

GRINOX 10**NORMA**

AWS/ ASME: SFA- 5.4
 POSICIONES: Todas, excepto vertical descendente
 CORRIENTE: Alterna o Continua, Polo Positivo (+)

CLASIFICACIÓN

E316L-16

Descripción: Electrodo de revestimiento rúflico que exhibe arco suave de baja salpicadura con fácil encendido y reencendido, que genera un depósito de soldadura de superficie lisa con excelente acabado y fácil remoción de escoria, resistente a la corrosión intergranular hasta temperaturas de servicio de 400°C y a la corrosión por picaduras y hendiduras en medios que contienen ácidos no oxidantes. No escama en presencia de aire y gases oxidantes de combustión hasta temperaturas de 800°C.

Aplicaciones: Soldadura de los aceros inoxidable del tipo 18%Cr-12%Ni-2,5% Mo de los tipos bajos y extra bajo contenido de carbono, recomendable en la soldadura de aceros inoxidable estabilizados con titanio o niobio siempre que las propiedades mecánicas no sean un factor determinante, pudiendo utilizarse como alternativa del electrodo AWS E318. Las aplicaciones abarcan temperaturas de servicio desde -120°C hasta 400°C. Apto para la soldadura de los aceros AISI 316 L Tipos ASTM: A 182 Gr. F 316L, A 213 Gr. TP 316L, A296/A351 Gr.CF8 M, A314 Type 316 L y sus similares. Fabricación de tanques, tuberías y equipos para las industrias: química, alimenticia, textil y farmacéutica.

Operación: Prepare cuidadosamente la zona de la soldadura, mantenga el arco corto con avance constante y suave, evitando la oscilación del electrodo. En posición vertical lleve la progresión ascendente con electrodos de diámetro menor o igual a 3,25 mm, para posiciones plana y horizontal pueden usarse diámetros mayores. Suelde con el mínimo amperaje posible y elimine completamente la escoria entre pases. Electrodos expuestos por períodos prolongados a la intemperie deben resecarse a 350°C durante 2 horas. Al abrir el empaque depositense los electrodos en termos, manteniendo la temperatura entre 70°C y 120°C.

Valores Típicos:

Composición química: C: 0,03% Mn: 0,90% Si: 0,80%
 Cr: 19,0% Ni: 12,0% Mo: 2,50%
 Resistencia a la tracción: (580 - 620) N/mm² (84,36 - 90) ksi
 Alargamiento (L= 5d): 36%
 Resistencia al impacto: No requerida por AWS



Diámetro (mm)	Diámetro (pulg)	Longitud (mm)	Intensidad (amp)	Peso Paq. (kg)	Peso/Caja (kg)
2,50	3/32	250	40-75	5	20
3,25	1/8	350	70-110	5	20
4,00	5/32	350	100-140	5	20
5,00	3/16	350	135-170	5	20