

GRINOX 29

NORMA

AWS/ ASME: SFA- 5.4
 POSICIONES: Todas, excepto vertical descendente
 CORRIENTE: Alterna o Continua, Polo Positivo (+)

CLASIFICACIÓN

E312-16

Descripción: Electrodo que genera un arco suave de fácil encendido y reencendido con escasas salpicaduras, que deposita un cordón de soldadura con contornos suaves de superficie lisa, excelente acabado y fácil remoción de escoria. Las características notables de sus depósitos de soldadura son: alta resistencia a la corrosión, a la escamación hasta temperaturas de 1100°C, al agrietamiento y a la fluencia térmica (creep) hasta 850°C.

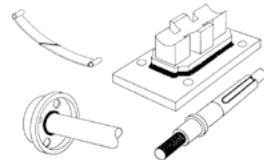
Aplicaciones: Soldadura de aceros al carbono, de baja, media y alta aleación con o sin tratamiento térmico, aceros de composición desconocida, aceros para herramientas de alta sensibilidad al agrietamiento. Recomendable como recargue y unión de materiales sujetos a impacto, fricción, corrosión. Uniones disímiles entre aceros al carbono e inoxidable, puede usarse como capa de transición para depósito de aleaciones contra abrasión. Las aplicaciones más frecuentes están en la reparación de dientes de engranajes, tornillos sinfín, impelentes de bombas, asientos de válvulas, ballestas, herramientas como mandriles para trabajo en caliente, estampas, troqueles y rodillos.

Operación: Prepare el área de soldadura dejándola libre de polvo, grasa o cualquier contaminante. Conduzca el electrodo con arco corto utilizando el mínimo amperaje posible. Los electrodos pueden usarse directamente del empaque si han estado bien almacenados, en caso contrario deben resecarse a 350°C durante 2 horas. Al abrir el empaque depositense los electrodos en termos, manteniendo la temperatura entre 70°C y 120°C.

Valores Típicos:

Composición química: C: 0,10% Mn: 1,20% Si: 0,70%
 Cr: 29,0% Ni: 9,80%

Resistencia a la tracción: (700-780) N/mm² (101,61 - 112,89) ksi
 Alargamiento (L= 5d): 22%
 Resistencia al impacto: No requerida por AWS



Diámetro (mm)	Diámetro (pulg)	Longitud (mm)	Intensidad (amp)	Peso Paq. (kg)	Peso/Caja (kg)
2,50	3/32	350	50-70	5	20
3,25	1/8	350	70-100	5	20
4,00	5/32	350	90-140	5	20
5,00	3/16	350	130-170	5	20