

L-S6TM

Acero Dulce, Recubrimiento de Cobre • AWS ER70S-6

Características principales

- ▶ Los altos niveles de desoxidantes de manganeso y silicio toleran superficies con escamación ligera hasta pesada.
- ▶ El excelente mojado brinda una óptima apariencia del cordón
- ▶ Recubrimiento de cobre para una larga vida de punta de contacto
- ▶ Soporta perfectamente transferencia de corto circuito, globular, rocío axial y rocío por pulsos
- ▶ MicroGuard[®] Ultra proporciona alimentación y estabilidad de arco superiores

Aplicaciones típicas

- ▶ Material base con escamación ligera a pesada.
- ▶ Hoja de acero de material con resistencia a la cedencia de 380 - 485 MPa (55 - 70 ksi)
- ▶ Reparaciones automotrices
- ▶ Automatización Pesada o robótica
- ▶ Acero estructural

Cumplimientos

AWS A5.18/A5.18M: 2005 ER70S-6

Posiciones de soldadura

Todas

Gas protector

100% CO₂
 95-98% Mezcla Argón/O₂
 75-95% Mezcla Argón/CO₂
 Flujo de Gas: 30-50 CFH

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro pulgadas (mm)	33 lb (15 kg) Carrete de plástico ABS	33 lb (15 kg) Carrete de acero ECO-SPOOL	33 lb (15 kg) Carrete de Madera MACOCEL	62 lb (28 kg) Carrete de Madera MACOCEL	Tambo 500 lb (227 kg) Accu-Trak [®]
0.030 (0.8)	73020140102		73020100102		
0.035 (0.9)	73020140103			73020100403	73020130703
0.039 (0.9)					73020130704
0.045 (1.1)	73020140105	73020120105		73020100405	73020130705
0.047 (1.2)		73020120106			73020130706
0.052 (1.3)	73020140107			73020100407	
1/16 (1.6)	73020140108				73020130708
Diámetro pulgadas (mm)	Tambo 661 lb (300 kg) Accu-Trak [®]	Tambo 882 lb (400 kg) Accu-Trak [®]	Reel 500 lb (227 kg) Accu-Trak [®] Reel	Reel 1000 lb (454 kg) Accu-Trak [®] Reel	Tambo 1000 lb (454 kg) Accu-Pak [®]
0.025 (0.6)			73020156501		
0.030 (0.8)				73020150803	
0.035 (0.9)	73020130603				
0.039 (0.9)					
0.045 (1.1)	73020130605				
0.047 (1.2)					
0.052 (1.3)	73020130607				
1/16 (1.6)	73020130608	730201122008			730201100808
0.078 (1.9)	730201120621	730201102021			

Pregunte a su Representante de Ventas Local por más presentaciones y diámetros disponibles.

COMPOSICIÓN DE ALAMBRE (1) – Según requisitos de AWS A5.18/A5.18M: 2005

	% C	% Mn	% Si	% S	% P
Requisitos - AWS ER70S-6	0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	0.035 Máx.	0.025 Máx.
Resultados típicos ⁽³⁾	0.08	1.45	0.84	0.011	0.008
	% Cr	% Ni	% Mo	% V	% Cu (Total) ⁽⁴⁾
Requisitos - AWS ER70S-6	0.15 Máx.	0.15 Máx.	0.15 Máx.	0.03 Máx.	0.50 Máx.
Resultados típicos ⁽³⁾	0.025	0.013	0.002	0.002	0.12

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾ – Según requisitos de AWS A5.18/A5.18M: 2005

	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J (ft-lbf) a -30 °C (-22 °F)
Requisitos - AWS ER70S-6 Como se soldó con 100% CO ₂	400 (58) min.	480 (70) min.	22 min.	27 (20) min.
Resultados típicos ⁽³⁾ Como se soldó con 100% CO ₂	470 (68)	573 (83)	28	104 (72)

PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES TÍPICOS

Diámetro, gas protector, polaridad	CTWD ⁽⁵⁾ mm (in)	Velocidad de alimentación de alambre m/min (pulgadas/min)	Voltaje (voltios)	Corriente aproximada (amperios)	Relación de Fusión kg/hr (lb/hr)
0.025 pulgadas (0.6 mm), CD+					
Transferencia de corto circuito 100% CO ₂	9-12 (3/8-1/2)	2.5 (100) 6.4 (250)	17 19	35 80	0.4 (0.9) 0.9 (2.0)
0.030 pulgadas (0.8 mm), CD+					
Transferencia de corto circuito 100% CO ₂	9-12 (3/8-1/2)	1.9 (75) 3.8 (150) 7.6 (300)	17 18 22	35 70 130	0.4 (0.9) 0.8 (1.8) 1.6 (3.6)
0.035 pulgadas (0.9 mm), CD+					
Transferencia de corto circuito 100% CO ₂ ⁽⁶⁾	9-12 (3/8-1/2)	2.5 (100) 3.8 (150) 6.4 (250)	18 19 22	80 120 175	0.7 (1.6) 1.1 (2.4) 1.8 (4.0)
Transferencia de rocío 90% Ar/10% CO ₂	12-19 (1/2-3/4)	9.5 (375) 12.7 (500) 15.2 (600)	23 29 30	195 230 275	2.7 (6.0) 3.6 (8.0) 4.4 (9.6)
0.045 pulgadas (1.1 mm), DC+					
Transferencia de corto circuito 100% CO ₂ ⁽⁶⁾	12-19 (1/2-3/4)	3.2 (125) 3.8 (150) 5.1 (200)	19 20 21	145 165 200	1.5 (3.4) 1.8 (4.0) 2.5 (5.4)
Transferencia de rocío 90% Ar/10% CO ₂	12-19 (1/2-3/4)	8.9 (350) 12.1 (475) 12.7 (500)	27 30 30	285 335 340	4.2 (9.2) 5.7 (12.5) 6.0 (13.2)
0.052 pulgadas (1.3 mm), CD+					
Transferencia de rocío 90% Ar/10% CO ₂	12-19 (1/2-3/4)	7.6 (300) 8.1 (320) 12.3 (485)	30 30 32	300 320 430	4.8 (10.7) 5.2 (11.5) 7.8 (17.1)
1/16 pulgadas (1.6 mm), CD+					
Transferencia de rocío 90% Ar/10% CO ₂	12-25 (1/2-1)	5.3 (210) 6.0 (235) 7.4 (290)	27 28 29	325 350 430	4.8 (10.7) 5.4 (12.0) 6.7 (14.8)

(1) Metal depositado en la soldadura generalmente. (2) Medido con 0.2% de compensación. (3) Ver el descargo de responsabilidad de los resultados de la prueba en la siguiente página. (4) El cobre en el revestimiento del electrodo más el contenido de cobre del mismo electrodo aportado no debe exceder el 0.50% Máx. mencionado (5) CTWD (Distancia de Punta de Contacto al Punto de trabajo). Restar 1/4 pulgadas (6.4 mm) para calcular el electrodo sobresaliente. (6) Los procedimientos en estas áreas son procedimientos de modo de corto circuito utilizando 100% CO₂. Al usar 75% argón, 25% CO₂ para transferencia de corto circuito, reducir el voltaje en 1 a 2 volts.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de Ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.
Phone: +1.216.481.8100 • www.lincolnelectric.com

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS™

LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.
Bld. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras • Torreón, Coah. • C.P. 27400 • México.
Phone: +52.871.729.0900 • www.lincolnelectric.com.mx