

GRICON 290

NORMA

AWS/ ASME:	SFA- 5.1
COVENIN:	No. 1477-2001
POSICIONES:	Todas
CORRIENTE:	Alterna o Continua, Polo Positivo (+)

CLASIFICACIÓN

E6011
E41411

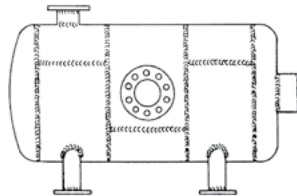
Descripción: Electrodo de revestimiento celulósico que presenta arco estable con moderada cantidad de salpicaduras. La alta energía generada en el arco asegura una excelente penetración en todas las posiciones de soldadura. Produce depósitos libres de porosidades e inclusiones de escoria con garantía de calidad radiográfica.

Aplicaciones: Indicado para la soldadura de tubos con o sin costura para uso en condensadores, recipientes a presión, estructuras de puentes, tanques y edificación de montajes en general. Soldadura de tuberías en campo, concebido especialmente para cordones de raíz, pases en caliente y pases de relleno. Indicado en las mismas aplicaciones que el GRICON 29, en caso de disponer sólo de máquinas transformadoras de corriente alterna.

Operación: La potencia del arco permite la soldadura en vertical descendente a mayor velocidad, mejorando así la productividad del proceso. Para soldadura en vertical descendente se emplea la técnica de arrastre, manteniendo el electrodo dentro de la unión, de forma que genere una perforación que avanza con el electrodo dentro del bisel. Para soldadura en vertical ascendente debe disminuirse la corriente. Límpiase bien la escoria entre pases.

Valores Típicos:

Composición química:	C: 0,10%	Mn: 0,60%	Si: 0,30%
Resistencia a la tracción:	(510 - 580) N/mm ²		(72,86 - 84,36) ksi
Límite elástico:	(430 - 490) N/mm ²		(60 - 70) ksi
Alargamiento (L= 5 d) :	(24 - 28) %		
Resistencia al impacto:	(40 - 60) N.m a -30°C		



Diámetro (mm)	Diámetro (pulg)	Longitud (mm)	Intensidad (amp)	Peso Paq. (kg)
2,50	3/32	350	50-80	10
3,25	1/8	350	75-120	10
4,00	5/32	350	110-160	10
5,00	3/16	350	140-200	10