

GRICAST 1

NORMA

AWS/ ASME: SFA- 5.15
 POSICIONES: Todas
 CORRIENTE: Alterna o Continua, Polo Positivo (+)
 o Polo Negativo (-)

CLASIFICACIÓN

ENi-CI

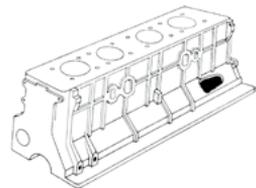
Descripción: Electrodo de revestimiento grafitico-básico conductor de la electricidad, lo cual le permite operar con bajas densidades de corriente, facilitando su empleo con técnicas de soldadura en frío. Sus depósitos son de alto tenor de níquel, dúctiles, resistentes a la fisuración, maquinables y de buena apariencia.

Aplicaciones: Soldadura de unión y reparación de piezas de hierro fundido gris, nodular o maleable con metales ferrosos o no ferrosos como: latones, bronce y moneles. Reparación de piezas tales como bloques de motores, bases y soportes de máquinas, carcasas e impelentes de bombas, cajas de reductores, matrices de fundición, moldes para la industria del vidrio. En soldadura de piezas medianas y livianas de paredes delgadas, cuando el contenido de fósforo no supera el 0,20%, éste electrodo produce la máxima calidad de soldadura.

Operación: Para soldaduras de óptima calidad es necesario limpiar la superficie a soldar dejándola libre de grasa, pintura y cualquier otro contaminante. Puede operar en soldadura de fundiciones tanto con el método en caliente como en frío. Con el método en frío se requiere soldar con amperajes mínimos posibles, aplicando cordones rectos con oscilación máxima de 3 veces el diámetro del electrodo y con longitud de 20 a 30 mm, de forma salteada, seguido de martillado del cordón para aliviar tensiones, no permitiendo que la temperatura de la pieza supere los 95°C. El encendido y reencendido debe efectuarse dentro del bisel y delante de la trayectoria de soldadura. Para la soldadura en caliente, se debe precalentar toda la pieza a temperatura sobre los 350°C, efectuar la soldadura manteniendo ésta temperatura como mínima entre pases en toda la pieza, al final enfriar muy lentamente para evitar fisuración.

Valores Típicos:

Composición química: C: 0,5% Fe: 3,0%
 Ni: Resto
 Resistencia a la tracción: 460 N/mm² (64,19) ksi
 Alargamiento (L= 5d): 5%
 Dureza Brinell: 140 HB



| Diámetro (mm) | Diámetro (pulg) | Longitud (mm) | Intensidad (amp) | Peso Paq. (kg) | Peso/Caja (kg) |
|---------------|-----------------|---------------|------------------|----------------|----------------|
| 2,50 | 3/32 | 350 | 50-70 | 5 | 20 |
| 3,25 | 1/8 | 350 | 70-110 | 5 | 20 |
| 4,00 | 5/32 | 350 | 90-130 | 5 | 20 |