

GRICON 15**NORMA**

AWS/ ASME: SFA- 5.1
 COVENIN: No. 1477- 2001
 POSICIONES: Todas, excepto vertical descendente
 CORRIENTE: Alterna o Continua Polo Positivo (+)

CLASIFICACIÓN

E7018
 E48218

Descripción: Electrodo de revestimiento básico con alto contenido de hierro en polvo que genera un rendimiento de 120%. Sus depósitos son de bajo hidrógeno, tenaces, resistentes al agrietamiento, libres de poros e inclusiones de escoria, lo cual queda demostrado al realizar el análisis radiográfico. Presenta arco estable de poca salpicadura, cordones de apariencia uniforme con fácil remoción de escoria.

Aplicaciones: Soldadura de los aceros de bajo y medio carbono hasta 0.45% C, aceros al carbono-manganeso, aceros de baja aleación con resistencia a la tracción hasta 70000 psi, aceros con alto contenido de azufre y fósforo considerados difíciles de soldar. Soldadura de aceros fundidos, aceros de grano fino. Su campo de aplicación abarca temperaturas de trabajo desde - 30°C hasta 350°C.

Las aplicaciones específicas incluyen plantas de potencia, plantas petroquímicas, montajes de estructuras de acero, equipos de minería, soldadura en ambientes de baja temperatura donde las propiedades de impacto sean importantes, construcción de vagones de trenes, rieles, equipos pesados. Construcciones navales en aceros de los grados A, B, D, y E, erección de plataformas costa afuera, construcción de calderas, tanques, gasoductos y oleoductos.

Operación: Suelde con arco corto, limpie bien la escoria entre pases. Para soldaduras en vertical llevar la progresión ascendente. Se recomienda almacenar los electrodos en termos a temperaturas entre 70°C y 120°C para uso inmediato.

Valores Típicos:

Composición química: C: 0,08% Mn: (1,0 - 1,40)% Si: (0,30- 0,60)%
 Resistencia a la tracción: (540 - 610)N/mm² (77,14 - 88,73) ksi
 Límite elástico: (450 - 510) N/mm² (62,79 - 72,86) ksi
 Alargamiento: (L = 5d): (25 - 29) %
 Resistencia al impacto: (120 - 160) N.m a - 30°C



Diámetro (mm)	Diámetro (pulg)	Longitud (mm)	Intensidad (amp)	Peso Paq. (kg)
2,50	3/32	350	60-100	10
3,25	1/8	350/450	90-140	10/12
4,00	5/32	350/450	120-190	10/12
5,00	3/16	350/450	160-230	10/12
6,00	1/4	450	210-300	12