

# GRINOX 73

## NORMA

AWS/ ASME: SFA- 5.4  
 POSICIONES: Todas, excepto vertical descendente  
 CORRIENTE: Alterna o Continua, Polo Positivo (+)

## CLASIFICACIÓN

E309L-16

**Descripción:** Electrodo de revestimiento rútilico que exhibe un arco suave y estable, con deposición tipo rociadora y depósitos de soldadura con fino acabado superficial de muy escasas salpicaduras, de escoria fácil de remover. La composición de éste material es similar a la del electrodo GRINOX 75, excepto por la restricción del contenido de carbono hasta un máximo de 0,04 %, lo cual reduce la tendencia a la corrosión intergranular sin el uso de estabilizadores. Metal resistente a la fisuración en caliente.

**Aplicaciones:** Recomendado para la soldadura de aleaciones de composición similar tanto en las formas forjadas como fundidas. Soldaduras disímiles entre aceros inoxidables de los diferentes tipos AISI. Las propiedades del depósito lo convierten en una herramienta muy versátil en el campo de la soldadura de mantenimiento en aplicaciones como: rellenos de ejes de acero al carbono y de baja aleación donde se requiera buena soldabilidad y buena resistencia a la fricción metálica, soldadura y recubrimiento de aceros al manganeso, unión de aceros al manganeso con aceros al carbono y baja aleación, revestimiento de torres de craqueo, fabricación y reparación de cajas para carburación, fabricación de tuberías para conducción de fluidos corrosivos.

**Operación:** Limpie cuidadosamente la zona de soldadura. Suelde con arco corto. Los electrodos pueden usarse directamente del empaque si han estado bien almacenados, en caso contrario deben resecarse a 350°C durante 2 horas. Al abrir el empaque depositense los electrodos en termos, manteniendo la temperatura entre 70°C y 120°C.

## Valores Típicos:

Composición química: C: 0,025% Mn: 1,20% Si: 0,80%  
 Cr: 23,0% Ni: 13,0%  
 Resistencia a la tracción: (580 - 620) N/mm<sup>2</sup> (84,36 - 90) ksi  
 Alargamiento (L= 5d): 36%  
 Resistencia al impacto: No requerida por AWS

| Diámetro (mm) | Diámetro (pulg) | Longitud (mm) | Intensidad (amp) | Peso Paq. (kg) | Peso/Caja (kg) |
|---------------|-----------------|---------------|------------------|----------------|----------------|
| 2,50          | 3/32            | 250           | 50-80            | 5              | 20             |
| 3,25          | 1/8             | 350           | 70-110           | 5              | 20             |
| 4,00          | 5/32            | 350           | 90-140           | 5              | 20             |
| 5,00          | 3/16            | 350           | 130-180          | 5              | 20             |