GRICON 15

NORMA CLASIFICACIÓN

AWS/ ASME: SFA- 5.1 E7018
COVENIN: No. 1477- 2001 E48218
POSICIONES: Todas, excepto vertical descendente
CORRIENTE: Alterna o Continua Polo Positivo (+)

Descripción: Electrodo de revestimiento básico con alto contenido de hierro en polvo que genera un rendimiento de 120%. Sus depósitos son de bajo hidrógeno, tenaces, resistentes al agrietamiento, libres de poros e inclusiones de escoria, lo cual queda demostrado al realizar el análisis radiográfico. Presenta arco estable de poca salpicadura, cordones de apariencia uniforme con fácil remoción de escoria.

Aplicaciones: Soldadura de los aceros de bajo y medio carbono hasta 0.45% C, aceros al carbono-manganeso, aceros de baja aleación con resistencia a la tracción hasta 70000 psi, aceros con alto contenido de azufre y fósforo considerados díficiles de soldar. Soldadura de aceros fundidos, aceros de grano fino. Su campo de aplicación abarca temperaturas de trabajo desde - 30°C hasta 350°C.

Las aplicaciones específicas incluyen plantas de potencia, plantas petroquímicas, montajes de estructuras de acero, equipos de minería, soldadura en ambientes de baja temperatura donde las propiedades de impacto sean importantes, construcción de vagones de trenes, rieles, equipos pesados. Construcciones navales en aceros de los grados A, B, D, y E, erección de plataformas costa afuera, construcción de calderas, tanques, gasoductos y oleoductos.

Operación: Suelde con arco corto, limpie bien la escoria entre pases. Para soldaduras en vertical llevar la progresión ascendente. Se recomienda almacenar los electrodos en termos a temperaturas entre 70°C y 120°C para uso inmediato.

Valores Típicos:

5,00

6,00

Composición química: C: 0,08% Mn: (1,0 - 1,40)% Si: (0,30- 0,60)%

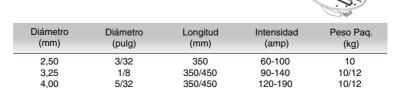
Resistencía a la tracción: (540 - 610) N/mm² (77,14 - 88,73) ksi Límite elástico: (450 - 510) N/mm² (62,79 - 72,86) ksi

Alargamiento: (L = 5d): (25 - 29) %

Resistencia al impacto: (120 - 160) N.m a - 30°C

3/16

1/4



350/450

450

160-230

210-300

10/12

12