

GRIDUR 18

NORMA

POSICIONES:

CORRIENTE:

NO APLICA

Plana y Horizontal

Alterna o Continua, Polo Positivo (+)

Descripción: Electrodo rutílico de diseño especial que genera depósitos con alta concentración de carburos de cromo, de alta resistencia al desgaste abrasivo y a la corrosión aún a alta temperatura, sus depósitos conformados por cordones convexos de superficie lisa con escoria fácil de remover, tienden a autofisurarse sin detrimento de sus propiedades antiabrasivas y de adherencia. Presenta arco suave y estable de poca salpicadura con rendimiento aproximado de 140% con relación al núcleo.

Aplicaciones: Recargue de piezas sometidas a desgaste por alta abrasión e impacto moderado, tales como: tornillos sinfín para movimiento de materiales (arcillas, cemento, semillas), martillos desmenuzadores de plásticos. Carcasas, cucharones e impelentes de bombas de dragas, paletas mezcladoras, equipos para beneficio de minerales y para limpieza con chorro de arena. Martillos de molienda para cuarzo, cuarcita, calcita, silicatos, carbonatos y, en general, para molienda de materiales duros y frágiles. Dientes, labios y cuchillas en baldes de excavadoras, puntas de arado, cultivadoras etc. Las aplicaciones más frecuentes se centran en canteras, areneras y minería en general.

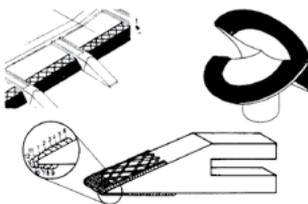
Operación: Mantenga el arco corto con amplitud de vaivén para generar cordón de 3 a 4 veces el diámetro del electrodo como máximo. Puede aplicarse sobre aceros en general. Se recomienda usar el electrodo GRINOX 25 o GRINOX 126 como base en aceros al manganeso.

Valores Típicos:

Composición química: C: 3,0%

Cr: 32,0%

Dureza Rockwell: (55 - 60) HRC



Diámetro (mm)	Diámetro (pulg)	Longitud (mm)	Intensidad (amp)	Peso Paq. (kg)
3,25	1/8	350	100-110	8
4,00	5/32	350/450	130-150	8/10
5,00	3/16	450	170-190	10