

GRITHERM 5

NORMA

AWS/ ASME: SFA- 5.5
 POSICIONES: Todas, excepto vertical descendente
 CORRIENTE: Alterna o Continua, Polo Positivo (+)

CLASIFICACIÓN

E8018-B2

Descripción: Electrodo con revestimiento básico de bajo hidrógeno, con polvo de hierro que deposita un acero de baja aleación al cromo-molibdeno. Su arco es muy estable y genera cordones de buena apariencia con escasas salpicaduras.

Aplicaciones: Soldadura de aceros refractarios, resistentes a la termofluencia lenta con temperaturas de servicio de hasta 500°C, aleados con 1 1/4% Cr y 1/2% Mo. Utilizados en la fabricación de tuberías y accesorios para sobrecalentadores, producción de vapor, calderas de potencia, recipientes a presión y equipos utilizados en refinerías de petróleo, tales como ASTM: A199/A200 Gr. T11; A213 Gr. T2, T11, T12; A335 Gr. P2, P11, P12; A336 Gr. F11, F12; A369 Gr. FP2, FP11, FP12; A426 Gr. CP2, CP11, CP12; A691 Tipos ½ Cr- ½ Mo, 1Cr-½ Mo, 1¼ Cr -½ Mo; A217 Gr. WC4, WC5, WC6, WC11; A356 Gr. 5 y 6; A389 Gr. 23; A387 Gr. 11,12; A734 Gr. A; A182 Gr. F2, F11, F12; A234 Gr. WP11, WP12 y similares. Indicado para soldaduras de aceros para cementación de hasta 1.1%Cr.

Operación: Mantenga el arco corto con avance constante, evitando movimientos bruscos del electrodo; en caso de interrupción del arco, reiniciarlo delante del cráter regresando para llenarlo y proseguir. Para soldadura en vertical lleve la progresión ascendente con electrodos de diámetros menores o iguales a 4,0 mm, para posiciones plana y horizontal pueden utilizarse diámetros mayores. Aplique las temperaturas de pre y postcalentamiento de soldadura recomendadas para el metal base. Electrodos húmedos o expuestos a la atmósfera por mas de 2 horas, deben resecarse a 300°C durante 2 horas cuando se requiera un depósito con seguridad de bajo hidrógeno. Al abrir el empaque se recomienda almacenarlos en termos u hornos portátiles a temperaturas de 70-120°C para uso inmediato.

Valores Típicos:

Composición química: C: 0,07% Si: 0,30% Mn: 0,75% Cr: 1,30% Mo: 0,50%
 Resistencia a la tracción: (670 - 720) N/mm² (97,26 - 104,52) ksi
 Límite elástico: (590 - 650) N/mm² (85,82 - 94,35) ksi
 Alargamiento: (21 - 23)%
 Resistencia al Impacto: No requerida por AWS

Diámetro (mm)	Diámetro (pulg)	Longitud (mm)	Intensidad (amp)	Peso Paq. (kg)
2,50	3/32	350	70-100	10
3,25	1/8	350	90-140	10
4,00	5/32	350	140-190	10
5,00	3/16	450	180-250	12