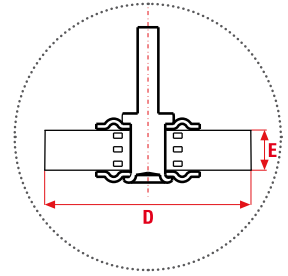
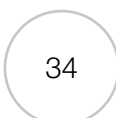
sitbrush.tv/clepsydra

APLICACIONES

CLEPSYDRA Trabajos de eliminación de pintura y retirada del óxido más rápidas y más eficaces en los tubos, los perfiles curvados y las aristas.
G80D-G100D Limpieza, eliminación de pintura, eliminación de corteza y envejecimiento de la madera (troncos, ejes, semielaborados).



> Cepillos circulares



GG74 inox



GG62



GG52



GG44 inox



GG43



Cepillos circulares con espiga, de acero ondulado de alta resistencia y alta densidad de hilo. Aseguran una larga duración y un gran rendimiento en los diversos trabajos industriales.

GG53: de acero latonado de alta resistencia. Ideal para la limpieza de las sierras de cinta.

Circulares GG

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox	
				0,15mm	0,30mm	0,30mm	
				Ref	€	Ref	€
18	3	18000	GG21	3145*			
25	5	18000	GG25	3146*			
30	9	18000	GG32	0848			
40	9	18000	GG42			0850	2502
40	12	18000	GG43			0851	0966
40	15	18000	GG44			0853	0967
50	12	15000	GG53 M6			3151	
50	9	15000	GG52	0856		0855	2505
50	12	15000	GG53			0857	0968
50	15	15000	GG54			0859	0969
50	18	15000	GG55			0858	
50	21	15000	GG56			0860	
60	9	15000	GG62	0862		0861	2508
60	12	15000	GG63			0863	0971
60	15	15000	GG64			0865	0972
70	9	15000	GG72	0868		0867	2510
70	12	15000	GG73			0869	0973
70	12	15000	B GG73			0217	
70	12	15000	GG73 super inox				0999
70	15	15000	GG74			0871	0974

GG53 M6



GG73 super inox con bridas de Ø 30 mm - 1-1/4" de acero inoxidable.

* Ref 3145 Ø 0,10mm - 0,004"; Ref 3146 Ø 0,20mm - 0,008".

APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración de superficies de cualquier material y forma.



> Cepillos circulares



Cepillos circulares con espiga, de acero ondulado de gran resistencia y alta densidad de hilo. Aseguran una larga duración y un gran rendimiento en los diversos trabajos industriales. Adecuados también para el montaje en maquinarias fijas y centros de trabajo.

Circulares GG

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox	Latón	Liz
				0,20mm		0,30mm	0,30mm	0,25mm
				Ref	€	Ref	€	Ref
80	9	12000	GG82		0873	2513		
80	12	12000	GG83		0874	0976	0876	
80	15	12000	GG84		0877	0977		
100	9	10000	GG102	0875	0879	0979	0881	9635
100	16	10000	GG103*		0882			
100	16	10000	B GG103*		0219			

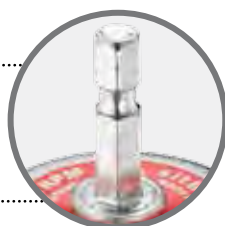
* GG103 Acero latonado

Todos los circulares de la serie GG se pueden suministrar con ORIFICIO de 8 mm - 5/16" al mismo precio, pedido mínimo de 120 piezas.



Circulares GG-HEX con enganche rápido

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acero		Inox	
				0,30mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€
50	9	6500	GG52 HEX	0864		2506	



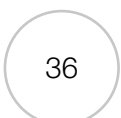
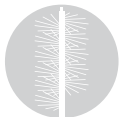
La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.

APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración de superficies de cualquier material y forma.



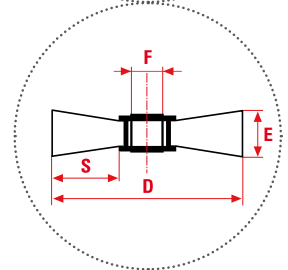
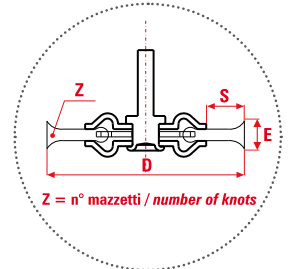
> Cepillos circulares



GZ71



GV50



GZ Cepillos circulares con espiga, de acero de alta resistencia. Agresivos gracias a los alambres trenzados.
GV Cepillos circulares de hilo de acero latonado revestido con una solución poliuretánica y con espiga intercambiable. Aseguran una larga duración y máxima seguridad de uso.

Circulares con alambres trenzados GZ Acero

D mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	Box Icon	ART	0,50mm	
							Ref	€
70	10	15	15	20000	12/96	GZ71	0300	
70	10	15	15	6500	12/96	GZ71 HEX	0318	
70	10	15	15	20000	B/6/48	B GZ71	0301	
70	10	15	30	20000	12/96	GZ72	0305	
100	10	25	15	20000	12/96	GZ100	0302	



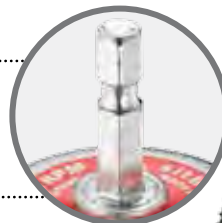
Circulares vulcanizados Acero

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM	Box Icon	ART	0,50mm	
							Ref	€
50	10	12	8	15000	12/96	GV50	0790	
60	10	17	8	15000	12/96	GV60	0791	
70	10	22	8	15000	12/96	GV70	0792	

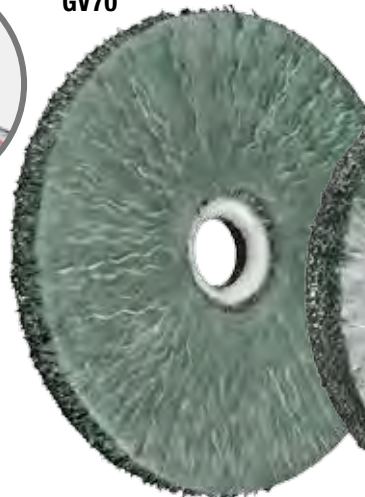
Espiga 6x18 con acoplamiento M10 + 3 pares de bridas Ø 25-30-38 mm	12/96	GV10	0789	
--	-------	-------------	-------------	--



La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



GV70



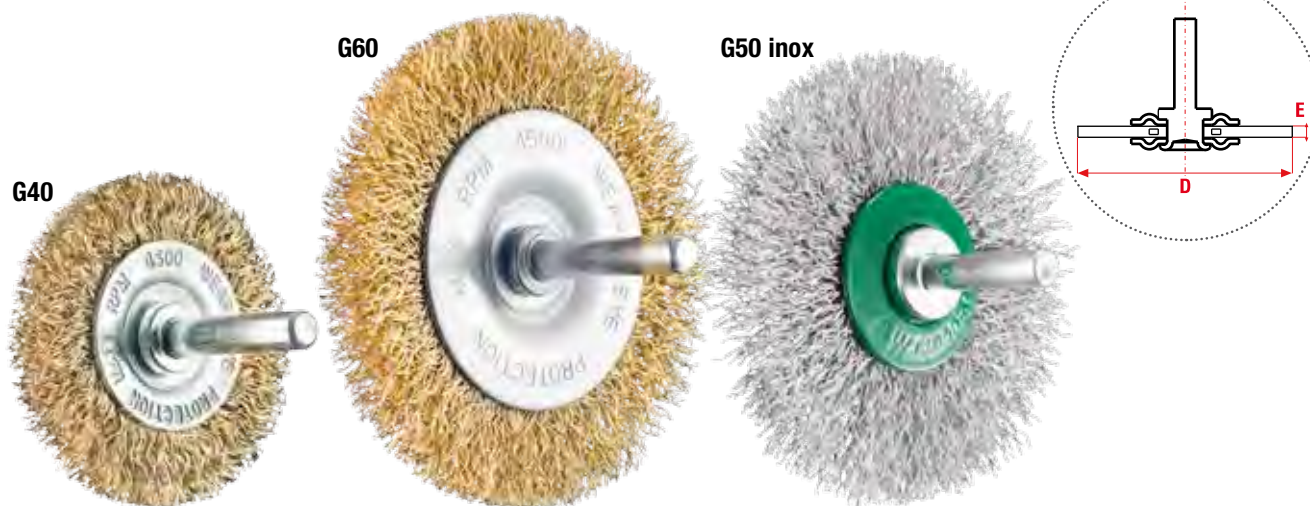
GV50



APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de cualquier tipo de superficie. Los cepillos circulares GV aseguran una abrasión uniforme.

> Cepillos circulares



Cepillos circulares con espiga 6x21 mm - 1/4"x13/16" en hilo de acero latonado y inox ondulado.

Circulares G

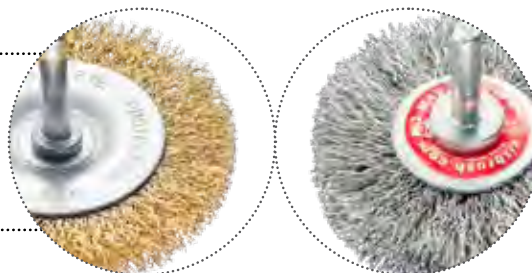
Acero latonado

Inox

D mm	E mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€
30	4	6000	48/384	G30	0885			
30	4	6000	B/12/96	B G30	0220			
40	5	4500	48/384	G40	0886			
40	9	4500	12/96	G40			2512	
50	5	4500	36/288	G50	0887			
50	9	4500	12/96	G50			2514	
50	5	4500	B/12/96	B G50	0218			
50	5	4500	B/6/48	B G50			0965	
60	5	4500	24/192	G60	0888			
60	9	4500	12/96	G60			2516	
70	9	4500	12/96	G70			2518	
75	7	4500	24/192	G75	0889			
75	7	4500	B/12/96	B G75	0216			
75	7	4500	B/6/48	B G75			0970	
80	9	4500	12/96	G80			2520	
100	9	4500	12/96	G100	0890		0978	
100	9	4500	B/12/96	B G100	0205			
100	9	4500	B/6/48	B G100			0975	

• Diferencia entre circulares GG y circulares G:

Los GG han sido producidos para trabajos pesados y con mayores velocidades de rotación. Esto permite obtener el resultado deseado en menor tiempo y con mayor agresividad. Se pueden montar también en herramientas de aire.



APLICACIONES

Eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración de superficies de cualquier material y forma. La serie G es adecuada para el bricolaje. Ideal para trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza.





TALADRO

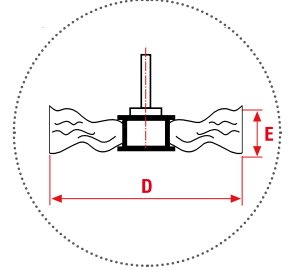
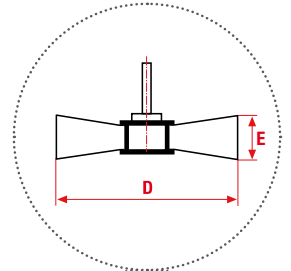
> Cepillos circulares



G100B



G75A



G75-100 A-B Cepillos de Nailon abrasivo con espiga de 6x30 mm - 1/4"x1-3/16": larga duración, ligereza, no rayan y no oxidan.

SP Cepillos circulares de paño abrasivo con espiga de 6x27 mm - 1/4"x1-1/16". Se puede usar con o sin la pasta abrasiva Dialux (véase la pág. 63).

Circulares de Nailon abrasivo



D mm	E mm	MAX RPM		ART	Abrasit A 120gr		Abrasit B 180gr	
					Ref	€	Ref	€
75	5	4500	24/192	G75A - G75B	0609		0619	
75	5	4500	B/6/48	B G75A - B G75B	0610		0620	
100	5	4500	14/112	G100A - G100B	0611		0621	
100	5	4500	B/6/48	B G100A - B G100B	0612		0622	

Circulares de paño SP



D mm	E mm	MAX RPM	Densidad		ART	Paño	
						Ref	€
80	10	4000	90	12/96	SP80	0401	
80	10	4000	90	B/6/48	B SP80	0402	

SP80



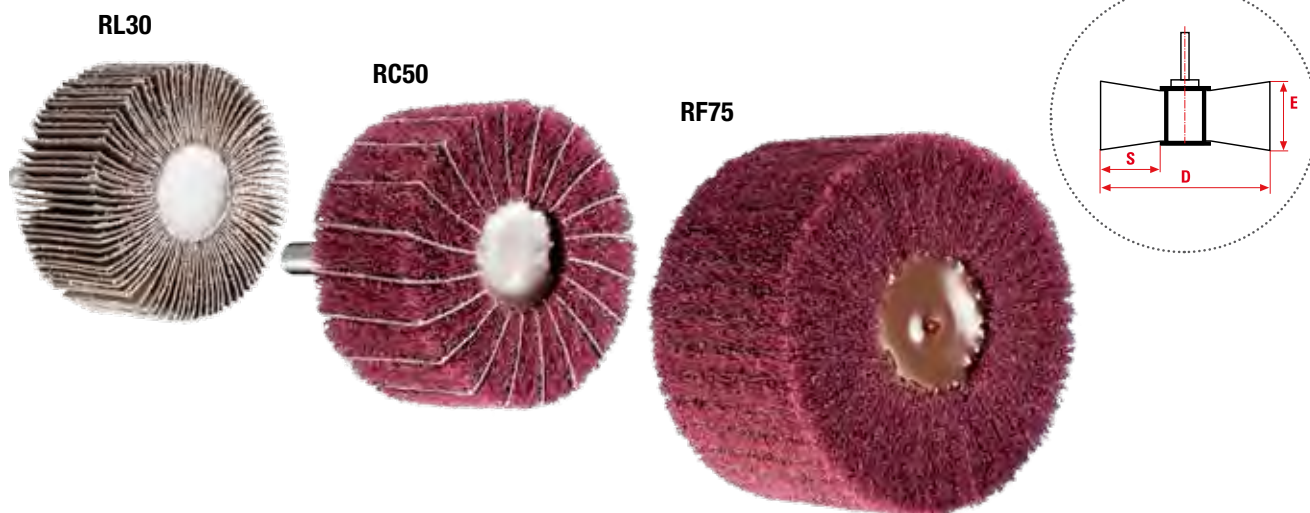
APLICACIONES

G75-100 A-B Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.

SP Limpieza y abrillantado de las superficies ferrosas y no ferrosas.




> Ruedas laminadas y ruedas de acabado




RL Láminas de tela abrasiva. Espiga de 6x40 mm - 1/4"x1-5/8".

RC-RF Esponja abrasiva con o sin láminas. Espiga de 6x35 mm - 1/4"x1-3/8"

Ruedas laminadas

D mm	E mm	MAX RPM		ART	A corundum 40 (A40)		A corundum 60 (A60)		A corundum 80 (A80)	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
30	20	22800	10/80	RL30			0470			
40	30	17100	10/80	RL40	0472		0473		0474	
50	30	13700	10/80	RL50	0475		0476		0477	
50	20	13700	10/80	RL50					0435	
50	30	13700	B/6/48	B RL50					0410	
60	30	12750	10/80	RL60	0478		0479		0480	
80	30	8600	10/80	RL80					0436	
80	30	8600	B/6/48	B RL80					0411	

Ruedas de acabado

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Grano A 150gr		Flap grano fine	
					Ref	€	Ref	€
50	25	12000	25/100	RC50 - RF50	0416		0417	
75	45	8000	10/80	RC75 - RF75	0418		0419	
100	45	6500	10/80	RC100 - RF100	0420		0421	

APLICACIONES

RL, RC, RF Acabado y satinado de superficies ferrosas y no ferrosas.





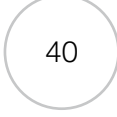
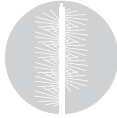
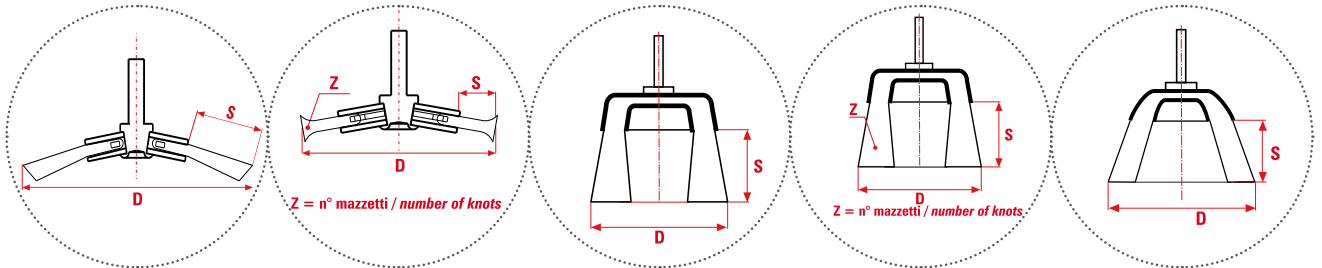
> Cepillos de taza y cónicos



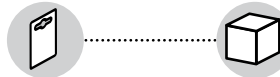
www.sitbrush.tv/d2



DIBUJOS TÉCNICOS



LEYEND PAQUETE



Blister
ej. B/6/48
Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades

Paquete múltiple
ej. 12/96
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYEND ALAMBRE



Acero
Acero latonado

Acero inoxidable

Latón

Alambre cableado de acero Liz

Nailon abrasivo
Filamentos de Nailon abrasivo:
O.A. = Óxido de Aluminio
C.S. = Carburo de Silicio
Abrasit A: Nailon abrasivo naranja (grano 120), más agresivo.
Abrasit B: Nailon abrasivo azul (grano 180), menos agresivo

NOTAS

LIZ El alambre cableado de acero Liz se caracteriza por una alta densidad y resistencia; dura más, es más flexible y es menos agresivo que el acero 0,35 mm - 0,014". El Liz es muy indicado para trabajar materiales semi suaves, como el caucho.



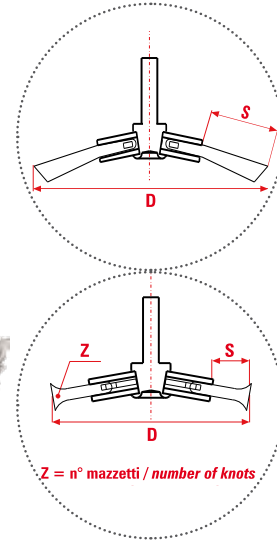


> Cepillos cónicos

C090 G



CZ95 G



CO, CZ De acero ondulado de alta resistencia o con alambres trenzados. La forma cónica hace que sean adecuados para los trabajos de corte en superficies irregulares, con esquinas, perfiles y ranuras.

Cepillos cónicos de hilo ondulado Acero Inox

D mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€
95	20	6500	12/96	C090 G	0170		0941	
95	20	6500	B/6/48	B C090 G	0212		0940	

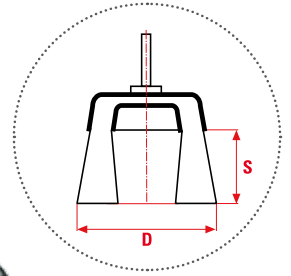
Cepillos cónicos con alambres trenzados Acero

D mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,35mm	
						Ref	€
95	20	15	6500	12/96	CZ95 G	0307	
95	20	15	6500	B/6/48	B CZ95 G	0306	

APLICACIONES
CO Trabajos de mantenimiento, limpieza y eliminación de pintura de superficies irregulares.
CZ Trabajos de mantenimiento, eliminación de escorias, óxido y residuos de elaboración.



> Cepillos de taza



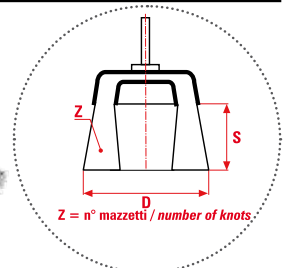
T, TGZ Cepillos de taza con espiga. Ideales para superficies planas, de acero ondulado y alta resistencia con alambres trenzados para mayor agresividad.

Cepillos de taza de hilo ondulado T

D mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Acero	Inox	Latón	Liz	Nailon abrasivo
					0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,25mm	0,55mm 320gr
					Ref	Ref	Ref	Ref	Ref
50	17	12000	12/96	T50	0650	0984	0652		0653
65	24	12000	12/96	T60	0654	0987			
70	20	12000	12/96	T70	0655	0986	0657	9634	
70	20	12000	B/6/48	B T70	0211				

Cepillos de taza con alambres trenzados Acero

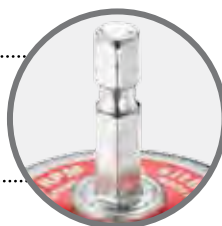
D mm	S mm	Z	MAX RPM	2	ART	0,35mm	TGZ70
						Ref	
70	20	15	6500	12/96	TGZ70	0303	
70	20	15	6500	B/6/48	B TGZ70	0304	



Cepillos de taza con enganche rápido

D mm	S mm	Z	MAX RPM	2	ART	Acero	Inox
						0,35mm	0,30mm
						Ref	Ref
65	24		6500	12/96	T60 HEX	0656	0988
70	20	15	6500	12/96	TGZ70 HEX	0310	

La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



APLICACIONES

T Trabajos pesados de eliminación de pintura.
TGZ Eliminación agresiva de escorias, óxido y residuos.



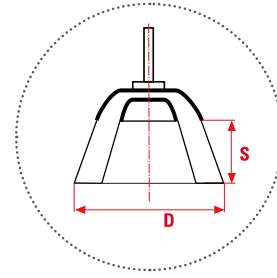
TALADRO

> Cepillos de taza

TE50



TE75



TE Cepillos de taza de acero latonado ondulado.

T50-75 A-B Tazas de Nailon abrasivo con espiga de 6x30 mm - 1/4"x1-1/4": larga duración, ligereza, no rayan y no oxidan.

Tazas de Acero latonado TE

D mm	S mm	MAX RPM		ART	Acero latonado		Inox	
					Ref	€	Ref	€
50	17	4500	30/240	TE50	0660			
50	17	4500	12/96	TE50			2522	
50	17	4500	B/12/96	B TE50	0200			
50	17	4500	B/6/48	B TE50			0980	
75	25	4500	12/96	TE75	0661		2526	
75	25	4500	B/12/96	B TE75	0202			
75	25	4500	B/6/48	B TE75			0985	
85	25	4500	B/6/48	B TE85	0227			

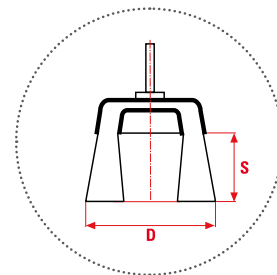
Tazas de Nailon abrasiv

D mm	S mm	MAX RPM		ART	Abrasit A 120gr		Abrasit B 180gr	
					Ref	€	Ref	€
50	16	4500	24/192	T50A - T50B	0613		0623	
50	16	4500	B/6/48	B T50A - B T50B	0614		0624	
75	24	4500	15/120	T75A - T75B	0615		0625	
75	24	4500	B/6/48	B T75A - B T75B	0616		0626	

T75B



T50A



APLICACIONES

TE Trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza. Ideal para aficionados.

T50-75 A-B Ideales sobre piedra, ladrillos, cemento, madera y metales.





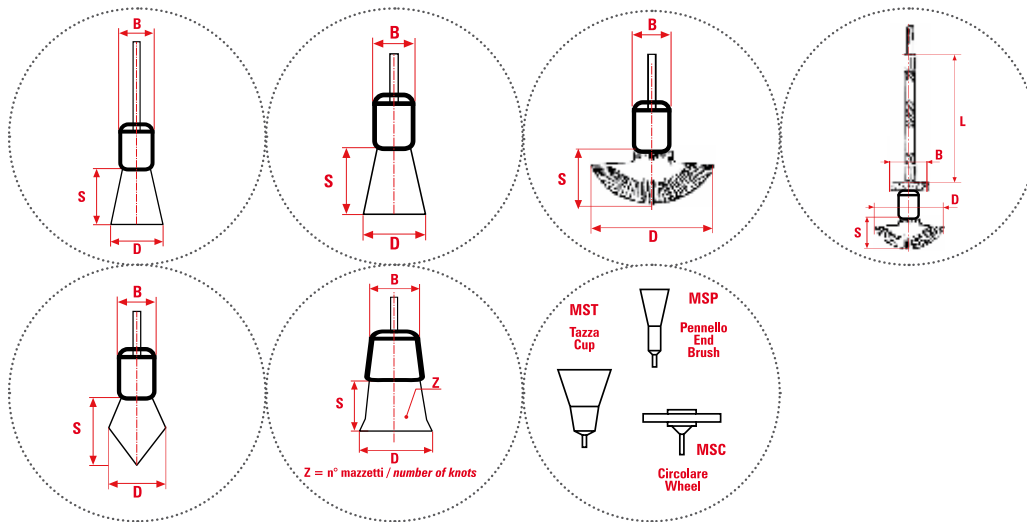
> Brochas



www.sitbrush.tv/d3



DIBUJOS TÉCNICOS



LEYEND PAQUETE



Blíster
ej. B/6/48
Blister individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades



Paquete múltiple
ej. 12/96
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYEND ALAMBRE

ALAMBRE



Acero
Acero latonado

Acero inoxidable

Latón

Alambre cableado de acero Liz

Nailon abrasivo
Filamentos de Nailon abrasivo:
O.A. = Óxido de Aluminio
C.S. = Carburo de Silicio

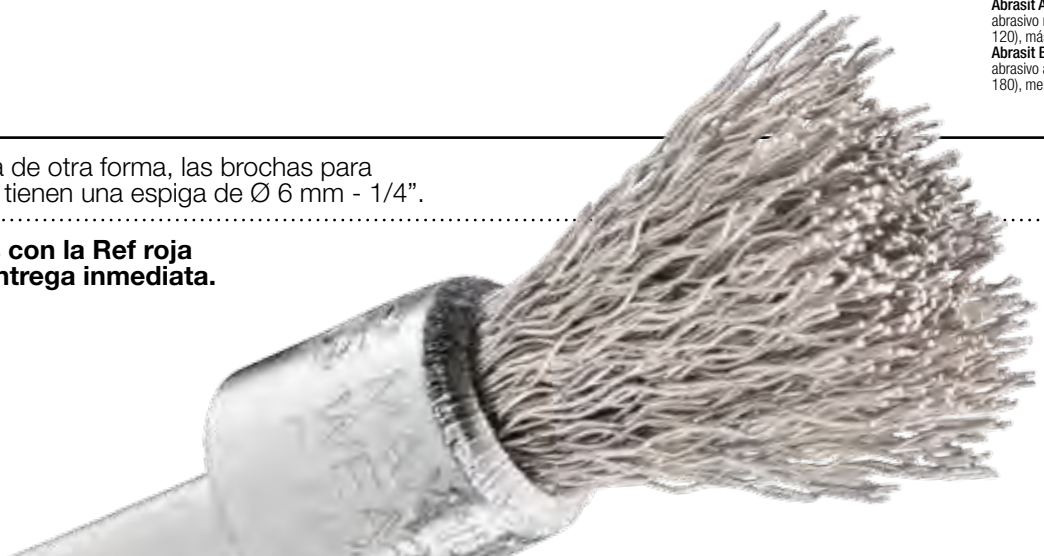
Abrasit A: Nailon abrasivo naranja (grano 120), más agresivo.
Abrasit B: Nailon abrasivo azul (grano 180), menos agresivo



NOTAS

Si no se indica de otra forma, las brochas para taladro de SIT tienen una espiga de Ø 6 mm - 1/4".

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.





Brochas de acero ondulado con alta resistencia y alta densidad de hilo, para trabajos frontales con herramientas eléctricas y de aire.

PL15, PL20 Brochas de espiga larga de acero latonado. Adecuados para trabajos en cavidades profundas.

P6 Pincel con filamento a lo largo de todo el pie.

Brochas de hilo ondulado P

Acero

Inox

D mm	Espiga mm	B mm	S mm	MAX RPM		ART	0,15mm		0,30mm		0,15mm		0,30mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
4	55	6	10	20000	10	P6								2493
15	20	10	24	20000	12/144	P10	0800		0801		0953		0954	
15	20	10	24	20000	B/6/48	B P10							0955	
18	22	15	24	18000	12/96	P15	0806		0807		0956		0957	
18	80	15	24	18000	12/96	PL15			0825					
22	18	20	27	18000	12/96	P20	0813		0814		0961		0962	
22	80	20	27	18000	12/96	PL20			0826					
28	18	25	27	18000	12/96	P25	0843		0820		0993		2495	
35	18	30	30	18000	12/96	P30	0847		0822		0998		0981	

Brochas de hilo ondulado P

Latón

Liz

D mm	Espiga mm	B mm	S mm	MAX RPM		ART	0,15mm		0,30mm		0,17mm		PL longitud total 24+97 mm/ 1"-3-7/8" o 27+97 mm/ 1-1/8"+3-7/8"
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	
15	20	10	24	20000	12/144	P10	0804		0805		0802		
18	22	15	24	18000	12/96	P15	0810		0811		0812		
22	18	20	27	18000	12/96	P20	0817		0818		0819		
28	18	25	27	18000	12/96	P25					0821		
35	18	30	30	18000	12/96	P30					0823		

0820, 0822 Ø alambre 0,35mm



P25 Liz

APLICACIONES

Trabajos frontales de desbarbado de orificios, mantenimiento y limpieza de superficies de difícil acceso.



> Brochas



P24 HEX

PV22

PS30

PS Brochas de Nailon abrasivo con hilo de alta densidad, que pueden montarse en máquinas CNC. Están disponibles en diferentes granos.

PV Brochas de hilo de acero latonado revestido con una solución poliuretánica, aseguran una larga duración y máxima seguridad de uso.

Brochas de enganche rápido P-HEX

Acero

Inox

D	Espiga	B	S	MAX RPM	ART	0,30mm	0,30mm
mm	mm	mm	mm			Ref	Ref
28	18	24	27	4500	P24 HEX	0824	2496

Pinceles vulcanizados PV

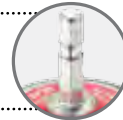
Acero latonado

D	Espiga	B	S	MAX RPM	ART	0,30mm
mm	mm	mm	mm			Ref
24	16	22	24	20000	PV22	0793

Pinceles de Nailon abrasivo PS

D	Espiga	B	S	MAX RPM	ART	1mm 180gr
mm	mm	mm	mm			Ref
27	18	30	27	4500	PS30	0797

La línea HEX tiene una espiga hexagonal de 6,35 mm - 1/4" que se adapta a cualquier tipo de mandril o de atornillador y permite el enganche rápido.



APLICACIONES

PS Desbarbado y acabado de metales ferrosos y no ferrosos.

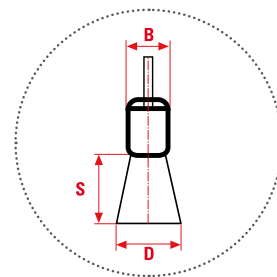
PV Operaciones de acabado que requieren abrasión uniforme y superficie de trabajo definida.



TALADRO

> Brochas

PE25



PE Brochas de acero latonado ondulado.

P20 A-B Brochas de Nailon abrasivo. Son resistentes y ligeros, no rayan y no oxidan.

Brochas PE

Acero latonado Inox

D mm	Espiga mm	B mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
							Ref	€	Ref	€
18	22	15	24	18000	48/384	PE15	0794			
18	22	15	24	18000	B/12/96	B PE15	0209			
22	18	20	27	18000	48/192	PE20	0795			
22	18	20	27	18000	12/96	PE20			2528	
22	18	20	27	18000	B/6/48	B PE20			0960	
28	20	25	27	18000	48/192	PE25	0796			
28	20	25	27	18000	B/12/96	B PE25	0210			

P20B



P20A

Brochas de Nailon abrasivo

D mm	Espiga mm	B mm	S mm	MAX RPM		ART	Abrasit A 120gr		Abrasit B 180gr	
							Ref	€	Ref	€
22	21	22	22	4500	20/160	P20A - P20B	0617		0627	
22	21	22	22	4500	B/6/48	B P20A - B P20B	0618		0628	

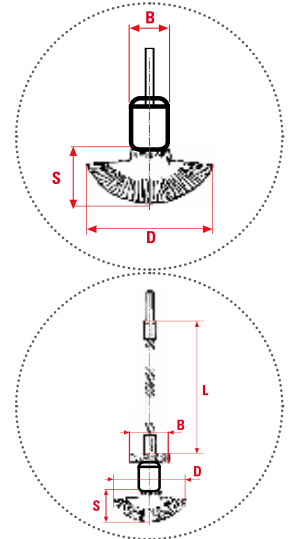
APLICACIONES

PE Trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza.

P20A-B Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.



> Brochas



PF Brochas de acero ondulado de alta resistencia y alta densidad de hilo. La forma de seta hace que sean adecuados para trabajos de limpieza en zonas cóncavas.

FLEX La espiga larga y flexible hace que sea adecuado para trabajos en cavidades profundas, difíciles de alcanzar y no alineadas.

Brochas en forma de seta

Acero

D mm	Espiga mm	B mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
							Ref	€
35	22	15	25	18000	12/96	PF15	0831	
50	18	20	25	18000	12/96	PF20	0832	
60	18	30	30	15000	12/96	PF30	0833	
23	22	15	22	18000	12/96	710/25	0834	
30	22	15	25	18000	12/96	710/30	0835	
40	22	20	35	18000	12/96	710/40	0836	

Brochas flex

Acero

D mm	Espiga mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
50	25	150	30	27	12000	12	FLEX20	0827	
							RICAMBI FUNGO	0828	
					12000	24	6/30	0829	

APLICACIONES

PF Taller mecánico - mantenimiento de motores.

FLEX Trabajos frontales de desbarbado de orificios, mantenimiento, limpieza de superficies y cavidades de difícil acceso.



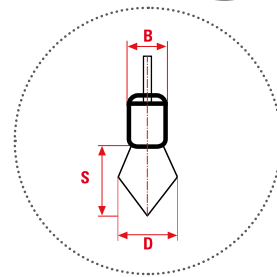


> Brochas

P10 punta



P15 punta



Brochas de acero ondulado de alta resistencia y alta densidad de hilo. La punta los vuelve adecuados para trabajos de precisión.

Brochas de punta

D	Espiga	B	S	MAX RPM		ART	Acero		Inox	
							0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,30mm
mm	mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€
10	75	10	25	20000	12/96	PL10 PUNTA	0912		0952	
10	20	10	25	20000	12/96	P10 PUNTA	0803		0808	
18	22	15	26	18000	12/96	P15 PUNTA	0830		0838	
22	18	20	27	18000	12/96	P20 PUNTA	0815		0816	

PL10 punta

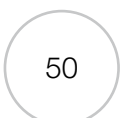
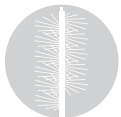


APLICACIONES

Eliminación de escorias, de rebabas y de pinturas de superficies internas de difícil acceso. Ideales para trabajos con altas velocidades.



> Brochas



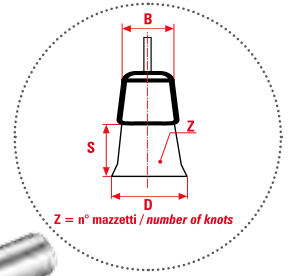
PZ6



PZ20



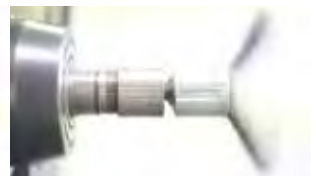
PZ30 inox



Brocha en acero con alta resistencia muy agresiva.
Cambian el diámetro de trabajo en función de las rpm usadas.

Brochas de alambres trenzados PZ

D mm	Espiga mm	B mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acero			Inox									
								0,25mm		0,35mm		0,25mm		0,35mm						
								Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€					
6	18	10	25	1	4500	10	PZ6													
19	16	19	28	6	20000	12/96	PZ19	0837						0959						2490
20	16	22	28	8	20000	12/96	PZ20	0839		0840		0841		0963						0964
30	16	28	28	12	20000	12/96	PZ30	0844		0845		0846		0982						0983



APLICACIONES

Trabajos frontales de desbarbado de orificios, mantenimiento y limpieza.



TALADRO

> Mini Cepillos



Una serie completa de mini cepillos para trabajos de precisión y modelismo.

Mini cepillos con espiga de Ø 2,35 mm - 3/32"

D mm	Espiga mm	MAX RPM		ART	Acero		Latón	
					0,10mm Ref	€	0,08mm Ref	€
19	2,35	4500	10/100	MSC	3501	2,50	3502	
12	2,35	4500	10/100	MST	3511	2,80	3512	
8	2,35	4500	10/100	MSP	3521	2,50	3522	

D mm	Espiga mm	MAX RPM		ART	Cerde blanca		Cerde negra		Algodón		Scotch brite	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
22	2,35	4500	10/100	MSC	3503	2,00	3504	2,00	3505	2,00		
25	2,35	4500	10/100	MSC							3506	
12	2,35	4500	10/100	MST	3513	2,50	3514	2,50				
8	2,35	4500	10/100	MSP	3523	2,00	3524	2,00				

Acero: Para eliminar incrustaciones y decapar.

Latón: Para abrillantar.

Cerde blanca y negra: Para desgrasado con pastas.

Algodón: Para abrillantado con pastas.

Scotch Brite: Para satinar y preparar las soldaduras.

APLICACIONES

Para el bricolaje, el modelismo y trabajos de acabado en moldes.





TALADRO

> Box mixtos

SUPER 5



BOX ABRASIT



Box SUPER 5 Práctico Display Box que contienen 8 piezas por tipo de los cepillos para taladro más usados.

Box ABRASIT Box que contiene un surtido de 20 cepillos (2 piezas por cada referencia) en Nailon abrasivo. De larga duración, ligeros, no rayan y no oxidan.

Box HEX Box que incluye 12 cepillos variados (4 unidades para cada referencia) con espiga de conexión rápida hexagonal de 6,35mm - 1/4", para apriete más rápido y para emplear menos tiempo en los ajustes.

Box mixtos taladro

Contenido	ART	Acero latonado		Nailon abrasivo	
		0,30mm		Abrasit A (gr.120)	Abrasit B (gr.180)
		Ref	€	Ref	€
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	SUPER 5	0895			
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	BOX ABRASIT			0645	

Box HEX

Contenido	ART	Acero	
		0,30mm	
		Ref	€
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	BOX HEX	0897	

TECH

BOX HEX



APLICACIONES

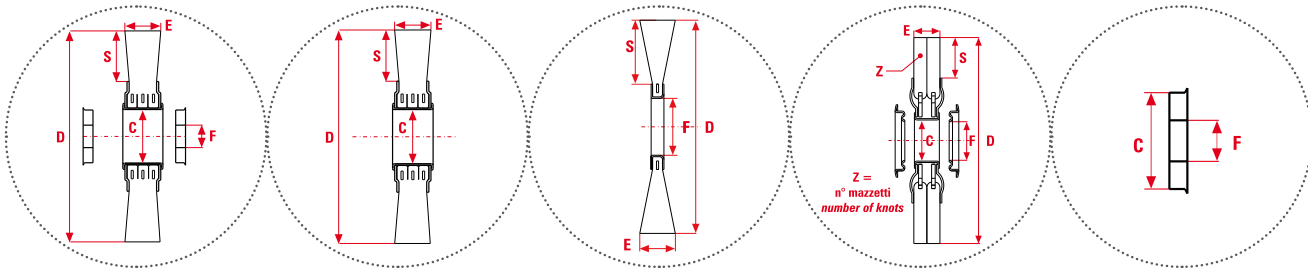
Ideales para trabajos ligeros de mantenimiento y limpieza. Ideales sobre piedra, ladrillos, tejas, cemento, madera y metales.

> Cepillos circulares



www.sitbrush.tv/b1

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYEND
PAQUETE

- Paquete individual**
ej. 1/10
Paquete individual con posibilidad e embalaje secundario de 10 unidades
- Blíster**
ej. B/6/48
Blíster individual en cajas de 6 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 48 unidades
- Paquete múltiple**
ej. 5/40
Paquete múltiple de 5 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 40 unidades

LEYEND
ALAMBRE

- Acero**
- Acero inoxidable**
- Latón**
- Alambre cableado de acero**
Liz
- Nailon abrasivo**
Filamentos de Nailon abrasivo:
O.A. = Óxido de Aluminio
C.S. = Carburo de Silicio

NOTAS

Con el mismo diámetro externo, se pueden tener hasta el 67% de filamentos de más entre series diversas. Una alta densidad de filamento conlleva una mayor agresividad y duración del cepillo (véase la pág. 60).



El alambre cableado LIZ otorga una gran flexibilidad y la posibilidad de obtener diversos tipos de acabado en función de la presión ejercida. Es ideal para los trabajos con caucho, y es adecuado para cualquier tipo de superficie.

KIT mm - KIT inch Multi-adaptador para orificio interno (Véase la página 59).

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.



> Cepillos circulares

4153 inox



4183



6153



Cepillos circulares de hilo de acero ondulado de gran resistencia y alta densidad de filamento.

Circulares serie 3000, 4000, 6000*

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox		Liz		
								0,20mm	0,35mm	0,50mm	0,30mm	0,25mm		
mm	mm	mm	mm	mm	RPM		Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	15	18	28	16	6000	1/38	3102	0048	0050*	0051	0911			
100	20	18	28	16	6000	1/38	3103		0053*		9111			
125	17	30	28	16	6000	1/32	3122	0049	0054*					
125	17	30	28	16	6000	B/6/48	B 3122				0915			
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123	9119	0055*	0056	0914	9638		
150	20	32	38	KIT mm	6000	1/16	4152	9125	0058		9129			
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B 4152				0920			
150	20	32	38	KIT inch	6000	1/16	4152		9058					
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0059	0060	0061	0916	9639		
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153 super inox				0996			
150	27	32	38	KIT inch	6000	1/16	4153		9060		9916			
150	35	32	38	KIT mm	6000	1/16	4154	9137	0064					
150	25	25	58	KIT mm	6000	1/16	6153**		0065					
180	20	47	38	KIT mm	6000	1/10	4182	9149	0067					
180	27	47	38	KIT mm	6000	1/10	4183	9155	0068	0069	0917			
180	25	30	58	KIT mm	6000	1/10	6183**		0071					
200	23	47	38	KIT mm	6000	1/10	4202	9173	0072		9177			
200	23	47	38	KIT inch	6000	1/10	4202		9072					
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0073	0074	0075	0921	9640		
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203 super inox				0997			
200	29	47	38	KIT inch	6000	1/10	4203		9074		9921			
200	36	47	38	KIT mm	6000	1/10	4204	9185	0078					
200	30	40	58	KIT mm	6000	1/10	6203**		0079	0080	0922			
200	30	40	58	KIT inch	6000	1	6203**		9082		9923			
250	30	65	58	KIT mm	6000	2	6253		0082	0083	0923			
250	42	65	58	KIT mm	6000	2	6254		0085					

Circulares antichispa

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	Latón	
								0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm	RPM		Ref	€	
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0063	
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0077	

* Ref 0050, 0053, 0054, 0055: Ø 0,30mm - 0,012"

4153 super inox: bridas de Ø 86mm - 3-3/8"

4203 super inox: bridas de Ø 106mm - 4-1/8"

** Con el mismo diámetro, la serie 6000 presenta el 50% de filamentos de más y es adecuada para usos industriales.

APLICACIONES

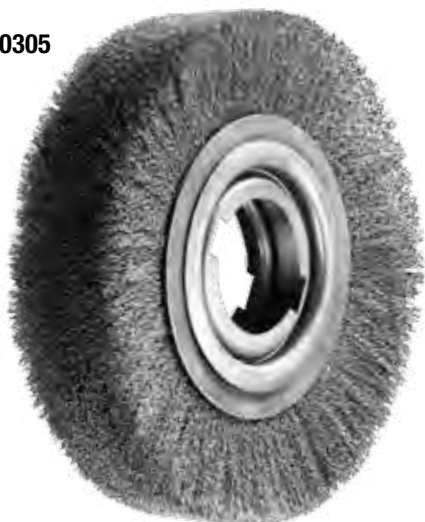
Desbarbado, satinado y abrillatado de superficies de cualquier material y forma.



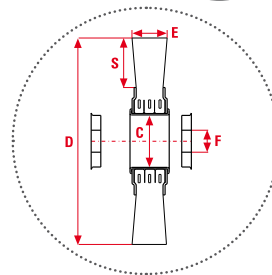


> Cepillos circulares de amplio espesor

10305



RW 6152



10000 12000 Cepillos circulares de hilo de acero ondulado. Las nuevas series 10-12000 tienen una mayor densidad, son menos salientes y las bridas tienen un diámetro mayor. Estas características aseguran una mayor agresividad y duración.

RW El alambre cableado LIZ otorga una gran resistencia, flexibilidad y la posibilidad de obtener diversos tipos de acabado en función de la presión ejercida.

Circulares serie 10-12000

D	E	S	C	F	MAX RPM	2	ART	Acero		Inox		
								0,35mm	0,50mm	0,30mm		
mm	mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	Ref	€
250	45	35	100	80	3600	1	10255	0095*				
250	45	35	100	100	3600	1	10255	9210				
300	35	60	100	30	3000	1	10302	0086	0087		0924	
300	42	60	100	30	3000	1	10303	0089				
300	56	60	100	2"+2ch	3000	1	10305	9234*				
300	56	60	100	100	3000	1	10305	9235				
350	50	85	120	30	2400	1	12354	9258	9259			

* Ref 0095 e 9234 Equilibrado dinámico G 6,3 - ISO1940

Circulares RW

D	E	S	C	MAX RPM	2	ART	Liz	
							0,17mm	
mm	mm	mm	mm			Ref	€	
140	32	20	58	6000	1	RW 6144	9603	
150	18	25	58	6000	1	RW 6152	9606	
150	43	15	77	6000	1	RW 8154	9609	
160	45	20	77	6000	1	RW 8165	9611	
200	44	29	100	6000	1	RW 10204	9619	
230	55	25	100	6000	1	RW 10236	9624	

APLICACIONES

10000 12000 Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma.

RW Desbarbado, satinado y decapado mecánico. El LIZ es ideal para raspadoras de neumáticos y la industria del caucho.



> Cepillos circulares



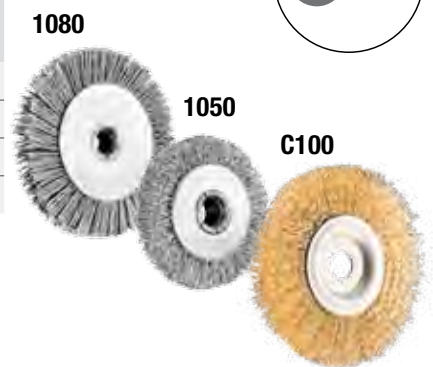
Cepillos circulares de Nailon abrasivo adecuados para cualquier tipo de superficie, metálica y no metálica. Circulares de Nailon abrasivo cerámico: acciones de corte de 3 a 5 veces más rápidas que los filamentos abrasivos tradicionales, auto-roscado y acabado de metales duros.

Circulares de Nailon abrasivo

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM	2	ART	C.S.		C.S.		O.A.		Cerámico	
								1mm 180gr Ref	€	0,5mm 500gr Ref	€	0,25mm 800gr Ref	€	0,55mm 320gr Ref	€
80	15	15	10	10	4000	1/8	1080	0692							
150	25	30	38	KIT	6000	1/16	4153	0062							
150	15	25	22,2		9000	6/24	6151*			2501		2503		2509	
200	25	45	38	KIT	6000	1/10	4203	0076							

Circulares para máquinas para llaves Acero Nailon abrasivo

D mm	E mm	S mm	C mm	MAX RPM	2	ART	0,30mm		1mm 180gr	
							Ref	€	Ref	€
55	13	10	10	4000	4/36	1050	0690			
75	9	16	10	4000	4/24	C75	0691			
80	15	15	10	4000	1/24	1080		0692		
100	6	20	13	4000	4/12	C100	0693			



Nailon abrasivo Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 11
C75, C100 Acero latonado. **1080** Es el cepillo más usado en las máquinas para desbarbado de llaves.

Para mayor información sobre los cepillos compuestos, los parámetros operativos y el filamento abrasivo cerámico, pida una copia del catálogo general SIT.

***6151 Abrasiva** Disponibles bajo pedido, otros tipos y dimensiones de filamento y de grano abrasivo

Circulares compuestos

Nylon abrasivo cerámico

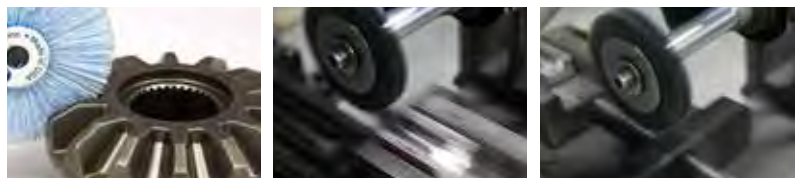
D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM	1	ART	1mm - gr80		1mm - gr120		1mm - gr180	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
102	16	12	25	10000	1	CC100			0594		0595	
152	51	25	32	3600	1	CC150	0593		0596		0597	

Están disponibles otros cepillos con filamento abrasivo cerámico, pensados para desbarbado en el interior del centro de trabajo, en la categoría "Escobillas" en la pág. 75 y en la categoría "Soluciones Técnicas" en la pág. 104.



APLICACIONES

Desbarbar, satinar, abrillantar y envejecer superficies de cualquier material y forma. Desbarbar hendiduras, ranuras y marcas de fresa, desbarbar engranajes (perfiles de dientes), radiar cantos y acabado de superficies de metales duros.



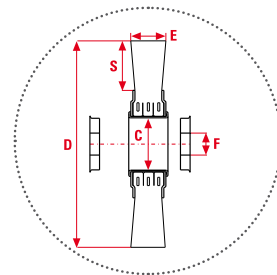
ESMERILADORA

> Cepillos circulares

CE4153




CE4203



Cepillos circulares de hilo de acero latonado ondulado.
La serie CE incluye cepillos más ligeros con menor densidad de hilo.

Circulares CE

Acero latonado

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
100	17	25		13	6000	5/40	CE100	0703	
100	17	25		13	6000	B/6/48	B CE100	0214	
100	23	19	28	16	6000	5/40	CE3103	0704	
100	23	19	28	16	6000	B/6/48	B CE3103	0705	
120	15	35		16	6000	5/40	CE120	0708	
120	15	35		16	6000	B/6/48	B CE120	0215	
125	20	32	28	KIT mm	6000	5/40	CE3122	0709	
125	20	32	38	16	6000	B/6/48	B CE3122	0710	
150	18	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4151	0101	
150	18	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4151	0713	
150	20	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4152	0714	
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4152	0715	
150	25	32	38	KIT mm	6000	4/16	CE4153	0719	
180	22	47	38	KIT mm	6000	4/16	CE4183	0716	
200	22	47	38	KIT mm	6000	4	CE4202	0722	
200	30	47	38	KIT mm	6000	2	CE4203	0721	
250	32	47	38	KIT mm	6000	2	CE4253	0723	

APLICACIONES

Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma. Son adecuados para trabajos menos pesados y continuativos con respecto a la línea Tech.



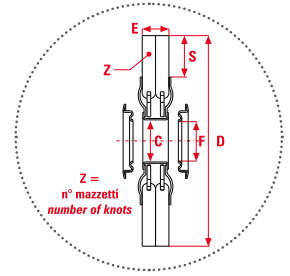
> Cepillos circulares



U3152



U5202



Cepillos circulares con hilo de acero de alambres trenzados para trabajos pesados con altas velocidades de rotación.

Circulares con alambres trenzados

Acero

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm		0,80mm	
									Ref	€	Ref	€
150	18	30	32	16	24x2	9000	1/16	U3152	0511		0512	
150	30	30	32	16	24x3	9000	1/8	U3153	0513		0514	
200	30	43	50	20	32x2	9000	1/10	U5202	0524		0525	
200	40	43	50	20	32x3	9000	1/5	U5203	0526		0527	
200	30	23	77	25	40x2	9000	1	U8202*	2198			
200	40	23	77	25	40x3	9000	1	U8203*	2199			
250	14	48	77	25	40	4500	1	U8250	0528			
250	30	48	77	25	40x2	4500	1	U8252	0530		0531	
250	40	48	77	25	40x3	4500	1	U8253	0532		0533	

* **U8202, U8203** Alta densidad de filamento (+ agresividad + duración).

APLICACIONES

Desbarbados y decapado mecánico agresivo.

ESMERILADORA

> Varias



**Turtlebore 2" +6ch
RL 100 F2"**

Reducciones para cepillos circulares y de taza con hilo ondulado o con alambres trenzados. De plástico o acero y con alojamientos para llave

Reducciones

SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€	SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€
M14/M10	M14	M10	1	M10/M14	1059		U 8 - 10000	77	16	2	80 RL 16	1057	
TAZZE/ ULTRA	22.2	16	2	22 RP 16*	1055		U 8 - 10000	77	20	2	80 RL 20	1035	
TAZZE/ ULTRA	22.2	12,7	2	22 RP 1/2**	1060		U 8 - 10000	77	25	2	80 RL 25	1036	
3000	28	8	2	30 RL 8	1017		U 8 - 10000	77	30	2	80 RL 30	1037	
3000	28	10	2	30 RL 10	1018		U 3000	32	16	2	U 30 RP 16*	1040	
3000	28	12	2	30 RL 12	1019		U 3000	32	22	2	U 30 RP 22*	1041	
3000	28	13	2	30 RP 13*	1038		U 3000	32	16	2	U 30 RL 16	1024	
3000	28	14	2	30 RL 14	1020		U 3000	32	20	2	U 30 RL 20	1025	
3000	28	16	2	30 RP 16*	1039		U 5000	50	20	2	U 50 RL 20	1028	
3000	28	18	2	30 RL 18	1021		U 5000	50	28	2	U 50 RL 28	1029	
3000	28	20	2	30 RL 20	1022		10000	100	25	2	RL100 F25	1058	
3000	28	22	2	30 RL 22	1023		10000	100	80 + 2ch	2	RL 100 F80	1051	
4000	38	13	2	40 RP 13*	1042		10000	100	83 + 2ch	2	RL 100 F83	1052	
4000	38	14	2	40 RP 14*	1043		10000	100	2" + 6ch	2	RL 100 F2"	1050	
4000	38	22	2	40 RL 22	1026		12000	120	80 + 2ch	2	RL 120 F80	1047	
4000	38	25.4	2	40 RL 25,4	1015		12000	120	83 + 2ch	2	RL 120 F83	1046	
4000	38	32	2	40 RL 32	1013		12000	120	50	2	RL 120 F50	1049	
4000	38	25 - 20 - 16 mm	2	RP KIT mm*	1053		12000	120	2" + 6ch	2	RL 120 F2"	1048	
4000	38	1" - 3/4" - 5/8" - 1/2"	2	RP KIT inch*	1054								
4000 (Anelli)	40	16	2	40 RP 16*	1056								
6000	58	16	2	60 RL 16	1030								
6000	58	20	2	60 RL 20	1031								
6000	58	25	2	60 RL 25	1032								
6000	58	25.4	2	60 RL 25,4	1033								
6000	58	30	2	60 RL 30	1034								
6000	58	38	2	60 RL 38	1014								

RP KIT inch



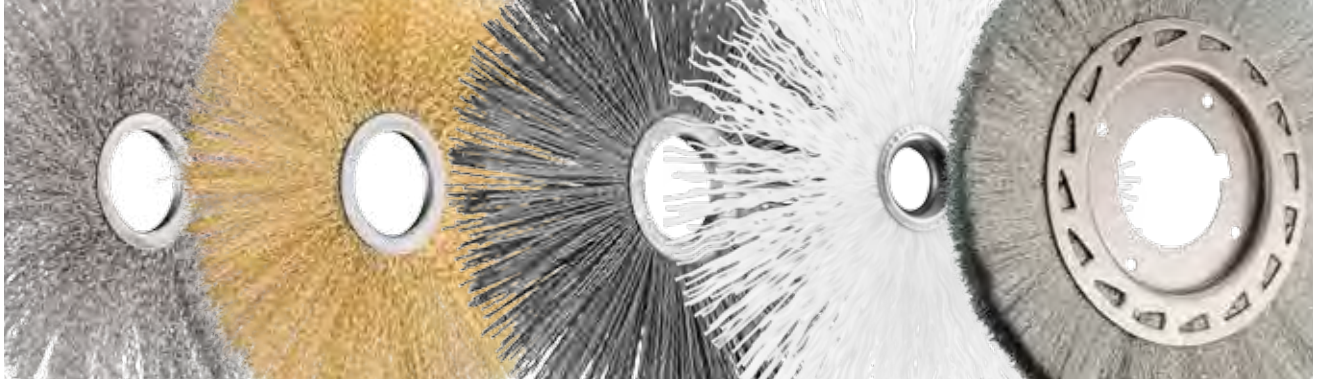
RP KIT mm

* Reducciones de plástico

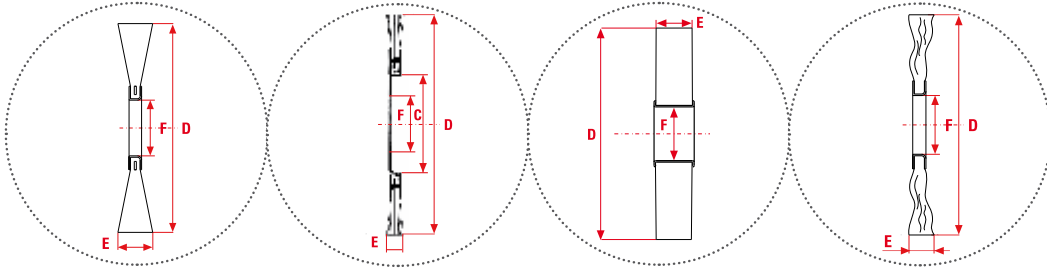




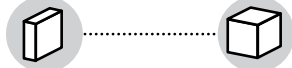
> Anillos



DIBUJOS TÉCNICOS



LEYEND PAQUETE



Paquete individual
ej. 1/10

Paquete individual con posibilidad e embalaje secundario de 10 unidades

Paquete múltiple
ej. 5/40

Paquete múltiple de 5 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 40 unidades

LEYEND ALAMBRE



Acero
Acero latonado

Acero inoxidable

Latón

Alambre cableado de acero Liz

Nailon abrasivo

Filamentos de Nailon abrasivo:
O.A. = Óxido de Aluminio
C.S. = Carburo de Silicio

Nailon

PPL.BO
Polipropileno blanco ondulado

BESSEMER
Hilo ondulado fino con bajo porcentaje de carbono

TAMPICO
Fibra vegetal

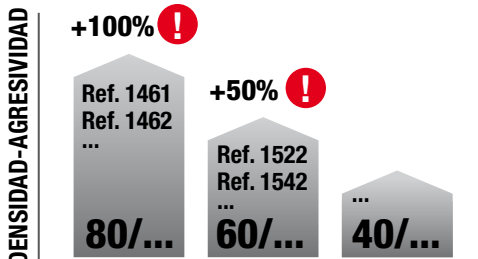
NOTAS

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

Anillos 60/... +50% densidad con respecto a los anillos 40/...

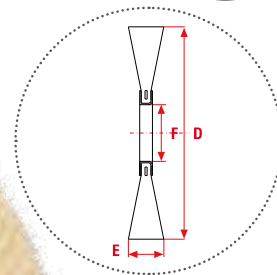
Anillos 80/... +100% densidad con respecto a los anillos 40/...

MAYOR DENSIDAD = MAYOR AGRESIVIDAD





> Anillos



25/250

Anillos/elementos de cepillo disponibles con múltiples materiales y dimensiones.

Anillos con orificio de 6→25mm - 1/4"→1"

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	Acero				Inox		Latón	
					BESSMER 0,15mm		0,20mm		0,30mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
30	5	6	12000	24/288	6/30				0829			
40	5	10	18000	10/120	10/40				1400			
50	5	10	15000	10/120	10/50				1401			
60	5	10	15000	10/120	10/60				1402			
100	5	16	6000	10/80	16/100	1404			1403			
100	8	25	6000	10/80	25/100	1409			1408			
120	5	16	6000	10/80	16/120	1406						
120	8	25	6000	10/80	25/120	1411			1410			
150	5	16	6000	10/40	16/150	1407						
150	8	25	6000	10/40	25/150	1413			1412			
200	8	25	4500	10	25/200	1421		1415	1416	0907		1418
250	8	25	3600	10	25/250	1423			1422			

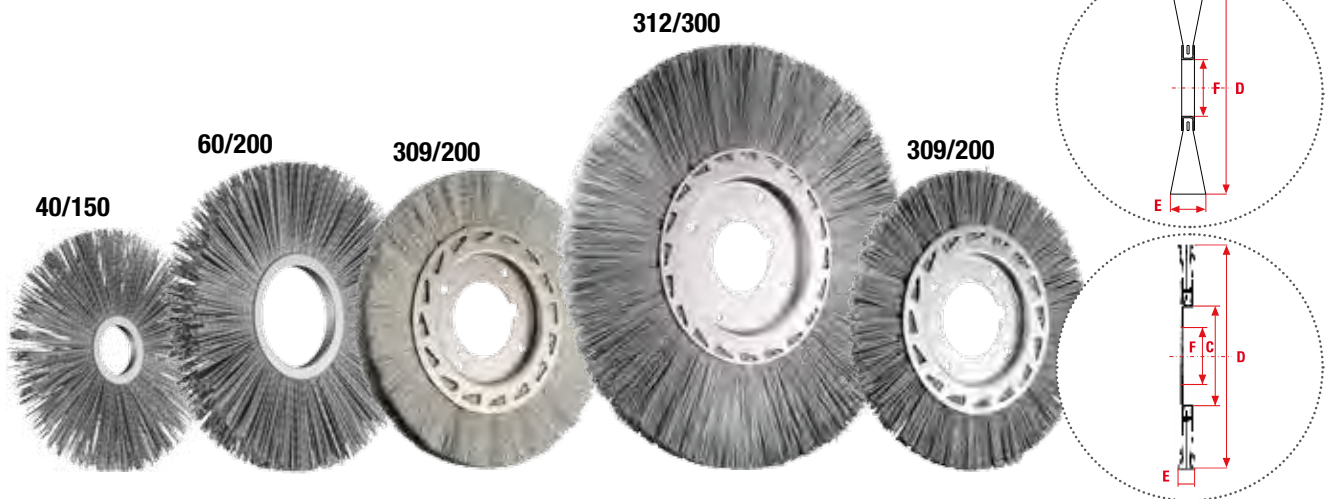
D mm	E mm	F mm	MAX RPM	ART	Nailon		PPL.B0		Tampico	
					0,80mm	0,35mm	0,30mm	0,30mm		
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	5	14	6000	6/72	14/80	1999				
100	5	14	6000	6/48	14/100	2000				
120	5	14	6000	6/48	14/120	2001				
150	8	25	6000	10/40	25/150				1414	
200	8	25	4500	10	25/200		1419		1420	
250	8	25	4500	10	25/250				1424	

APLICACIONES

Desbarbado fino, satinado y abrillantado de superficies de cualquier material y forma.



> Anillos



Anillos/elementos de cepillo disponibles en múltiples materiales y dimensiones.

Anillos con orificio de 40→60mm -1-5/8"→2-3/8" Acero

Inox

Latón

Liz

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm		0,20mm		0,30mm		0,25mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
150	9	40 - 16*	6000	5	40/150	1426		1427		0918		1430			
200	9	40 - 16*	6000	5	40/200	1433		1434		0908		1437			
200	9	60	6000	5	60/200	1466		1467						1468	

Nailon Abrasivo

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	1,4mm 80gr		0,6mm 120gr		1mm 120gr		1mm 180gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	5	16	6000	1	16/100							1405	
150	9	40 - 16*	6000	1	40/150							1431	
180	9	40 - 16*	6000	1	40/180							1460	
200	9	40 - 16*	6000	1	40/200							1438	
200	9	60	6000	1	60/200	1519		1521		1526		1522	
200	9	80	6000	1	80/200							1461	
250	9	40 - 16*	6000	1	40/250							1439	
250	9	60	6000	1	60/250							1542	
250	9	80	6000	1	80/250							1462	

* Para orificio 16 mm - 5/8", añadir Ref 1056

Nailon abrasivo Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación: véase la tabla 2 de la pág. 11.

Anillos serie 300

Acero

D mm	E mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,35mm	
							Ref	€
200	9	86	50,8	4500	1	309/200	1440	
250	9	86	50,8	3600	1	309/250	1447	
300	11	106	50,8	3000	1	312/300	1448	
350	15	156	50,8	2500	1	316/350	1455	
400	15	156	50,8	2000	1	316/400	1456	

Nailon abrasivo

D mm	E mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	1mm 80gr		0,6mm 120gr		0,75mm 240gr		0,6mm 320gr		0,5mm 500gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
200	9	86	50,8	4500	1	309/200	1441		1442		1444		1445		1446	
300	11	106	50,8	3000	1	312/300	1449		1450		1452		1453		1454	

APLICACIONES

Desbarbado ligero, satinado y abrillantado de superficies de cualquier tipo. Los anillos de Nailon abrasivo son adecuados también para decapar y envejecer.

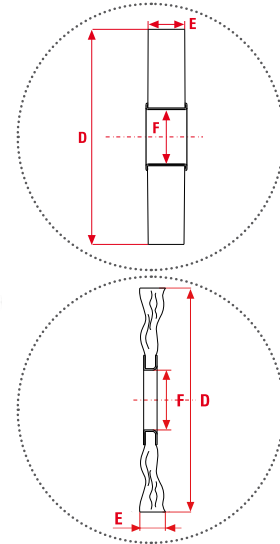
Serie 300 Desbarbado, satinado y abrillantado de superficies de cualquier tipo.

Acero: indicado para aplicaciones agresivas y de larga duración.

Nailon abrasivo: adecuado para cualquier tipo de superficie, metálica y no metálica.

ESMERILADORA

> Cepillos circulares



RC Láminas de tela y esponja abrasiva.

RF Esponja abrasiva.

SP Circulares de paño de suavidad media para aplicaciones en cualquier superficie.

Ruedas de acabado

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Grano A 150		Flap grano fino	
						Ref	€	Ref	€
150	25	32*	3200	10	RC150 - RF150	0422		0423	
175	45	50**	3200	3	RC175 - RF175	0424		0425	
200	50	76***	3200	3	RC200 - RF200	0428		0429	

RC Véanse los adaptadores U3000 (*), U5000 (**), U8000 (***)

Circulares de paño

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	Densidad		ART	Ref	€
150	12	16-20	4000	10	160	SP150	0405	
150	12	16-20	4000	B/6/48	160	B SP150	0404	
200	12	20	4000	10	230	SP200	0406	
250	12	25	4000	10	300	SP250	0407	

Pasta abrasiva para circulares de paño

Descripción		ART	Ref	€
Pasta abrasiva para el abrillantado de los metales	1	DIALUX BIANCA	0408	
Pasta abrasiva para el superacabado de los metales	1	DIALUX BLU	0409	



APLICACIONES

RF, RC Acabado y satinado, eliminación de óxido de circuitos impresos, mateado de superficies plásticas, acabado homogéneo de aluminio, latón y acero inoxidable.

SP Limpieza y abrillantado de superficies ferrosas y no ferrosas con las pastas abrasivas Dialux.



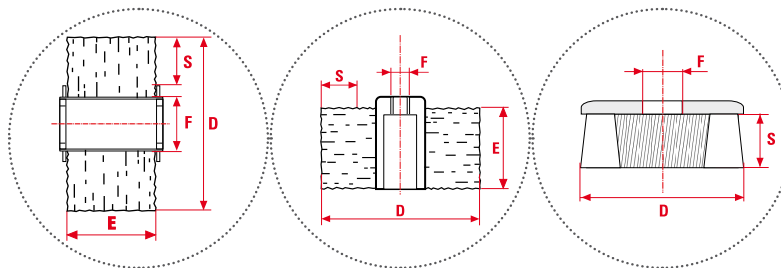


> Cepillos de rodillo para pulidora



www.sitbrush.tv/w1

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYEND

PAQUETE

Paquete individual
ej. 1/6
Paquete individual con posibilidad e
embalaje secundario de 6 unidades

LEYEND

ALAMBRE



**Acero
latonado**



**Acero
inoxidable**



**Alambre
cableado
de acero
Liz**



**Nailon
abrasivo**

Filamentos de Nailon
abrasivo:
O.A. = Óxido de Aluminio
C.S. = Carburo de Silicio

NOTAS

Los rodillos para pulidoras son ideales para eliminar arañazos en pinturas de paredes o madera.



Nailon abrasivo

Preste atención a las velocidades de rotación recomendadas para cada aplicación. Para plástico y madera, la velocidad de trabajo ideal es 15-20 m/s - 2900-3900rpm/min. Para superficies metálicas, la velocidad de trabajo ideal es 30 m/s - 5800rpm/min. (Véase la tabla 2 pág. 11).

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

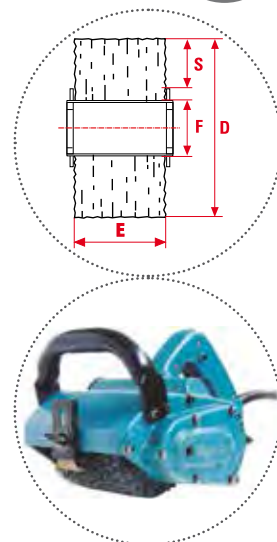




> **Rodillos para pulidora Makita**

Ref 0786

Ref 0781



Cepillos de rodillo para pulidoras y máquinas satinadoras de tipo Makita 9741.

Rodillos de alta densidad

D	S	E	F	MAX RPM	ART	Nailon abrasivo			Acero	Liz			
						1,5mm 46gr	1,5mm 60gr	1,5mm 80gr	0,30mm	0,25mm			
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	Ref	€		
100	18	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM				0781		0775	
100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0777		0776		0786		

Rodillos insertados

100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0773		0772		0771	
-----	----	-----	----------	------	-----	-----	------	--	------	--	------	--

Ref 0772



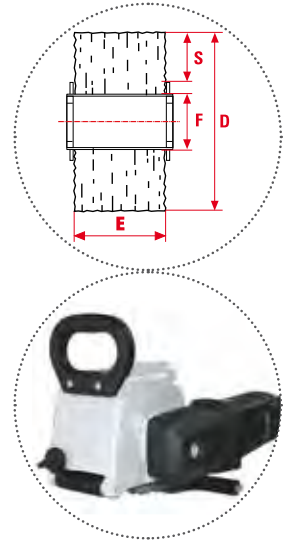
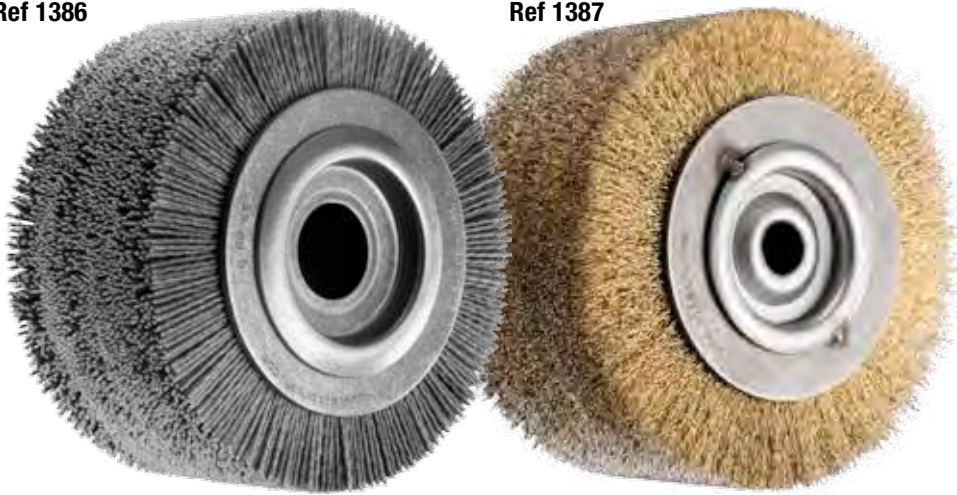
APLICACIONES
Adecuados para satinar, pulir, envejecer hierro, piedra, mármol y madera.



> Rodillos para cepilladoras Festool

Ref 1386

Ref 1387



Cepillos de rodillo para cepilladoras y máquinas satinadoras de tipo Festool.

Cepillos de rodillo

Acero latonado

Nailon abrasivo

D	S	E	F	MAX RPM	ART	0,30mm	1,4mm 80gr
mm	mm	mm	mm			Ref	Ref
150	20	85	16 - 30	6000	RSF	1387	1386



MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/wall1



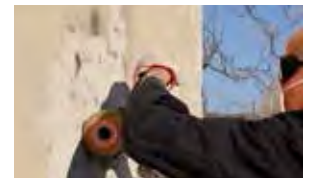
MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/wood1



APLICACIONES

Adecuados para diversos trabajos (satinar, pulir, envejecer) sobre hierro, piedra, mármol y madera. Los rodillos de esponja abrasiva son adecuados para el acabado y el satinado de superficies planas de aluminio, latón y acero inoxidable.



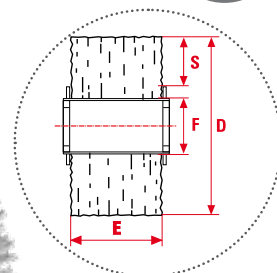


> **Rodillos para cepilladoras Flex**

Ref 1371



Ref 1359



Cepillos de rodillo para cepilladoras y máquinas satinadoras de tipo Flex, disponibles en diversos materiales. Se pueden montar en amoladoras angulares o taladros usando los ejes adaptadores.

Cepillos de rodillo de alta densidad

Nailon abrasivo

Acero latonado

Inox

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	1,6mm 46gr		1,4mm 80gr		0,20mm		0,30mm		0,20mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	20	70	19+2ch	5700	1/6	RSF	1369		1370		1371		1368		1372
100	20	100	19+2ch	5700	1/6	RSF	1360		1359		1361		1362		1363



Rodillos insertados



Nailon abrasivo

Tampico

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	1,5mm 46gr		1,5mm 60gr		1,5mm 80gr		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
110	20	100	19+2ch	5700	1/6	RSFP	1374		1375		1376		1377



Rodillos de acabado

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	A medium		A fine		A extra fine		A 80	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	25	100	19+2ch	5700	1/6	RSF	0782		0783		0784		0787*



el diámetro puede variar entre 100 y 110 según el modelo

* Ref 0787 Esponja abrasiva combinada con láminas de tela abrasiva.

Adaptadores

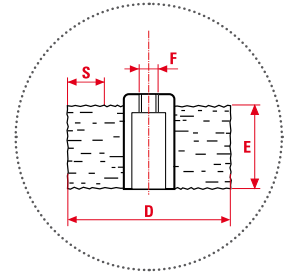
Descripción	2 ART	Ref	€
Eje adaptador M14 para amoladora (min 1200W)	1	0778	
Eje adaptador 5/8" para amoladora (min 1200W)	1	0798	
Eje adaptador Ø 10 mm para taladro (min 1000W)	1	0779	
Distanciador 30 mm para rodillo E = 70 mm	1	1373	



> Rodillos y discos para amoladoras

Ref 3242

Ref 3246



RPA Rodillos insertados de Nailon abrasivo con diversos granos y diámetros de hilo.

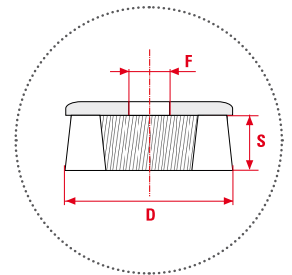
TFP Cepillos insertados de taza de Nailon abrasivo con diversos granos (de 46 a 320 gr).

Rodillos insertados de Nailon abrasivo

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1,1mm 120gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
3247	30	50	M14	1200	1	RPA	3240		3241		3242		3243	
140	30	100	M14	1200	1	RPA	3244		3245		3246		3247	

Ref 3264

Ref 3261



Discos de Nailon abrasivo

D mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1mm 180gr		1,6mm 320gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	25	M14	3500	1	TFP	3260				3261		3262		3263	
130	50	M14	3500	1	TFP	3264		3265							

APLICACIONES

RPA Ideales para trabajar la madera, el hierro, la piedra, el mármol, y para cualquier tipo de superficie, incluso irregular.

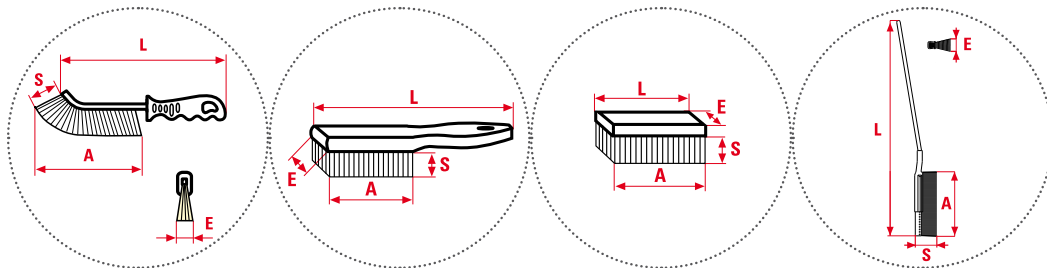
TFP Ideales para trabajos frontales sobre superficies planas de hierro, piedra, mármol y madera.

> Spid



SPID, el cepillo fabricado por SIT más vendido (¡más de 60 millones de unidades!) y que cuenta con el mayor número de imitaciones en el mundo, cumplió 50 años: un aniversario importante que merece celebrarse. ¡Felicidades, SPID!

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYEND

PAQUETE

Blister ej. B/12/96
Blister individual en cajas de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades*

Caja de 24 piezas

8 cajas de 24 piezas

LEYEND

ALAMBRE

Acero

Acero inoxidable

Latón

Nailon rígido

PVC suave

Acero latonado

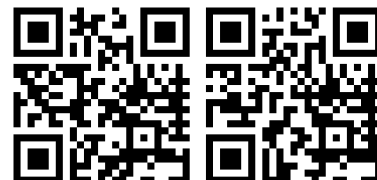
NOTAS

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.



VIDEO

sitbrush.tv/h1
sitbrush.tv/htest

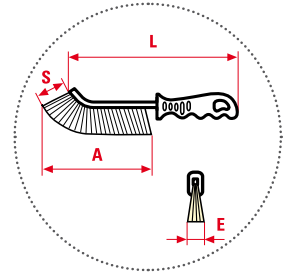




CEPILLOS MANUALES



> Spid



Spid acero

Spid inox

Spid Latón

Spid Nailon

Spid PVC

El Spid es un cepillo manual universal, práctico, fácil de manejar, resistente, ideado y patentado por SIT TecnospaZZole hace más de 50 años. La superficie estrecha, el curvado especial y el mango ergonómico le otorgan una facilidad de uso única.

Spid

						Acero	Inox	Latón	Nailon Rigido	PVC suave			
L	A	S	E		ART	0,30mm	0,30mm	0,30mm			Ref	€	
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
245	135	28	15	1/8	SPID BOX	0010							
245	135	28	15	1/8	SPID BOX barcode	0018	0011	0012	0013*		0014*		
245	135	28	15	B/12/96	SPID blister	0005	0006	0007	0008*				

* Ref 0013, 0008: A=140mm - 5-1/2", S=30mm - 1-1/4"; Ref 0014: A=160mm - 6-1/4", S=50mm - 2".

24 Cada SPID BOX contiene 24 cepillos SPID.

Ref 0010: pedido mínimo preferible de 8 box (cartón completo con 192 piezas) o múltiplos de 8.



CÓDIGO DE BARRAS CAJA SPID
Ref 0018, 0011, 0012, 0013, 0014, 0030, 0031, 0015, 0016, 0033



MIRE EL VÍDEO

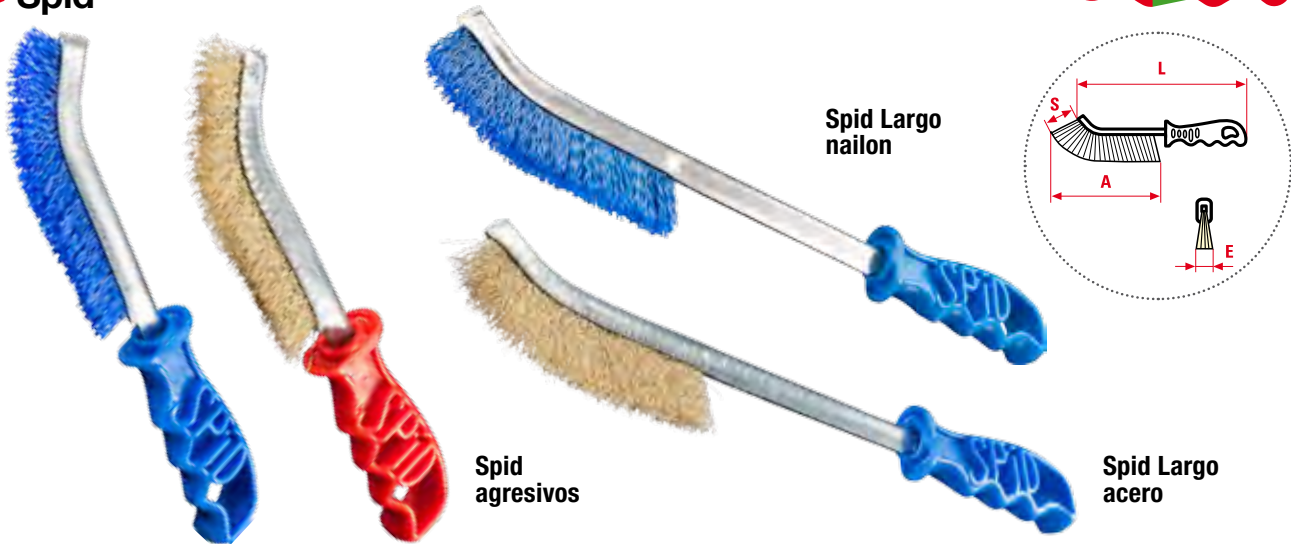
sitbrush.tv/h1



CEPILLOS MANUALES



> Spid

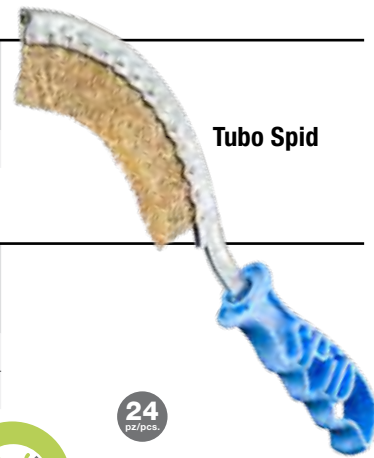


Agresivos El filamento más corto es más rígido y consistente. Ideal donde sea necesaria una mayor precisión de la superficie que se va a cepillar.

Largo / Tubo La forma perfilada y el mango largo permiten adaptarse aún mejor a la superficie de trabajo y a la aplicación específica, incluso si es de difícil acceso. (El Spid de mango largo permite limpiar superficies a alta temperatura teniendo las manos seguras).

Spid agresivos

L	A	S	E		ART	Acero		Nailon rígido	
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€
245	135	18	10	1/8	SPID agresivos	0030		0031	



Spid Largo y Tubo Spid

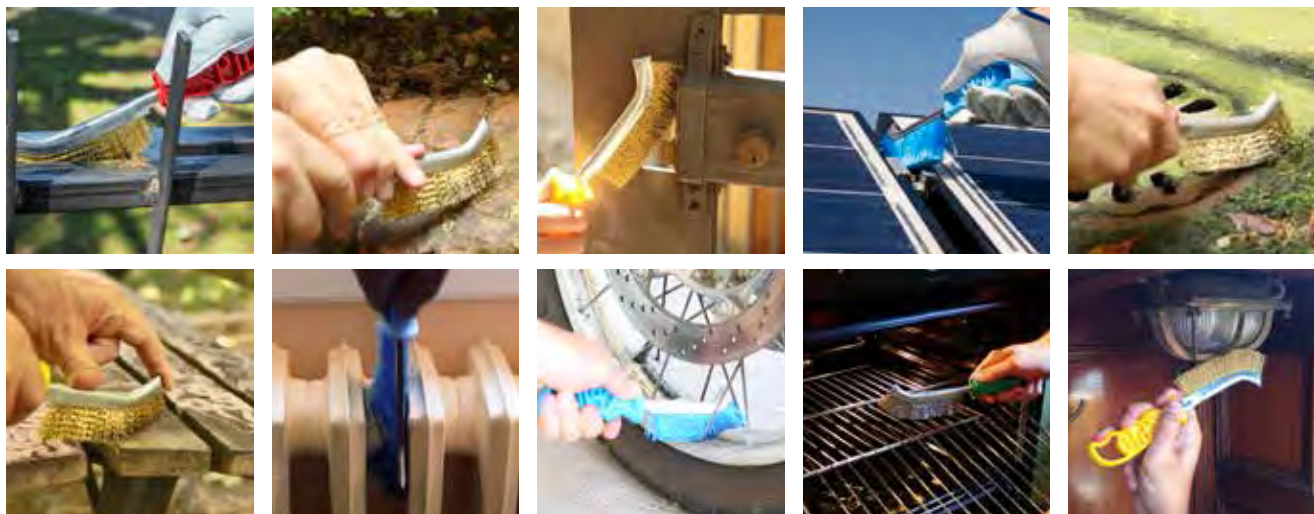
L	A	S	E		ART	Acero		Nailon rígido	
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€
370	135	28	15	1/8	SPID Largo	0015		0033	
290	135	28	15	1/8	SPID Tubo	0016			

24 pz./pcs.

Cada SPID BOX contiene 24 cepillos SPID.



USER FRIENDLY
ENVIRONMENTALLY FRIENDLY
ENERGY SAVING



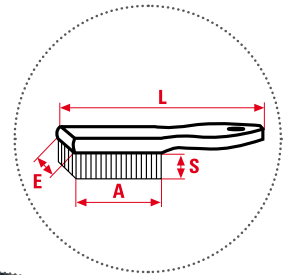
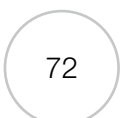
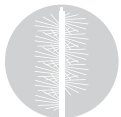
APLICACIONES

Eliminar óxido, pintura y suciedad de cualquier tipo de superficie, limpiar la parrilla, desincrustar portones, dar mantenimiento a bicicletas y motos. ¡También tiene aplicaciones industriales!



CEPILLOS MANUALES

> Cuerpo de madera

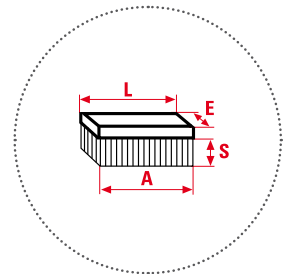


593 PUNTA

Cepillos manuales insertados con filamentos metálicos y cuerpo de madera.
593 PUNTA Cepillo convergente más preciso.

Cepillos insertados con mango

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	Acero Liso		Inox Ondulado		Latón Ondulado	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
290	135	25	27	3	593	1800		1823		1840	
290	135	25	35	3	593 PUNTA	1972					
290	135	25	32	4	594	1801		1781		1877	
290	135	25	37	5	595	1802					
290	135	25	42	6	596	1803					



Los cepillos con cuerpo de madera tienen el logotipo, la referencia y el código de barras



Cepillos insertados sin mango

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	Acero Liso	
						Ref	€
185	175	30	55	6	1779	1807	
200	160	35	55	5	5295 violino	1805	

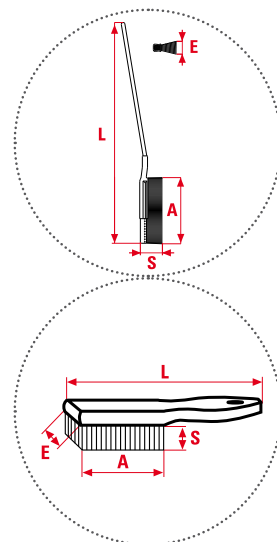
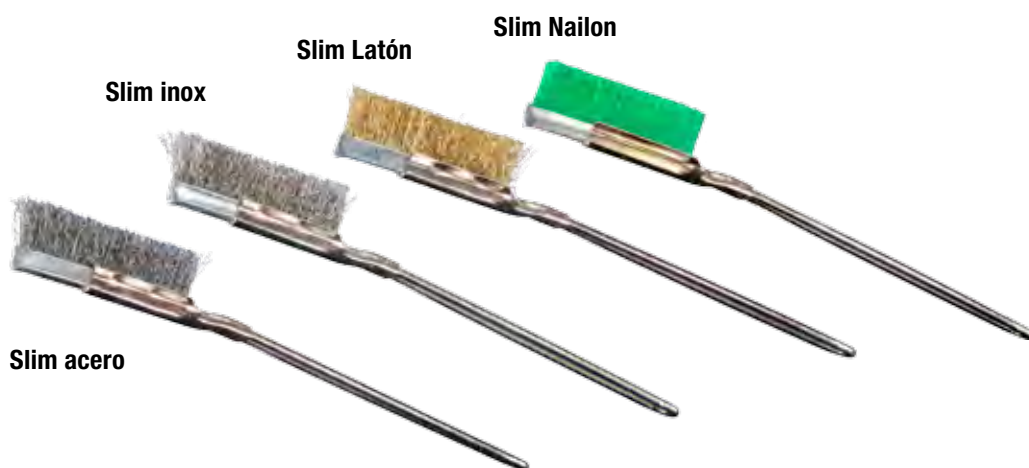
APLICACIONES

Eliminar el óxido de superficies planas, limpiar soldaduras, operaciones de raspado.



CEPILLOS MANUALES

> Varias

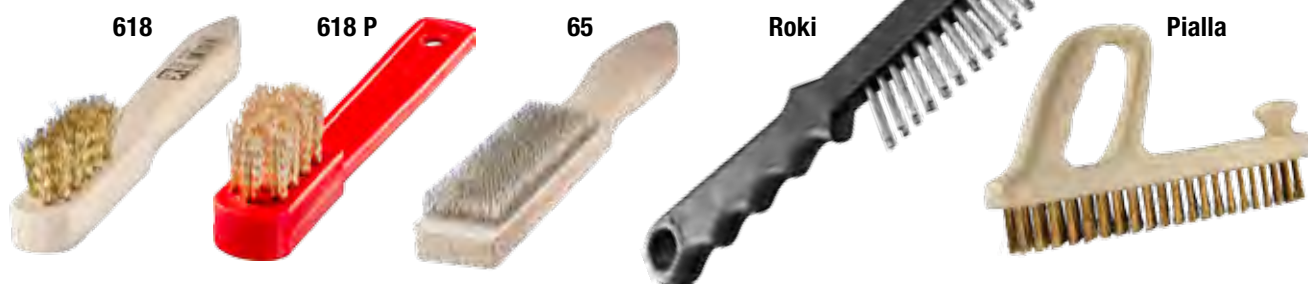


SLIM Cepillos de dimensiones reducidas para un mejor cepillado manual de superficies reducidas y con pequeñas ranuras, donde es imposible trabajar con cepillos manuales tradicionales.

Slim

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	Acero	Inox	Latón	Nailon
						0,20mm	0,20mm	0,20mm	Ref
220	65	15	6	1	SLIM	Ref	Ref	Ref	Ref
						€	€	€	€
						1790	1791	1792	1793

Descripción	ART	Ref	€
Slim acero 0,30mm + Slim latón 0,30mm	B/12/96	0026	
Slim acero Inox 0,30mm + Slim Nylon	B/12/96	0027	



Cepillos para aplicaciones específicas

L mm	A mm	S mm	E mm	Hileras	ART	Acero	Inox	Latón
						Ref	€	Ref
150	35	15	15	3	618	1820	1822	1810
155	40	18	22	3	618 P*			1818
225	90	22	9	2	ROKI	1809		
212	90	8	27	-	65	1808		
252	245	30	35	4	Pialla	1811		

* Mango de plástico

APLICACIONES

SLIM Eliminación de óxido, pintura y suciedad de cualquier superficie. Los cepillos Slim tienen diversas aplicaciones en función del material; son muy usados en la restauración, en la mecánica y en las diversas operaciones domésticas, como la limpieza entre las losas del baño y de la ducha.

618 Limpieza de las bujías.

ROKI Limpieza de las pinzas de los frenos.

65 Limpieza de limas.

Pialla Con un mango específico para trabajos pesados en madera y superficies metálicas.



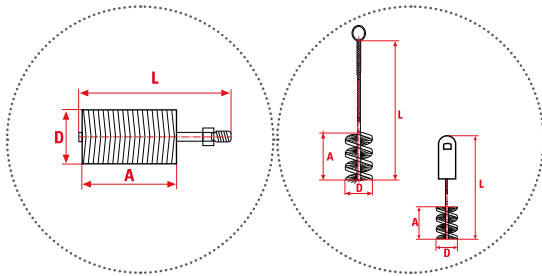


> Cepillos limpia tubos para desbarbado



www.sitbrush.tv/t1

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYEND
PAQUETE



Paquete múltiple eJ. 10/100
Paquete múltiple de 10 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 100 unidades

LEYEND
ALAMBRE



Acero
Acero latonado

Acero inoxidable

Latón

Nailon abrasivo

Nailon no abrasivo

Filamentos de Nailon abrasivo:
O.A. = Óxido de Aluminio
C.S. = Carburo de Silicio
CERAMIC = grano abrasivo cerámico

NOTAS

Escobillas de espiral simple

Una sola capa de filamento está enrollada entre los dos hilos de la espiga.

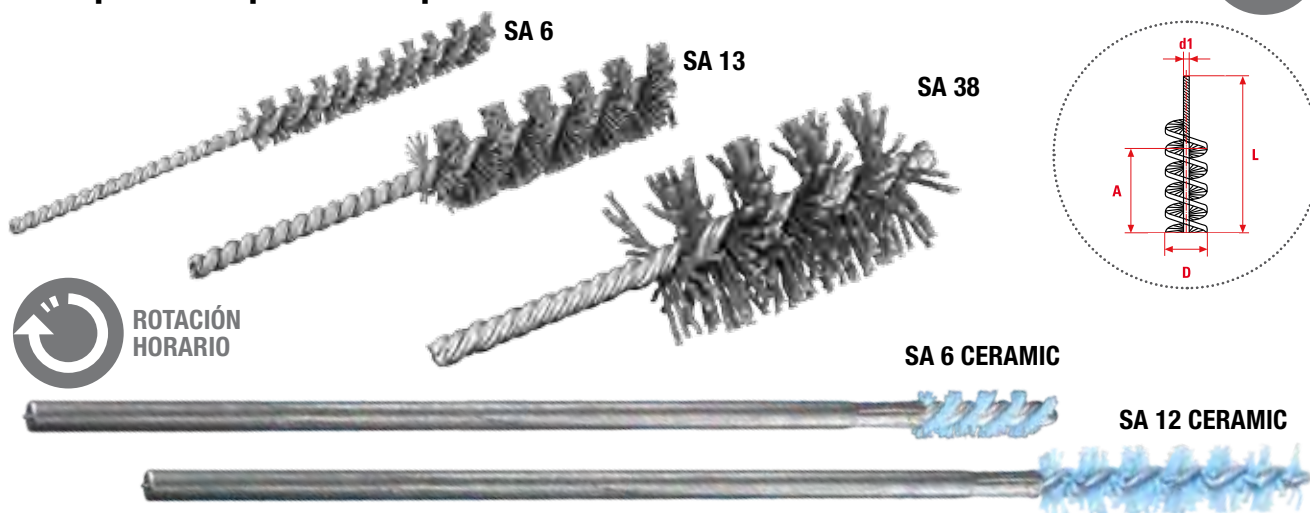
Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

CEPILLO LIMPIA TUBOS

TECH



> Cepillos limpia tubos para desbarbado



SA Cepillos limpia tubos de Nailon abrasivo con filamentos de espiral simple.

SA CERAMIC Cepillos limpia tubos de Nailon abrasivo cerámico para trabajos agresivos con velocidad de corte/trabajo y rendimientos superiores al carburo de silicio. Con una sólida espiga de acero galvanizado para facilitar el uso en máquinas herramientas CNC, taladros verticales y máquinas herramientas manuales.

Cepillos limpia tubos de Nailon abrasivo SA

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM		ART	C.S. 120 gr		C.S. 320 gr		O.A. 600 gr		O.A. 1000 gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
1	0,6	20	100	800	10	SA 1								1300
2	0,6	20	100	800	10	SA 2								1301
3	1,5	20	100	800	10	SA 3								1302
4	2,2	20	100	1000	10	SA 4								1303
5	2,2	20	100	1000	10	SA 5								1304
6	3	65	125	1500	10	SA 6	1305		1306					
6,6	2,5	25	125	1000	10	SA 6,6					1334			
8	3	65	125	1500	10	SA 8	1307		1308					
10	3,7	65	125	2000	10	SA 10	1309		1310					
11,5	3,7	25	125	2000	10	SA 11,5					1337			
13	3,7	65	125	2000	10	SA 13	1311		1312					
16	5,2	65	125	2000	10	SA 16	1313		1314					
19	5,2	65	125	2000	10	SA 19	1315		1316					
22	5,7	65	125	2000	10	SA 22	1317		1318					
25	5,7	65	125	2000	10	SA 25	1319		1320					
32	5,7	65	125	2000	10	SA 32	1321		1322					
38	5,7	65	125	2000	10	SA 38	1323		1324					
50	5,7	65	125	2000	10	SA 50	1325		1326					

Cepillos limpia tubos de Nailon abrasivo cerámico

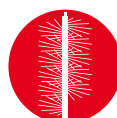
D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM		ART	0,90mm 180 gr		1mm 120 gr	
							Ref	€	Ref	€
6,5	5	50	200	1500	6	SA 6 CERAMIC	2853			
12,5	6,5	50	200	1000	6	SA 12 CERAMIC	2854			
25	6,5	50	200	1000	6	SA 25 CERAMIC			2855	

Están disponibles otros cepillos con filamento abrasivo cerámico, pensados para desbarbado en el interior del centro de trabajo, en la categoría "Circulares de Esmeriladora" en la pág. 56 y en la categoría "Soluciones Técnicas" en la pág. 104.

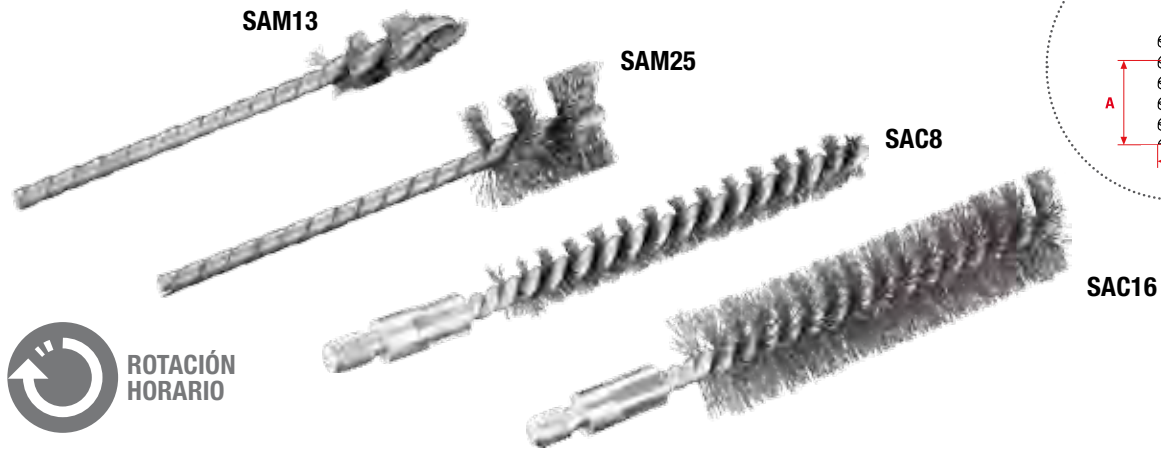
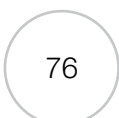
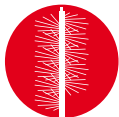


APLICACIONES

Desbarbado y acabado dentro de componentes tubulares, perforaciones y orificios cónicos.



> Cepillos limpia tubos para desbarbado



ROTACIÓN HORARIO

SAM Cepillos limpia tubos de acero y acero inoxidable para trabajos de precisión. Se pueden usar tanto manualmente como con herramienta eléctrica y con máquina CN.

SAC Cepillos limpia tubos de acero con filamentos de espiral simple y empalme roscado.

Cepillos limpia tubos de acero SAM

Acero

Inox

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2	ART	0,12mm		0,20mm		0,12mm		0,20mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
10	3,8	25	90	3500	10	SAM 10	2837		2841		2846			
13	3,8	25	90	3500	10	SAM 13	2838		2842		2847			
16	3,8	25	90	3000	10	SAM 16	2839		2843		2848			
19	3,8	25	90	3000	10	SAM 19	2840		2844					
25	3,8	25	90	3000	10	SAM 25			2845				2849	

Cepillos limpia tubos de acero SAC

Acero

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2	ART	0,15mm		0,25mm		0,30mm		0,35mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
8	M6	80	115	1500	10	SAC 8	1340							
10	M6	80	115	1500	10	SAC 10	1341							
12	M6	80	115	1500	10	SAC 12	1342							
14	M6	80	115	1500	10	SAC 14	1343							
16	M6	80	115	800	10	SAC 16	1344							
20	M6	80	115	800	10	SAC 20	1345							
25	W 3/8	100	150	500	10	SAC 25			1346					
30	W 1/2	100	160	500	10	SAC 30					1347			
38	W 1/2	100	160	500	10	SAC 38					1348			
40	W 1/2	100	160	500	10	SAC 40							1349	
50	W 1/2	100	160	500	10	SAC 50							1350	

SAC Bajo petición, están disponibles enganches roscados diferentes.

APLICACIONES

Eliminación de residuos de trabajo de perforación, desbarbado de orificios transversales, lisos o roscados; limpieza de cavidades y superficies de difícil acceso.

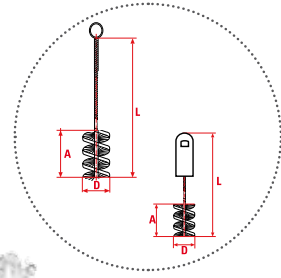


CEPILLO LIMPIA TUBOS

TECH



> Cepillos limpia tubos manuales



Cepillos limpia tubos cilíndricos para la limpieza manual, disponibles en diversas dimensiones y materiales.

Cepillos limpia tubos manuales SM

D mm	A mm	L mm	2	ART	Acero		Inox		Latón		Nailon	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
3	100	300	10	SM 3	2801		2810		2819		2828	
4	100	300	10	SM 4	2802		2811		2820		2829	
6	100	300	10	SM 6	2803		2812		2821		2830	
8	100	300	10	SM 8	2804		2813		2822		2831	
10	100	300	10	SM 10	2805		2814		2823		2832	
12	100	300	10	SM 12	2806		2815		2824		2833	
15	100	300	10	SM 15	2807		2816		2825		2834	
20	100	300	10	SM 20	2808		2817		2826		2835	
25	100	300	10	SM 25	2809		2818		2827		2836	
30	100	300	10	SM 30	2850							
40	100	300	10	SM 40	2851							
50	100	300	10	SM 50	2852							

SM En los cepillos limpia tubos manuales SM el diámetro del hilo cambia en función del material y de las dimensiones de lo cepillo limpia tubos.

Cepillos limpia tubos manuales para limpieza de tubos

D mm	A mm	L mm	2	ART	Acero		Nailon	
					0,25mm Ref	€	0,40mm Ref	€
20	190	500	12	SS 20			1927	
25	105	780	12	SG 25	1928		1929	
30	105	780	12	SG 30	1930		1931	



Cepillos limpia tubos de acero inoxidable

D mm	A mm	L mm	10/80	ART	0,10mm		0,15mm		0,20mm	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
12	15	150	10/80	STU 12	1924					
15	20	150	10/80	STU 15			1925			
22	25	150	10/80	STU 22					1926	

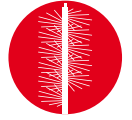


APLICACIONES

SM Limpieza y desbarbado de tubos, agujeros y cavidades de cualquier tipo y material.

SS/SG Limpieza de calderas de gas.

STU Limpieza de terminales hidráulicos y otros componentes de acero inoxidable.





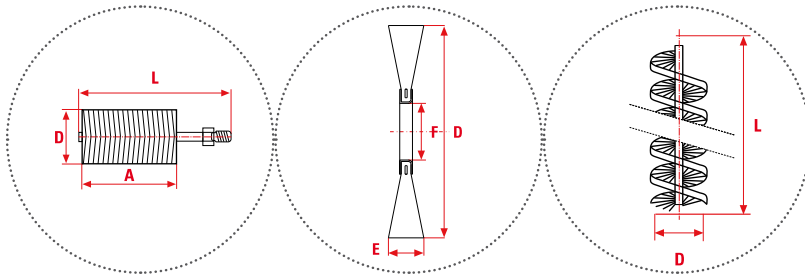
CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para calderas, chimeneas y estufas de pellet

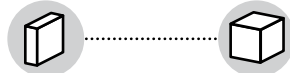


www.sitbrush.tv/t2

DIBUJOS TÉCNICOS



LEYEND PAQUETE



Paquete individual

ej. 1/24
Paquete individual con posibilidad e embalaje secundario de 24 unidades

Paquete múltiple

ej. 12/96
Paquete múltiple de 12 unidades con posibilidad de embalaje secundario de 96 unidades

LEYEND ALAMBRE



Acero
Acero
latonado

Acero
inoxidable

Nailon no
abrasivo

NOTAS

Todos los cepillos limpia tubos para la limpieza de calderas y chimeneas tienen un engranche roscado de M12. Bajo pedido, está disponible M10 macho y 1/2" macho.

Los artículos con la Ref roja están para entrega inmediata.

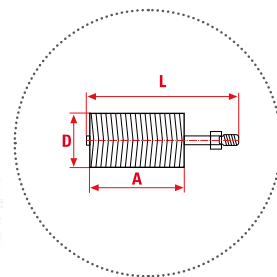


sitbrush.tv/kpp



CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para calderas



Cepillos limpia tubos con espiral simple de acero templado liso con alma de acero o de Nailon blanco liso y acero latonado ondulado, menos agresivas.

Cepillos limpia tubos SC

Acero

Nailon

Acero latonado

D mm	A mm	L mm	ART	0,35mm		0,50mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€
20	95	160	12	SC 20	1900				1950
25	95	160	12	SC 25	1901				1951
30	95	160	12	SC 30	1902			1977**	1952
35	95	160	12	SC 35	1903				1953
40	95	160	12	SC 40	1904			1979**	1954
45	95	160	12	SC 45	1905				1955
50	95	160	12	SC 50	1906			1981**	1956
55	95	160	12	SC 55	1907				1957
60	95	160	12	SC 60	1908			1983**	1958
65	95	160	12	SC 65	1909				1959
70	95	160	12	SC 70	1910				1960
75	95	160	12	SC 75	1911				1961
80	95	160	12	SC 80	1912			1987**	1962
85	95	160	12	SC 85	1913				1963
90	95	160	12	SC 90	1914				1964
100	95	160	12	SC 100	1916			1991**	1966
120	95	160	12	SC 120			1917*	1992**	1967
130	95	160	12	SC 130			1918		1968
140	95	160	6	SC 140			1919		1969
150	95	160	6	SC 150			1940		
160	95	160	6	SC 160			1941		
180	95	160	6	SC 180			1942		
200	95	160	6	SC 200			1943*		
250	95	160	6	SC 250			1944*		
300	95	160	6	SC 300			1945*		

* Ref 1917: Ø 0,45mm / 0,018";
Ref 1943,1944,1945: Ø 0,60mm / 0,024"

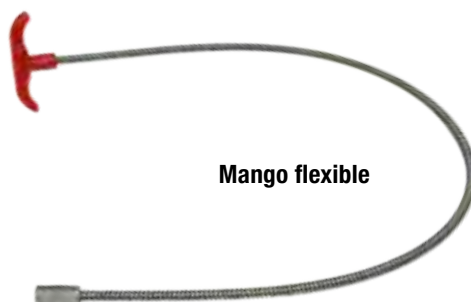
** Ref 1977: Ø 0,40mm / 0,016";
Ref 1979,1981,1983: Ø 0,60mm / 0,024";
Ref 1987: Ø 0,80mm / 0,031";
Ref 1991: Ø 1mm / 0,039";
Ref 1992: Ø 1,20mm / 0,047"

Bajo petición, todos los cepillos limpia tubos SC se pueden montar perfiladas.

L mm	ART	Ref	€
1000	Mango flexible	1920	
1500	Mango flexible	1921	
1000	Barra rígida	1922	



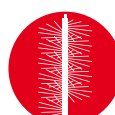
Barra rígida



Mango flexible

APLICACIONES

Limpieza interna de tubos. Los cepillos limpia tubos de Nailon son adecuados para la limpieza de tubos de acero inoxidable.





CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea



Cepillos limpia tubos de diversas formas de pletina de acero para cualquier tipo de chimenea y de tubo de salida de humos.

Cepillos limpia tubos de pletina de acero Acero

Inox

NEW

D mm	ART	3,0x0,4mm embalaje múltiple		2,75x0,35 mm embalaje múltiple	
		Ref	€	Ref	€
∅ 120	24	STP 120	1891*		
∅ 150	24	STP 150	1850*	1771	
∅ 180	18	STP 180	1849	1773	
∅ 200	18	STP 200	1852	1775	
∅ 220	12	STP 220	1842		
∅ 250	12	STP 250	1854		
∅ 300	12	STP 300	1856		
∅ 350	8	STP 350	1858		
∅ 400	8	STP 400	1859		
∅ 500	8	STP 500	1883		
200x200	18	SQP 200	1862		
250x250	12	SQP 250	1864		
300x300	8	SQP 300	1866		
350x350	6	SQP 350	1885		
400x400	6	SQP 400	1847		
200x350	12	SRP 200	1868		
250x350	8	SRP 250 B	1886		
250x400	8	SRP 250 B	1870		
300x400	8	SRP 300	1887		

*Ref 1891, 1850: 1,80mmx0,45mm - 0,071"x0,018"

- Etiqueta informativa con Referencia, Diámetro y Código de barras.



APLICACIONES

Para limpiar, obtener un perfecto tiro y evitar la autocombustión de la chimenea y la emisión de monóxido de carbono.

CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea



Cepillos limpia tubos de diversas formas de Nailon estampado o Nailon liso para cualquier tipo de chimenea y de tubo de salida de humos.

Cepillos limpia tubos de Nailon

Nylon liso

Nylon moldeado

D mm	2	ART	1,3x1,8mm		2mm		Ref	€
			Ref	€	Ref	€		
∅ 100	24	STN 100	1770					
∅ 120	24	STN 120	1899					
∅ 150	24	STN 150	1893					
∅ 180	18	STN 180	1894					
∅ 200	18	STN 200			1892			
∅ 250	12	STN 250			1860			
∅ 300	12	STN 300			1861			
∅ 200	12	SSN 200					1889	
∅ 250	12	SSN 250					1890	

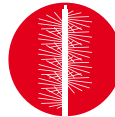


- Etiqueta informativa con Referencia, Diámetro y Código de barras.



APLICACIONES

Para limpiar, obtener un perfecto tiro y evitar la autocombustión de la chimenea y la emisión de monóxido de carbono. Los cepillos limpia tubos de Nailon son adecuadas para las chimeneas de acero inoxidable.





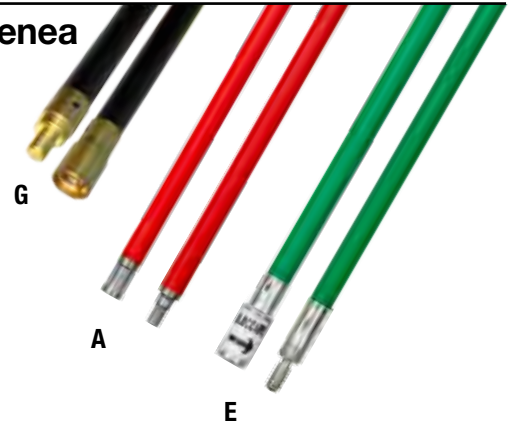
CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para la limpieza de chimenea

KIT CAMINET



KIT CAMINET NYLON



Kit completo para la limpieza de la chimenea, con cepillos limpia tubos de pletina de acero, Nailon estampado o Nailon liso.

Varillas de PPL con acople M12 para montaje modular, flexibles y resistentes. Varillas con autobloqueante para una mayor seguridad de uso.

KIT CAMINET

Descripción		ART	Ref	€
6 Barras L = 1400mm + 1 Flex + 1 cepillo limpia tubos redondo ø 250 mm	12	KIT CAMINET FLEX 8,4m	1881	
5 Barras L = 1400mm + 1 cepillo limpia tubos redondo ø 250 mm	12	KIT CAMINET 7m	1878	
5 Barras L = 1400mm + 1 cepillo limpia tubos redondo de Nylon ø 250 mm	12	KIT CAMINET Nailon 7m	1948	

Varillas y accesorios

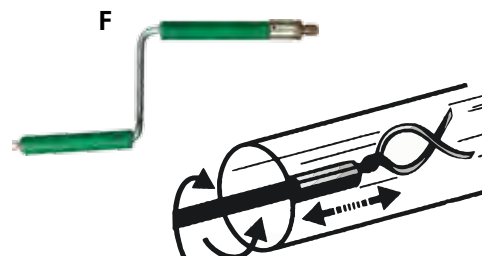
	D	L	C		ART	Ref	€
	mm	mm	mm				
A	17	600	M12	25	Barra roja	1935	
A	17	1000	M12	25	Barra roja	1872	
A	17	1400	M12	25	Barra roja	1873	
A	17	2000	M12	25	Barra roja	1874	
B	17	1000	M12	1	KIT n°6 Barras rojas	1880	
E	18	1000	M12	5	Barra verde con bloqueo automático	1882	
E	18	1400	M12	5	Barra verde con bloqueo automático	1875	
E	18	2000	M12	5	Barra verde con bloqueo automático	1848	
G	20	1000	M12	1	Barra negra con bloqueo automático	4240	



C		M12	1/12	Manija	1936	
D	240	M12	25	Acoplamiento flexible	1876	
F		M12	1	Manivela	1812	
F		M12	1	Espiral	1813	

F Accesorios para varillas verdes autobloqueantes

G Varilla con adaptador de latón antichispa



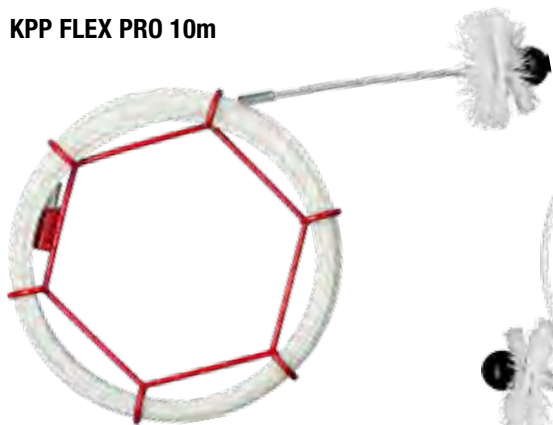
APLICACIONES

Limpieza de la chimenea. Los cepillos limpia tubos de Nailon son recomendadas para las chimeneas de acero inoxidable.

CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para estufas de pellet

KPP FLEX PRO 10m



KPP 80/100




KPP Light



Kit constituido por una varilla de fibra de vidrio extremadamente resistente y flexible, un mango plástico que facilita su uso, 1 o 2 anillos de Nailon de primera calidad y un cierre con tuerca M12 (KIT Light) o con bola negra M12, ¡que permite usar el cepillo limpia tubos incluso en las curvas de 90°!

KIT PuliPellet

D mm	Descripción		ART	L= 2m		L= 3m		L= 5m		L= 10m	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80 /100	Barra con extremo flexible * + Manija + Bola + Anillos Ø 80 mm y 100 mm	6	KIT Flex Pro 80/100			1934		1845			
80 /100	Aspa metálica + Barra con extremo de cable flexible * + Manija + Bola + Anillos Ø 80 mm y 100 mm	1	KIT Flex Pro 80/100							1949	
80 /100	Barra + Manija + Bola + Anillos Ø 80 mm y 100 mm	6	KIT PuliPellet 80/100	1895		1897					
80	Barra + Manija + Tuerca + Anillo Ø 80 mm	12	KIT PuliPellet Light	1973		1982					



* El terminal de cable flexible facilita la limpieza de tubos de salida de humos y canalizaciones incluso en caso de partes curvadas.



MIRE EL VIDEO

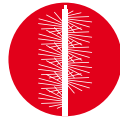


sitbrush.tv/kpp



APLICACIONES

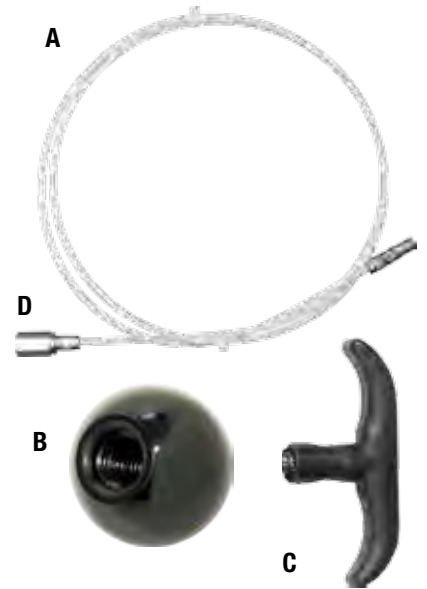
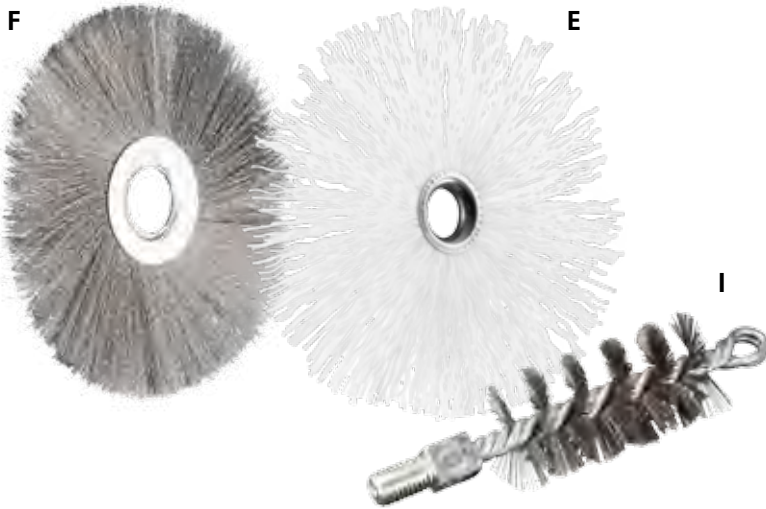
Limpieza y mantenimiento de estufas de pellet, tubos de salida de humos, bajantes y canalizaciones.





CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Cepillos limpia tubos para estufas de pellet



Accesorios Pulipellet

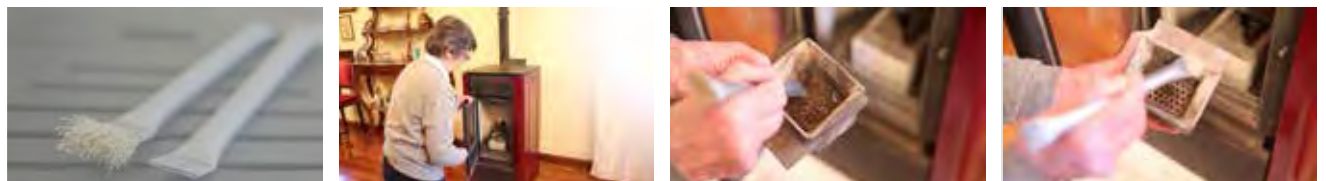
D mm	Descripción	2	ART	Ref	€
A	Barra de fibra de vidrio L=2000 mm ø5,6 mm + Casquillo M12	1	Alargador	1998	
B	Bola negra M12	1	Bola	1997	
C	Manija M12	1/12	Manija	1936	
D	Casquillo de unión M12	1	Casquillo	1993	
E 80	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/72	Anillo 14/80	1999	
E 100	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/48	Anillo 14/100	2000	
E 120	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/48	Anillo 14/120	2001	
E 150	Anillo de Nylon ø 0,80 mm	6/24	Anillo 13/150	2006	
F 80	Anillo de acero ondulado	6/72	Anillo 12/80	1978	
G 80	Anillo de Nylon abrasivo	6/72	Anillo 14/80	1988	
H 80	Cepillo limpia tubos de Nailon liso	12	SC 80	1987	
I 80	Cepillo limpia tubos de acero liso	12	SC 80	1912	
L 80	Cepillo limpia tubos de acero con latón	12	SC 80	1962	

A La varilla del kit alargador se puede montar con el casquillo incluido en kit Pulipellet, con excepción de la versión Light.
E, F, G Bajo petición, los anillos están disponibles con los diámetros de 40 mm - 1-5/8" a 140 mm - 5-1/2".
H, I, L Bajo petición, los cepillos limpia tubos están disponibles con los diámetros de 20 mm - 3/4" a 300 mm - 12".

STIK Pincel de acero y raspador para mantener limpia la estufa de pellet y mejorar su eficiencia de combustión.

Stik

	2	ART	Ref	€
	1/12	STIK	1995	



APLICACIONES

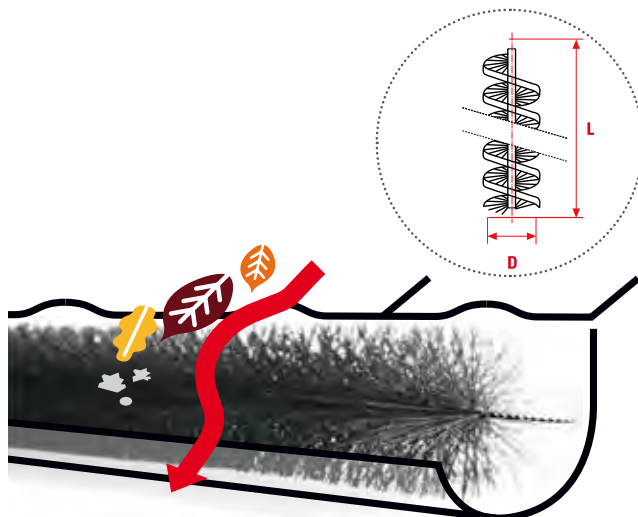
STIK El pincel permite quitar los residuos, el otro extremo raspa las incrustaciones.

MIRE
EL VIDEO



CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Salvagronda



Cepillo de espiral flexible, en PPL, de 3m de longitud y "modular". Salvagronda (protegecanalones) es un producto original SIT TecnoSpazzole, que de forma fácil y genial permite proteger cualquier canalón y canalización contra la obstrucción causada por hojas, ramas secas y basura. Una vez que se introduce manualmente en el canalón o desagüe, Salvagronda (protegecanalones) realiza su función de forma completamente autónoma. Recomendamos realizar un mantenimiento simple y regular quitando el cepillo cuando está muy sucio, lavándolo debajo del agua corriente y volviéndolo a colocar en su lugar, y de esta forma su duración será casi infinita.

Salvagronda

D mm	L mm		ART	PPL negro liso 0,80mm	
				Ref	€
100	3000	9	Salvagronda 100	1841	
100	3000	1/6	Salvagronda 100	1974	NUEVO SOLO EMBALAJE
120	3000	5	Salvagronda 120	1844	
120	3000	1/4	Salvagronda 120	1975	NUEVO SOLO EMBALAJE
150	3000	4	Salvagronda 150	1819	
Display				1843	



Add-on expositor Salvagronda

Código: 06006128



APLICACIONES

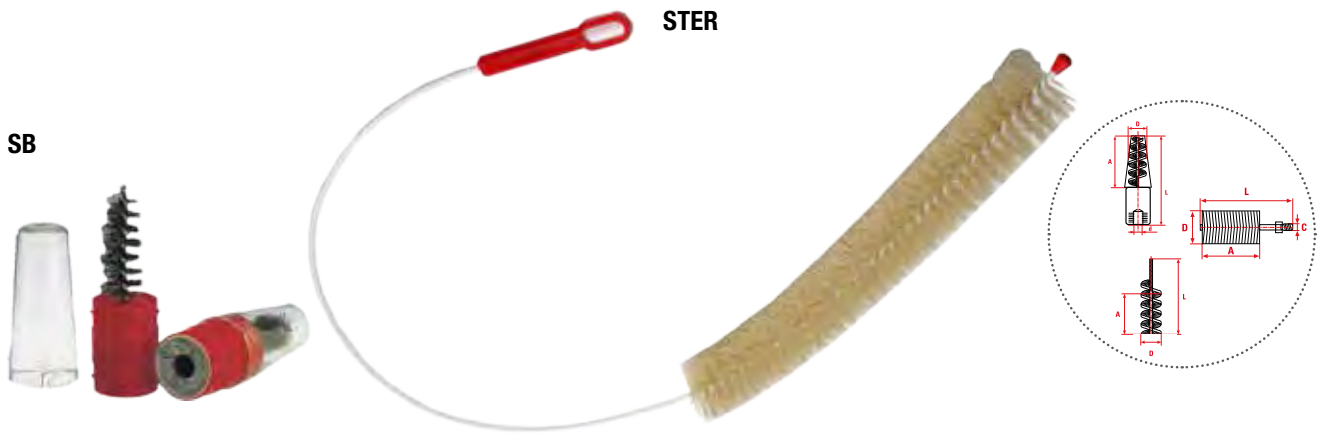
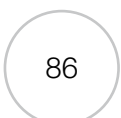
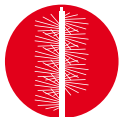
Protección de canalones y canalizaciones. Se puede usar para prevenir el crecimiento de hierbas en los desagües en el suelo.





CEPILLO LIMPIA TUBOS

> Varias



Cepillos limpia tubos de pequeñas dimensiones para la limpieza de terminales y componentes pequeños.

Cepillos limpia tubos para batería Acero

D	d	A	L		ART	0,20mm	
mm	mm	mm	mm	2		Ref	€
25	15	55	115	12	SB	1933	

Cepillos limpia tubos para radiadores

Nailon bianco liscio

D	A	L		ART	0,20mm	
mm	mm	mm	2		Ref	€
45	310	930	12	STER	1938	

Cepillos limpia tubos para taladro

Inox

D	d1	Espiga	L	A	MAX RPM		ART	0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm		2		Ref	€
28	8	25	90	50	500	25	ST	1932	
28	8	25	90	50	500	B/12/96	B ST	0450	



APLICACIONES

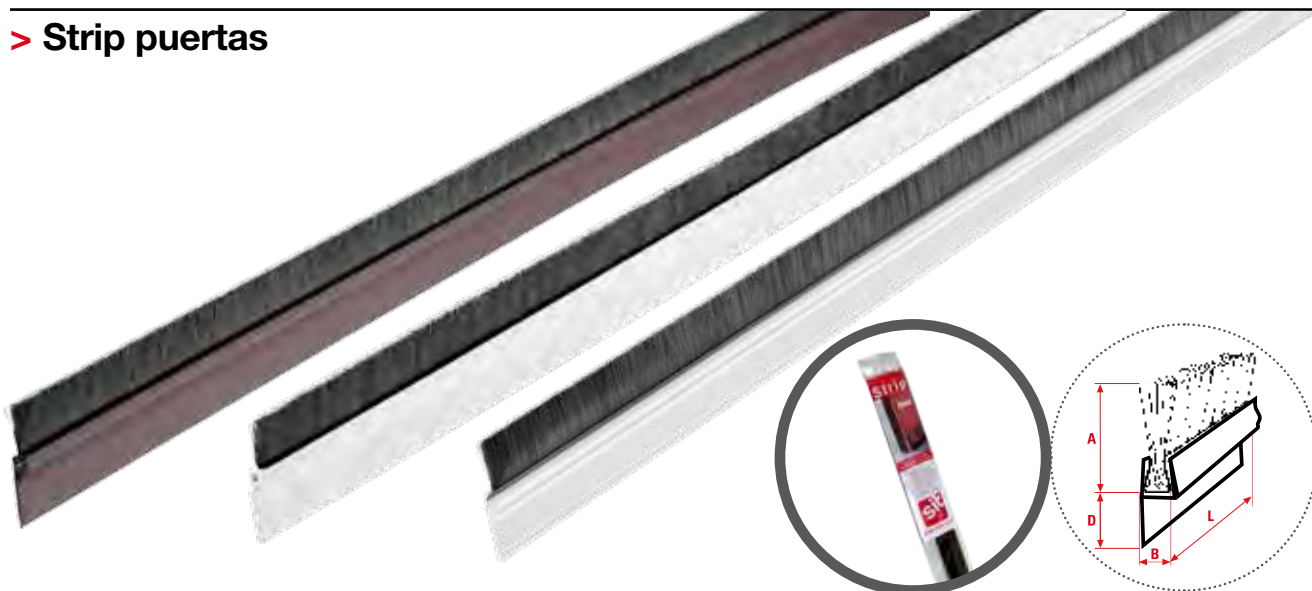
SB Limpieza de los elementos de las baterías de auto, moto y scooter, en especial, limpieza y desincrustación de bornes y terminales.

STER Limpieza de radiadores y para la limpieza en frío de los tubos dentro de las estufas.

ST Limpiezas en general de materiales ferrosos y no ferrosos. Desbarbados y acabados después de trabajos con taladro.

STRIP

> Strip puertas



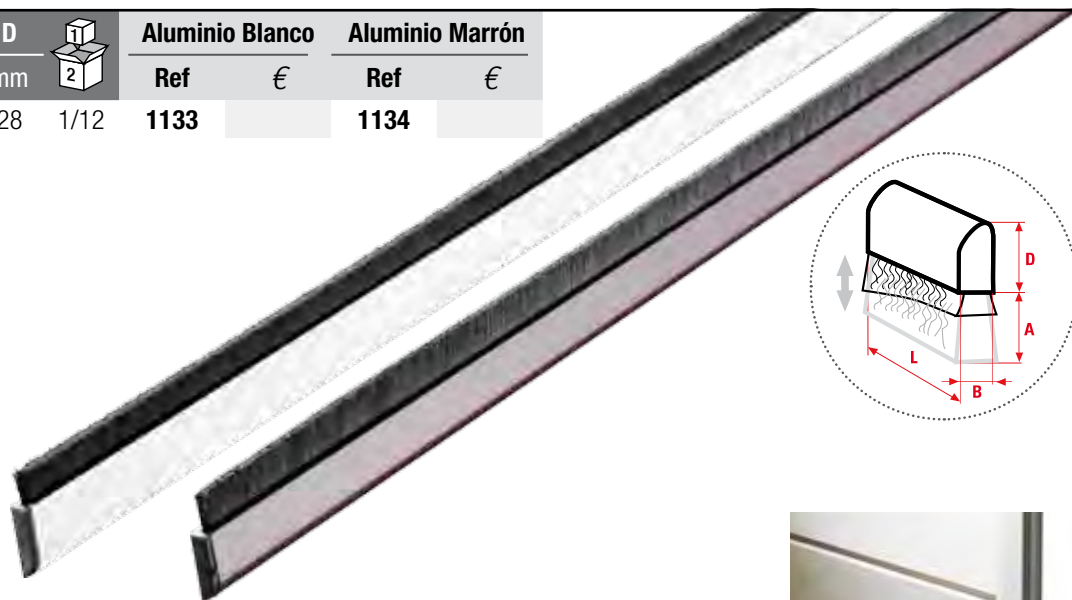
Cepillo lineal Strip con soporte plástico o de aluminio. Aleta con adhesivo para un montaje práctico y fácil. El autonivelante se adapta mejor a la superficie del suelo.

Strip puertas

L	B	A	D		PVC Marrón		PVC Blanco		PVC Transparente	
mm	mm	mm	mm		Ref	€	Ref	€	Ref	€
1000	5	20	21	1/25	1131		1130		1129	

Strip autonivelantes

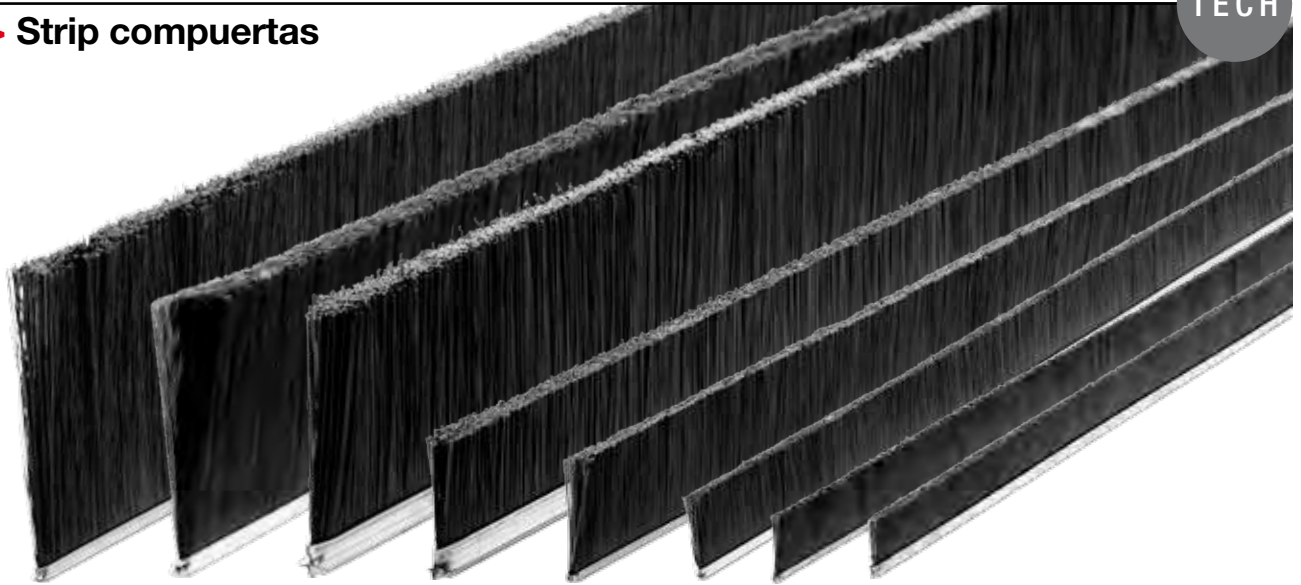
L	B	A	D		Aluminio Blanco		Aluminio Marrón	
mm	mm	mm	mm		Ref	€	Ref	€
1000	5	20	28	1/12	1133		1134	



APLICACIONES

Se montan en el perfil inferior de puertas y ventanas para cerrar herméticamente y proteger contra el aire, la humedad y el polvo.



> Strip compuertas


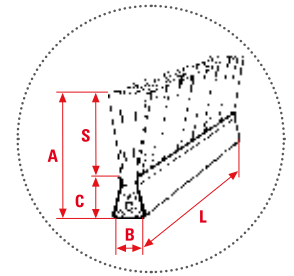
Strip lineales con filamentos de polipropileno negro liso (PPL N.L.).

Strip compuertas

Display Strip

NEW

B	A	C	S	L		0,15mm		0,20mm		0,25mm		0,15-0,20-0,25 mm	
mm	mm	mm	mm	mm	m	Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	15	2,5	12	2000	100	1215							
2,5	19	2,5	17	2000	100	1219							
4	15	4	11	2500	250	1105							
4	19	4	15	2500	250	1106						1099	
4	25	4	21	2500	125			1107				1127	
4	32	4	28	2500	125			1108					
4	38	4	34	2500	125			1210					
5	20	5	15	2500	125	1211							
5	25	5	20	2500	125			1119					
5	32	5	27	2500	125			1120				1128	
5	38	5	33	2500	125					1121		1138	
5	50	5	45	2500	125					1122		1139	
5	60	5	55	2500	125					1123			
5	70	5	65	2500	62,5					1212			
5	80	5	75	2500	62,5					1124			
5	90	5	85	2500	62,5					1125			
5	100	5	95	2500	62,5					1126			


Strip de alta densidad

B	A	C	S	L		0,50mm		1mm	
mm	mm	mm	mm	mm	m	Ref	€/m	Ref	€/m
8	40	8	32	2500	25	1166			
8	50	8	42	2500	25	1167			
8	75	8	67	2500	25	1284			
8	100	8	92	2500	25	1285			
8	120	8	112	2500	25			1286	
8	145	8	137	2500	25			1287	

Display STRIP: véase pág. 99

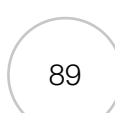
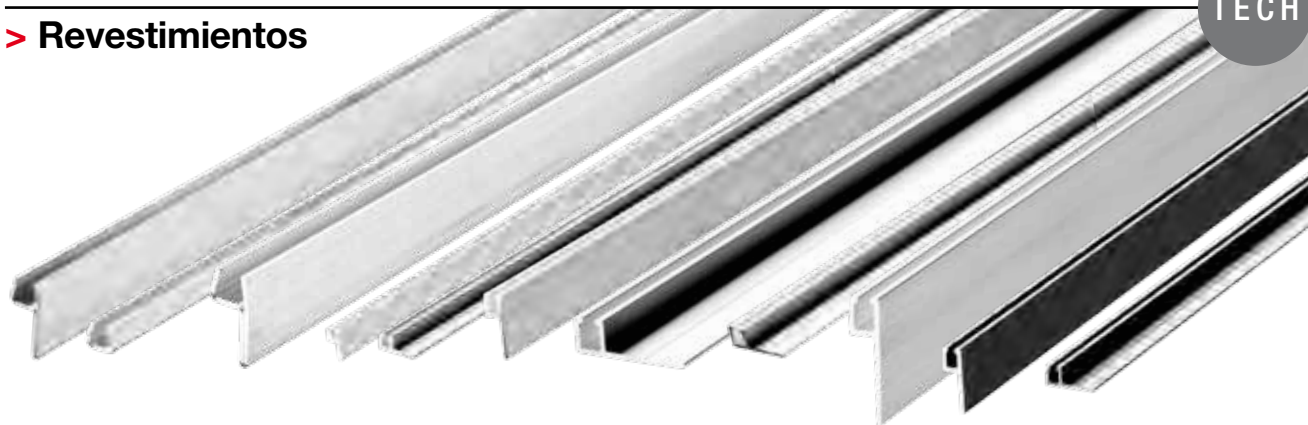
Están disponibles las referencias con código de barras para cada pieza.

Unidad de venta = metros


APLICACIONES

Se montan en puertas, ventanas y compuertas industriales para proteger herméticamente contra el aire y el polvo.

> Revestimientos

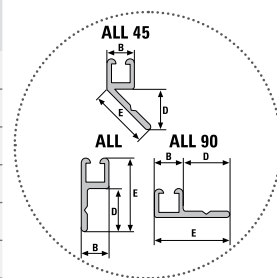


Revestimientos de soporte simples o con aletas en función de las exigencias de montaje. Bajo petición, están disponibles los revestimientos anodizados bronce.

Revestimientos de aluminio GA

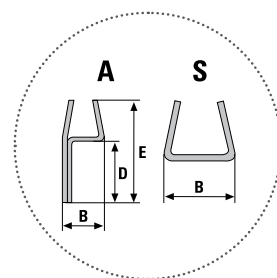
Display Strip **NEW**

BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Aluminio		Aluminio negro		Aluminio Barcode	
							Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	5	7	12	2000	100	G-ALL-2,5	1271					
4	6,5	11	17,5	2500	62,5	G-ALL-4	1255		1248		1218	
4	6,5	11	17,5	2500	62,5	G-ALL90-4	1254		1249		1246	
5	7,1	14	22,3	2500	62,5	G-ALL-5	1261		1263		1247	
5	8,1	16	24,8	2500	62,5	G-ALL90-5	1262		1264		1277	
5	8,1	16	22,3	2500	62,5	G-ALL45-5	1272					
8	13,5	35,5	50	2500	25	G-ALL-8	1273					
8	13,5	36,5	50	2500	25	G-ALL90-8	1274					



Revestimientos de acero GL

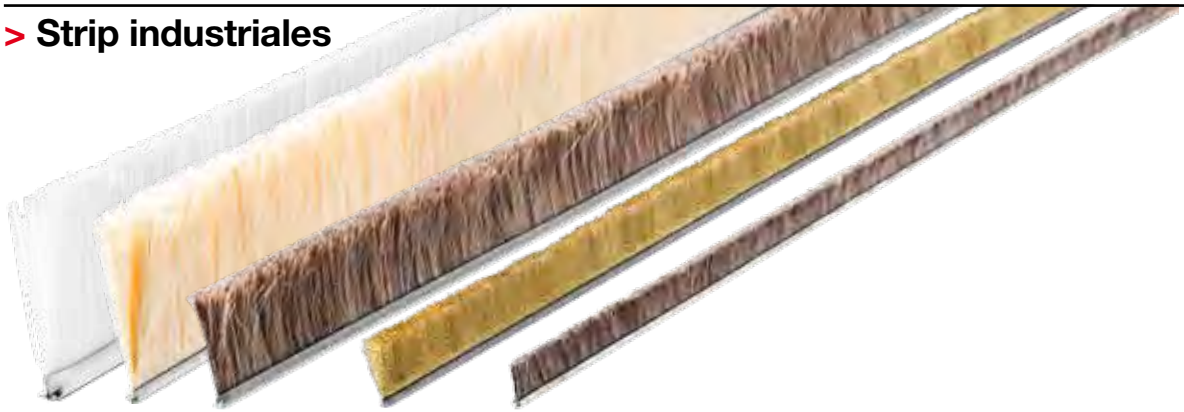
BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Acero galvanizado		Inox	
							Ref	€/m	Ref	€/m
8	12,9			1000	30	G-S-8	1265			
8	14,5	18,8	30	1000	30	G-A-8	1266			
10	14			1000	30	G-S-10	1267		1276	
10	15,5	20	32	1000	30	G-A-10	1268		1275	
13	19,5			1000	30	G-S-13	1269			
13	19,5	25	40	1000	30	G-A-13	1270			



Unidad de venta = metros



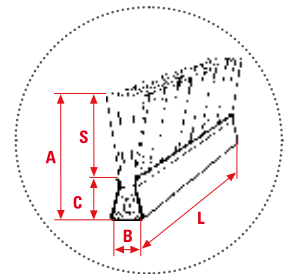
Todos los artículos que se entregan con el expositor STRIP tienen la etiqueta con la descripción del artículo y el código de barras.

> Strip industriales


Strip lineales disponibles con diversos tipos de filamento.

Strip industriales B = 4 → 5mm - 5/32" → 3/16"

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
4	17	4	13	2500	30	PPL B.L.0,20mm	1220	
4	20	4	16	2500	30	CRINE GRIGIO	1221	
4	25	4	21	2500	30	OTTONE OND.0,10mm	1222	
5	20	5	15	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1227	
5	20	5	15	2500	30	CRINE GRIGIO	1289	
5 inox	25	5	20	2500	30	INOX 0,15mm	1240	
5	30	5	25	2500	30	CRINE GRIGIO	1223	
5	30	5	25	2500	30	ACC. OND. 0,20mm	1241	
5	35	5	30	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1228	
5	35	5	30	2500	30	PPL B.O. 0,35mm	1229	
5	35	5	30	2500	30	TAMPICO	1225	
5	35	5	30	2500	30	OTTONE OND. 0,15mm	1242	
5	40	5	35	2500	30	NYL N.Z.0,30mm	1231	
5 inox	40	5	35	2500	30	PPL N.L. 0,20mm	1230	
5	40	5	35	2500	30	CRINE GRIGIO	1290	
5	40	5	35	2500	30	INOX OND. 0,15mm	1243	
5 inox	45	5	40	2500	30	INOX 0,20mm	1244	
5	50	5	45	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1232	
5	50	5	45	2500	30	CRINE GRIGIO	1291	
5 inox	60	5	55	2500	30	PPL N.L.0,20mm	1233	
5	60	5	55	2500	30	NYL N.Z.0,30mm	1234	
5	60	5	55	2500	30	CRINE GRIGIO	1224	
5	60	5	55	2500	30	ACC. OND. 0,20mm	1245	
5	70	5	65	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1235	
5	70	5	65	2500	30	PPL B.O. 0,35mm	1236	
5	70	5	65	2500	30	NYL B.L. 0,40mm	1237	
5	70	5	65	2500	30	NYL B.L. 0,60mm	1238	
5	70	5	65	2500	30	TAMPICO	1226	
5	88	5	83	2500	30	PPL N.L. 0,50mm	1239	



Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

- PPL B.L.:** polipropileno blanco liso
- PPL B.O.:** polipropileno blanco ondulado
- PPL N.L.:** polipropileno negro liso
- NYL B.L.:** Nailon blanco liso
- NYL N.Z.:** Nailon negro estriado
- CRINE GRIGIO:** crin de caballo
- TAMPICO:** fibra vegetal
- ACC.:** acero ondulado
- INOX:** acero inoxidable
- OTTONE OND:** latón ondulado
- PIAT. ACC.:** pletina de acero

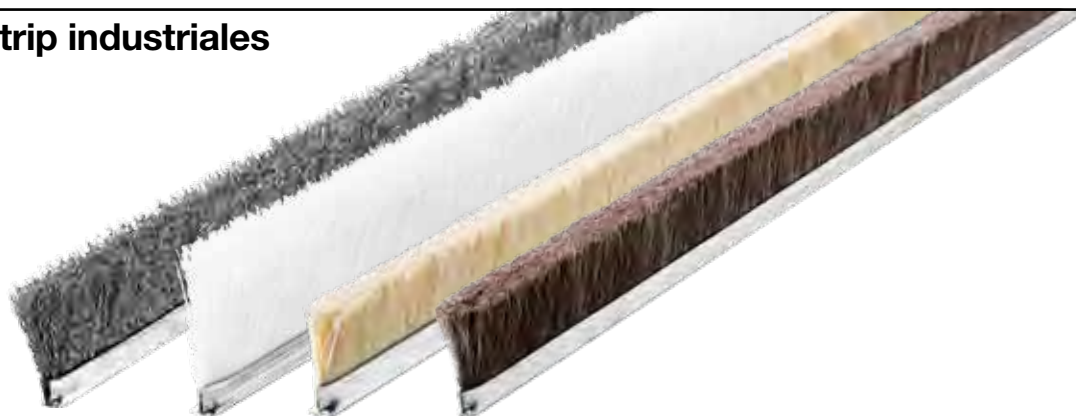
Unidad de venta = metros

APLICACIONES

Protección contra el polvo, la humedad, el aire, limpieza y cepillado de componentes que se mueven dentro de las maquinarias, limpieza de componentes en movimiento (rodillos, correas y cintas transportadoras).



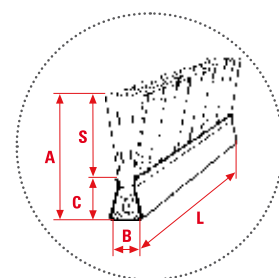
> Strip industriales



Strip lineales disponibles con diversos tipos de filamento.

Strip industriales B = 8 → 10mm - 5/16" → 3/8"

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
8	80	8	72	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1168	
10	40	10	30	2000	30	PPL B.L.0,30mm	1171	
10	40	10	30	2000	30	FIBRA VEG.	1169	
10	50	10	40	2000	30	PPL B.L.0,30mm	1172	
10	50	10	40	2000	30	Nailon B.L.0,60mm	1173	
10	50	10	40	2000	30	CRINE	1170	
10	50	10	40	2000	30	ACC. 0,35mm	1194	
10	60	10	50	2000	30	PPL B.L.0,30mm	1174	
10 inox	60	11	49	2000	30	PPL B.L.0,40mm	1175	
10	60	10	50	2500	30	PPL B.O. 0,60mm	1176	
10 inox	60	11	49	2000	30	INOX 0,20mm	1195	
10	60	10	50	2500	30	PPL B.O.0,60mm+ACC. 0,35mm	1177	
10	70	10	60	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1178	
10	70	10	60	2000	30	PPL B.L. 1,1mm	1179	
10	80	10	70	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1181	
10	80	10	70	2000	30	NYL B.L.0,40mm	1180	
10	80	10	70	2000	30	ACCIAIO 0,35mm	1196	
10	90	10	80	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1182	
10	100	10	90	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1183	
10	100	10	90	2000	30	PPL B.L. 1,2x1,6mm	1184	
10	110	10	100	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1185	
10 inox	110	11	99	2000	30	PPL B.L. 1,1mm	1186	
10	120	10	110	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1187	
10	128	10	118	3000	30	PPL B.L. 0,80mm	1188	
10	140	10	130	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1189	
10	160	10	150	2000	30	Nailon B.L. 0,80mm	1190	
10	180	10	170	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1191	
10	195	10	185	2000	30	Nailon B.L.1mm	1192	
10	250	10	240	2000	30	PPL B.L.1,1mm	1193	



Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

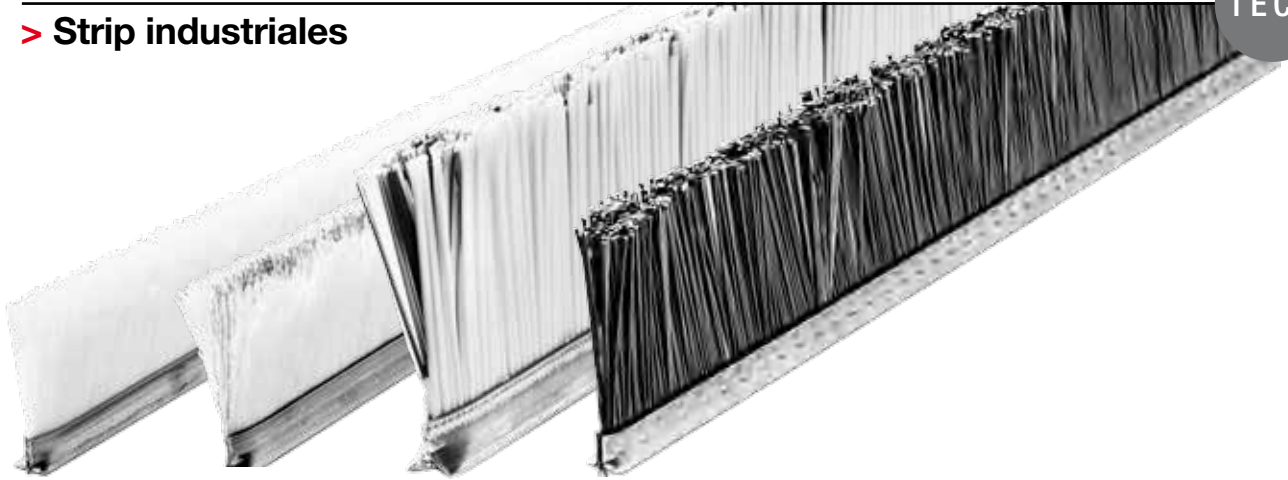
PPL B.L.: polipropileno blanco liso
PPL B.O.: polipropileno blanco ondulado
PPL N.L.: polipropileno negro liso
NYL B.L.: Nailon blanco liso
NYL N.Z.: Nailon negro estriado
CRINE GRIGIO: crin de caballo
TAMPICO: fibra vegetal
ACC.: acero ondulado
INOX: acero inoxidable
OTTONE OND: latón ondulado
PIAT. ACC.: pletina de acero

Unidad de venta = metros

APLICACIONES

Protección contra el polvo, la humedad, el aire; limpieza y cepillado de componentes que se mueven dentro de las maquinarias; limpieza de componentes en movimiento (rodillos, correas y cintas transportadoras).

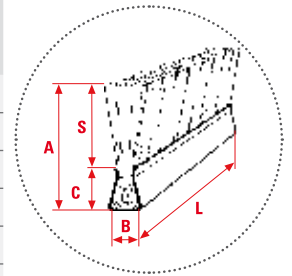


> Strip industriales


Strip lineales disponibles con diversos tipos de filamento.

Strip industriales B = 13 → 14mm - 1/2" → 9/16"

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
13	70	18	52	2000	30	PPL B.O.0,80mm+ACC. 0,50mm	1198	
13	70	18	52	2000	30	ACC. 0,50mm	1199	
13	80	18	62	2000	30	PPL B.O. 0,80mm	1197	
13	90	18	72	2000	30	ACC. 0,40mm	1200	
13	100	18	82	2000	30	ACC. 0,50mm	1201	
14	70	15	55	2500	30	PPL B.O. 0,80mm	1202	
14	70	15	55	2500	30	PPL B.O. 0,80mm+ACC. 0,40mm	1203	



Unidad de venta = metros

Strip para bloques

B	A	C	S	L		Hilo	Ref	€
mm	mm	mm	mm	mm	pz			
13	100	18	82	1280	1/10 pz	NYL N.L. 1,5mm+ALAMBRE PLANO DE ACERO 1,1x0,25mm	1204	
19	115	25	90	1300	1/10 pz	PPL B.L. 1,5mm+ALAMBRE PLANO DE ACERO 1,1x0,25mm	1205	

Unidad de venta = piezas

Bajo petición, están disponibles los filamentos sintéticos resistentes a las altas temperaturas (hasta 250°C), conductores o certificados para un uso alimentario.

- PPL B.L.:** polipropileno blanco liso
- PPL B.O.:** polipropileno blanco ondulado
- PPL N.L.:** polipropileno negro liso
- NYL B.L.:** Nailon blanco liso
- NYL N.Z.:** Nailon negro estriado
- CRINE GRIGIO:** crin de caballo
- TAMPICO:** fibra vegetal
- ACC.:** acero ondulado
- INOX:** acero inoxidable
- OTTONE OND:** latón ondulado
- PIAT. ACC.:** pletina de acero

APLICACIONES

Protección contra el polvo, la humedad, el aire, limpieza y cepillado de componentes que se mueven dentro de las maquinarias, limpieza de componentes en movimiento (rodillos, correas y cintas transportadoras).

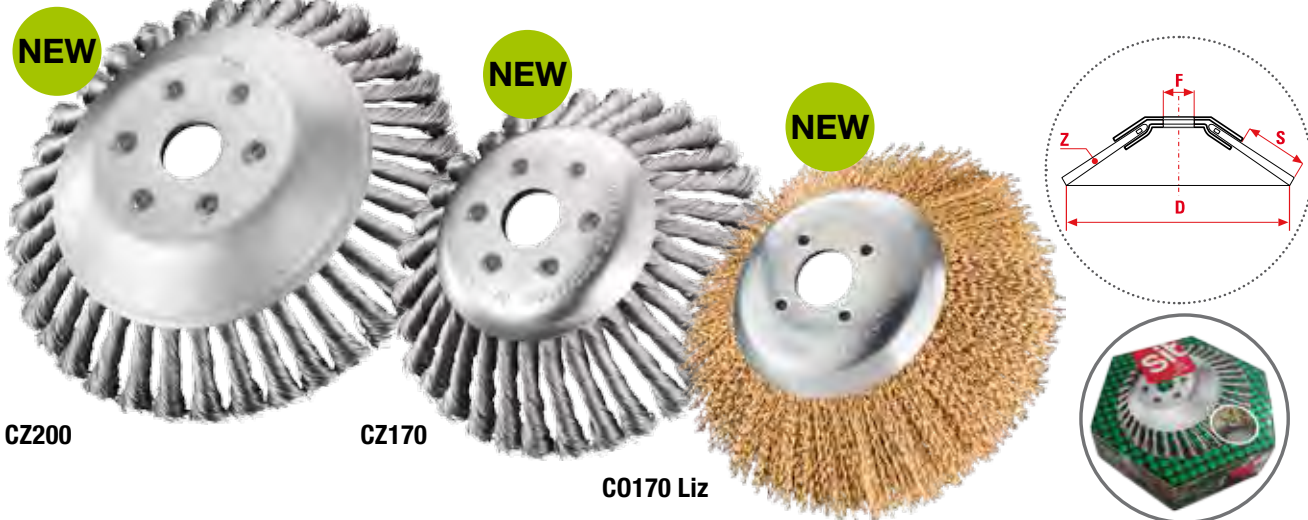
MIRE EL VÍDEO



sitbrush.tv/s1



> Escobas, escobillones y cepillos para desbrozadora



CZ200

CZ170

C0170 Liz

Los cepillos cónicos para uso en desbrozadora son una elección segura*, eficaz y también ecológica, ya que son una alternativa con respecto a los herbicidas químicos que, a menudo, están prohibidos por la ley de muchos países.

Escobas disponibles con diferentes filamentos: PPL, PVC, coco y acero. Gracias al soporte metálico, los escobillones son más resistentes. Para montaje en mangos estándar con diámetro de 25 mm - 1"

Cepillos cónicos para desbrozadora Acero Liz

D mm	F** mm	S mm	Z	MAX RPM	2 ART	0,50mm		0,25mm	
						Ref	€	Ref	€
170	25,4 - 20	50			1/8	C0170		0321	
170	25,4 - 20	50	32	10000	1/8	CZ170	0317		
200	25,4 - 20	38	36	10000	1/8	CZ200	0319		

Es recomendable una potencia de desbrozadora igual o superior a los 1,6 caballos

TECH

**Bajo pedido, está disponible el adaptador de acero con orificio de 20 mm - 3/4"

* Lea y respete las instrucciones de seguridad entregadas junto con el cepillo y la electroherramienta antes de usar los cepillos para desbrozadora

Escobas

L mm	E mm	S mm	Filo	2 ART	Ref	€
300	70	70	Acero	12	W1	1839
310	70	110	PPL	12	W3	1833
600	40	110	PVC hard	10	W6	1834
600	60	85	PVC soft	5	W8	1836



Escobillones

L mm	E mm	S mm	1 ART	Acero latonado		PVC	
				0,40mm	0,75mm	Ref	€
400	25	70	1	LLW4	1824		
600	25	70	1	LLW6	1832	1831	
900	25	70	1	LLW9		1837	

APLICACIONES

Eliminar de forma fácil y rápida malas hierbas, arbustos y vegetación incontrolada de calles, pavimentos y aceras de cualquier tipo (asfalto, gravilla, etc.) incluso en amplios espacios (patios, aparcamientos, etc.)

Limpieza de grandes superficies. Los escobillones son ideales para limpiezas más pesadas y repetitivas, durante las cuales el mango y el soporte se ponen a prueba debido al esfuerzo de torsión y presión.



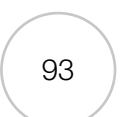
MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/st



MIRE EL VIDEO

sitbrush.tv/v1





VARIAS

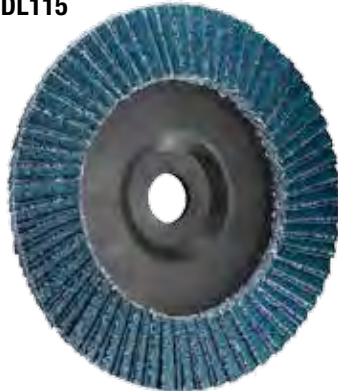
> Discos laminados



DL125



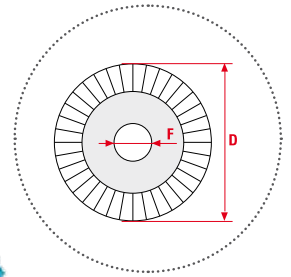
DL115



DLC115



NEW



DL Discos laminados de alta calidad, con lámina doble o simple y orificio de 22 mm - 7/8". Soporte plano o cónico, de Nailon o fibra de vidrio.

DL Extra Discos laminados Extra: Doble duración y alta capacidad de eliminación con reducción de los tiempos de trabajo y mejor relación calidad precio.

DLC Discos Laminados Cerámicos Discos TECH de tela abrasiva con revestimiento específico para tratamiento de acero inoxidable. Alta velocidad de corte y duración del disco. Reduce sensiblemente el sobrecalentamiento de la pieza que se trabaja y del disco.

Discos laminados DL Zirconio - TOP

D mm	Soporte	Láminas		MAX RPM		ART	40gr		60gr		80gr		120gr	
		Nº	Tipo				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	Nailon, plano	72	Doble	13300	10/80	DL115	0454		0455		0456			
115	Fibra, cónico	72	Individual	13300	10/80	DL115	0466		0467		0468		0492	
125	Fibra, plano	80	Individual	12200	10/80	DL125	0493		0494		0495		0496	
125	Fibra, cónico	80	Individual	12200	10/80	DL125	0486		0487		0488			

Discos laminados Extra DLM - EXTRA

D mm	Soporte	Láminas		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		Nº	Tipo				Ref	€	Ref	€
115	Fibra, plano	80	Individual	13300	10/80	DL115 Extra	0497		0498	



NEW

Discos laminados Zirconio Cerámico DLC - CERAMIC

D mm	Soporte	Láminas		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		Nº	Tipo				Ref	€	Ref	€
115	Fibra, plano	72	Individual	13300	10/80	DLC115	0499		0490	

TECH



MIRE EL VIDEO



sitbrush.tv/v2



APLICACIONES

Acabado de las superficies; limpieza de soldaduras de acero inoxidable; eliminación de óxidos y pinturas.



VARIAS

> Discos

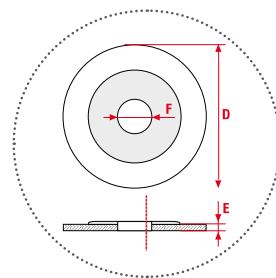
DT230



DT230



DS 115



DT Discos de corte de óxido de aluminio o de carburo de silicio.

DS Discos de desbarbado de óxido de aluminio.

DN, RN Discos de fibra de Nailon muy resistentes, con un abrasivo al carburo de silicio de grano grande incorporado. La estructura ferrosa permite una acción agresiva de eliminación del revestimiento sin dañar el material de abajo. Se pueden montar en amoladoras y mini-amoladoras (versión DN) o en taladro (versión RN) con la espiga correspondiente.

Discos de corte

NEW

NEW

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Para Inox*		Para hierro		Para aluminio		Para mármol	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	1	22	13300	10/80	DT115	1749							
115	1,6	22	13300	10/80	DT115	1750				1743		1747	
115	3,2	22	13300	10/80	DT115			1751				1752	
125	1	22	13000	10/80	DT125			1745					NEW
125	1,6	22	13000	10/80	DT125			1746					NEW
230	2	22	13300	10	DT230			1757					
230	3,2	22	13300	10	DT230			1754					

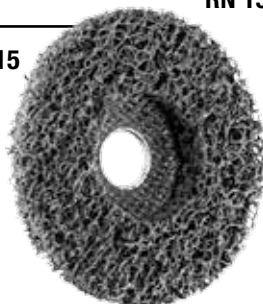
Discos de desbarbado

115	6,4	22	13300	10/80	DS115			1753		1744			
230	6,4	22	13300	10	DS230			1756					

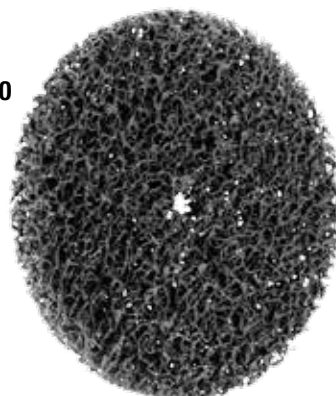
Discos para decapado

D mm	F mm	MAX RPM		ART	Ref	€
115	22	11000	5/40	DN115	0433**	
100	10	8000	10/80	RN100	0442	
150	12	5350	10/40	RN150	0443	
200	12	4000	10/40	RN200	0444	

DN 115



RN 150



* los discos de corte de Acero Inoxidable son excelentes para todos los materiales ferrosos

** soporte de fibra de vidrio.

Descripción		ART	Ref	€
Espiga 6x18 con acoplamiento M10 para RN100	10/120	G10	0448	
Espiga 8x18 con acoplamiento M12 para RN150-200	12/144	G12	0449	



APLICACIONES

DT Corte de acero, hierro, aluminio y mármol.

DS Desbarbado de hierro.

DN, RN Decapado, limpieza de soldaduras y eliminación de óxido y calamina. Ideales sobre superficies de acero inoxidable, de masilla, caucho, materiales plásticos y mucho más.





VARIAS

> Módulos insertados



RMD 250

RMD 200

RMD 100

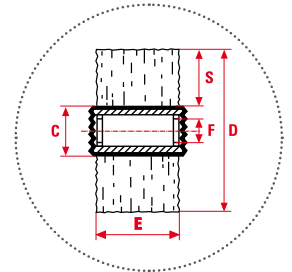
RMD 100



Cepillos cilíndricos insertados modulares de 100 mm de longitud estándar y paso de 15 mm, dentados a los lados para formar rodillos de cualquier longitud. Los RMD son de autoarrastre, gracias a los collarines TD equipados con 3 tornillos prisioneros cada uno, colocados en el extremo del rodillo.

Módulos insertados RMD

D	C	F	S	Denti	Filo		ART	Ref	€
mm	mm	mm	mm						
100	60	30	20	17	PPL BL 0,25	1	RMD 100/30	1080	
100	60	30	20	17	CRINE	1	RMD 100/30	1081	
100	60	30	20	17	TAMPICO	1	RMD 100/30	1082	
150	60	30	45	17	PPL BL 0,35	1	RMD 150/30	1083	
150	60	30	45	17	NAILON NL 0,50	1	RMD 150/30	1084	
150	60	30	45	17	CRINE	1	RMD 150/30	1085	
150	60	30	45	17	TAMPICO	1	RMD 150/30	1086	
180	85	50	47	20	PPL BL 0,45	1	RMD 180/50	2905	
180	85	50	47	20	NYLON BL 0,80	1	RMD 180/50	2906	
180	85	50	47	20	CRINE	1	RMD 180/50	2907	
180	85	50	47	20	TAMPICO	1	RMD 180/50	2908	
200	95	60	52	24	PPL BL 0,35	1	RMD 200/60	1087	
200	95	60	52	24	NYLON NL 0,50	1	RMD 200/60	1088	
200	95	60	52	24	NYLON BL 0,80	1	RMD 200/60	1089	
200	95	60	52	24	CRINE	1	RMD 200/60	1090	
200	95	60	52	24	TAMPICO	1	RMD 200/60	1091	
250	95	60	77	24	PPL BL 0,45	1	RMD 250/60	1092	
250	95	60	77	24	PPL BL 0,80	1	RMD 250/60	1093	
250	95	60	77	24	CRINE	1	RMD 250/60	1094	
250	95	60	77	24	TAMPICO	1	RMD 250/60	1095	



Cada módulo RMD incluye un adaptador TD.
PPL B.L.: polipropileno blanco liso
NYL B.L.: Nailon blanco liso
NYL N.L.: Nailon negro liso
CRINE GRIGIO: crin de caballo
TAMPICO: fibra vegetal

Accesorios

C	F	E	Descripción		ART	Ref	€
mm	mm	mm					
60	30	25	Extremo con tornillos prisioneros de fijación	1	TD 30	1077	
85	50	25	Extremo con tornillos prisioneros de fijación	1	TD 50	2930	
95	60	25	Extremo con tornillos prisioneros de fijación	1	TD 60	1078	



APLICACIONES

Para aplicaciones no pesadas de limpieza, ligero desbarbado, abrillantado, pulido y satinado.

> Soluciones Expositivas



SERVICIOS Y ASISTENCIAS PARA LA VENTA

El valor de una exposición eficaz

Sobre todo en nuestros mercados, el punto de venta representa el momento de información, comunicación y servicio real para el cliente final. Es en el punto de venta donde se encuentran las respuestas a las preguntas y necesidades, la información para una compra consciente y los profesionales en los que confiar. Todo comienza por una exposición eficaz de las categorías y de los productos: un punto de venta que se presenta con claridad, con exposiciones coherentes, comunicativas facilita la elección del cliente, reduce los tiempos y los costes, desarrolla la venta cruzada, ayuda a entender las diferencias entre productos y soluciones.

¿Y cuáles son los resultados? Valorización del punto de venta, de los productos expuestos, fidelización de los clientes, boca a boca positivo y mejora constante de la rentabilidad.

La fuerza del empaquetado

Una buena exposición y una relación eficaz con el cliente empiezan con un empaquetado que responda a las exigencias de información y comunicación, pero también de eficiencia operativa, tanto en la gestión de la estantería, como en los movimientos de almacén.



SELECCIONES ESTÉTICAS PARA UN FUERTE IMPACTO DE LA ESTANTERÍA

PRODUCTO RESALTADO PARA FACILITAR LA SELECCIÓN

ICONOS Y CÓDIGOS PARA GUIAR LA ELECCIÓN DEL CEPILLO

NUEVAS ETIQUETAS DE CÓDIGO DE BARRAS CON INFORMACIÓN Y FOTOS DEL PRODUCTO

IDENTIFICACIÓN FÁCIL DE LOS PRODUCTOS "TECH"

INSTRUCCIONES PARA UN USO SEGURO DEL PRODUCTO

EMPAQUETADO QUE MAXIMIZA LA EFICIENCIA OPERATIVA EN LA ESTANTERÍA Y EN EL ALMACÉN





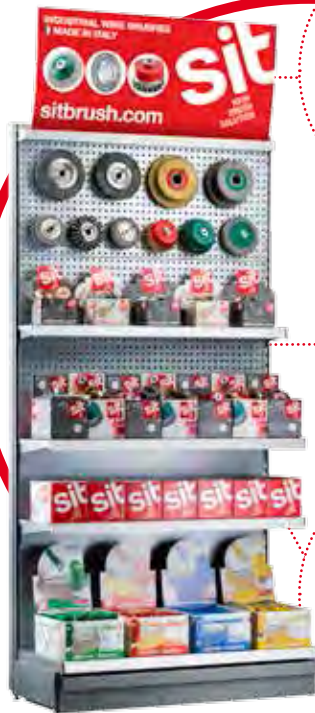
SOLUCIONES EXPOSITIVAS

> Las herramientas de SIT para una exposición eficaz

SIT ha desarrollado una serie de herramientas de apoyo de las políticas de exposición del distribuidor que responden a las diversas exigencias de visibilidad y de presencia de los productos SIT. Con un pedido mínimo de productos, se tienen a disposición todas las soluciones.

El departamento Comercial-Marketing de SIT puede ayudar al distribuidor a elegir la mejor solución de exposición sobre la

base de las exigencias del punto de venta, brindándole apoyo en la configuración de la gama en función del tipo de cliente. Además, SIT ha estudiado una serie de opciones de personalización de las soluciones expositivas, para que el punto de venta sea aún más exclusivo y de impacto. Todas las opciones están disponibles con un número mínimo de pedido y promociones.



OPCIÓN BANNER PERSONALIZADO
SIT + Marca del distribuidor

OPCIÓN PANTALLA LCD
Vídeo de cepillado, pruebas comparativas y guía a la elección

OPCIÓN ESTANTES Y GANCHOS
Configurables en función de las exigencias del punto de venta

Display MAXI

- Máximo impacto de producto
- Máxima visibilidad
- Máximo surtido
- ¡Máxima ganancia!

Dimensiones: 100 x 200 x 45 cm

Cód. expositor MAXI: 06006123

Cód. ganchos: 06006084

Cód. repisas: 06006124

Cód. pantalla: 06006125



OPCIÓN ENCABEZADO PERSONALIZADO
SIT + Marca del distribuidor

OPCIÓN PANTALLA LCD
Vídeo de cepillado, pruebas comparativas y guía a la elección

OPCIÓN ESTANTES Y GANCHOS
Configurables en función de las exigencias del punto de venta

Display ROLLER

- Optimización de los espacios
- Flexibilidad expositiva
- Gama equilibrada de soluciones para las principales exigencias del cliente
- Fuerte impacto estético

Dimensiones: 60 x 190 x 35 cm

Cód. expositor ROLLER: 06006122

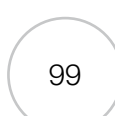
Cód. ganchos: 06006121

Cód. pantalla: 06006125



RUEDAS
para la máxima flexibilidad en el montaje del punto de venta

> Las herramientas de SIT para una exposición eficaz



Display DESK

- Compactibilidad y flexibilidad
- Inversión inicial limitada
- Impacto eficaz del mostrador al cliente
- Excelente relación entre el espacio ocupado y los productos expuestos.!

Dimensiones: 55 x 88 x 31 cm

Cód. expositor DESK: 06006062

Display STRIP

SIT siempre busca nuevas soluciones capaces de dar una respuesta eficaz a una de las principales exigencias de sus distribuidores, valorar el punto de venta para satisfacer al cliente final. Este enfoque lo adoptamos también cuando nos dirigimos a distribuidores especializados, para quienes estudiamos soluciones personalizadas, como el expositor de cepillos lineal Strip, ideado específicamente para los vendedores de puertas y ventanas que cubren el mercado de la carpintería de puertas y ventanas y de la construcción. Además, los Strip son una solución eficaz para muchas otras aplicaciones industriales. Todos los artículos que se entregan con el expositor tienen la etiqueta con la descripción del artículo y el código de barras.

Dimensiones: 60 x 250 x 60 cm

Cód. expositor STRIP: 06006049

Tag de pedido

Etiquetas nuevas del carrera, útiles para facilitar la colocación y la identificación de los productos SIT en el expositor, para que sea más rápido ordenarlos

Cod. Tag de pedido: 05005001

Tus soluciones de Exposición

Además de la gama de expositores display, con base o de mostrador, hemos estudiado todo nuestro empaquetado para que constituya por sí mismo una unidad expositiva que muestre con claridad el producto y toda la información relacionada con éste, transformándose, con la marca roja SIT, en un elemento central dentro del punto de venta. Nuestro objetivo es brindar apoyo a nuestros clientes con todas las herramientas que puedan ayudarlos a mejorar la presentación y el rendimiento en su punto de venta de nuestras categorías de producto, convencidos de que un crecimiento de las categorías representa una oportunidad de crecimiento también para nuestros productos.



Nuestro equipo Comercial y de Marketing y nuestros agentes están a disposición para ayudar a los clientes en la elección y personalización de la solución. Al final de este catálogo podrá encontrar nuestros contactos: llámenos al +39 051 6113211, o escribanos a info@sitbrush.com

www.sitbrush.tv
www.sitbrush.com





SOLUCIONES EXPOSITIVAS

> Cepillos para amoladora



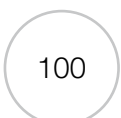
BLÍSTER TRANSPARENTE ULTRA RESISTENTE



PRODUCTO RESULTADO PARA FACILITAR LA ELECCIÓN



GUÍA PARA ELEGIR EL CEPILLO IDEAL E INSTRUCCIONES PARA USO SEGURO DEL PRODUCTO



INSTRUCCIONES PARA UN USO SEGURO DEL PRODUCTO


ICONOS Y CÓDIGOS (VIDEO) PARA GUIAR EN LA ELECCIÓN DEL CEPILLO



FOTO DE APLICACIONES ESPECÍFICAS

CÓDIGO DE BARRAS PARA GESTIONAR CON FACILIDAD EL ALMACÉN Y LA VENTA



D mm	F mm	MAX RPM	Línea de producto	1 2	ART	Acero		Inox		
						0,30mm	0,35mm	0,50mm	0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	
70	M14	14000	Tech	B/6/48	B TU71		0730		0935*	
70	M10	14000	Tech	B/6/48	B TU71		0731		0943*	
80	M14	14000	Tech	B/6/48	B T80				0925	
80	M10	14000	Tech	B/6/48	B T80				0942	
100	M14	8500	Tech	B/6/48	B T100				0930	
75	M14	14000	Sit	B/6/48	B TZ70			0740		
100	M14	8500	Sit	B/6/24	B TZ100			0320		
120	M14	8500	Sit	B/6/48	B TZ120			0322		
60	M14	14000	Sit	B/6/48	B TE60	0228				
80	M14	14000	Sit	B/6/48	B TE80	0725				
80	M10	14000	Sit	B/6/48	B TE80	0726				
100	M14	8500	Sit	B/6/48	B TE100	0110				
120	M14	6600	Sit	B/6/24	B TE120	0120				

D mm	F mm	MAX RPM	Línea de producto	1 2	ART	Acero		Inox		
						0,30mm	0,50mm	0,30mm		
						Ref	€	Ref	€	
95	M14	14000	Tech	B/6/48	B CZ95		0760		0950*	
95	M10	14000	Tech	B/6/48	B CZ95		0761		0949*	
90	M14	14000	Tech	B/6/48	B C090				0945	
90	M14	14000	Sit	B/6/48	B C090E	0745				
90	M10	14000	Sit	B/6/48	B C090E	0746				
120	M14	12500	Sit	B/6/48	B C0120E	0222				

* Ø alambre 0,50mm

SOLUCIONES EXPOSITIVAS

> Cepillos para taladro



D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Acero		Inox	
						0,30mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€
60-40	30	12500	Tech	B/6/48	CLEPSYDRA	0880			
70	25	15000	Tech	B/6/48	B GG73	0217			
100	25	10000	Tech	B/6/48	B GG103*	0219			
70	25	20000	Tech	B/6/48	B GZ71		0301		
30	25	6000	Sit	B/12/96	B G30	0220			
50	25	4500	Sit	B/12/96	B G50	0218			
50	25	4501	Sit	B/6/48	B G50			0965	
75	25	4500	Sit	B/12/96	B G75	0216			
75	25	4500	Sit	B/6/48	B G75			0970	
100	25	4500	Sit	B/12/96	B G100	0205			
100	25	4500	Sit	B/6/48	B G100			0975	



* Acero latonado

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Acero		Inox	
						0,30mm		0,35mm	
						Ref	€	Ref	€
70	25	12000	Tech	B/6/48	B T70	0211			
70	25	6500	Tech	B/6/48	B TGZ70		0304		
50	25	4500	Sit	B/12/96	B TE50	0200			
50	25	4500	Sit	B/6/48	B TE50			0980	
75	25	4500	Sit	B/12/96	B TE75	0202			
75	25	4500	Sit	B/6/48	B TE75			0985	
85	25	4500	Sit	B/6/48	B TE85	0227			
95	25	6500	Tech	B/6/48	B CZ95 G		0306		
90	25	6500	Tech	B/6/48	B C090 G	0212			0940

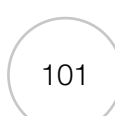


D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Acero		Inox	
						0,30mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€
15	20	20000	Tech	B/6/48	B P10			0955	
18	22	18000	Sit	B/12/96	B PE15		0209		
22	18	18000	Sit	B/6/48	B PE20			0960	
28	20	18000	Sit	B/12/96	B PE25		0210		



Contenido	Línea de producto		ART	Acero		Inox	
				0,10mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€
TE75 + G100 + PE20	Sit	B/6/48	KIT MARINE			0990	
PE15 + TE50 + G75	Sit	B/6/48	MINI DRILL		0362		
PE25 + TE75 + G100	Sit	B/6/48	MAXI DRILL		0363		
MSC + MST + MSP	Sit	B/6/48	MINI KIT	0370			

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	Abrasit A		Abrasit B		Grano 80		Paño	
						0,10mm		0,30mm		0,30mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
75	30	4500	Sit	B/6/48	B G75A - B G75B	0610	0620						
100	30	4500	Sit	B/6/48	B G100A - B G100B	0612	0622						
50	30	4500	Sit	B/6/48	B T50A - B T50B	0614	0624						
75	30	4500	Sit	B/6/48	B T75A - BT75B	0616	0626						
22	30	4500	Sit	B/6/48	B P20A - B P20B	0618	0628						
50	25	13700	Sit	B/6/48	B RL50			0410					
80	40	8600	Sit	B/6/48	B RL80			0411					
80	40	4000	Sit	B/6/48	B SP80					0402			





SOLUCIONES EXPOSITIVAS

> Varias

Cepillos para esmeriladora en blíster

Acero

Inox

D mm	Agujero mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	0,30mm		0,30mm		Panno	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
125	16	6000	Tech	B/6/48	B 3122			0915			
150	KITmm	6000	Tech	B/6/48	B 4152			0920			
100	13	6000	Sit	B/6/48	B CE100	0214					
100	16	6000	Sit	B/6/48	B CE3103	0705					
120	16	6000	Sit	B/6/48	B CE120	0215					
125	16	6000	Sit	B/6/48	B CE3122	0710					
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	B CE4151	0101					
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	B CE4152	0715					
150	16-20	4000	Sit	B/6/48	B SP 150					0404	



Cepillos manuales en blíster

Acero

Inox

Nailon

Latón

Descripción	Línea de producto		ART	0,30mm		0,30mm		rigido		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
	Sit	B/12/96	SPID	0005		0006		0008		0007	
SPID + TE50 + G75	Sit	B/12/96	SPID & DRILL	0365							



Slim Acciaio 0,3mm + Slim Ottone 0,3mm	Sit	B/12/96	SLIM DUO	0026							
Slim Inox 0,3mm + Slim Nailon 0,3mm	Sit	B/12/96	SLIM DUO	0027							



Escobas limpia tubos en blíster

Inox

D mm	Espiga mm	MAX RPM	Línea de producto		ART	0,30mm	
						Ref	€
28	25	500	Sit	B/12/96	B ST	0450	



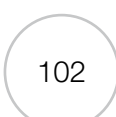
Box mixtos para mini-amoladora

Contenido		Ref	€
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 CO90 M14 (Ref 0173)	1/4	0360	
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 CO90 E M14 (Ref 0106)	1/4	0361	



Box mixtos taladro

Contenido		ART	Ref	€
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	1/8	SUPER 5	0895	
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/8	BOX ABRASIT	0645	
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/8	BOX HEX	0897	





> Soluciones técnicas

SIT ha acumulado a lo largo de los años una gran experiencia en el desarrollo y la ingeniería de soluciones personalizadas que responden a las exigencias específicas de sus clientes. En los cepillos especiales se reflejan el alma técnica, la experiencia y la curiosidad del equipo de SIT para apoyar al cliente a la hora de buscar una solución realmente personalizada.

Algunos de los diferentes tipos de cepillos industriales se muestran en «Modalidades de Construcción». Estos cepillos se utilizan en sectores industriales muy variados, caracterizado cada uno de ellos por sus propias exigencias y peculiaridades. En «Aplicaciones Industriales» se muestran algunas de las principales aplicaciones de los clientes SIT.

Strip - cepillos lineales



Espirales y cepillos de rodillo



Cepillos de anillo



Rodillos Máster



Cepillos punzonados



> Cepillos compuestos de disco

Los cepillos compuestos de disco constituyen una herramienta de cepillado robusta y de alta eficiencia. Las mayores densidades de filamento permiten un cepillado más agresivo y hacen que el cepillo sea ideal para obtener la máxima productividad. Están disponibles diversos diseños de filamento para aplicaciones que requieren la máxima densidad (diseño en forma de gota) o menor densidad (diseño insertado) o con configuraciones especiales. Diseñados para el montaje en centros de trabajo de control numérico o en otras herramientas y maquinarias.

NEW



Cepillos de disco

Nailon abrasivo cerámico

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Pattern		1mm - gr80		1mm - gr120		Adaptador	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
102	22	38	2500	Punzonato	1	0571	208,25	0570	208,25	0578	382,60
102	22	38	2500	A goccia	1	0575	228,60	0574	228,60	0578	382,60
152	22	38	2000	Punzonato	1	0573	315,40	0572	311,50	0579	425,10
152	22	38	2000	A goccia	1	0577	314,60	0576	314,60	0580	425,10

NEW



Cepillos de mini disco

Nailon abrasivo cerámico

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		1mm - gr80		1,4mm - gr80		1mm - gr120		Adaptador	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
51	10	32	4500	1	0582	204,95	0583	204,95	0581	204,95	0587	146,20
76	10	32	4500	1	0585	276,35	0586	276,35	0584	276,35	0587	146,20

Ejes adaptadores para cepillos de disco y mini disco con pernos de centrado y arrastre, espiga de 12 mm de diámetro (ref 0587) o 19 mm (otras ref) con orificio pasante para el fluido lubricante refrigerante.

NEW



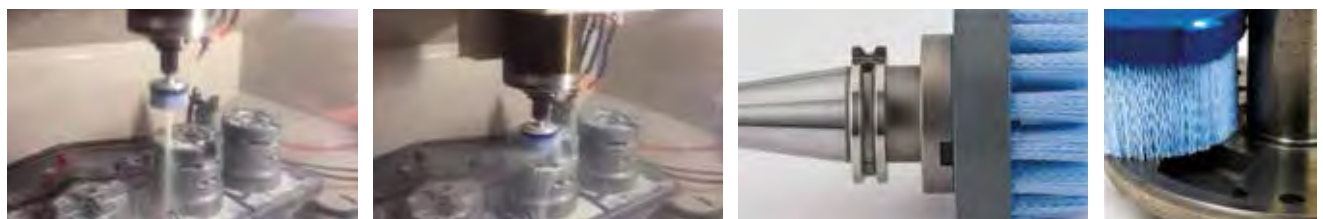
Cepillos de disco para mandril porta fresa

Nailon abrasivo cerámico

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Pattern		1mm - gr80		1mm - gr120	
						Ref	€	Ref	€
51	19	38	2500	Denso	1	0590	252,90		
152	32	38	2500	Denso	1	0592	547,80	0591	547,80
152	32	38	2500	Punzonato	1	0589	528,00	0588	528,00

Para mayor información sobre los cepillos compuestos, los parámetros operativos y el filamento abrasivo cerámico, pida una copia del catálogo general SIT.

Están disponibles otros cepillos con filamento abrasivo cerámico, pensados para desbarbado en el interior del centro de trabajo, en la categoría "Circulares para esmeriladora" en la pág. 56 y en la categoría "Escobillas" en la pág. 75.



APLICACIONES

Desbarbar componentes moldeados. Desbarbar componentes del sector aeronáutico. Desbarbar componentes fresados frontalmente. Redondear marcas de rectificadas. Mejorar el acabado de la superficie. Desbarbar y acabar llantas de aluminio (grano 46)

MIRE EL VÍDEO



sitbrush.tv/cnc



Tratamiento de aleaciones ligeras y aplicaciones de nailon abrasivo

Eliminar rebabas, redondear aristas. Desbarbar y radiar orificios. Satar perfiles extrudidos de aluminio y de aleaciones ligeras. Acabados superficiales. Cepillos para centros de trabajo. Disponibles filamentos abrasivos especiales cargados con grano de cerámica o diamante.



Cepillos para la laminación

Cepillos para instalaciones de laminación. Decapar y lavar chapas de acero, inox y metales no ferrosos. Limpiar cilindros de laminación. Acabado superficial que va de la eliminación intensa al pulido. Filamento de sección circular o rectangular. Altísima densidad. Equilibrado dinámico.



Unidades de cepillado para cintas transportadoras

Unidades de cepillado para la limpieza continua de las cintas transportadoras. Limpiar superficies móviles. Eliminar materiales húmedos o secos, reduciendo los costes de mantenimiento. Aplicables a cualquier tipo y dimensión de cinta. Presión y potencia regulables. Suministro de cepillo individual o de unidad de cepillado con estructura y motor.



Cepillos para desbarbado de tubos

Cepillos para desbarbadoras manuales y automáticas. Eliminar rebabas y residuos de elaboración derivados del corte de tubos y perfiles simples y complejos. Cepillos de espiral o de anillos. De alambre ondulado o de mazos retorcidos de acero, acero inoxidable, nailon abrasivo.





SOLUCIONES TÉCNICAS

> Aplicaciones industriales



Cepillos para el sector Pipeline

Cepillos para el cut back. Eliminar revestimientos. Rodillos motores para desplazar tubos. Preparar soldaduras y limpiar cordones de soldadura. Cepillos para tubos cementados (proyección de hormigón). Eliminar herrumbre y limpiar. Cepillos circulares con mazos de alambres retorcidos y vulcanizados.



Cepillos para la reconstrucción de neumáticos

Cepillos para pulidoras. Limpiar superficies y laterales de la carcasa. Strip lineales para estanquidad de humos y polvo. Cepillar bandas de rodadura premoldeadas. Pasar el rodillo y aplicar el sustrato. Limpiar moldes de vulcanización. Preparar la reparación de la carcasa. Cepillos de cordel de acero con latón LIZ.



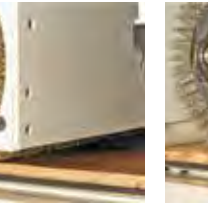
Cepillos para la fundición

Cepillos para limpiar estribos eliminando los residuos de tierra. Limpiar carruseles y carcasas. Limpiar moldes de coquillas. Limpiar pesos. Alambres de acero de mazos retorcidos intercambiables.



Cepillos para madera y máquinas cepilladoras

Cepillos para pulidoras. Envejecer, distribuir pinturas, desempolvar. Cepillos de alambre metálico, de nailon abrasivo, de fibra vegetal (tampico), de crin de caballo.



¿Quiere tener información detallada de su solución?

Acceda a

www.sitbrush.com/technical-solutions

o bien llámenos al +39 0516113211





CONDICIONES DE VENTA



Precios: Los precios indicados en la tarifa en vigor son P.V.P. exento de impuestos. SIT se reserva el derecho a modificar los precios sin comunicación previa. Los precios se entienden por material puesto en nuestras instalaciones.



Embalaje: El embalaje externo es en cartón y va incluido en el precio.



Envío: Portes pagados a partir de 300 euros/neto para España y Portugal, excepto Islas Canarias, a partir de 1.000 euros/neto.



Confirmación del pedido: SIT se reserva el derecho de aceptar o negar las órdenes de pedido que se reciben, enviando la confirmación por escrito.



Entrega: Los plazos de entrega se indican en la confirmación del pedido. En caso de retrasos, el departamento de ventas de SIT se pondrá en contacto con el cliente para acordar unas nuevas condiciones de entrega.



Pago: Condiciones máximas de pago con Recibo Bancario 60 D F/F.

Después del período acordado el cliente correrá con los intereses de demora.



Nuevos clientes: Pago por anticipado en la primera entrega. Otras formas de pago deben estar acordadas expresamente.



Reclamaciones: No se aceptan reclamaciones por material que no se ajuste al pedido. Las reclamaciones deben ser comunicadas a la oficina de ventas por escrito. La gestión de las reclamaciones siempre se acordará con la oficina de ventas.



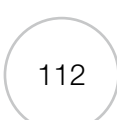
No se admiten devoluciones de material fabricado a medida. No se admitirán devoluciones pasados 15 días sin haberse notificado incidencia. En caso de admisión de la devolución, se cobrarán los gastos de acondicionamiento para su venta, incluidos embalajes. Todas las devoluciones irán a portes pagados.



Muestras: Se enviarán siempre cargadas.



Garantía: La garantía del producto es de tres años desde la fecha de entrega si el material se ha almacenado en ambientes secos y de manera adecuada. Para los productos vulcanizados, es fundamental que el producto no haya alterado sus características de poliuretano, se almacena en un ambiente desprovisto de luz y se utiliza no más tarde de 24 meses. Después de este período, las características del material plástico ya no están en garantía.



Reserva de propiedad: SIT mantiene la propiedad íntegra de los bienes objetos de contrato hasta el pago total de la factura correspondiente, sin que esta reserva de propiedad otorgue al cliente el derecho a cancelar el pedido.

Jurisdicción competente: Para resolver cualquier discrepancia que pudiera surgir en relación al cumplimiento o interpretación del contrato serán competentes los juzgados y tribunales de Murcia, renunciando el comprador de forma expresa a su propio fuero en el caso de que lo tuviera.

Las dimensiones, las ilustraciones, las características técnicas y todos los demás datos que figuran en el catálogo pueden ser modificados sin previo aviso.

sit
YOUR
BRUSH
SOLUTION

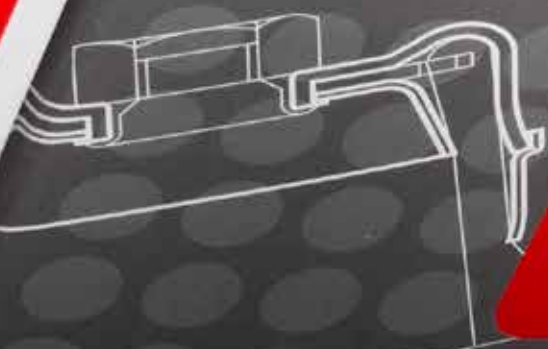


sit
YOUR
BRUSH
SOLUTION



brus

sit
YOUR
BRUSH
SOLUTION



sit
YOUR
BRUSH
SOLUTION



Novedades Catalogo 2017

08002029-05-17-2500

**UZV178
CV125**

pp. 29, 30



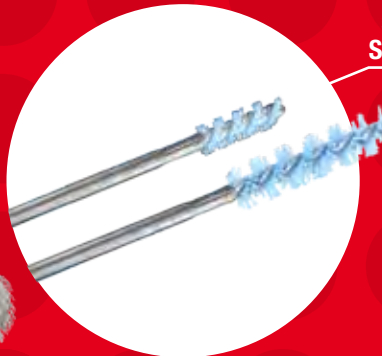
CLEPSYDRA

p. 33



**SA 6 CERAMIC
SA 12 CERAMIC**

p. 75



**GG52 HEX
T60 HEX
P24 HEX**

pp. 35, 42, 46



DLC115

p. 94



**CZ200
C0170 Liz**

p.93



**SIT SOCIETÀ ITALIANA
TECNOSPAZZOLE S.p.A.**

Via Porrettana 453
40033 Casalecchio di Reno
Bologna - Italy
Tel +39 0516113211
Fax +39 051574319
info@sitbrush.com
P.I. - VAT 00626581201

**Fabricante de
cepillos industriales
con certificacion de
calidad
ISO 9001**



SITBRUSH.COM