

GRITHERM 10

NORMA

AWS/ ASME: SFA- 5.5
 POSICIONES: Todas
 CORRIENTE: Continua, Polo Positivo (+)

CLASIFICACIÓN

E7010-A1

Descripción: Electrodo de revestimiento celulósico especialmente desarrollado para aceros de baja aleación al Mo. Genera un arco de alta energía lo cual produce excelente penetración de soldadura, con cordones de superficie ligeramente escamosa, sin inclusiones de escoria, libres de porosidades, con excelente resultado en el caso de análisis radiográfico. La escoria es una capa delgada que puede removerse con facilidad. Presenta arco muy estable con fácil encendido y reencendido.

Aplicaciones: Adecuado para realizar pases de raíz y pases o cordones en caliente en tuberías para la industria petrolera y, en general, puede usarse para relleno de las mismas, en materiales de los tipos API 5LX Gr: X42, X46, X52, X56. La potencia del arco permite la soldadura de tuberías en posición vertical descendente permitiendo mejoras en la productividad. Útil en construcciones metálicas en general: tanques, estructuras de locomotoras, piezas para servicio de alta temperatura, recipientes a presión. Soldadura de tubos al C-Mo para servicios en refinерías tipo ASTM: A161Gr. T1; tubos para calderas y sobrecalentadores tipo ASTM: A209/A250 Gr.T1, T1a, T1b; tubos y conexiones para moderadas y altas temperaturas tipo ASTM: A234 Gr. WP1, WP11, WP12; placas para altas temperaturas ASTM: A515 Gr. 55 y 60; placas para calderas y recipientes a presión ASTM: A204 Gr. A, B y C.

Operación: La característica de alta penetración permite la soldadura en posición vertical descendente a mayor velocidad con altas densidades de corriente. En caso de penetraciones en posición vertical descendente lleve el electrodo por arrastre dentro del bisel de forma que genere una perforación que avanza con el electrodo. Para pases en caliente o de relleno emplee las técnicas de cordoneado, generadas por avance con oscilación en forma de zig zag o semicircular con pausa en los bordes de la junta.

Valores Típicos:

Composición química: C: 0,11% Mn: 0,45% Si: 0,23% Mo: 0,48%
 Resistencia a la tracción: (530 - 600) N/mm² (75,71 - 87,27) ksi
 Límite elástico: (450 - 510) N/mm² (62,79 - 72,86) ksi
 Alargamiento (L= 5 d): (22 - 26)%
 Resistencia al impacto: No requerida por AWS

Diámetro (mm)	Diámetro (pulg)	Longitud (mm)	Intensidad (amp)	Peso Paq. (kg)
2,50	3/32	350	50-80	10
3,25	1/8	350	80-120	10
4,00	5/32	350	100-160	10
5,00	3/16	350	140-200	10