

GRICON 33

NORMA

AWS/ ASME: SFA - 5.1
 COVENIN: No. 1477 - 2001
 POSICIONES: Todas
 CORRIENTE: Alterna o Continua, Polo Negativo (-)

CLASIFICACIÓN

E6013
 E41413

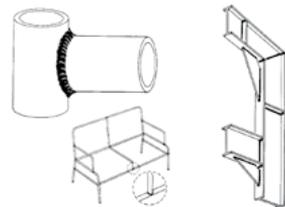
Descripción: Electrodo de revestimiento rutílico que presenta arco estable de muy fácil encendido y reencendido. Penetración mediana con cordones convexos de muy buena apariencia, con muy baja salpicadura y escoria autodesprendible.

Aplicaciones: Electrodo de amplia aplicación en soldadura de aceros de bajo carbono no aleados, de uso corriente en carpintería metálica: fabricación de muebles, ductos de ventilación, rejas, puertas. Ensamblaje de carrocerías, construcción de vagones, tanques. Soldadura de estructuras livianas en perfiles angulares y rectangulares, cerchas para techos, construcciones navales y reparación de equipos agrícolas.

Operación: Permite la ejecución de soldadura en todas las posiciones, destacándose su desempeño en posición vertical descendente. Se recomienda utilizar los amperajes indicados para cada diámetro, en posiciones plana y horizontal usar amperajes medios, en posición vertical ascendente disminúyase el amperaje y en vertical descendente pueden usarse amperajes altos. Límpiase bien la escoria entre pases.

Valores Típicos:

Composición química: C: 0,10% Mn: (0,50 - 0,80) % Si: 0,30 %
 Resistencia a la tracción: (510 - 560) N/mm² (72,86 - 81,45) ksi
 Límite elástico: (420 - 480) N/mm² (58,60 - 66,98) ksi
 Alargamiento (L = 5d): (23 - 27) %
 Resistencia al impacto: No requerida por AWS



Diámetro (mm)	Diámetro (pulg)	Longitud (mm)	Intensidad (amp)	Peso Paq. (kg)
2,50	3/32	350	60-90	10
3,25	1/8	350	90-130	10
4,00	5/32	350	120-170	10
5,00	3/16	350	170-240	10