

HARRIS®

EQUIPOS DE GAS Y CONTROL DE CAUDAL

**CATÁLOGO
INTERNACIONAL DE EQUIPOS**



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



The Harris Products Group es el resultado de la fusión de dos grandes nombres en la industria de los equipos de gas: Harris Calorific y J. W. Harris.

Este fue el resultado de una serie de adquisiciones por parte de The Lincoln Electric Company. Harris Calorific es un fabricante de equipos de soldadura y corte de gas industrial, así como equipos de control para gases especiales y sistemas de distribución de gas. Por otro lado J. W. Harris es el mayor fabricante de aleaciones de soldadura fuerte y soldadura blanda; especializado en la fabricación de aleaciones de cobre - fósforo, cobre - fósforo - con plata, aleaciones de alto contenido en plata, aleaciones de estaño, entre otras.

El resultado de esta unión es una sólida combinación entre ambos equipos, ofreciendo un excelente servicio de atención al cliente.

Los productos Harris son fabricados por trabajadores experimentados, utilizando tecnología de última generación para suministrar a los clientes los productos más fiables del mercado: 100% probados, 100% del tiempo para una óptima consistencia y precisión.

The Harris Products incluye instalaciones en Estados Unidos, Italia, Polonia, España, Alemania, México y Brasil dando a la compañía una visión global del mercado.

Harris se enorgullece de suministrar productos y equipos de la más alta calidad a la industria del corte, soldadura, soldadura fuerte y soldadura blanda en más de 95 países diferentes.



SOLDADURA • CORTE • SOLDADURA FUERTE • SOLDADURA BLANDA

ÍNDICE

REGULADORES

REGULADORES DE PRESIÓN DE BOTELLA

| | |
|-------------------|----|
| Modelo 601 | 4 |
| Modelo 801 | 5 |
| Modelo 821 | 5 |
| Modelo 841 | 6 |
| Modelo 842 | 6 |
| Modelo 814 | 7 |
| Modelo 818 | 7 |
| Modelo 25GX | 8 |
| Modelo 829 | 8 |
| Modelo S45 | 9 |
| Modelo 891 | 9 |
| Modelo 896 | 10 |
| Modelo 94 | 10 |
| Modelo 899 | 11 |

SERIE 900 REGULADORES DE 300 BAR

| | |
|------------------|----|
| Modelo 901 | 11 |
| Modelo 941 | 12 |
| Modelo 942 | 12 |
| Modelo 914 | 13 |
| Modelo 918 | 13 |
| Modelo 925 | 14 |
| Modelo 996 | 14 |
| Modelo 651 | 15 |

REGULADORES DE CAUDAL CON FLUJÓMETRO

| | |
|----------------------|----|
| Modelo 601D-F | 15 |
| Modelo 351 | 16 |
| Modelo 801D-F | 16 |
| Modelo 821D-F | 17 |
| Modelo 825D-F | 17 |
| Modelo 811DB-F | 18 |

SERIE 900 REGULADORES DE 300 BAR

| | |
|----------------------|----|
| Modelo 901D-F | 18 |
| Modelo 925D-F | 19 |
| Modelo 911DB-F | 19 |

REGULADORES CON INDICACIÓN DE CONSUMO

| | |
|-----------------------|----|
| Modelo 601-L | 20 |
| Modelo 842-L | 20 |
| Modelo 801D-L | 21 |
| Modelo 818D-L | 22 |
| Modelo 25GX-D-L | 22 |
| Modelo 811DB-L | 23 |

SERIE 900 REGULADORES DE 300 BAR

| | |
|----------------------|----|
| Modelo 901D-L | 23 |
| Modelo 942-L | 24 |
| Modelo 914D-L | 24 |
| Modelo 918D-L | 25 |
| Modelo 925D-L | 25 |
| Modelo 911DB-L | 26 |

REGULADORES DE ALTAS PRESTACIONES

| | |
|-----------------------------|----|
| Modelo 825DS & 825ARS | 26 |
| Modelo 896DS | 27 |

SERIE 900 REGULADORES DE 300 BAR

| | |
|-----------------------------|----|
| Modelo 925DS & 925ARS | 27 |
| Modelo H25 | 28 |
| Modelo 987 | 28 |
| Modelo 8700 | 29 |
| Modelo HP750 | 29 |
| Modelo 601 HVAC | 30 |

REGULADORES DE LÍNEA

| | |
|------------------|----|
| Modelo 653 | 30 |
| Modelo H47 | 31 |
| Modelo 847 | 31 |
| Modelo 845 | 32 |
| Modelo 846 | 32 |

ECONOMIZADORES DE GAS

| | |
|--------------------------|----|
| Modelos 603 y 803P | 33 |
|--------------------------|----|

REGULADORES PARA EL LLENADO DE GLOBOS

| | |
|-------------------------|----|
| Modelo HELIFILLER | 34 |
|-------------------------|----|

REGULADORES PARA BEBIDAS

| | |
|------------------------|----|
| Modelos 802/822D | 35 |
|------------------------|----|

REGULADORES PARA GASES DE ALTA PUREZA

| | |
|------------------|----|
| Modelo 904 | 35 |
|------------------|----|

COLECTORES PARA GASES

SOPLETES DE CORTE MANUAL

| | |
|---------------------------------------|----|
| Modelo 62 | 42 |
| Modelo 24 | 43 |
| Modelo 42 | 43 |
| Modelo 980 | 44 |
| Modelo 980-NM | 44 |
| Modelo 242-NM | 45 |
| Modelo H28 | 45 |
| Modelo 28 | 45 |
| Modelo 6000 | 46 |
| Modelo 136-2 | 46 |
| ACCESORIOS Mod 6000 & Mod 136-2 | 47 |

ACC DE CORTE Y EMPUÑADURAS

| | |
|--------------------------------|----|
| 73 Presión Universal "E" | 48 |
| 49 Baja Presión | 48 |
| 49-F Baja Presión | 48 |
| 273 Presión Universal | 49 |
| 273-NM Presión Universal | 49 |
| 72 Presión Universal | 49 |
| 36 Presión Universal "E" | 49 |
| Modelo 43 | 50 |
| Modelo 263 | 52 |
| Modelo 543 | 54 |
| Modelo 85 | 56 |
| Modelo 50 | 58 |
| Modelo 19 | 59 |
| Modelo 15-4 | 60 |

Modelo 189-2

Modelo 187

LightPro - series

EQUIPOS DE LLAMA

| | |
|---|----|
| Presión Universal "E" | 64 |
| Baja Presión "F" | 64 |
| Boquillas/ ensamblajes para soldadura con Acetileno | 65 |
| Boquillas y ensamblajes de calentamiento para Acetileno | 66 |
| Boquillas de limpieza para Acetileno | 66 |
| Boquillas para Gases Alternativos | 67 |
| Boquilla de Calentamiento y Limpieza - Gases | |

| | |
|---|----|
| Alternativos | 68 |
| Boquillas para corte Oxiacetilénico | 69 |
| Boquillas para Corte con Gases Alternativos | 70 |
| Boquillas para corte Oxiacetilénico | 71 |
| Boquillas para Corte con Gases Alternativos | 71 |

ESTILOS COMPATIBLES

| | |
|-----------------------|----|
| VICTOR® Estilo | 72 |
| AIRCO® Estilo | 76 |
| OXWELD® Estilo | 76 |
| SMITH® Estilo | 77 |
| CIGWELD® Estilo | 77 |
| MESSER® Estilo | 78 |
| SAF® Estilo | 78 |

SOPLETES PARA MÁQUINAS

| | |
|---------------------------------------|----|
| Modelos 133/198/98 | 79 |
| Boquillas de Corte con Máquina | 81 |
| Accesorios de Corte con Máquina | 83 |
| M4000 ISC5 | 84 |
| Equipos portátiles Harris | 86 |

ACCESORIOS

| | |
|---|-----|
| Kitsoxy-acetilénicos paratrabajos livianos | 88 |
| Kits oxy-acetilénicos para trabajos de alto rendimiento | 89 |
| Masterline Kits | 90 |
| Ironworker Kit | 91 |
| Mastercutter Kit | 91 |
| Inferno® | 92 |
| Dispositivos de seguridad | 93 |
| Válvulas antiretroceso de llama | 94 |
| Válvulas de retención | 95 |
| Connectores rápidos | 95 |
| Caudalímetros modelo 861 & 866 | 96 |
| Indicadores | 97 |
| Conexiones de salida para reguladores | 98 |
| Conexiones de salida Calibradas para Reguladores | 98 |
| Tuercas para Boquillas | 98 |
| Rodaderas y accesorios de corte circular | 99 |
| Adaptadores | 99 |
| Válvulas de aguja | 99 |
| Piezas "Y" | 99 |
| Vástagos y tuercas | 100 |
| Gafas | 100 |
| Llaves | 100 |
| Limpiadores de Boquillas | 100 |
| Encendedor con piedra | 100 |
| Ensamblajes de manguera | 100 |
| Mangueras bitubo | 100 |
| Protector de indicadores | 101 |
| Expositores | 101 |



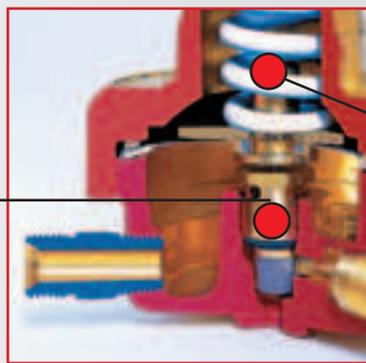
Reguladores

Características generales:

- ▶ Los reguladores Harris son diseñados y fabricados según las normas más recientes:
 - ISO 2503 PARA REGULADORES DE PRESIÓN Y CAUDAL DE BOTELLA,
 - LOS INDICADORES DE PRESIÓN SÓN CONFORMES A LA ISO 5171.
- ▶ Todos los reguladores industriales Harris disponen de 7 años de garantía;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado PTFE (Teflon);
- ▶ Los reguladores de gas versión D tienen una válvula de descarga de seguridad interna (IRV);
- ▶ Todos los reguladores son suministrados con conexiones de entrada y salida cumpliendo los requerimientos de todos los países.



Asiento encapsulado con filtro



Válvula de seguridad de descarga interna (IRV) con asiento autorectificable

Reguladores de Presión de Botella

Modelo 601

Regulador de presión compacto de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Trabajos livianos de corte, soldadura y soldadura fuerte.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Cuerpo y sombrerete de latón forjado;
- ▶ Conexión de entrada trasera (entrada lateral opcional);
- ▶ Manómetro de seguridad de 50 mm.



| MODELO | VERSIÓN | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MÁX. Aire (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN DE-SCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN EN-TRADA (bar) |
|------------|--------------|---|----------------------------|-------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 601-1.5-AC | - | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 7 | 0-2,5 | 0-40 |
| 601-4-LP | - | Propano | 25 | 0-4 | 20 | 0-6 | 0-40 |
| 601P-4-LP | un manómetro | Propano | 25 | 0-4 | 20 | 0-6 | |
| 601D-10-OX | - | Oxígeno | 230 | 0-10 | 42 | 0-16 | 0-315 |
| 601D-10 * | - | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, | 230 | 0-10 | 42 | 0-16 | 0-315 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 801

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm de espesor;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Conexión de entrada lateral;
- ▶ Versión estándar con sombrerete cromado y caja de manómetro pintada en dorado;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja de manómetro negros.



801DB-10-OX

| MODELO | VERSIÓN | GAS | PRESIÓN MAX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MAX(m³/h) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA. (bar) | PRESIÓN DE DESCARGA GAUGE (bar) |
|---------------------------|--------------|--|----------------------------|-------------------------|------------------|-------------------------------|---------------------------------|
| 801-1.5-AC 801B-1.5-AC | - | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 30 | 0-40 | 0-2,5 |
| 801-4-LP 801B-4-LP | - | Propano | 25 | 0-4 | 16,5 | 0-40 | 0-6 |
| 801P-4-LP 801BP-4-LP | un manómetro | Propano | 25 | 0-4 | 16,5 | | 0-6 |
| 801D-4-OX 801DB-4-OX | - | Oxígeno | 230 | 0-4 | 100 | 0-315 | 0-6 |
| 801D-4 * 801DB-4 * | - | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-4 | 100 | 0-315 | 0-6 |
| 801D-10-OX 801DB-10-OX | - | Oxígeno | 230 | 0-10 | 155 | 0-315 | 0-16 |
| 801D-10 * 801DB-10 * | - | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-10 | 155 | 0-315 | 0-16 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 821

Una etapa con entrada trasera

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm de espesor;
- ▶ Ajuste suave de alta precisión;
- ▶ Conexión de entrada trasera ideal para mejor visibilidad;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja de manómetro negros.



821D-10-OX

| MODELO | VERSIÓN | GAS | PRESIÓN MAX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MAX(m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA. (bar) |
|---------------------------|--------------|--|----------------------------|-------------------------|------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 821-1.5-AC 821B-1.5-AC | - | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 30 | 0-2,5 | 0-40 |
| 821-4-LP 821B-4-LP | - | Propano | 25 | 0-4 | 16,5 | 0-6 | 0-40 |
| 821P-4-LP 821BP-4-LP | un manómetro | Propano | 25 | 0-4 | 16,5 | 0-6 | |
| 821D-10-OX 821DB-10-OX | - | Oxígeno | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |
| 821D-10 * 821DB-10 * | - | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 841

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm espesor;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Sombrero cromado y caja de manómetro pintada en dorado.



841D-10-OX

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|------------|-----------|----------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 841-1.5-AC | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 30 | 0-2,5 | 0-40 |
| 841-4-LP | Propano | 25 | 0-4 | 16,5 | 0-6 | 0-40 |
| 841D-10-OX | Oxígeno | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |

Modelo 842

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm de espesor;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Sombrero y caja de manómetro negros;
- ▶ Sin válvula de regulación de salida;
- ▶ Versión „W” con válvula de regulación de salida.



842D-10-OX

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|-------------|--|----------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 842-1.5-AC | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 30 | 0-2,5 | 0-40 |
| 842-4-LP | Propano | 25 | 0-4 | 16,5 | 0-6 | 0-40 |
| 842D-10-OX | Oxígeno | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |
| 842DW-10-OX | Oxígeno | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |
| 842D-10* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |
| 842DW-10* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 814

Regulador de una etapa con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Conexión de entrada lateral;
- ▶ Ajuste de la PRESIÓN DE SALIDA;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja de manómetro negros.



Calibración en el sombrerete

814D-10-OX

| MODELO | VERSIÓN | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MAX (m ³ /h) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|---------------------------|--------------|--|----------------------------|-------------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| 814-1.5-AC 814B-1.5-AC | un manómetro | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 30 | 0-40 |
| 814-4-LP 814B-4-LP | un manómetro | Propano | 25 | 0-4 | 16,5 | 0-40 |
| 814D-10-OX 814DB-10-OX | un manómetro | Oxígeno | 230 | 0-10 | 155 | 0-315 |
| 814D-10 * 814DB-10 * | un manómetro | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-10 | 155 | 0-315 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 818

De una etapa sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura;
- ▶ Diseñado para todas las aplicaciones industriales exigentes.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm de espesor;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Conexión de entrada lateral;
- ▶ Presión de la botella visible en el indicador con cubierta de policarbonato;
- ▶ Ajuste de la PRESIÓN DE SALIDA.



Calibración en el sombrerete



Indicador

818D-10-OX

| MODELO | VERSIÓN | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MAX (m ³ /h) |
|---------------------------|---------------|--|----------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| 818-1.5-AC 818B-1.5-AC | sin manómetro | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 30 |
| 818-4-LP 818B-4-LP | sin manómetro | Propano | 25 | 0-4 | 16,5 |
| 818D-10-OX 818DB-10-OX | sin manómetro | Oxígeno | 230 | 0-10 | 155 |
| 818D-10 * 818DB-10 * | sin manómetro | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-10 | 155 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 25GX

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Regulador grande y resistente de altas prestaciones industriales.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 400 mm de espesor;
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm que estabiliza la presión de trabajo;
- ▶ Sombrero cromado duradero;
- ▶ Entrada lateral.



25GX-1.5-AC

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MAX (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA. (bar) |
|-------------|--|----------------------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 25GX-1.5-AC | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 52 | 0-2,5 | 0-40 |
| 25GX-4-LP | Propano | 25 | 0-4 | 25 | 0-6 | 0-40 |
| 25GX-D4-OX | Oxígeno | 230 | 0-4 | 112 | 0-6 | 0-315 |
| 25GX-D4* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano | 230 | 0-4 | 112 | 0-6 | 0-315 |
| 25GX-AD-4* | Helio, Hidrógeno | 230 | 0-4 | 112 | 0-6 | 0-315 |
| 25GX-D10-OX | Oxígeno | 230 | 0-10 | 170 | 0-16 | 0-315 |
| 25GX-D10* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano | 230 | 0-10 | 170 | 0-16 | 0-315 |
| 25GX-AD-10* | Helio, Hidrógeno | 230 | 0-10 | 170 | 0-16 | 0-315 |
| 25GX-D15-OX | Oxígeno | 230 | 0-15 | 275 | 0-25 | 0-315 |
| 25GX-D15* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano | 230 | 0-15 | 275 | 0-25 | 0-315 |
| 25GX-AD-15* | Helio, Hidrógeno | 230 | 0-15 | 275 | 0-25 | 0-315 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 829

Regulador de una etapa sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para aplicaciones industriales extremas, en las condiciones de trabajo más difíciles.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 400mm;
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm que estabiliza la presión de trabajo;
- ▶ Sombrero cromado duradero;
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato;
- ▶ Ajuste de la PRESIÓN DE SALIDA.



829-1.5-AC



Indicador



Calibración en el sombrero

| MODELO | VERSIÓN | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX Aire CAUDAL (m³/h) |
|------------|---------------|-----------|----------------------------|-------------------------|------------------------|
| 829-1.5-AC | sin manómetro | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 35 |
| 829-3.5-LP | sin manómetro | Propano | 25 | 0-3,5 | 25 |
| 829-8-OX | sin manómetro | Oxígeno | 230 | 0-8 | 160 |

Modelo S45

De una etapa con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Regulador grande y resistente de altas prestaciones industriales.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 400mm;
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm que estabiliza la presión de trabajo;
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional);
- ▶ Diafragma de acero inoxidable;
- ▶ Asiento de válvula de PTFE (Teflon);
- ▶ Tornillo de ajuste „T” de latón.



S45S1.5-AC

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MAX (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|-------------|--|----------------------------|-------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| S45S1.5-AC | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 52 | 0-2,5 | 0-40 |
| S45S-4-LP | Propano | 25 | 0-4 | 25 | 0-6 | 0-40 |
| S45DS-4-OX | Oxígeno | 230 | 0-4 | 112 | 0-6 | 0-315 |
| S45DS-4 | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-4 | 112 | 0-6 | 0-315 |
| S45DS-10-OX | Oxígeno | 230 | 0-10 | 170 | 0-16 | 0-315 |
| S45DS-10 | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-10 | 170 | 0-16 | 0-315 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 891

Dos etapas con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando se requiere una presión de salida estable;
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistema de laboratorio o equipos de corte de precisión.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ La primera etapa reduce la presión de la botella en aproximadamente un 90%;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión.



891DB-10-OX

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MAX (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|-------------|--|----------------------------|-------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| 891B-1.5-AC | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 12 | 0-2,5 | 0-40 |
| 891B-4-LP | Propano | 25 | 0-4 | 9 | 0-6 | 0-40 |
| 891DB-4-OX | Oxígeno | 230 | 0-4 | 30 | 0-6 | 0-315 |
| 891DB-4 * | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-4 | 30 | 0-6 | 0-315 |
| 891DB-10-OX | Oxígeno | 230 | 0-10 | 42 | 0-16 | 0-315 |
| 891DB-10 * | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-10 | 42 | 0-16 | 0-315 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 896

Dos etapas con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando se requiere una presión de salida estable;
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquinas de precisión. También ideal para corte con máquina de altas prestaciones, corte manual y ranurado.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ La primera etapa reduce la presión de la botella en aproximadamente un 90%;
- ▶ Diafragma grande Ø 70 mm en la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga;
- ▶ Sombrero cromado duradero;
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional);
- ▶ Versión „B” con sombrero y caja de manómetro negros.



896-1.5-AC

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MAX (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|------------|--|----------------------------|-------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| 896-1.5-AC | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 25 | 0-2,5 | 0-40 |
| 896-4-LP | Propano | 25 | 0-4 | 19 | 0-6 | 0-40 |
| 896D-4-OX | Oxígeno | 230 | 0-4 | 95 | 0-6 | 0-315 |
| 896D-4* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-4 | 95 | 0-6 | 0-315 |
| 896D-10-OX | Oxígeno | 230 | 0-10 | 100 | 0-16 | 0-315 |
| 896D-10* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-10 | 100 | 0-16 | 0-315 |
| 896D-15-OX | Oxígeno | 230 | 0-15 | 120 | 0-25 | 0-315 |
| 896D-15* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-15 | 120 | 0-25 | 0-315 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 94

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para el servicio intensivo en la industria y laboratorios.

Características:

- ▶ Cuerpo y sombrero sólidos de latón forjado;
- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Diafragma grande de Ø 90 mm que controla con precisión la presión de descarga;
- ▶ Filtro de entrada sinterizado;
- ▶ Manómetro resistente con calibración de fácil lectura.



94-1.5-AC

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MAX (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|-----------|-----------|----------------------------|-------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| 94-1.5-AC | Acetileno | 25 | 0-1,4 | 35 | 0-2,5 | 0-40 |
| 94-10-OX | Oxígeno | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-315 |

Modelo 899

Dos etapas sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando se requiere una presión de salida estable;
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquinas de precisión. También ideal para corte con máquina de altas prestaciones, corte manual y ranurado.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ La primera etapa reduce la presión de la botella en aproximadamente un 90%;
- ▶ Diafragma grande Ø 70 mm en la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga;
- ▶ Sombrero cromado duradero;
- ▶ Presión de la botella de gas visible en el indicador con cubierta de policarbonato;
- ▶ Ajuste de la PRESIÓN DE SALIDA.



899-1.5-AC



Indicador



Calibración en el sombrero

| MODELO | VERSIÓN | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX Aire CAUDAL (m³/h) |
|------------|---------------|-----------|----------------------------|-------------------------|------------------------|
| 899-1.5-AC | sin manómetro | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 35 |
| 899D-10-OX | sin manómetro | Oxígeno | 230 | 0-8 | 90 |

SERIE 900 - Reguladores de 300 bar

Modelo 901

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Versión „B” con sombrero y caja del manómetro negros.



901D-10-OX

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MAX (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|------------|--|----------------------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| 901D-4-OX | Oxígeno | 300 | 0-4 | 105 | 0-6 | 0-400 |
| 901D-4* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300 | 0-4 | 105 | 0-6 | 0-400 |
| 901D-10-OX | Oxígeno | 300 | 0-10 | 175 | 0-16 | 0-400 |
| 901D-10* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300 | 0-10 | 175 | 0-16 | 0-400 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 941

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm ESPESOR;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión.



941D-10-OX

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|------------|---------|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 941D-10-OX | Oxígeno | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-400 |

Modelo 942

Regulador de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm de espesor;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Versión „W” equipado con válvula de salida.



942DW-10

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|-------------|--|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 942D-10-OX | Oxígeno | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-400 |
| 942D-10* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-400 |
| 942DW-10-OX | Oxígeno | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-400 |
| 942DW-10* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 230 | 0-10 | 155 | 0-16 | 0-400 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 914

Regulador de una etapa con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300mm ;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Conexión de entrada lateral (entrada trasera opcional);
- ▶ Ajuste de la PRESIÓN DE SALIDA.



Calibración en el sombrerete

914D-10-OX

| MODELO | VERSIÓN | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX Aire CAUDAL (m³/h) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|------------|--------------|--|----------------------------|-------------------------|------------------------|-----------------------------|
| 914D-4-OX | un manómetro | Oxígeno | 300 | 0-4 | 105 | 0-400 |
| 914D-4* | un manómetro | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300 | 0-4 | 105 | 0-400 |
| 914D-10-OX | un manómetro | Oxígeno | 300 | 0-10 | 175 | 0-400 |
| 914D-10* | un manómetro | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300 | 0-10 | 175 | 0-400 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 918

Regulador de una etapa sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos comunes de corte, calentamiento y soldadura;
- ▶ Diseñado para todas las aplicaciones industriales en las condiciones de trabajo más difíciles.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Conexión de entrada lateral.



Calibración en el sombrerete



Indicator

918D-10-OX

| MODELO | VERSIÓN | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX Aire CAUDAL (m³/h) |
|------------|---------------|--|----------------------------|-------------------------|------------------------|
| 918D-4-OX | sin manómetro | Oxígeno | 300 | 0-4 | 105 |
| 918D-4* | sin manómetro | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300 | 0-4 | 105 |
| 918D-10-OX | sin manómetro | Oxígeno | 300 | 0-10 | 175 |
| 918D-10* | sin manómetro | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300 | 0-10 | 175 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 925

De una etapa con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Para trabajos de corte, calentamiento y soldadura de altas prestaciones;
- ▶ Regulador grande y resistente.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm que estabiliza la presión de trabajo;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 400 mm.



925D-10-OX

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MAX (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|------------|--|----------------------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| 925D-4-OX | Oxígeno | 300 | 0-4 | 115 | 0-6 | 0-400 |
| 925D-4* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano | 300 | 0-4 | 115 | 0-6 | 0-400 |
| 925AD-4* | Helio, Hidrógeno | 300 | 0-4 | 115 | 0-6 | 0-400 |
| 925D-10-OX | Oxígeno | 300 | 0-10 | 185 | 0-16 | 0-400 |
| 925D-10* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Metano | 300 | 0-10 | 185 | 0-16 | 0-400 |
| 925AD-10* | Helio, Hidrógeno | 300 | 0-10 | 185 | 0-16 | 0-400 |
| 925D-15-OX | Oxígeno | 300 | 0-15 | 325 | 0-25 | 0-400 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 996

Dos etapas con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Usado cuando se requiere una presión de salida estable;
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o corte con máquinas de precisión. También ideal para corte manual y ranurado.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ La primera etapa reduce la presión de la botella en aproximadamente un 90%;
- ▶ Diafragma grande Ø 70 mm en la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga;
- ▶ Sombrero cromado duradero;
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional).



996D-10-OX

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | CAUDAL MAX (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN DESCARGA. (bar) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|------------|--|----------------------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------------------------|
| 996D-4-OX | Oxígeno | 300 | 0-4 | 85 | 0-6 | 0-400 |
| 996D-4* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300 | 0-4 | 85 | 0-6 | 0-400 |
| 996D-10-OX | Oxígeno | 300 | 0-10 | 100 | 0-16 | 0-400 |
| 996D-10* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300 | 0-10 | 100 | 0-16 | 0-400 |
| 996D-15-OX | Oxígeno | 300 | 0-15 | 120 | 0-25 | 0-400 |
| 996D-15* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 300 | 0-15 | 120 | 0-25 | 0-400 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 651

Regulador de caudal de dos etapas con flujómetro y economizador de gas integrado.

Aplicaciones:

- ▶ Todo tipo de soldaduras. Diseñado para suministrar con precisión el caudal de gas requerido y reducir el consumo de gas de interte.

Características:

- ▶ Regulador con medidor de caudal de dos etapas;
- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Filtro interno para protección contra la contaminación;
- ▶ Preciso control del caudal de gas;
- ▶ Fuerte, resistente con buena visibilidad a 360°. Flujómetro de policarbonato;
- ▶ Entrada lateral;
- ▶ Versión bloqueable disponible.



651-30L-AR

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | FLUJÓMETRO (Lpm) |
|-------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|------------------|
| 651-30L-AR | Argón / CO ₂ | 300 | 0-30 | 0-400 | 0-34 |
| 651-20L-AR | Argón / CO ₂ | 300 | 0-20 | 0-400 | 0-20 |
| 651-20L-ARH | Argón / H ₂ | 300 | 0-20 | 0-400 | 0-20 |

Reguladores de caudal con flujómetro

Características generales:

- ▶ Conformidad con la ISO 2503;
- ▶ Regulador con diseño de presión compensada para un control preciso del caudal;
- ▶ Flujómetro con cubierta de policarbonato resistente de fácil lectura y con 360° de visibilidad;
- ▶ Presión de salida predefinida en 3,5 bar (excepto el modelo 351).

Model 601D-F

Regulador de caudal compacto con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Soldadura MIG/ MAG/ TIG para trabajos livianos.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Conexión de entrada trasera (entrada lateral opcional).



601D-30-F

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | FLUJÓMETRO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|------------------|
| 601D-15-F-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 601D-30-F-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |

Modelo 351

Regulador de caudal con flujómetro económico de compensación zero

Aplicaciones:

- ▶ Soldadura MIG/ MAG/ TIG para trabajos livianos.

Características:

- ▶ Inteligentemente construido para ser económico;
- ▶ Diseño compacto;
- ▶ Diseño resistente a la congelación y a los daños por CO₂;
- ▶ Ahorra gas, opera a presiones inferiores a las habituales.



351-30L-CD

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | FLUJÓMETRO (Lpm) |
|------------|-----------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|------------------|
| 351-30L-AR | Argón | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |
| 351-30L-CD | CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |

Modelo 801D-F

Regulador de caudal con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura MIG/ MAG/ TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja del manómetro negros.



801DB-30-F

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | FLUJÓMETRO (Lpm) |
|-------------------------------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|------------------|
| 801D-15-F-AR/CD 801DB-15-F-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 801D-30-F-AR/CD 801DB-30-F-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |
| 801D-20-F-FG 801DB-20-F-FG | Formiergas | 230 | 0-20 | 0-315 | 0-20 |
| 801D-50-F-FG 801DB-50-F-FG | Formiergas | 230 | 0-50 | 0-315 | 0-50 |

Modelo 821D-F

Doble regulador de caudal con flujómetros de alta precisión

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para aplicaciones múltiples de soldadura MIG/ MAG/ TIG diseñado para trabajos comunes.

Características:

- ▶ Un regulador para dos fuentes de suministro de gas con control de caudal por separado;
- ▶ Dos flujómetros (con perilla de 180° en la entrada) con válvula de aguja para control suave y preciso;
- ▶ Entrada trasera;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja de manómetro negros.



821DB-30-F

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | FLUJÓMETRO (Lpm) |
|-------------------------------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|------------------|
| 821D-15-F-AR/CD 821DB-15-F-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 821D-30-F-AR/CD 821DB-30-F-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |
| 821D-20-F-FG 821DB-20-F-FG | Formiergas | 230 | 0-20 | 0-315 | 0-20 |
| 821D-50-F-FG 821DB-50-F-FG | Formiergas | 230 | 0-50 | 0-315 | 0-50 |

Modelo 825D-F

Regulador de caudal con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Regulador grande y resistente para profesionales, apto para todas las aplicaciones de soldadura y laboratorio.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm para regulación precisa de caudal y presión.



825D-30-F

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | FLUJÓMETRO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|------------------|
| 825D-15-F-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 825D-30-F-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |

Modelo 811DB-F

Regulador de caudal con flujómetro calentado eléctricamente

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere un caudal alto y continuo de CO₂ con control preciso de consumo.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Marcado CE;
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato;
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO₂;
- ▶ Protección contra el sobrecalentamiento con fusible térmico restaurable;
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529);
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios;
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros de largo.



811DB-30-F

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | FLUJÓMETRO (Lpm) |
|------------|-----------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|------------------|
| 811DB-15-F | CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 811DB-30-F | CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |

SERIES 900 Reguladores de 300 bar

Modelo 901D-F

Regulador de caudal con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura MIG/ MAG/ TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE);
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja del manómetro negro;
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios;
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros de largo.



901D-30-F

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | FLUJÓMETRO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|------------------|
| 901D-15-F-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-15 | 0-400 | 0-15 |
| 901D-30-F-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-30 | 0-400 | 0-30 |
| 901D-20-F-FG | Formiergas | 300 | 0-20 | 0-400 | 0-20 |
| 901D-50-F-FG | Formiergas | 300 | 0-50 | 0-400 | 0-50 |

Modelo 925D-F

Regulador de caudal con flujómetro

Aplicaciones:

- ▶ Regulador grande y resistente para profesionales, apto para todas las aplicaciones de soldadura y laboratorio.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Diafragma grande de Ø 70 mm para regulación precisa de caudal y presión;
- ▶ Asiendo de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE).



925D-15-F

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | FLUJÓMETRO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|------------------|
| 925D-15-F-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-15 | 0-400 | 0-15 |
| 925D-30-F-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-30 | 0-400 | 0-30 |

Modelo 911DB-F

Regulador de caudal con flujómetro calentado eléctricamente

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura dónde se requiere un caudal alto y continuo de CO₂ con control preciso de consumo.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Marcado CE;
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato;
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO₂;
- ▶ Protección contra el sobrecalentamiento con fusible térmico restaurable;
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529);
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios;
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros de largo.



911DB-30-F

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | FLUJÓMETRO (Lpm) |
|------------|-----------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|------------------|
| 911DB-15-F | CO ₂ | 300 | 0-15 | 0-400 | 0-15 |
| 911DB-30-F | CO ₂ | 300 | 0-30 | 0-400 | 0-30 |

Regulador con indicador de consumo

Características Generales:

- ▶ Caudal preciso mediante un orificio de salida calibrado;
- ▶ Variación del caudal ajustando la válvula.

Modelo 601-L

Regulador con indicador de consumo de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para trabajo liviano de soldadura (MIG/ MAG / TIG).

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Manómetro de seguridad de 50 mm;
- ▶ Completo con conexión de manguera de 5 a 6 mm de diámetro;
- ▶ Conexión de entrada trasera.



601D-30-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|--------------------|
| 601D-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 601D-30-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |

Modelo 842-L

Regulador con indicador de consumo de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todos los trabajos comunes de soldadura MIG / MAG / TIG.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Sombrero y caja de manómetro negros;
- ▶ Versión „W” equipada con válvula en la salida.



842-30-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | CAUDALÍMETRO (bar) |
|----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|--------------------|
| 842-15L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-15 |
| 842-30L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-30 |
| 842-30L-FG | Formiergas | 230 | 0-30 | 0-30 |
| 842-50L-FG | Formiergas | 230 | 0-50 | 0-50 |
| 842W-15L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-15 |
| 842W-30L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-30 |
| 842W-30L-FG | Formiergas | 230 | 0-30 | 0-30 |
| 842W-50L-FG | Formiergas | 230 | 0-50 | 0-50 |

Modelo 801D-L

Regulador con indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja de manómetro negros.



801DB-15-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|------------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|--------------------|
| 801D-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 801D-30-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |
| 801D-50-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-50 | 0-315 | 0-50 |
| 801D-30-L-FG | Formierras | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |
| 801D-50-L-FG | Formierras | 230 | 0-50 | 0-315 | 0-50 |
| 801DB-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 801DB-30-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |
| 801DB-50-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-50 | 0-315 | 0-50 |
| 801DB-30-L-FG | Formierras | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |
| 801DB-50-L-FG | Formierras | 230 | 0-50 | 0-315 | 0-50 |

Modelo 814D-L

Regulador con indicador de consumo con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Ajuste del caudal de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado;
- ▶ Versión „B” con sombrerete y caja de manómetro negros.



814D-50-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|-------------------------------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|--------------------|
| 814D-15-L-AR/CD 814DB-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 814D-50-L-AR/CD 814DB-50-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-50 | 0-315 | 0-50 |

Modelo 818D-L

Regulador con indicador de consumo sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Ajuste de la PRESIÓN DE SALIDA.



818D-15-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|-------------------------------------|-------------------------|----------------------------|--------------|--------------------|
| 818D-15-L-AR/CD 818DB-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-15 |
| 818D-50-L-AR/CD 818DB-50-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-50 | 0-50 |

Modelo 25GX-L

Regulador con indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Regulador indicador de gran caudal para soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm que estabiliza la presión de trabajo;
- ▶ Sombrero cromado duradero.



25GX-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|--------------------|
| 25GX-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 25GX-30-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |
| 25GX-50-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 230 | 0-50 | 0-315 | 0-50 |

Modelo 811DB-L

Regulador con indicador de consumo calentado eléctricamente

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere caudal alto y continuo de CO₂ con control preciso de consumo.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ El manómetro de salida permite una lectura directa en Lpm;
- ▶ Marcado CE;
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato;
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO₂ continuo;
- ▶ Protección contra el sobrecalentamiento con fusible térmico restaurable;
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529);
- ▶ Voltaje: Versiones de 110 y 240 voltios;
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros de largo.



811DB-30-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|---------------|-----------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|--------------------|
| 811DB-15-L-CD | CO ₂ | 230 | 0-15 | 0-315 | 0-15 |
| 811DB-30-L-CD | CO ₂ | 230 | 0-30 | 0-315 | 0-30 |

SERIES 900 - Reguladores de 300 bar

Modelo 901D-L

Regulador con indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y de trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Version „B” con sombrerete negro;
- ▶ Asiendo de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE).



901D-30-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|--------------------|
| 901D-30-L-FG | Formierras | 300 | 0-30 | 0-400 | 0-30 |
| 901D-50-L-FG | Formierras | 300 | 0-50 | 0-400 | 0-50 |
| 901D-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-15 | 0-400 | 0-15 |
| 901D-30-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-30 | 0-400 | 0-30 |
| 901D-50-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-50 | 0-400 | 0-50 |

Modelo 942-L

Regulador de una etapa con indicador de caudal

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada de 300 bar;
- ▶ Caudal suficiente para cortar acero hasta 300 mm;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE);
- ▶ Ajuste suave, de alta precisión;
- ▶ Sombbrero negro;
- ▶ Versión „W” equipado con válvula de salida.



942W-30L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | CAUDALÍMETRO (bar) |
|----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|--------------------|
| 942-15L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-15 | 0-15 |
| 942-30L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-30 | 0-30 |
| 942-30L-FG | Formiergas | 300 | 0-30 | 0-30 |
| 942-50L-FG | Formiergas | 300 | 0-50 | 0-50 |
| 942W-15L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-15 | 0-15 |
| 942W-30L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-30 | 0-30 |
| 942W-30L-FG | Formiergas | 300 | 0-30 | 0-30 |
| 942W-50L-FG | Formiergas | 300 | 0-50 | 0-50 |

Modelo 914D-L

Regulador con indicador de caudal con un manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE);
- ▶ Ajuste del caudal de descarga girando la perilla del sombrero calibrado;
- ▶ Versión „B” con sombrero negro.



914D-50-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|--------------------|
| 914D-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-15 | 0-400 | 0-15 |
| 914D-50-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-30 | 0-400 | 0-30 |

Modelo 918D-L

Regulador con indicador de consumo sin manómetro

Aplicaciones:

- ▶ Apto para todas las aplicaciones livianas y trabajos comunes de soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Ajuste del caudal de descarga girando la perilla del sombrerete calibrado;
- ▶ Presión de la botella visible en el indicador con cubierta de policarbonato;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE);
- ▶ Versión „B” con sombrerete negro.



918D-50-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|--------------------|
| 918D-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-15 | 0-15 |
| 918D-50-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-50 | 0-50 |

Modelo 925D-L

Regulador con indicador de consumo

Aplicaciones:

- ▶ Regulador de gran caudal para soldadura MIG/ MAG / TIG.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Gran diafragma de Ø 70 mm para una regulación precisa de gasto y presión;
- ▶ Sombrerete cromado duradero;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado KEL-F (CFTE).



925D-30-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM PRESIÓN ENTRADA (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|-----------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-----------------------------|--------------------|
| 925D-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-15 | 0-400 | 0-15 |
| 925D-30-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-30 | 0-400 | 0-30 |
| 925D-50-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 300 | 0-50 | 0-400 | 0-50 |

Modelo 911DB-L

Regulador con indicador de consumo calentado eléctricamente

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para todas las aplicaciones de soldadura donde se requiere caudal alto y continuo de CO₂ con control preciso de consumo.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Marcado CE;
- ▶ Dos elementos de calentamiento independientes controlados por termostato;
- ▶ Temperatura estabilizada hasta 30 Lpm de CO₂;
- ▶ Protección contra el sobrecalentamiento con fusible térmico restaurable;
- ▶ Aislamiento IP 64 (EN 60529);
- ▶ Voltaje: versiones de 110 y 240 voltios;
- ▶ Cable de alimentación de 3 metros de largo.



911DB-30-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|---------------|-----------------|----------------------------|--------------|------------------------------|--------------------|
| 911DB-15-L-CD | CO ₂ | 300 | 0-15 | 0-400 | 0-15 |
| 911DB-30-L-CD | CO ₂ | 300 | 0-30 | 0-400 | 0-30 |

Reguladores de altas prestaciones

Características generales:

- ▶ Diafragma de acero inoxidable - Sin contaminación interna



Modelos 825DS y 825ARS

Regulador de botella de una etapa

Aplicaciones:

- ▶ Todas las aplicaciones dónde se requiera una alta presión de descarga;
- ▶ Ideal para corte con plasma de alta presión.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Diafragma de acero inoxidable - Sin contaminación interna;
- ▶ Suficiente caudal de oxígeno para cortar acero hasta 400 mm;
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional).



825ARS-40

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|------------|---|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 825DS-20* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 230 | 0-20 | 300 | 0-40 | 0-315 |
| 825DS-25* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 230 | 0-25 | 350 | 0-40 | 0-315 |
| 825ARS-40* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 230 | 0-40 | 400 | 0-60 | 0-315 |
| 825ARS-50* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 230 | 0-50 | 450 | 0-100 | 0-315 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 896DS

Doble etapa con diafragma de acero inoxidable

Aplicaciones:

- ▶ Utilizado dónde la presión de salida tiene que estar contenida entre límites estrictos;
- ▶ Ideal para aplicaciones de corte de calidad, sistemas de laboratorio o maquinaria de corte de precisión;
- ▶ Ideal para maquinaria de corte de altas prestaciones, corte manual y ranurado.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado;
- ▶ Presión máxima de entrada 230 bar;
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en la primera etapa;
- ▶ Suficiente caudal de oxígeno para cortar acero hasta 400 mm;
- ▶ Gran diafragma de \varnothing 70 mm en la segunda etapa que controla con precisión la presión de descarga;
- ▶ Maneta en „T” de acero inoxidable;
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional).



896DS-25

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|-----------|---|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 896DS-25* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 230 | 0-25 | 150 | 0-40 | 0-315 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

SERIES 900 - Reguladores de 300 bar

Modelos 925DS y 925ARS

Regulador de una etapa con diafragma de acero inoxidable

Aplicaciones:

- ▶ Todas las aplicaciones dónde se requiera una alta presión de salida;
- ▶ Ideal para corte con plasma de alta presión.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en la primera etapa;
- ▶ Suficiente caudal de oxígeno para cortar acero hasta 400 mm;
- ▶ Gran diafragma de \varnothing 70 mm en la segunda etapa;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Maneta en „T” de acero inoxidable;
- ▶ Entrada lateral (vertical opcional).



925ARS-40

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|------------|---|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 925DS-20* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300 | 0-20 | 380 | 0-40 | 0-400 |
| 925DS-25* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300 | 0-25 | 400 | 0-40 | 0-400 |
| 925ARS-40* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300 | 0-40 | 500 | 0-60 | 0-400 |
| 925ARS-50* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300 | 0-50 | 600 | 0-100 | 0-400 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo H25

Regulador de una etapa con diafragma de acero inoxidable

Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado dónde se requiere un alto caudal;
- ▶ Ideal para plasma alimentado y sistemas de corte por láser.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Maneta en „T” de acero inoxidable;
- ▶ Caudal máximo de aire superior a 700 m³/h;
- ▶ Válvula de seguridad externa.



H25ARS-40

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|------------|---|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| H25DS-15* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300 | 0-15 | 450 | 0-25 | 0-400 |
| H25DS-25* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300 | 0-25 | 500 | 0-40 | 0-400 |
| H25ARS-40* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300 | 0-40 | 720 | 0-60 | 0-400 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 987

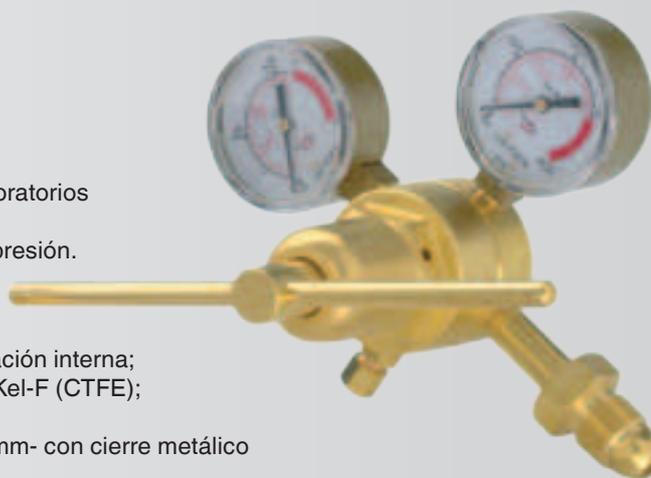
Regulador de botella de alta presión

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para operar a altas presiones;
- ▶ Pruebas de alta presión, carga de acumuladores, presurización de estructuras aeronáuticas, refinerías, industrias químicas, laboratorios de investigación e industria general;
- ▶ También recomendable para colectores de distribución de alta presión.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Diafragma de acero inoxidable en la primera etapa- sin contaminación interna;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado Kel-F (CTFE);
- ▶ Resistente a la corrosión, cuerpo y sombrerete de latón forjado;
- ▶ La conexión de entrada es de altas prestaciones - rosca de 15 mm- con cierre metálico (metal - metal);
- ▶ Salida para accesorio de compresión para tubo de cobre de 1/4" de diámetro exterior;
- ▶ Modelo disponible para todos los gases comprimidos no corrosivos;
- ▶ Utilizado también para gases ligeros sin vibración.



987AS-170

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|-------------|---|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 987S-100* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300 | 0-100 | 400 | 0-315 | 0-400 |
| 987AS-170* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300 | 0-170 | 500 | 0-315 | 0-400 |
| CLIMATESTER | Nitrógeno | 300 | 0-55 | 120 | 0-70 | 0-400 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 8700

Regulador de botella de alta presión

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para operar con botella de alta presión;
- ▶ Las aplicaciones típicas incluyen pruebas de alta presión, carga de acumuladores y presurización de estructuras aeronáuticas.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 380 bar;
- ▶ Válvula encapsulada con asiento de CTFE y filtro interior;
- ▶ Diafragma de elastómero de larga duración;
- ▶ Perilla ergonómica para un mejor agarre.



8700

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|---------------|---|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 8700 3000psi* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 380 | 0-205 | 330 | 0-280 | 0-400 |
| 8700 4500psi* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 380 | 0-300 | 330 | 0-400 | 0-400 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo HP750

Regulador servo-ajustado

Aplicaciones:

- ▶ Gases de asistencia para láser, transferencia de presión y colectores de alta presión.

Características:

- ▶ Regulador de alta presión y alto caudal;
- ▶ Presión máxima de entrada 380 bar;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con filtro de 10 micrones;
- ▶ Regulador con tecnología servo-ajustada, el regulador tiene un sensor de presión interna que monitoriza la presión de salida y ajusta la válvula para mantener el equilibrio de la presión interna. El resultado es una presión de salida constante independientemente de la presión o caudal de entrada.



HP-750

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|---------------------|---|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| HP750-17 (3000867)* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 380 | 0-17 | >1000 | 0-28 | 0-400 |
| HP750-35 (3000868)* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 380 | 0-35 | >1000 | 0-42 | 0-400 |
| HP750-70 (3000869)* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 380 | 0-70 | >1000 | 0-138 | 0-400 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 601 HVAC

Regulador de botella de una etapa compacto para aplicaciones en el sector HVAC/R

Aplicaciones:

- ▶ Purgado HVAC, pruebas de presión y atmósferas protectoras con nitrógeno u otros gases inertes.

Características:

- ▶ Permite hacer tests de fugas (Pruebas de presión en HVAC&R). Presión máxima de salida hasta 55 bar;
- ▶ Compacto y económico;
- ▶ Cuerpo y sombrerete de latón forjado;
- ▶ Presión máxima de entrada de 230 bar;
- ▶ Conexión de entrada lateral (entrada trasera opcional);
- ▶ Asiento de válvula en PTFE (Teflon).



601 HVAC

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN (bar) |
|--------|-----------|----------------------------|-------------------------|-----------------------------|----------------------|
| 601-55 | Nitrógeno | 230 | 55 | 0-100 | 0-315 |
| 601-30 | Nitrógeno | 230 | 30 | 0-40 | 0-315 |

Reguladores de línea (para canalizaciones)

Modelo 653

Regulador de caudal de línea con flujómetro y economizador de gas integrado

Aplicaciones:

- ▶ Para todo tipo de soldaduras. Diseñado para suministrar el caudal de gas requerido con precisión y reducir el consumo de gas interte.

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Regulador de línea;
- ▶ Filtro de entrada de protección contra contaminantes;
- ▶ Preciso control del caudal;
- ▶ Fuerte, resistente con buena visibilidad a 360°. Flujómetro de policarbonato;
- ▶ Entrada lateral;
- ▶ Versión bloqueable disponible.



653-30FLAR

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | CAUDAL (Lpm) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA. (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|------------|-------------------------|----------------------------|--------------|-------------------------------|--------------------|
| 653-30FLAR | Argón / CO ₂ | 10 | 0-30 | - | 0-34 |

Modelo H47

Regulador de línea de alto caudal

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para aplicaciones dónde se requiere un alto caudal.

Características:

- ▶ Presión máxima de entrada 60 bar;
- ▶ Conexión de entrada trasera;
- ▶ Caudal de aire superior a 370 m³/h;
- ▶ Diafragma de acero inoxidable;
- ▶ La maneta tipo „T” ofrece una acción suave y una vida útil prolongada.



H47AS-40

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) |
|-----------|---|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|
| H47DS-15* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 60 | 0-15 | 330 | 0-25 |
| H47DS-25* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 60 | 0-25 | 350 | 0-40 |
| H47AS-40* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 60 | 0-40 | 390 | 0-60 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 847

Regulador de línea

Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado para aplicaciones de alto caudal;
- ▶ Particularmente apto para el corte con máquina dónde se utiliza más de un soplete. También para corte y calentamiento de altas prestaciones.

Características:

- ▶ Regulador de línea de alto caudal y presión de salida (hasta 15 bar);
- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Filtro de aleación sintetizada para retener impurezas;
- ▶ Presión máxima de entrada 25 bar;
- ▶ Versiones para Argón y CO₂ de 15 Lpm, 30 Lpm y 50 Lpm.



847-30-L

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) |
|----------------|--|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|--------------------|
| 847-1.5-AC | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 13 | 0-2,5 | - |
| 847-4-LP | Propano | 25 | 0-4 | 76 | 0-6 | - |
| 847-10-OX | Oxígeno | 25 | 0-10 | 95 | 0-16 | - |
| 847-10 * | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 25 | 0-10 | 95 | 0-16 | - |
| 847-15-OX | Oxígeno | 25 | 0-15 | 135 | 0-25 | - |
| 847-15 * | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 25 | 0-15 | 135 | 0-25 | - |
| 847-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 25 | - | - | - | 0-15 |
| 847-30-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 25 | - | - | - | 0-30 |
| 847-50-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 25 | - | - | - | 0-50 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 845

Regulador de línea

Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado para aplicaciones de alto caudal;

Características:

- ▶ Alto caudal;
- ▶ Presión de salida hasta 10 Bar;
- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Presión máxima de entrada 25 Bar.



845

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) | MAKS. CIŚN. W LINII (bar) |
|----------------|--|----------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------|---------------------------|
| 845-1.5-AC | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 13 | 0-2,5 | - | 25 |
| 845-4-LP | Propano | 25 | 0-4 | 76 | 0-6 | - | 25 |
| 845-10-OX | Oxígeno | 25 | 0-10 | 95 | 0-16 | - | 25 |
| 845-10* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Oxígeno, Metano | 25 | 0-10 | 95 | 0-16 | - | 25 |
| 845-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 25 | - | - | - | 0-15 | 25 |
| 845-30-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 25 | - | - | - | 0-30 | 25 |
| 845-50-L-AR/CD | Argon / CO ₂ | 25 | - | - | - | 0-50 | 25 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelo 846

Regulador de línea

Aplicaciones:

- ▶ Especialmente diseñado para aplicaciones de alto caudal;

Características:

- ▶ Regulador de línea de alto caudal y presión de salida;
- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Filtro de aleación sintetizada para reterner impurezas;
- ▶ Presión máxima de entrada 25 bar.



846

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m³/h) | MANÓM. PRESIÓN SALIDA (bar) | CAUDALÍMETRO (Lpm) | MAKS. CIŚN. W LINII (bar) |
|----------------|--|----------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------|---------------------------|
| 846-1.5-AC | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 13 | 0-2,5 | - | 25 |
| 846-4-LP | Propano | 25 | 0-4 | 76 | 0-6 | - | 25 |
| 846-10-OX | Oxígeno | 25 | 0-10 | 95 | 0-16 | - | 25 |
| 846-10* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Metano | 25 | 0-10 | 95 | 0-16 | - | 25 |
| 846-15-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 25 | - | - | - | 0-15 | 25 |
| 846-30-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 25 | - | - | - | 0-30 | 25 |
| 846-50-L-AR/CD | Argón / CO ₂ | 25 | - | - | - | 0-50 | 25 |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Modelos 603 y 803P

Economizadores de gas

Aplicaciones:

- ▶ Diseñado para reducir el golpe de presión al inicio de cada soldadura MIG/ MAG /TIG. Mantiene un caudal y presión constante durante la soldadura. Puede ofrecer un ahorro superior al 60%.

Características:

- ▶ Los economizadores de gas Harris han sido diseñados para ahorrar gas de protección de dos maneras distintas:
 - Reduciendo el golpe de presión que se genera cada vez que una antorcha MIG o TIG es activada. Los economizadores han sido diseñados para reducir la presión mantenida en la manguera, por lo que el golpe de presión que se genera al inicio de cada soldadura es menor, siendo también menor la cantidad de gas desperdiciada.
 - Suministrando un caudal controlado
- ▶ Los operarios generalmente tienden a ajustar el equipo con más caudal de gas del necesario para realizar la soldadura. Una vez ajustados por el supervisor, el economizador proporciona un preciso control del caudal, suministrando únicamente el caudal necesario.

Dónde utilizar:

Conectar los modelos 603 y 803-P entre el flujómetro y la manguera al soplete.

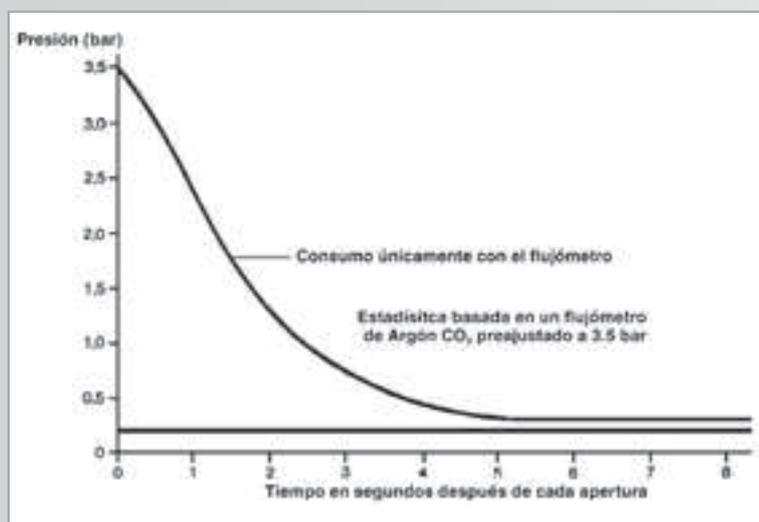


603



803P

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | ENTRADA | SALIDA |
|----------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|
| 603Z-001 | Argón / CO ₂ | 15 | 0,6-0,9 | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 603Z-002 | | | | 9/16"-18-UNF-2B-RH | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 603Z-003 | | | | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |
| 803P-001 | Argón / CO ₂ | 15 | 0,6-0,9 | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 803P-002 | | | | 9/16"-18-UNF-2B-RH | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 803P-003 | | | | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |



- ▶ La curva de este gráfico ilustra el desperdicio de gas que ocurre cada vez que una antorcha MIG o TIG es accionada. Por lo contrario, la línea inferior muestra como actúan los economizadores suministrando un caudal estable de gas protector;
- ▶ El ahorro real de Argón, CO₂ u otros gases variará en función de los requerimientos de cada operación.
- ▶ La presión de salida predefinida en fábrica es de 0,8 bar con un caudal máximo de 15 Lpm.

Regulador para el llenado de globos

Modelo HELIFILLER

Regulador compacto de una etapa para el llenado de globos

Application:

- ▶ Diseño para el inflado de globos de Helio y sus mezclas.

Características:

- ▶ Cuerpo y sombrerete de latón forjado;
- ▶ Asiento de la cápsula de alta presión con superficie de sellado de PTFE (Teflon);
- ▶ Presión fija predefinida en 2 bar (30 psi/ 200 kPa);
- ▶ Recubrimiento de goma. Cuando está en posición vertical la válvula está cerrada. Cuando se lleva hacia un lado la válvula se abre;
- ▶ Conexión de entrada lateral.



HELIFILLER

| MODELO | VERSIÓN | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) |
|------------|---------------------------|---------------------|----------------------------|-------------------------|
| HELIFILLER | sin manómetro, tilt valve | Helio y sus mezclas | 230 | 2 (pre-set) |



Harris fabrica productos resistentes hechos para durar. Este es el motivo por el que ofrecemos una garantía de 7 años en muchos de los reguladores industriales más populares.

Reguladores para bebidas

Modelos 802 /822D

Reguladores de botella para bebidas

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para cervecerías, fabricantes de bebidas, distribuidores, para utilizar en bares, pubs y vinaterías.

Características:

- ▶ Regulador de bebidas de alto caudal para CO₂, Nitrógeno y mezclas;
- ▶ Modelo 802 con entrada lateral, modelo 822 con entrada trasera;
- ▶ Salida equipada con accesorio de compresión (7/16"-20-UNF) para manguera plástica de 1/4". (válvula antiretorceso especial, disponible bajo petición, para evitar la contaminación interna del líquido);
- ▶ Indicador de presión de seguridad con escala dual bar/KPa.



802D

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE DESCARGA (bar) | MANÓM. PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|---------------------------|-----------------|----------------------------|---------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| 802D-4-CD entrada lateral | CO ₂ | 100 | 0-4 | 0-6 | 0-100 |
| 802D-4-N entrada lateral | Nitrógeno | 230 | 0-4 | 0-6 | 0-315 |
| 802D-8-CD entrada lateral | CO ₂ | 100 | 0-8 | 0-10 | 0-100 |
| 802D-8-N entrada lateral | Nitrógeno | 230 | 0-8 | 0-10 | 0-315 |
| 802R-4-CD entrada lateral | CO ₂ | 100 | 0-4 | 0-6 | 0-100 |
| 802R-4-N entrada lateral | Nitrógeno | 230 | 0-4 | 0-6 | 0-315 |
| 802R-8-CD entrada lateral | CO ₂ | 100 | 0-8 | 0-10 | 0-100 |
| 802R-8-N entrada lateral | Nitrógeno | 230 | 0-8 | 0-10 | 0-315 |
| 822D-4-CD entrada trasera | CO ₂ | 100 | 0-4 | 0-6 | 0-100 |
| 822D-4-N entrada trasera | Nitrógeno | 230 | 0-4 | 0-6 | 0-315 |
| 822D-8-CD entrada lateral | CO ₂ | 100 | 0-8 | 0-10 | 0-100 |
| 822D-8-N entrada trasera | Nitrógeno | 230 | 0-8 | 0-10 | 0-315 |
| 822R-4-CD entrada trasera | CO ₂ | 100 | 0-4 | 0-6 | 0-100 |
| 822R-4-N entrada trasera | Nitrógeno | 230 | 0-4 | 0-6 | 0-315 |
| 822R-8-CD entrada trasera | CO ₂ | 100 | 0-8 | 0-10 | 0-100 |
| 822R-8-N entrada trasera | Nitrógeno | 230 | 0-8 | 0-10 | 0-315 |

Reguladores para gases de alta pureza

Modelo 904

Regulador de botella con dos manómetros

Aplicaciones:

- ▶ Ideal para aplicaciones de calidad cuando se necesitan gases de alta pureza.

Características:

- ▶ Válvula de seguridad externa con rosca hembra de 1/4" NPT para evacuación mediante manguera;
- ▶ Cuerpo de latón forjado totalmente cromado;
- ▶ Presión máxima de entrada 300 bar;
- ▶ Diafragma de acero inoxidable - sin contaminación interna;
- ▶ Asiento encapsulado con superficie de Kel-F (CTFE).



904D-10

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. ENTRADA (bar) | PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MAX (Aire) CAUDAL (m ³ /h) | MANÓM. PRESIÓN DE SALIDA (bar) | MANÓM. PRESIÓN ENTRADA (bar) |
|-----------|---|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| 904D-1.5* | Argón, CO ₂ , Nitrógeno, Aire, Helio, Hidrógeno, Oxígeno, Metano | 300 | 0-1,5 | 24 | 0-2,5 | 0-400 |
| 904D-4* | | | 0-4 | 48 | 0-6 | |
| 904D-10* | | | 0-10 | 100 | 0-16 | |
| 904R-1.5* | | | 0-1,5 | 24 | 0-2,5 | |
| 904R-4* | | | 0-4 | 48 | 0-6 | |
| 904R-10* | | | 0-10 | 100 | 0-16 | |

* El regulador está disponible para todos los gases indicados. Especifique el gas en su pedido.

Reguladores para gases especiales de una y doble etapa. Reguladores de línea para gases corrosivos y no corrosivos



Serie 720C - superior a 5.0

Latón mecanizado y cromado de alta pureza



Serie 740 - superior a 6.0

Acero inoxidable de alta pureza mecanizado



Serie 700 - hasta 5.0

Latón forjado y cromado de alta pureza

**GAMA COMPLETA
DE ACCESORIOS DISPONIBLE**



Información para solicitar un Regulador

CÓDIGO PRINCIPAL MODELO DE REGULADOR

| |
|-------------------------|
| 801 / 901 |
| 904 |
| 802 |
| 814 / 914 |
| 818 / 918 |
| 821 |
| 822 |
| 25 GX / 825 / 925 / H25 |
| 829 |
| 841 |
| 842 |
| 845 / 846 |
| 847 / H47 |
| 848 |
| 987 |
| 891 / 896 / 996 |

Quando tenga más de una opción, mantenga el orden indicado

CÓDIGO TIPO (Sólo si no es estándar)

| | |
|---|---|
| - | Entrada horizontal (estándar) |
| V | Colocado en kit |
| E | Entrada vertical |
| A | Anti vibración (gases ligeros) |
| D | IRV Válvula interna de descarga de seguridad en diafragma |
| R | Válvula externa de seguridad |
| S | Diafragma de acero inoxidable |
| B | Indicadores negros |
| P | Sin manómetro de alta presión |
| N | Manómetro NPT 1/4" (std is 1/4" G) |
| G | Conexión de entrada 3/8" |
| W | Válvula de salida (cuando no es estándar) |
| T | Con maneta tipo "T" |
| X | Con válvula en vástago de entrada "SNAP SAFE" |

PRESIÓN NOMINAL O CAUDAL

| | | |
|-----|------|-------------------------|
| BAR | 1,5 | |
| | 4 | |
| | 8 | |
| | 10 | |
| | 15 | Sólo Para 825, 847, 896 |
| kPa | 25 | Sólo Para 896 |
| | 40 | Sólo Para 825 |
| | 150 | |
| | 400 | |
| | 800 | |
| Lpm | 1000 | |
| | 1500 | Sólo Para 825, 847, 896 |
| | 2500 | Sólo Para 896 |
| | 4000 | Sólo Para 825 |
| | 15 | |
| | 30 | |
| | 50 | |

CALIBRACIÓN

| | |
|----|---|
| - | Manómetros calibrados bar o Kpa |
| L | Indicador de consumo o indicador calibrado (Lpm) |
| F | Flujómetro, (Lpm) |
| LK | Indicador de consumo o indicador en Lpm, Manómetro en KPa |
| FK | Flujómetro en (Lpm), Manómetro en KPA |

GAS

| | |
|------------------|--------------------|
| OX | Oxígeno |
| AC | Acetileno |
| Aire | Aire |
| AR | Argón |
| CD | Dióxido de Carbono |
| N | Nitrógeno |
| N ₂ O | Óxido nitroso |
| H | Hidrógeno |
| LP | Propano |
| PG | Practical Gas |
| ARC | ARCD |
| HE | Helio |
| FG | Formiergus |

NÚMERO PROGRESIVO PERSONALIZADA XXX

| | | | | |
|-----|---|----|----|-----|
| 801 | E | 10 | OX | XXX |
|-----|---|----|----|-----|

COLECTORES PARA GASES

Los colectores permiten ahorrar tiempos muertos operacionales cambiando automáticamente el suministro de gas desde la rampa de botellas primaria hacia la rampa de reserva.

Puntos fuertes

- ▶ Diseño compacto;
- ▶ Todos los componentes modulares son previamente probados para comprobar la estabilidad, funcionalidad y estanquidad del sistema durante 12 horas antes del suministro;
- ▶ Listo para su uso!;
- ▶ Bajos costes de montaje;
- ▶ Fácilmente ampliable;
- ▶ Equipado con todas los equipos de seguridad necesarios.



Documentación técnica para colectores

- ▶ Tipo de gas: Acetileno. Oxígeno y gases técnicos;
- ▶ Presión de entrada: Acetileno 25 bar, todos los otros gases hasta 300 bar;
- ▶ Presión de trabajo: Acetileno 1,5 bar, todos los otros gases hasta 40 bar;
- ▶ Número de cilindros: hasta 2x6 botellas como estándar;
- ▶ Número de MCP: 2x3 MCP como estándar;
- ▶ Caudal de gas nominal: Acetileno de 5 Nm³/h hasta 150 Nm³/h, oxígeno y gases técnicos de 30 Nm³/h hasta 320 Nm³/h;
- ▶ Componentes: Superficie de montaje de acero inoxidable, válvulas antiretroceso en todas las conexiones de botella. Todos los colectores para acetileno están equipados con un dispositivo de cierre automático en la zona de alta presión.

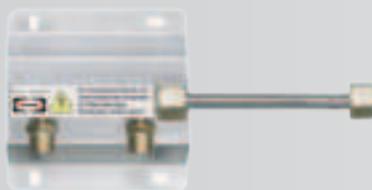
Información técnica

- ▶ Presión de entrada: Acetileno 1,5 bar, todos los otros gases hasta 40 bar;
- ▶ Caudal nominal del manómetro de 0-30 l/min, flujómetro de 0-15 l/min o de 0-50 /min. Acetileno hasta 15 Nm³/h, Propano hasta 10 Nm³/h, Oxígeno hasta 200 Nm³/h;
- ▶ Las conexiones a la línea de salida pueden ser soldadas.



Accesorios

Bloque de distribución de alta presión con conexiones de manguera



Tubo flexible de alta presión con válvula antiretroceso



Tubo flexible de alta presión con válvulas de apertura y cierre



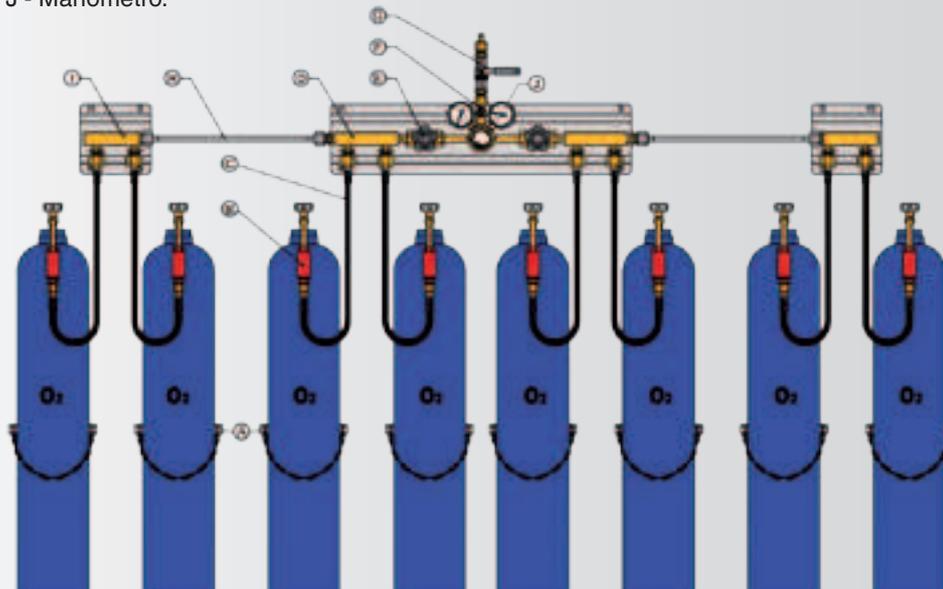
Fijador de botellas



| MODELO | ARTÍCULO | CILINDROS | GAS | PRESIÓN ENTRADA (bar) | PRESIÓN SERVICIO (bar) | CAUDAL (Nm ³ /h) |
|--------------|----------|-----------|------------|-----------------------|------------------------|-----------------------------|
| MFS25OX1X1 | 4704550 | 1X1 | Oxígeno | 300 | 0-25 | 60 |
| MFS25OX1X2 | 4704551 | 1X2 | | | | |
| MFS25OX2X1 | 4704552 | 2X1 | | | | |
| MFS25OX2X2 | 4704553 | 2X2 | | | | |
| MFS25IG1X1 | 4704600 | 1X1 | GAS INERTE | 300 | 0-25 | 60 |
| MFS25IG1X2 | 4704601 | 1X2 | | | | |
| MFS25IG2X1 | 4704602 | 2X1 | | | | |
| MFS25IG2X2 | 4704603 | 2X2 | | | | |
| MFS1, 5AC1X1 | 4704650 | 1X1 | Acetileno | 25 | 0-1,5 | 5 |
| MFS1, 5AC1X2 | 4704651 | 1X2 | | | | |
| MFS1, 5AC2X1 | 4704652 | 2X1 | | | | |
| MFS1, 5AC2X2 | 4704653 | 2X2 | | | | |
| MFS4LP1X1 | 4704700 | 1X1 | Propano | 25 | 0-4 | 15 |
| MFS4LP1X2 | 4704701 | 1X2 | | | | |
| MFS4LP2X1 | 4704702 | 2X1 | | | | |
| MFS4LP2X2 | 4704703 | 2X2 | | | | |

Los instrumentos y controles están montados en una superficie de acero inoxidable de forma modular. En función del tipo, los colectores són ensamblados completamente en zonas limpias sin presencia de aceite ni grasa:

- A - Fijadores tipo FH;
- B - Válvula antirretorno de alta presión Tipo: RSV (EN15615) [BAM Certificación Núm. BAM ZBA/009/004];
- C - Coletas de alta presión: (EN 14113);
- D - Bolque de colectores de alta presión: HD-VB 1/4NPT;
- E - Válvula de aislamiento de alta presión: DV [Approval No. EN 961];
- F - Regulador: e.g. H25;
- G - Válvula de aislamiento Tipo: LAV - KH 15-63;
- H - Tubo de conexión de alta presión Tipo: HDVR-415;
- I - Bloque de colectores de alta presión: HD-VB 1/4NPT;
- J - Manómetro.



Diseñados y fabricados de acuerdo con ISO 5172. Harris ofrece sopletes diseñados para obtener un gran rendimiento para cada tipo de gas combustible:

Sistema de presión universal "E" para Acetileno y gases alternativos:

- ▶ Mezclado en la cabeza;
- ▶ La mezcla Universal "E" de Oxígeno y gas combustible. Es extremadamente resistente al retroceso de llama;
- ▶ El soplete puede ser utilizado con todos los gases combustibles - solamente es necesario cambiar las boquillas;
- ▶ Todos los sopletes son suministrados con conexiones 9/16"-18-UNF-3A-RH de forma estándar.

Sistema de baja presión "F" para Propano, LPG y gas MAPP®:

- ▶ Tipo inyección;
- ▶ Mezclado de baja presión en la cabeza - el gas combustible puede ser utilizado a presiones inferiores a 0,015 bar;
- ▶ Llama de precalentado muy estable durante el corte

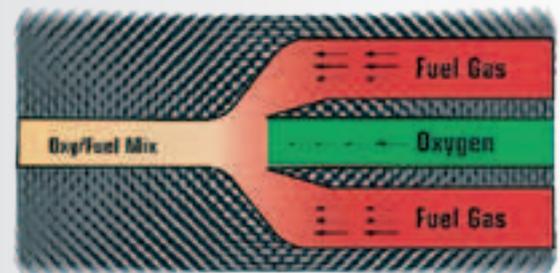
Los sopletes estándares se suministran sin conexiones de manguera ni boquillas

Mezclador de gas

Harris Calorific ofrece dos tipos de mezcladores de gas. Mezcladores de presión universal o positiva identificados como mezcladores Tipo "E" y mezcladores de inyección de baja presión identificados como mezcladores Tipo "F". El Tipo de mezclador con mejores características depende de la aplicación y la disponibilidad de los gases. El siguiente cuadro muestra algunas características y beneficios de cada diseño de mezclador.

Mezcladores Tipo "E"

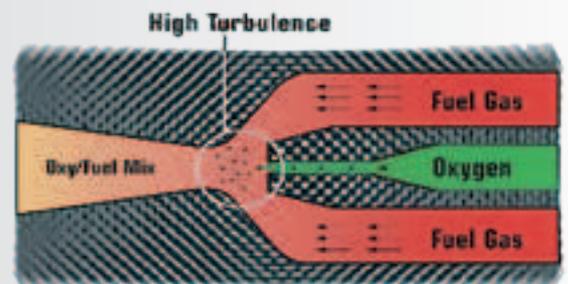
Para una correcta mezcla de oxígeno y gas combustible, los mezcladores Tipo "E" confían en un control igual de la presión de Oxígeno y gas combustible. Ambos gases entran en la cámara de mezclado a presiones controladas. Los mezcladores Tipo "E" permiten al usuario final un mejor control del ratio de mezcla oxígeno/gas combustible. Esta característica ofrece ventajas en aplicaciones donde una llama muy carburante u oxidante es necesaria. También, debido a la capacidad de manejar altos caudales, los mezcladores Tipo "E" son imprescindibles en aplicaciones de calentamiento con altos caudales. Este diseño es utilizado principalmente con acetileno pero también puede ser utilizado con gases alternativos siempre y cuando el control de la presión del gas combustible sea posible.



Mezcladores Tipo "F"

Los mezcladores Tipo "F" o de baja presión de inyección necesitan únicamente el control sobre la presión de Oxígeno. Este es inyectado a alta velocidad en una cámara de mezclado especialmente diseñada. Este proceso aspira el gas combustible hacia la cámara de mezclado. Gracias a la inyección el control sobre la presión de gas combustible no es necesario. De hecho, los mezcladores Harris han sido diseñados para operar a presiones de gas combustible a partir de 0,015 bares. Los mezcladores Tipo "F" tienden a producir una mezcla de oxígeno - gas más homogénea debido a las altas turbulencias creadas en la cámara de mezclado. Esta característica es especialmente importante cuando se utilizan gases alternativos ya que éstos son más difíciles de mezclar. Este Tipo de mezcladores tienden a tener un rango operacional mas estrecho que los mezcladores Tipo "E" pero gracias a su mayor capacidad de mezclado tienden a maximizar las calorías de salida dentro del mismo rango.

Los mezcladores Tipo "F" son utilizados principalmente con gas natural a baja presión. No obstante, también se recomienda su uso con gases alternativos cuando un alto rendimiento es necesario y / o el control de la presión de gas no está a disponible.



Modelo 62



Cabeza 90°

...para Acetileno y gases combustibles de bajo coste tales como Propano, Gas Natural, Gas MAPP®, y Propileno

El estándar industrial con el que todos los otros diseños son comparados. El modelo 62-5 es menos costoso de mantener, operar y más seguro de utilizar.

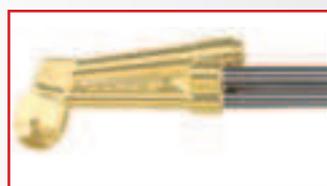
Nuestro mezclador de inyección "F" puede producir la llama más caliente posible con una mínima presión de gas, haciendo de este el diseño más seguro y eficiente de la industria.

Características:

- ▶ Corta acero hasta 300 mm;
- ▶ Cabeza y palanca forjados;
- ▶ Disposición triangular de los tubos;
- ▶ Conexiones soldadas;
- ▶ Mezclador en la cabeza;
- ▶ Usar con boquillas 6290 (ver página 69-70).

62-5E PRESIÓN UNIVERSAL "E" (PARA ACETILENO Y GASES ALTERNATIVOS)

| CABEZA 90° | | CABEZA 70° | | LARGO (mm) |
|-------------|-----------|--------------|-----------|------------|
| MODELO | PESO (Kg) | MODELO | PESO (Kg) | |
| 62-5E | 1,27 | 62-5AE | 1,25 | 460 |
| 62-5EL | 1,32 | 62-5AEL | 1,31 | 530 |
| 62-5EL-1000 | 1,73 | 62-5AEL-1000 | 1,58 | 900 |



Cabeza 70°



Cabeza 180°

Disponible con roscas de entrada de G 3/8" A-UNI ISO 228, añadir "GB" al código del producto en el momento del pedido.

62-5F BAJA PRESIÓN "F" INJECTOR (PARA UN MÁXIMO RENDIMIENTO CON GASES ALTERNATIVOS)

| CABEZA 90° | | CABEZA 70° | | CABEZA 180° | | LARGO (mm) |
|-------------|-----------|--------------|-----------|--------------|-----------|------------|
| MODELO | PESO (Kg) | MODELO | PESO (Kg) | MODELO | PESO (Kg) | |
| 62-5F | 1,27 | 62-5AF | | 62-5BF | 1,14 | 460 |
| 62-5FL | 1,32 | 62-5AFL | 1,31 | 62-5BFL | 1,18 | 530 |
| 62-5FL-835 | 1,59 | 62-5AFL-835 | 1,58 | 62-5BFL-835 | 1,42 | 835 |
| 62-5FL-1000 | 1,70 | 62-5AFL-1000 | 1,69 | 62-5BFL-1000 | 1,52 | 900 |
| 62-5FL-1250 | 1,82 | 62-5AFL-1250 | 1,80 | 62-5BFL-1250 | 1,63 | 1210 |
| 62-5FL-1500 | 2,00 | 62-5AFL-1500 | 1,98 | 62-5BFL-1500 | 1,79 | 1500 |
| 62-5FL-2000 | 2,50 | 62-5AFL-2000 | 2,50 | 62-5BFL-2000 | 2,30 | 2000 |

62-5 SOPLETES DE BAJA PRESIÓN (PARA ACETILENO)

| CABEZA 90° | | CABEZA 70° | | CABEZA 180° | | LARGO (mm) |
|------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|------------|
| MODELO | PESO (Kg) | MODELO | PESO (Kg) | MODELO | PESO (Kg) | |
| 62-5 | 1,27 | 62-5A | 1,25 | 62-5B | 1,14 | 460 |
| 62-5L | 1,32 | 62-5AL | 1,31 | 62-5BL | 1,18 | 530 |
| 62-5L-835 | 1,59 | 62-5AL-835 | 1,58 | 62-5BL-835 | 1,42 | 835 |
| 62-5L-1000 | 1,70 | 62-5AL-1000 | 1,69 | 62-5BL-1000 | 1,52 | 900 |
| 62-5L-1250 | 1,82 | 62-5AL-1250 | 1,80 | 62-5BL-1250 | 1,63 | 1210 |
| 62-5L-1500 | 2,00 | 62-5AL-1500 | 1,98 | 62-5BL-1500 | 1,79 | 1500 |

Modelo 242

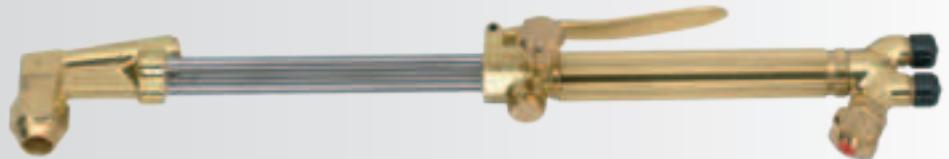


Características:

- ▶ Capacidad de corte de hasta 200 mm;
- ▶ Un soplete para todos los gases combustibles: solamente cambiar la boquilla de corte, calentamiento o ranurado;
- ▶ Diseño resistente con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable, cabeza sólida de latón forjado;
- ▶ Disponible para acomodar todos los estilos de boquilla del mercado;
- ▶ Fácil control del oxígeno de corte para un inicio más suave;
- ▶ Mezclado en la cabeza y diseño de presión universal tipo "E" para máxima seguridad del operador;
- ▶ El control de calidad y la reputación de Harris hacen de éste el soplete más seguro y con una vida útil más prolongada;
- ▶ Rápido calentamiento y corte;
- ▶ Piezas de recambio y accesorios disponibles;
- ▶ Total versatilidad;
- ▶ Versiones extendidas disponibles bajo petición;
- ▶ Utilizar con boquillas 6290 (ver página 69-70).

| 242 PRESIÓN UNIVERSAL (PARA ACETILENO Y GASES ALTERNATIVOS) | | | | |
|--|--------------|------------|--------------|---------------|
| CABEZA 90° | | CABEZA 70° | | LARGO (mm) |
| MODELO | PESO (Kg) | MODELO | PESO (Kg) | |
| 242-2 | 1,15 | 242-A | 1,30 | 460 |
| 242-2L | 1,20 | 242-AL | 1,35 | 530 |
| 242-2L36 | 1,40 | 242-AL36 | 1,55 | 915 |

Modelo 42



Características:

- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Ligero;
- ▶ Cabeza de latón forjado;
- ▶ Disposición triangular de los tubos;
- ▶ Conexiones soldadas;
- ▶ Utilizar con boquillas 6290 (ver página 69-70).



Válvula manual

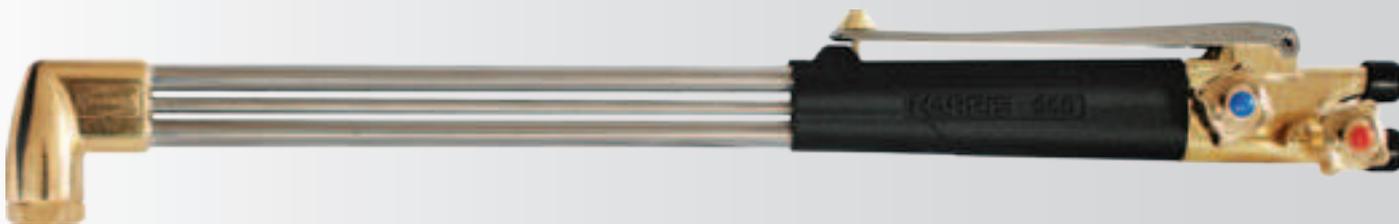
El modelo 42-3 está disponible con una válvula para el oxígeno de corte. Añadir "V" al código de producto.

| 42-4F SOPLETE DE BAJA PRESIÓN TIPO "F" (PARA UN MÁXIMO RENDIMIENTO CON GASES ALTERNATIVOS) | | | | |
|---|--------------|--------------|--------------|---------------|
| CABEZA 90° | | CABEZA 70° | | LARGO (mm) |
| MODELO | PESO (Kg) | MODELO | PESO (Kg) | |
| 42-4F | 1,02 | 42-4AF | 1,02 | 420 |
| 42-4FL | 1,06 | 42-4AFL | 1,06 | 500 |
| 42-3FL-835 | 1,21 | 42-3AFL-835 | 1,21 | 835 |
| 42-3FL-1000 | 1,35 | 42-3AFL-1000 | 1,35 | 1000 |

| 42-4E PRESIÓN UNIVERSAL "E" (PARA ACETILENO Y GASES ALTERNATIVOS) | | |
|--|--------------|---------------|
| CABEZA 90° | | LARGO (mm) |
| MODELO | PESO (Kg) | |
| 42-4E | 0,99 | 420 |
| 42-4EL | 1,04 | 500 |

| 42-4 SOPLETES DE BAJA PRESIÓN (PARA ACETILENO) | | | | |
|---|--------------|-------------|--------------|---------------|
| CABEZA 90° | | CABEZA 70° | | LARGO (mm) |
| MODELO | PESO (Kg) | MODELO | PESO (Kg) | |
| 42-4 | 1,03 | 42-4A | 1,04 | 420 |
| 42-4L | 1,07 | 42-4AL | 1,07 | 500 |
| 42-3L-835 | 1,28 | 42-3AL-835 | 1,25 | 835 |
| 42-3L-1000 | 1,35 | 42-3AL-1000 | 1,35 | 1000 |

Modelo 980



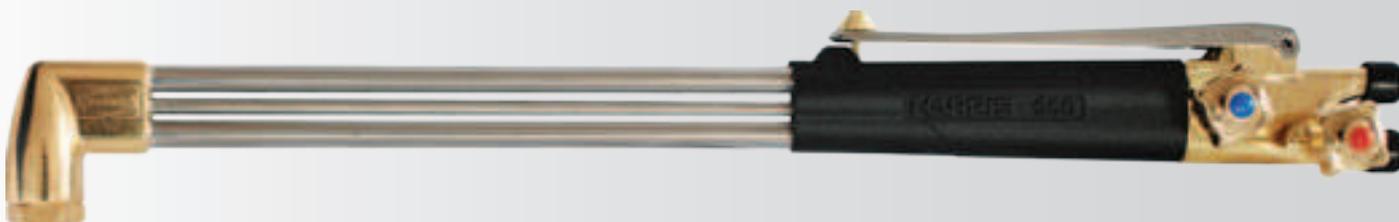
Características:

- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Oxígeno de corte con palanca de acero inoxidable;
- ▶ Boquilla protegida con rosca interna;
- ▶ Cabeza forjada;
- ▶ Diseño con los tubos en línea;
- ▶ Utilizar con boquillas 6290 (ver página 69-70).

| 980 PRESIÓN UNIVERSAL "E" (PARA ACETILENO) | | |
|---|--------------|---------------|
| CABEZA 90° | | LARGO (mm) |
| MODELO | PESO (Kg) | |
| 980 | 1,11 | 480 |

| 980-F BAJA PRESIÓN "F" INJECTOR (PARA UN MÁXIMO RENDIMIENTO CON GASES ALTERNATIVOS) | | |
|--|--------------|---------------|
| CABEZA 90° | | LARGO (mm) |
| MODELO | PESO (Kg) | |
| 980-F | 1,09 | 480 |

Modelo 980-NM



Características:

- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Opera con Acetileno y gases alternativos;
- ▶ Mezclador en la boquilla (NM = Nozzle Mix);
- ▶ Utilizar con boquillas 8290 (ver página 71).

| 980-NM PRESIÓN UNIVERSAL BOQUILLA MEZCLADORA (PARA ACETILENO Y GASES ALTERNATIVOS) | | |
|--|--------------|---------------|
| CABEZA 90° | | LARGO (mm) |
| MODELO | PESO (Kg) | |
| 980-NM | 1,12 | 480 |

Modelo 242-NM



Características:

- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Un soplete para todos los gases combustibles;
- ▶ Diseño resistente con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable, cabeza sólida de latón forjado;
- ▶ Palanca para el oxígeno de corte de acero inoxidable;
- ▶ Utilizar con boquillas 8290 (ver Página 71).

| 242-NM PRESIÓN UNIVERSAL BOQUILLA MEZCLADORA (PARA ACETILENO O GASES ALTERNATIVOS) | | | | |
|---|--------------|-------------|--------------|---------------|
| CABEZA 90° | | CABEZA 70° | | LARGO (mm) |
| MODELO | PESO (Kg) | MODELO | PESO (Kg) | |
| 242-2NM | 1,10 | 242-NM-A | 1,25 | 460 |
| 242-2NML | 1,16 | 242-NM-AL | 1,31 | 530 |
| 242-2NML36 | 1,35 | 242-NM-AL36 | 1,50 | 915 |

Disponible con roscas de entrada G 3/8" A-UNI ISO 228.
Añadir "GB" al código del producto al pedido

Modelo H28

Soplete para el corte manual de alto rendimiento



Características:

- ▶ Capacidad de corte hasta 350 mm;
- ▶ Diseño resistente con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable, cabeza sólida de latón forjado;
- ▶ El control de calidad y la reputación de Harris hacen de éste el soplete más seguro y con una vida útil más prolongada;
- ▶ Rápido calentamiento y corte;
- ▶ Opera con Acetileno y gases alternativos;
- ▶ Mezclador en la boquilla (NM = Nozzle Mix);
- ▶ Utilizar con boquillas 2890 (ver páginas 71).

| H28 PRESIÓN UNIVERSAL BOQUILLA MEZCLADORA (PARA ACETILENO O GASES ALTERNATIVOS) | | |
|--|--------------|---------------|
| CABEZA 90° | | LARGO (mm) |
| MODELO | PESO (Kg) | |
| H28 | 1,25 | 500 |
| H28-L | 1,55 | 820 |

Modelo 28



Características:

- ▶ Corta hasta 400 mm con Acetileno;
- ▶ Corta hasta 500 mm con Propano;
- ▶ Opera con Acetileno y gases alternativos;
- ▶ Tubos de acero inoxidable;
- ▶ Boquilla mezcladora;
- ▶ Utilizar con boquillas 2890 (ver páginas 71).

| 28 PRESIÓN UNIVERSAL BOQUILLA MEZCLADORA (PARA ACETILENO O GASES ALTERNATIVOS) | | |
|---|--------------|---------------|
| CABEZA 90° | | LARGO (mm) |
| MODELO | PESO (Kg) | |
| 28-2 | 1,42 | 500 |
| 28-2L | 1,60 | 660 |

Modelo 6000

Soplete para el corte manual de alto rendimiento en fundiciones

Características:

- ▶ Corta hasta 1300 mm;
- ▶ "Scarfin" de alto rendimiento y corte de emergencia en colada continua;
- ▶ Mezcla en la boquilla para propano o gas natural;
- ▶ Equilibrado para un mayor confort del operador;
- ▶ Disposición triangular de los tubos;
- ▶ Cabeza y tubos de acero inoxidable;
- ▶ Se fabrica en longitudes específicas hasta 1800 mm;
- ▶ Disponible con cabeza de 70°, 90° y 180°.



* Posicionador para modelo de 90° (disponible bajo petición)

| MODELO | ÁNGULO CABEZA | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|----------------|---------------|-----------|------------|
| 6000-FL1200* | 90° | 3,6 | 1.200 |
| 6000-FL1500* | 90° | 3,8 | 1.500 |
| 6000-FL1800* | 90° | 4,1 | 1.800 |
| 6000-AFL1200 | 70° | 3,2 | 1.200 |
| 6000-AFL1500 | 70° | 3,4 | 1.500 |
| 6000-AFL1800 | 70° | 3,7 | 1.800 |
| 6000-BFL1200 | 180° | 3,2 | 1.200 |
| 6000-BFL1500 | 180° | 3,4 | 1.500 |
| 6000-BFL1800 | 180° | 3,7 | 1.800 |
| 6075R-AFL 1200 | 75° | 3,2 | 1.200 |
| 6075R-AFL 1500 | 75° | 3,4 | 1.500 |
| 6075R-AFL 1800 | 75° | 3,7 | 1.800 |



Modelo 6075R

Soplete para "scarfin" con varilla de encendido.

Modelo 136-2

Soplete para el corte manual de alto rendimiento en fundiciones

Características:

- ▶ Corta hasta 900 mm;
- ▶ Cabeza y tubos de acero inoxidable;
- ▶ Disposición triangular de los tubos;
- ▶ Mezcla en la boquilla para propano o gas natural;
- ▶ Requiere una manguera de 3/8";
- ▶ Rosca de boquilla intena.



136-2FL

| MODELO | ÁNGULO CABEZA | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|--------------|---------------|-----------|------------|
| 136-2FL1200 | 90° | 2,2 | 1.200 |
| 136-2AFL1200 | 70° | 2,2 | 1.200 |
| 136-2BFL1200 | 180° | 2,2 | 1.200 |

Accesorios para el Modelo 6000 y Modelo 136-2

Boquillas de alta capacidad

213 Boquillas de corte para propano o gas natural*;

Para el soplete modelo 6000.

* No apto para ser utilizado con Acetileno

| MODELO | ESPESOR DE LA CHAPA (mm) | PRESIÓN OPERATIVA (bar) | | CAUDAL DE GAS (l/h) | |
|--------|--------------------------|-------------------------|-----------|---------------------|------------|
| | | OXÍGENO | GAS | OXÍGENO | GAS |
| 213-10 | 500 | 5,5 - 8,2 | 1,0 - 1,4 | 113000-156000 | 3600-10000 |
| 213-15 | 1000 | 5,5 - 9,0 | 1,0 - 1,4 | 142000-184000 | 4200-11300 |
| 213-20 | 1250 | 5,5 - 8,2 | 1,0 - 1,4 | 170000-226000 | 5100-13000 |



213

250 Boquilla para "scarfing" para propano o gas natural*

Para el solpete modelo 6075.

Tanto el suministro de oxígeno como el regulador tienen que poder proporcionar el caudal especificado en la tabla.

* No apto para ser utilizado con Acetileno

| MODELO | ANCHURA DEL RANURADO (mm) | PRESIÓN OPERATIVA (bar) | | CAUDAL DE GAS (l/h) | |
|--------|---------------------------|-------------------------|-----------|---------------------|------------|
| | | OXÍGENO | GAS | OXÍGENO | GAS |
| 250-18 | do 60 | 5,5 - 8,3 | 1,0 - 1,4 | 113000-156000 | 3600-10000 |



250

136 Boquillas de una pieza para propano o gas natural*

Para el soplete modelo Modelo 136.

*No apto para ser utilizado con Acetileno

| MODELO | ESPESOR DE LA CHAPA (mm) | PRESIÓN OPERATIVA (bar) | | CAUDAL DE GAS (l/h) | |
|--------|--------------------------|-------------------------|---------|---------------------|-----------|
| | | OXÍGENO | GAS | OXÍGENO | GAS |
| 136-11 | 500 | 4,0-5,5 | 0,5-1,0 | 27000-82000 | 1700-3400 |
| 136-13 | 700 | 4,0-5,5 | 0,7-1,0 | 59000-113000 | 1700-3400 |
| 136-15 | 900 | 5,5-7,0 | 1,0-1,4 | 71000-136000 | 2200-4200 |



136

Roscas y mangueras Bitubo

| MODELO | DESCRIPCIÓN |
|---------|---------------------------|
| 6000-DM | Rosca para el Modelo 6000 |
| 136-DM | Rosca para el Modelo 136 |



6000-DM



136-DM

| MODELO | DESCRIPCIÓN | LARGO (m) | Manguera Diam. (mm) | | ROSCA | |
|-----------|------------------|-----------|---------------------|-----|---------|-------|
| | | | OXÍGENO | GAS | OXÍGENO | GAS |
| 214460/10 | Mangueras bitubo | 10 | 12 | 10 | G 1/2 | G 3/8 |
| 214460/20 | Mangueras bitubo | 20 | 12 | 10 | G 1/2 | G 3/8 |



214460

Accesorios de corte

- ▶ Cabeza de latón forjado resistente al desgaste y a la deformación;
- ▶ Diseño triangular de los tubos, compacto y ligero con una dureza y rigidez excepcionales;
- ▶ Conexiones soldadas para prevenir fugas;
- ▶ Rosca de unión cubierta para proteger los asientos y juntas tóricas del desgaste;
- ▶ Palanca forjada para una resistencia excepcional.



73-3 Corta hasta 150 mm

Válvula manual disponible

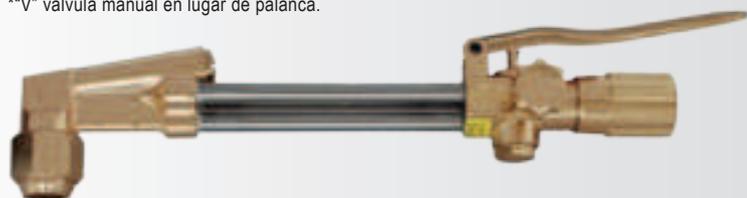


Equipos de alto rendimiento

73 Accesorio de corte de Presión Universal "E" (Para Acetileno y Gases Alternativos)

| MODELO | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|--------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 73-3 | 90° | 6290 | 43-2 | 0,638 | 227 |
| 73-3B | 180° | 6290 | 263 | 0,630 | 253 |
| 73-3V* | 90° | 6290 | 543 | 0,650 | 227 |

**V" válvula manual en lugar de palanca.



49-3 Corta hasta 150 mm

Equipos de alto rendimiento

49 Accesorio de corte de baja presión. (para Acetileno)

| MODELO | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|----------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 49-3 | 90° | 6290 | 43-2 | 0,678 | 248 |
| 49-3A | 70° | 6290 | | 0,686 | 258 |
| 49-3L360 | 90° | 6290 | 263 | 0,728 | 348 |
| 49-3L500 | 90° | 6290 | 543 | 0,750 | 490 |
| 49-3V* | 90° | 6290 | | 0,692 | 248 |

**V" válvula manual en lugar de palanca.

49-F Accesorio de corte de baja presión "F" (para Gases Alternativos)

| MODELO | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|-----------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 49-3AF | 70° | 6290 | 43-2 | 0,674 | 258 |
| 49-3AFV* | 70° | 6290 | | 0,700 | 258 |
| 49-3F | 90° | 6290 | 263 | 0,678 | 248 |
| 49-3FL360 | 90° | 6290 | 543 | 0,736 | 348 |
| 49-3FL500 | 90° | 6290 | | 0,804 | 490 |
| 49-3FV* | 90° | 6290 | | 0,688 | 248 |

**V" válvula manual en lugar de palanca.



273 Corta hasta 150 mm

Equipos de mediano – alto rendimiento soldados en el mezclador

273 Accesorio de corte de Presión Universal (para Acetileno y Gases Alternativos)

| MODELO | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|--------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 273-2 | 90° | 6290 | 43-2, 263, 543 | 0,840 | 230 |
| 273-2A | 70° | 6290 | 43-2, 263, 543 | 0,845 | 230 |

273-NM Accesorio de corte de Presión Universal (para Acetileno y Gases Alternativos)

| MODELO | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|----------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 273-2-NM | 90° | 8290 | 43-2, 263, 543 | 0,800 | 230 |



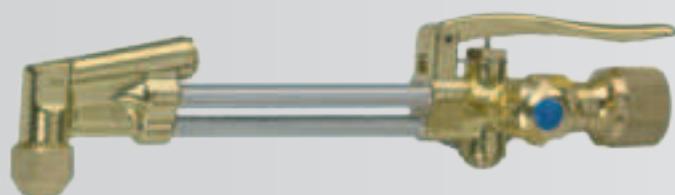
72-3 Corta hasta 100 mm

Equipos de rendimiento medio

72 Accesorio de corte de Presión Universal “E” (para Acetileno y Gases Alternativos)

| MODELO | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|--------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 72-3 | 90° | 6290 | 85 | 0,636 | 227 |
| 72-3V* | 90° | 6290 | 85 | 0,642 | 227 |

**V” válvula manual en lugar de palanca.



36-2 Corta hasta 75 mm

Utilización ligera

36 Accesorio de corte de Presión Universal “E” (para Acetileno y Gases Alternativos)

| MODELO | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|--------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 36-2 | 90° | 3690 | 19-6 | 0,326 | 189 |



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

EMPUÑADURAS

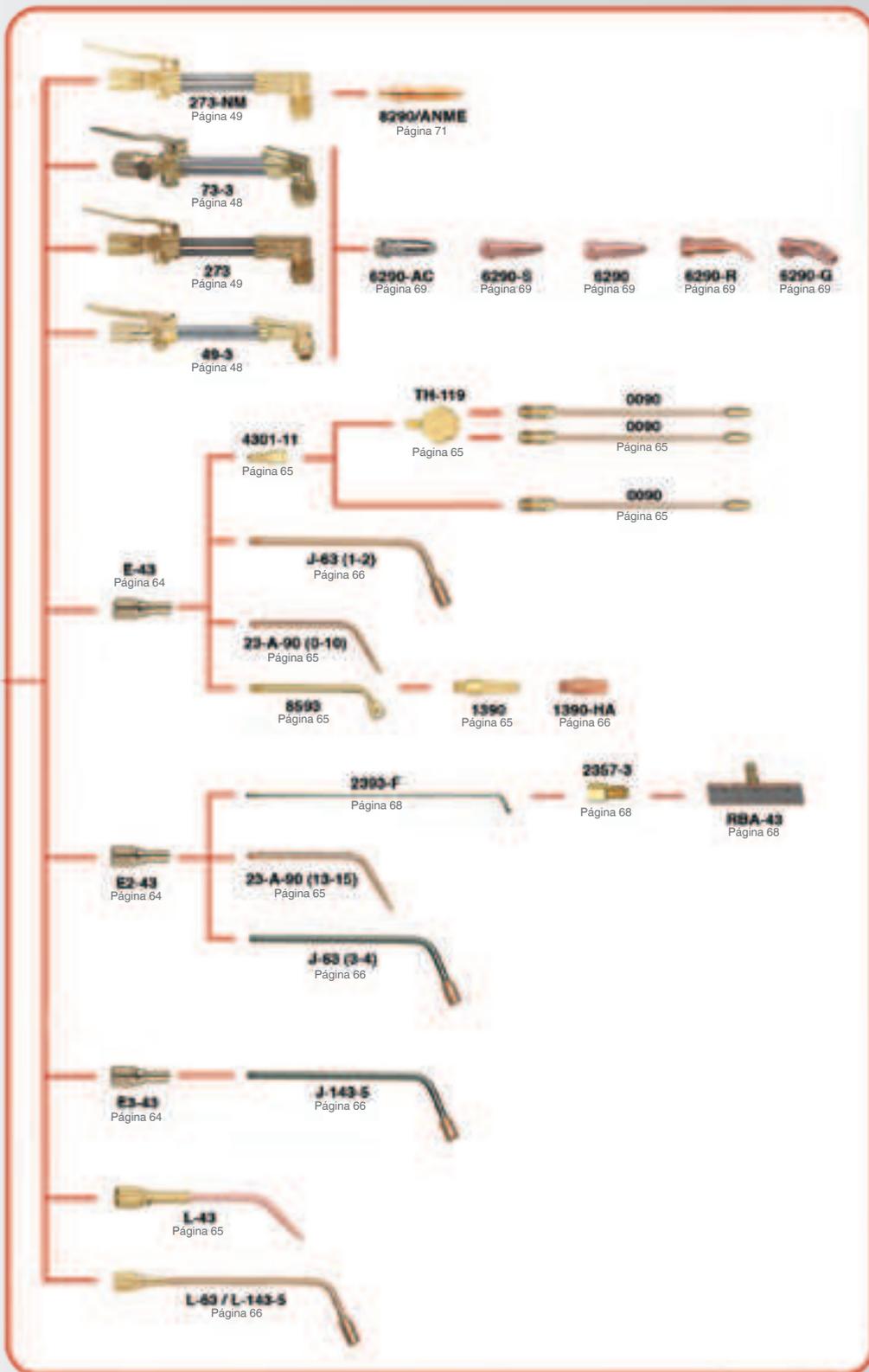
Modelo 43

Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Empuñadura universal de alta capacidad.
Con los accesorios apropiados, se puede utilizar
para acetileno u otros gases combustibles.



ACETILENO



Características:

- ▶ Conector de acero inoxidable;
- ▶ Empuñadura resistente de latón extruido;
- ▶ Válvulas de bola de acero inoxidable;
- ▶ Sin tornillos ni partes soldadas para un mantenimiento más sencillo.

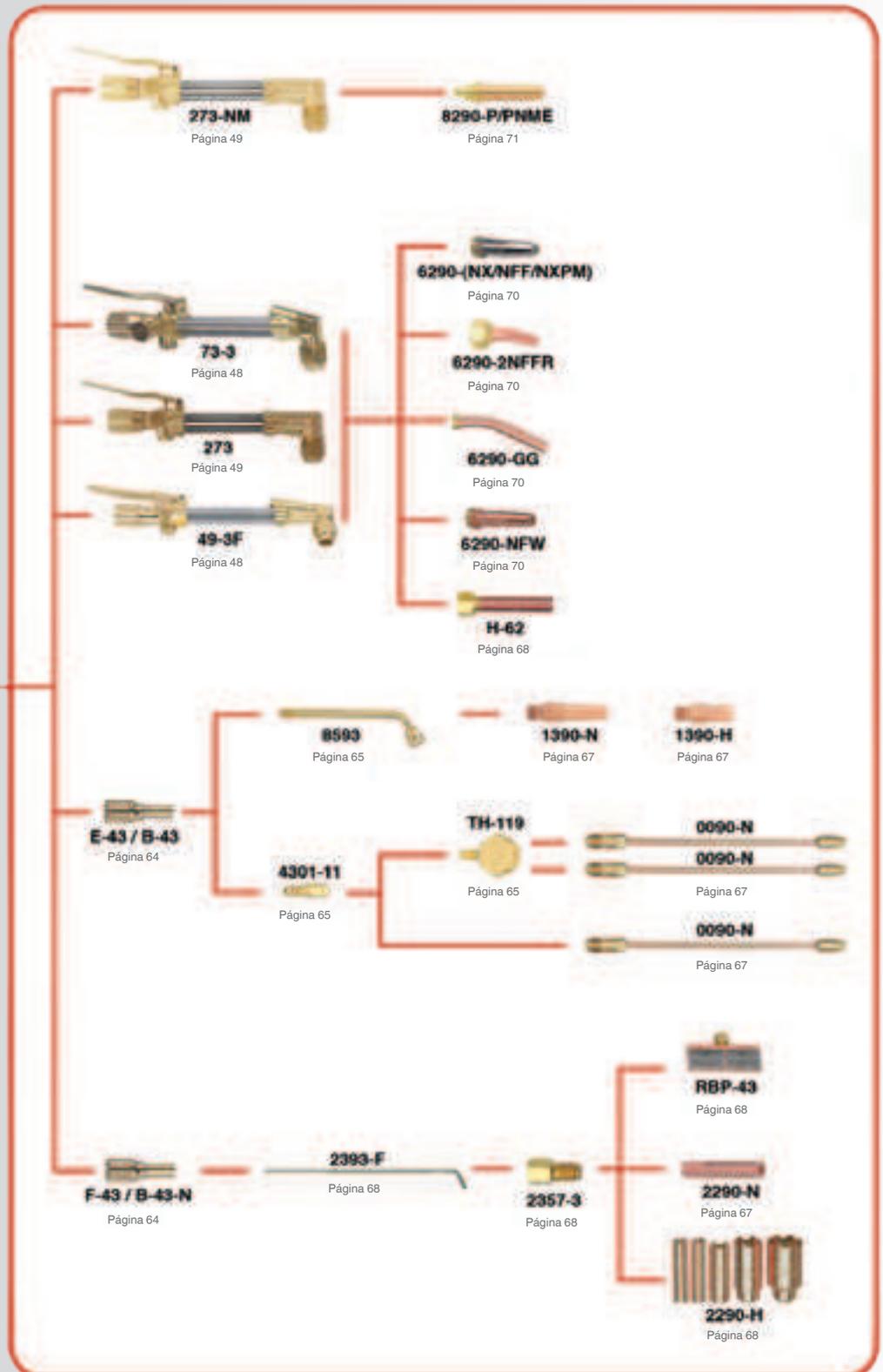
| MODELO | ACC. DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO | ROSCA GAS COMBUSTIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|--------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|------------|
| 43-2 | 49-3, 59-3, | 9/16"-18-UNF-3A-RH | 9/16"-18-UNF-3A-LH | 0,550 | 208 |
| 43-2GB | 73-3, 273 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | 0,558 | 208 |

GASES ALTERNATIVOS

88-6
88-6
Página 95



43-2





A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

EMPUÑADURAS

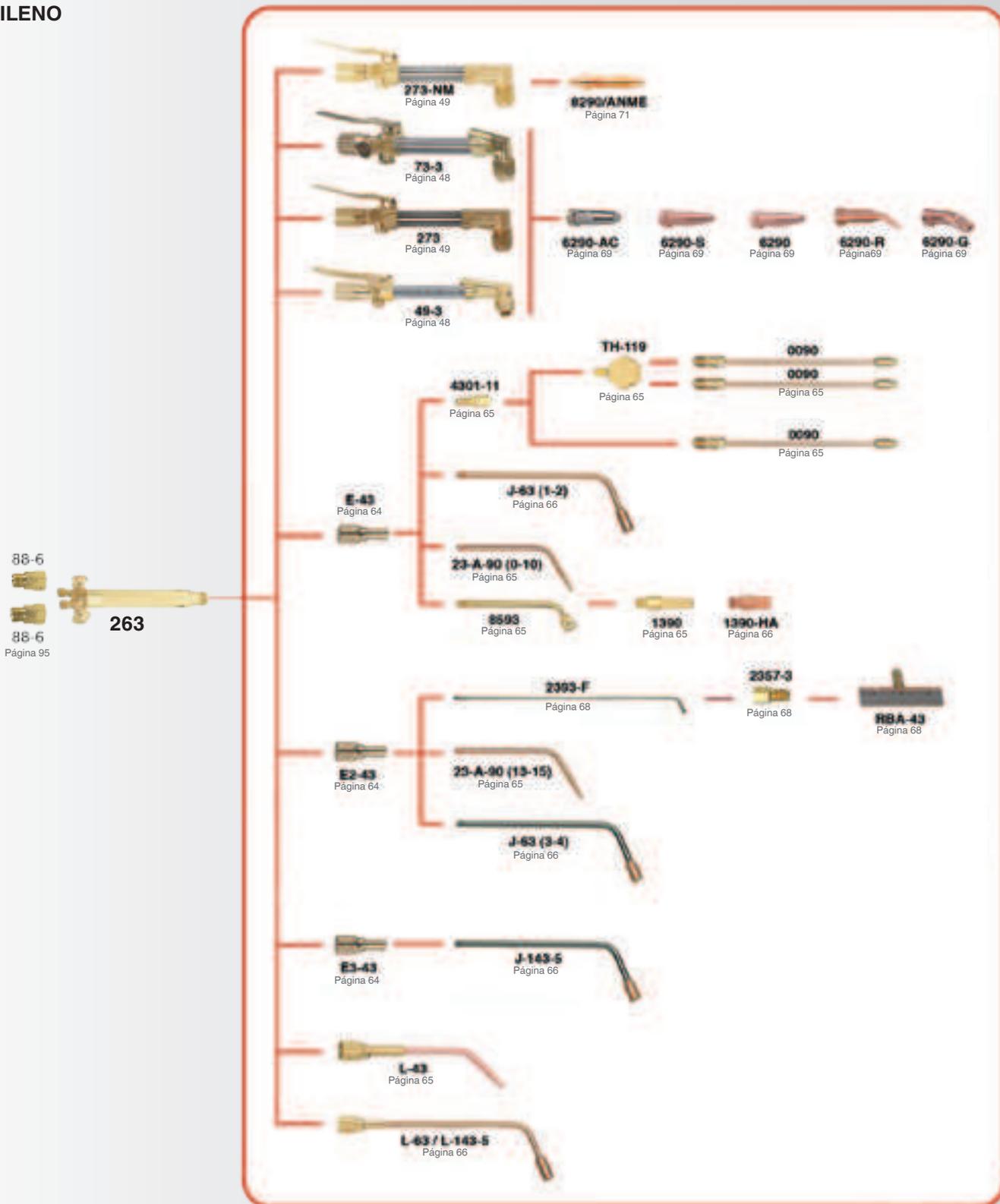
Modelo 263

Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Empuñadura universal de alta capacidad.
Con los accesorios apropiados, se puede utilizar para acetileno u otros gases combustibles.



ACETILENO

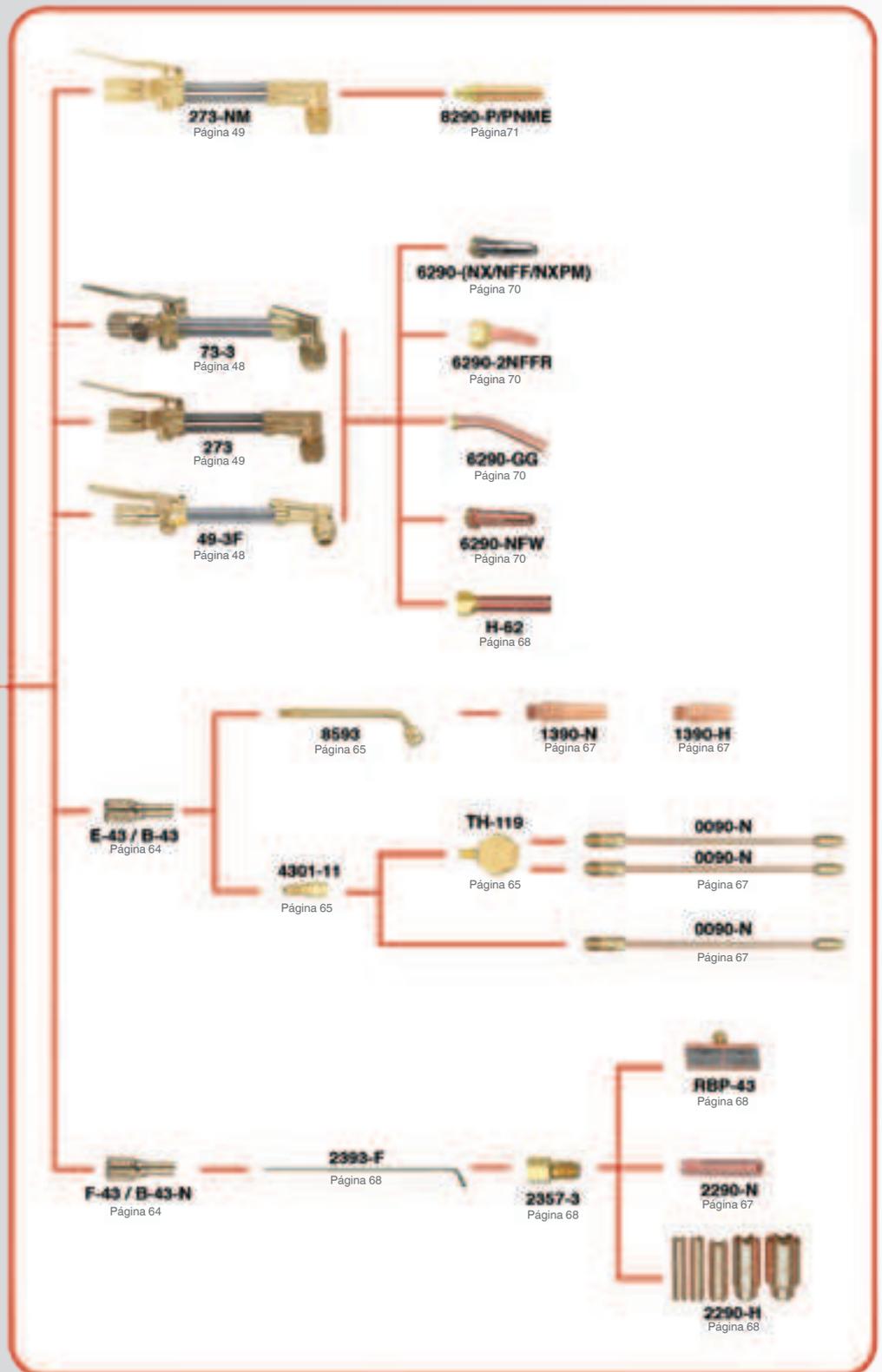


Características:

- ▶ Válvulas de bola de alta precisión;
- ▶ Dos tubos de gas separados;
- ▶ Empuñadura de latón.

| MODELO | ACC. DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO | ROSCA GAS COMBUSTIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|--------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|------------|
| 263 | 49-3, 59-3, | 9/16"-18-UNF-3A-RH | 9/16"-18-UNF-3A-LH | 0,550 | 208 |
| 263-GB | 73-3, 273 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | 0,558 | 208 |

GASES ALTERNATIVOS

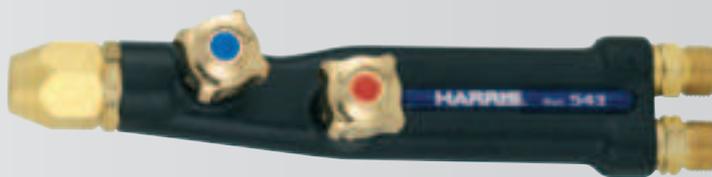


Modelo 543

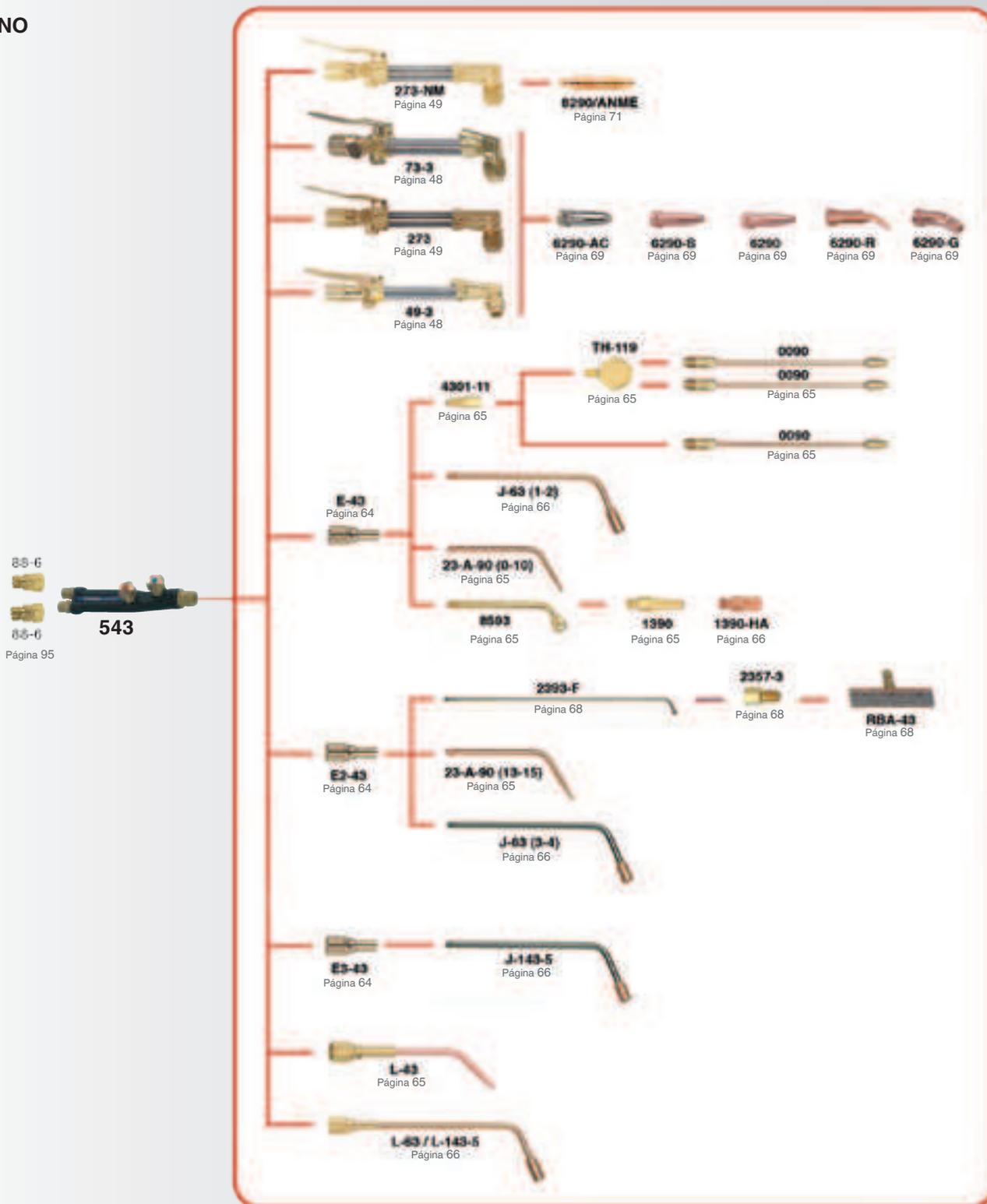
Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Características:

- ▶ De acuerdo con ISO 5172;
- ▶ Diseño ergonómico con válvulas laterales;
- ▶ Cuerpo de aleación de aluminio forjado.



ACETILENO



Características:

- ▶ Válvulas de bola de alta precisión;
- ▶ Revestido de poliuretano negro resistente para mayor duración.

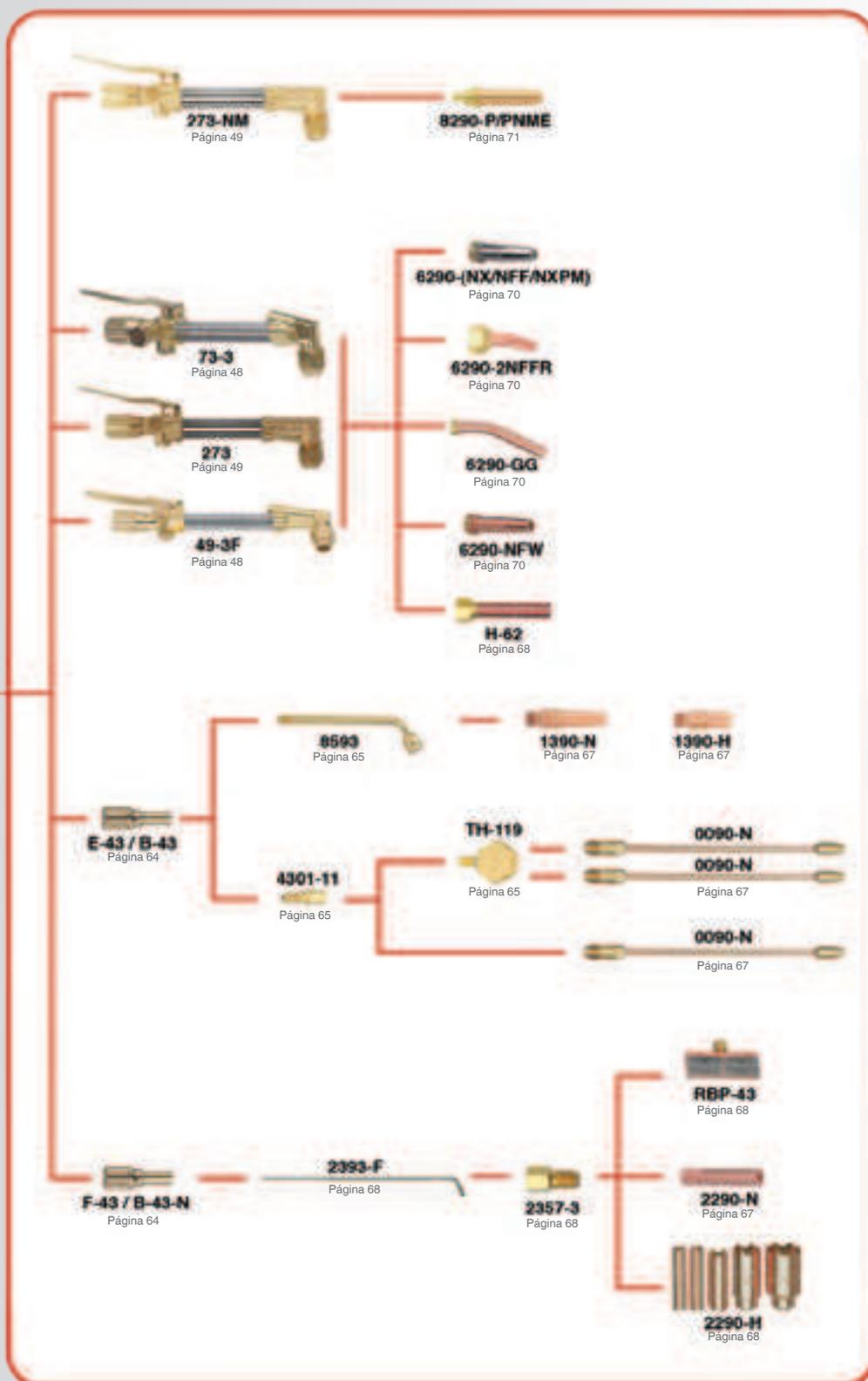
| MODELO | ACC. DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO | ROSCA GAS COMBUSTIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|--------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|------------|
| 543 | | 9/16"-18-UNF-3A-RH | 9/16"-18-UNF-3A-LH | 0,502 | 211 |
| 543D | 49-3, 59-3, 73-3, 273 | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | 0,503 | 211 |
| 543GB | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | 0,507 | 211 |

GASES ALTERNATIVOS

8-8-6
8-8-6
Página 95



543



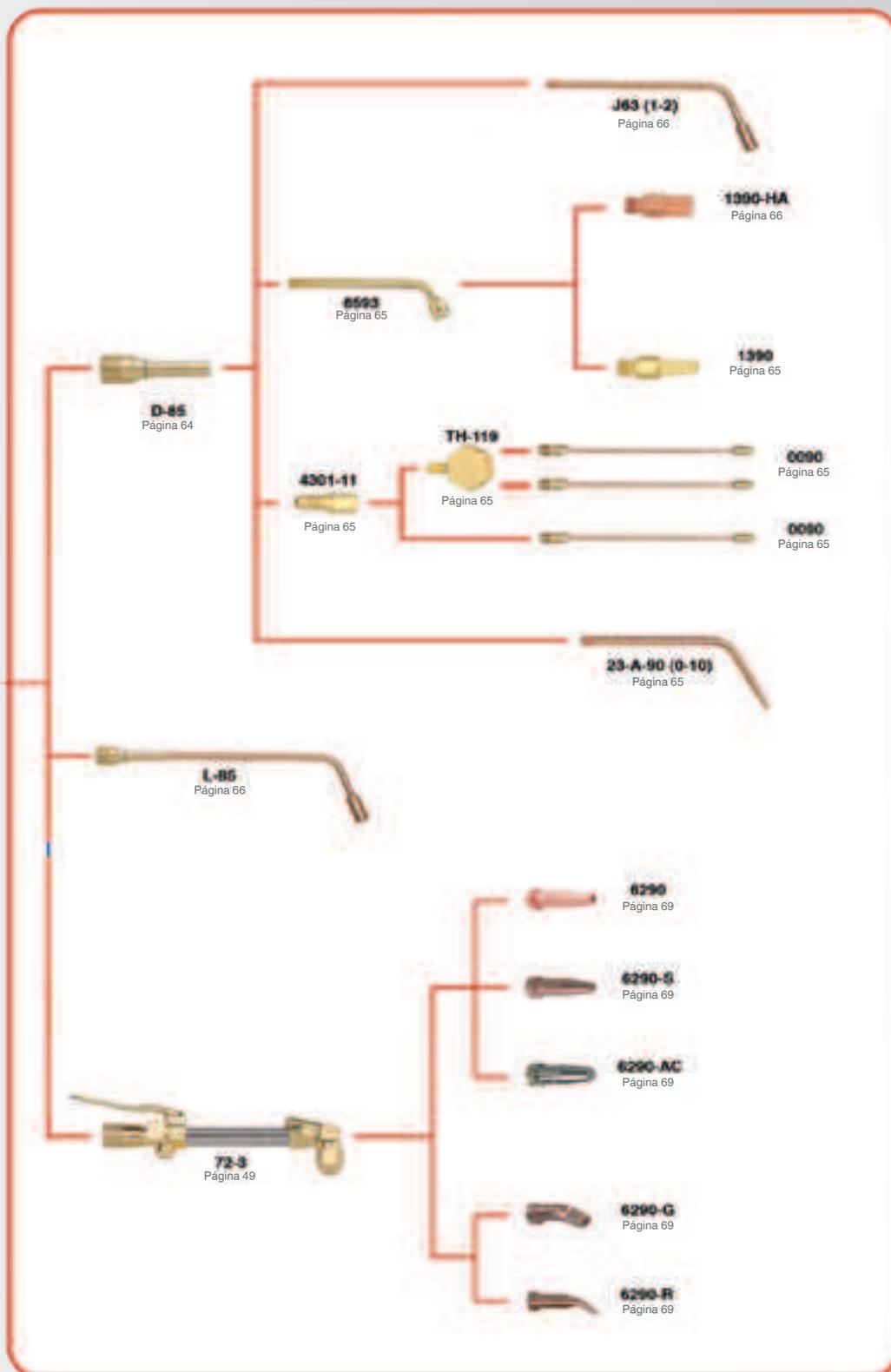
Modelo 85

Suelda hasta 20 mm
Corta hasta 100 mm

Diseñado para soldadura, calentamiento
y corte.



ACETILENO

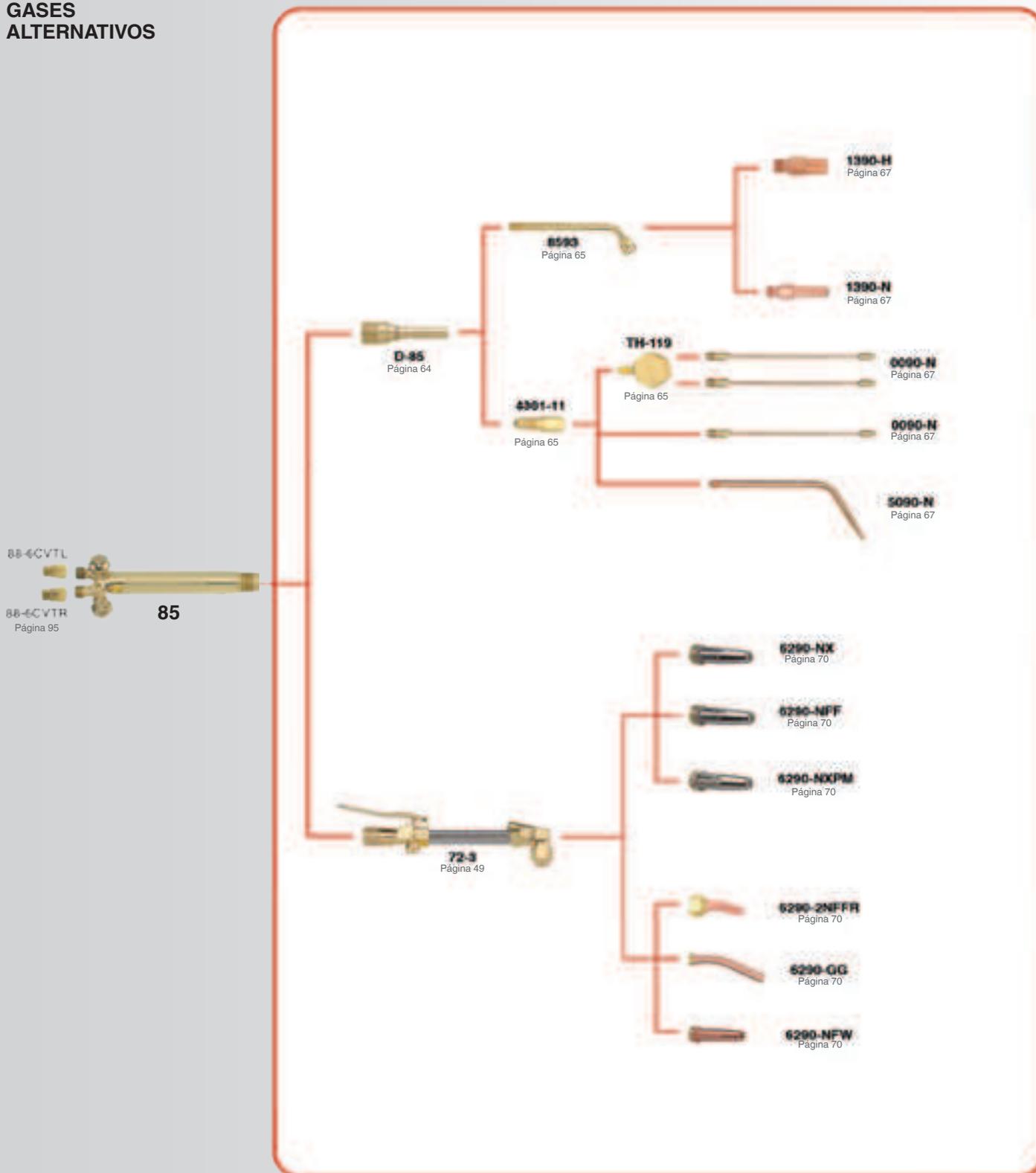


Características:

- ▶ Empuñadura de latón;
- ▶ Tubos soldados con aleaciones de plata para una mayor seguridad y duración;
- ▶ Válvula de bola para un ajuste de llama rápido y preciso.

| MODELO | ACC. DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO | ROSCA GAS COMBUSTIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|--------|--------------------------|--------------------|-----------------------|-----------|------------|
| 85 | 72-3 | 9/16"-18-UNF-3A-RH | 9/16"-18-UNF-3A-LH | 0,362 | 183 |

GASES ALTERNATIVOS



Modelo 50

Suelda hasta 14 mm

Empuñadura automática. Las empuñaduras Harris 50-9 y 50-10 tienen un sistema único de control de gas para reducir el tiempo de operación y mejorar la seguridad y el confort de trabajo. El control de gas on/off puede usarse para corte, soldadura fuerte y soldadura con todos los gases combustibles. El dispositivo de la llama piloto no se recomienda cuando se utilizan accesorios de corte o boquillas de calentamiento. Seleccione el modelo 50-9 para Acetileno y 50-10 para otros gases combustibles.

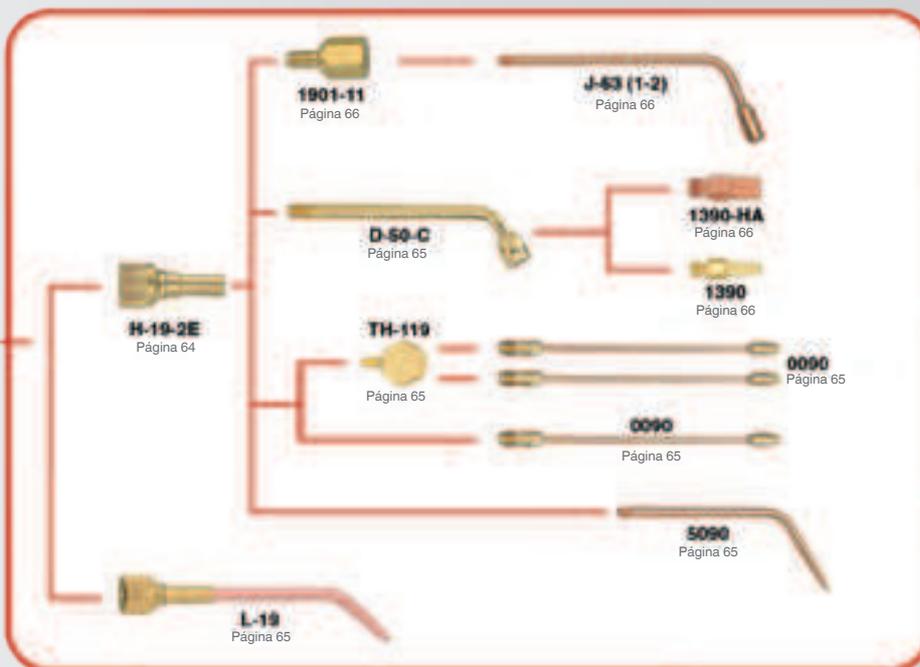


Características:

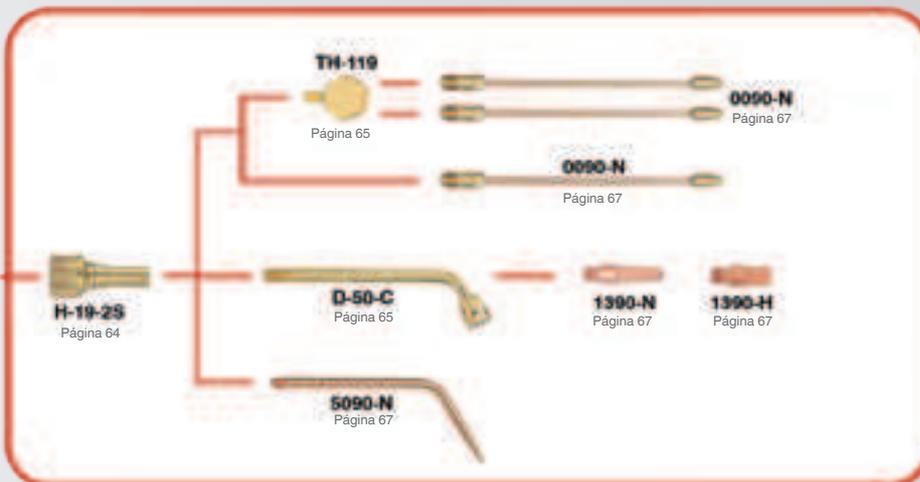
- ▶ Control de gas automático on/off;
- ▶ Llama piloto ajustable.

| MODELO | ACC. DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO | ROSCA GAS COMBUSTIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|----------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|------------|
| 50-9 | 36-2 | 9/16"-18-UNF-3A-RH | 9/16"-18-UNF-3A-LH | 0,310 | 169 |
| 50-9-GB | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | 0,308 | 169 |
| 50-10 | | 9/16"-18-UNF-3A-RH | 9/16"-18-UNF-3A-LH | 0,310 | 169 |
| 50-10-GB | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | 0,308 | 169 |

ACETILENO



GASES ALTERNATIVOS



Modelo 19

Suelda hasta 14 mm
Corta hasta 75 mm

El modelo 19-6 puede ser utilizado para la combinación de corte, soldadura y calentamiento. Puede utilizarse con Acetileno u otros gases combustibles. El modelo 19-6 está formado por dos tubos unidos con soldadura fuerte de alto contenido en plata. Las válvulas están ubicadas en la parte superior de la empuñadura para un control preciso durante la operación.

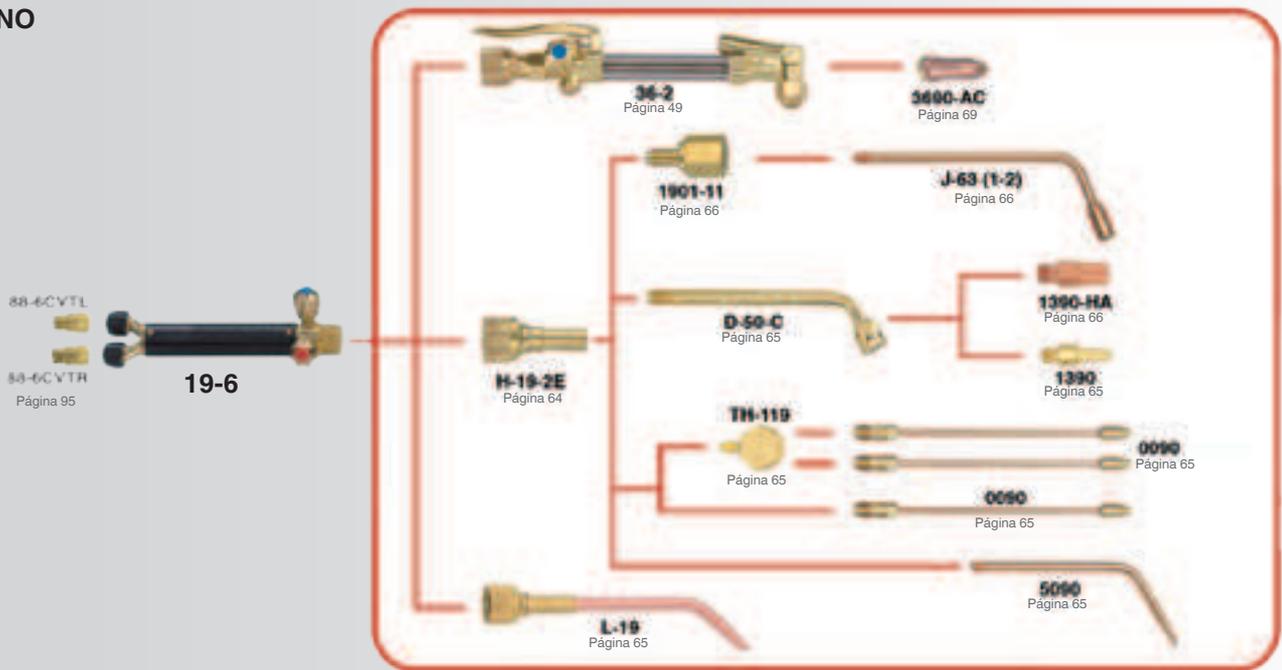


Características:

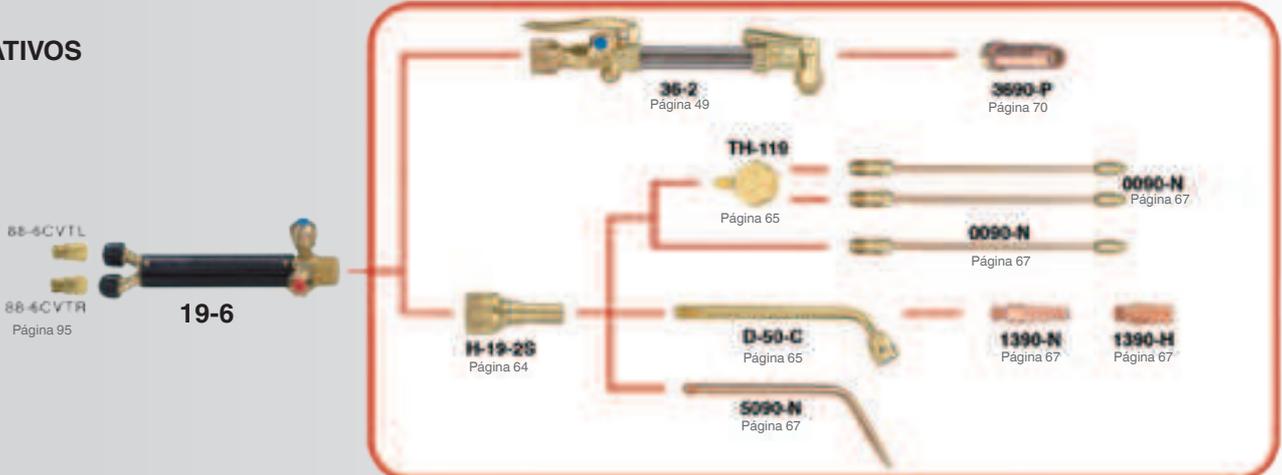
- ▶ Bajo peso;
- ▶ Tubos soldados con aleaciones de plata para una mayor seguridad y duración;
- ▶ Válvula de bola para un ajuste de llama rápido y preciso.

| MODELO | ACC. DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO | ROSCA GAS COMBUSTIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|---------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------|------------|
| 19-6 | 36-2 | 9/16"-18-UNF-3A-RH | 9/16"-18-UNF-3A-LH | 0,240 | 154 |
| 19-6-GB | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | 0,238 | 154 |

ACETILENO



GASES ALTERNATIVOS



Modelo 15-4 Empuñadura ligera

El Modelo 15 es una empuñadura ligera con válvulas frontales para un fácil ajuste. Su diseño ergonómico permite ajustar la llama con una sola mano.

El Modelo 15 es compatible con todos los gases alternativos. Puede ser utilizado para soldadura y calentamiento liviano.

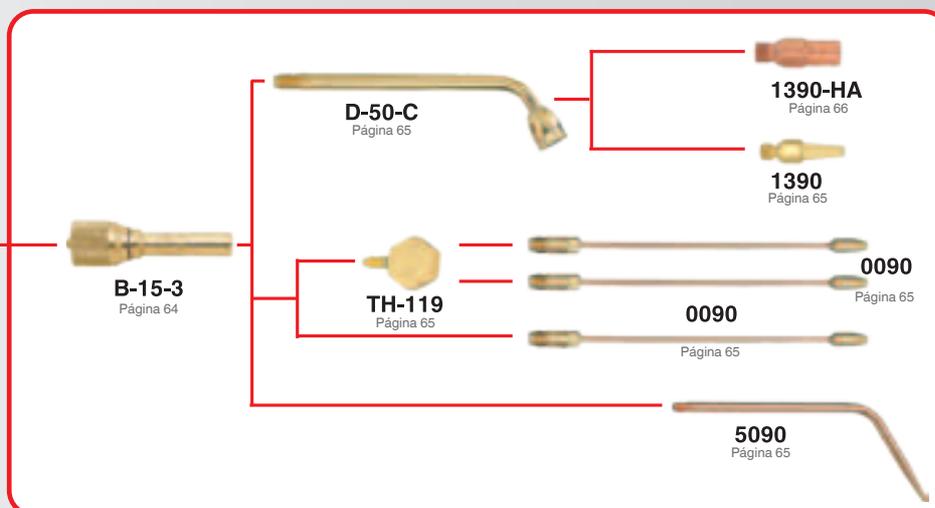


Características:

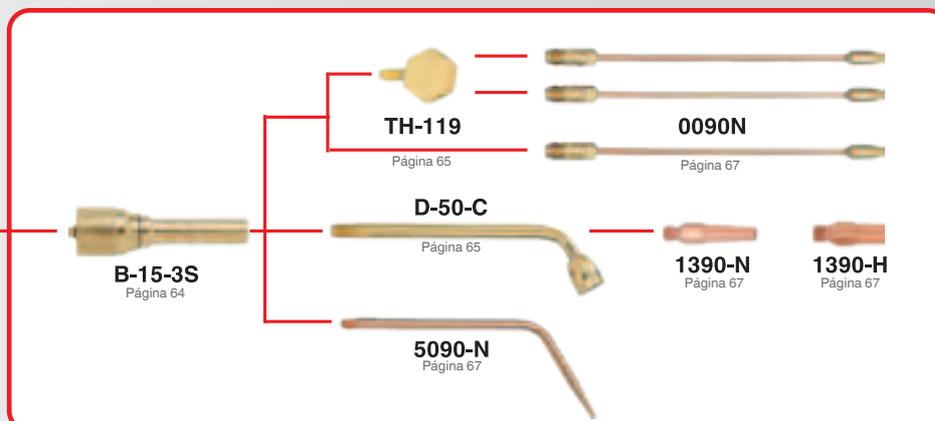
- ▶ Conexiones de manguera G 1/4" o 3/8" - 24 - UNF;
- ▶ Capacidad: Suelda hasta 7,9 mm.

| MODELO | LONGITUD (mm) | PESO (g) | GAS | MEZCLADOR | SISTEMA MEZCLADO | CON. ENTRADA | BOQUILLAS SOLDADURA | BOQUILLAS CALENT. | ACCESORIOS |
|--------|---------------|----------|----------------------------|----------------|------------------|--|------------------------|-------------------|------------------------|
| 15-4 | 146 | 227 | Ox - acetileno / hidrógeno | B15-3, B15-3-F | E & F | 3/8" - 24 - UNF | 5090 | 1390-HA 1390-H | D50-C Tubo de Boquilla |
| 15-4GB | | | G 1/4" | | | 1390 0090 5090-N 1390-N 0090-N | TH-119 Porta Boquillas | | |

Recommended positive pressure "E" equipment for acetylene:



Recommended low pressure injector "F" equipment for alternate fuels:



Modelo 189-2

Unidad Automática de Soldadura y Calentamiento 189-2 para Aire Comprimido - Propano y Gas Natural

Diseñado para operar con gas natural (0,015 bar o más) o Propano en combinación con una presión de aire comprimido de entre 3 y 7 bar. El 189-2 es completamente automático. Una vez ajustada la llama correcta, esta queda fijada mientras que una llama piloto es activada durante los periodos de inactividad. Una vez se vuelve a presionar la palanca la llama inicial se reanuda de forma inmediata. La llama piloto es ajustable e incluso puede ser definida como una llama secundaria para el precalentamiento. La boquilla puede ser orientada hacia cualquier dirección.



Características:

- ▶ Soldadura blanda en grandes superficies;
- ▶ Precalentamiento de fundiciones para la soldadura;
- ▶ Calentamiento de tuberías en industrias químicas;
- ▶ Secado de moldes;
- ▶ Limpieza de metales (Cervecerías, cubas, moldes de goma, etc.);
- ▶ Quemado de pinturas;
- ▶ Calentado de la superficie antes de tratamientos superficiales de dureza;
- ▶ Disminución de la tensión en zapatas de matrices;
- ▶ Para ser utilizado únicamente con aire comprimido.



81-12 BOQUILLA DE CALENTAMIENTO

81-12 BOQUILLA

| MODELO | PODER CALORÍFICO (Kcal/h) | AIRE COMPRIMIDO | | PROPANO | |
|-------------|---------------------------|-----------------|--------------|---------------|--------------|
| | | PRESIÓN (bar) | CAUDAL (l/h) | PRESIÓN (bar) | CAUDAL (l/h) |
| PROPANO | | | | | |
| 81-12 | 66000 | 7 | 45000 | 0,3 | 3000 |
| GAS NATURAL | | | | | |
| 81-12 | 83000 | 7 | 40000 | 0,015 | 9000 |

Modelo 187

Accesorio para la proyección térmica Oxy-Acetileno



Características:

- ▶ Proyección de polvos metálicos con base de cobalto, níquel, hierro; carburos de tungsteno y tribaloy;
- ▶ Opera con Acetileno;
- ▶ Diseño ligero;
- ▶ Sistema de seguridad para evitar el resoplado del polvo y la mezcla de gases en el contenedor;
- ▶ Utilizar con la empuñadura 85.

Boquillas 18790

Características:

- ▶ La unidad de boquillas puede girar 360° para permitir operaciones de proyección en cualquier dirección.



| MODELO | PRESIÓN DE OXÍGENO (bar) | | PRESIÓN DE ACETILENO (bar) | | CAUDAL DE OXÍGENO (l/h) | | CAUDAL DE ACETILENO (l/h) | | PODER CALORÍFICO (Kcal/h) | |
|-----------|--------------------------|-----|----------------------------|-----|-------------------------|------|---------------------------|------|---------------------------|--------|
| 18790-45H | 3,0 | 5,0 | 0,5 | 0,8 | 1125 | 1875 | 600 | 1000 | 13550 | 183600 |
| 18790-48H | 2,0 | 3,5 | 0,3 | 0,5 | 750 | 1300 | 400 | 600 | 8130 | 110160 |
| 18790-53H | 1,5 | 2,5 | 0,2 | 0,4 | 600 | 1000 | 300 | 500 | 6780 | 91870 |

18781LT

Contenedor de polvo

Características:

- ▶ Contenedor con capacidad para 0,45 kg de polvo, ideal para pequeños trabajos;
- ▶ Recuperación de polvo hasta 95%.



LightPro – Series

Sopletes para el calentamiento, soldadura fuerte y soldadura blanda para trabajos livianos

Aplicación:

- ▶ Calentamiento, soldadura fuerte y blanda con butano, y mezclas de propano - butano.

LightPro HD

Características:

- ▶ Cuerpo de latón forjado para máxima resistencia;
- ▶ Sistema de encendido automático (piezo);
- ▶ Válvula de ajuste resistente para larga duración;
- ▶ Conexiones de alta calidad EN417.

| MODELO | CAUDAL DE GAS (Kg/h) | PODER CALORÍFICO (Kcal/m) |
|---------|----------------------|---------------------------|
| 1400098 | 0,109 | 642,95 |



LightPro HD

LightPro EZY

Características:

- ▶ Sistema de encendido automático (piezo);
- ▶ Válvula de ajuste resistente para larga duración;
- ▶ Conexión de bayoneta de alta calidad.

| MODELO | CAUDAL DE GAS (Kg/h) | PODER CALORÍFICO (Kcal/m) |
|---------|----------------------|---------------------------|
| 1400096 | 0,0956 | 549,78 |



LightPro EZY

LightPro EKO

Características:

- ▶ Solución económica para el calentamiento, soldadura fuerte y soldadura blanda;
- ▶ Tubo de boquilla de acero inoxidable;
- ▶ Válvula de ajuste resistente para larga duración y conexión de bayoneta de alta calidad.

| MODELO | CAUDAL DE GAS (Kg/h) | PODER CALORÍFICO (Kcal/m) |
|--------|----------------------|---------------------------|
| - | 0,118 | 704,46 |



LightPro EKO

LightPro Spark

Encendedor para sopletes sin sistema de autoignición

Características:

- ▶ Encendedores para sopletes de soldadura;
- ▶ Compacto;
- ▶ Metal fundido;
- ▶ Alimentado por dos baterías estándares AA.



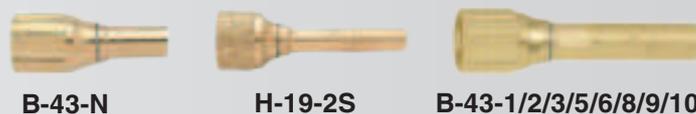
LightPro Spark

Mezclador de Presión Universal Tipo "E"



| MODELO | EMPUÑADURA | GAS | BOQUILLAS DE SOLDADURA | BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO | BOQUILLAS DE SOLDADURA | BOQUILLAS DE LIMPIEZA |
|---------|----------------|---------------|--|---|--|--|
| E-43 | 43-2, 263, 543 | Oxy-Acetileno | 23A90 boquillas 0,1,3,5,6,8,9,10 0090 boquillas 1,3,5,6,8 (+adaptador 4301-11+TH-119) 1390 boquillas 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593) | J-63 boquillas 1,2 1390-HA (+tubo 8593) | - | - |
| | | Oxy-Propano | - | - | 1390-N boquillas 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tubo 8593) 0090-N boquillas 2,4,6,8 (+adaptador 4301-11 +TH-119) | - |
| E2-43 | 43-2, 263, 543 | Oxy-Acetileno | 23A90 boquillas 13,15 | J-63 boquillas 3,4 | - | RBA-43 boquillas 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3) |
| E3-43 | 43-2, 263, 543 | Oxy-Acetileno | - | J-143-5 | - | - |
| D-85 | 85 | Oxy-Acetileno | 23A90 boquillas 0,1,3,5,6,8,9,10 0090 boquillas 1,3,5,6,8, (+adaptador 4301-11+TH-119) 1390 boquillas 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593) | J-63-boquillas 1,2 1390-HA (+tubo 8593) | - | - |
| | | | | | | |
| H-19-2E | 19-6, 50-9 | Oxy-Acetileno | 5090 boquillas 0,1,3,5,6,8,9,10 | J-63-boquillas 1,2 (+adaptador 1901-11) | - | - |
| | | | 0090 boquillas 1,3,5,6,8 (+porta boquillas TH-119) | 1390-HA (+tubo 8593) | | |
| | | | 1390 boquillas 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo D-50-C) | - | | |
| | | | 0090 boquillas 1,3,5,6,8 | - | | |
| F-43 | 43-2, 263, 543 | Oxy-Propano | - | 2290-H boquillas 1,2,3,4,5 (+ tubo 2393+2357-3) | 2290-N boquillas 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3) | RBP-43 boquillas 2,4,5 (+tubo 2393+2357-3) |

Mezclador Tipo "F"



| MODELO | EMPUÑADURA | GAS | BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO | BOQUILLAS DE SOLDADURA | BOQUILLAS DE LIMPIEZA | |
|---------|--------------------|---------------|----------------------------|---|---|---|
| B-43-N | 43-2 263 543 | Oxy-Propano | 2290-H boquillas 1,2,3,4,5 | 2290-N boquillas 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3) | RBP-43 boquillas 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3) | |
| B-43-1 | | Oxy-Propano | - | 1390-2N (+tubo 8593) 0090-2N (+adaptador 4301-11+porta boquillas TH-119) | - | |
| B-43-3 | | Oxy-Propano | - | 1390-3N/4N (+tubo 8593) 0090-4N (+adaptador 4301-11+porta boquillas TH-119) | - | |
| B-43-5 | | Oxy-Propano | - | 1390-5N (+tubo 8593) | - | |
| B-43-6 | | Oxy-Propano | - | 1390-6N/7N (+tubo 8593) 0090-6N (+adaptador 4301-11+porta boquillas TH-119) | - | |
| B-43-8 | | Oxy-Propano | - | 1390-8N/H (+tubo 8593) 0090-8N (+adaptador 4301-11+porta boquillas TH-119) | - | |
| B-43-9 | | Oxy-Propano | - | 1390-9N (+tubo 8593) | - | |
| B-43-10 | | Oxy-Propano | - | 1390-10N (+tubo 8593) | - | |
| H-19-2S | | 19-6 50-10 | Oxy-Propano | 1390-H (+tubo D-50-C) | 1390-N boquillas 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+tubo D-50-C) | - |
| | | | | - | 0090-N boquillas 2,4,6,8 | |

Boquillas/ Lanzas de Soldadura Oxiacetilénica

| SOLDADURA / SOLDADURA FUERTE | | | | | | | | PRESIÓN UNIVERSAL | | BAJA PRESIÓN | |
|------------------------------|------------|-------------------|----------------|----------------|--------------------------|--------------|--------------|-------------------|-----------------|---------------|-----------------|
| LANZA L-19 | LANZA L-43 | BOQUILLAS 23-A-90 | BOQUILLAS 5090 | BOQUILLAS 1390 | BOQUILLAS FLEXI-BLES0090 | CAUDAL (l/h) | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) |
| - | - | - | - | 1390-00 | - | 25 | - | 0,3 - 0,8 | 0,3 - 0,8 | 2,5 | 0,015 - 0,2 |
| L-19-0 | L-43-0 | 23-A-90-0 | 5090-0 | 1390-0 | - | 45 | 0,2 - 0,5 | | | | |
| L-19-1 | L-43-1 | 23-A-90-1 | 5090-1 | 1390-1 | 0090-1 | 65 | 0,5 - 1,0 | | | | |
| - | - | - | 5090-2 | 1390-2 | - | 100 | - | | | | |
| L-19-3 | L-43-3 | 23-A-90-3 | 5090-3 | 1390-3 | 0090-3 | 160 | 1,0 - 2,0 | | | | |
| - | - | - | 5090-4 | 1390-4 | - | 250 | - | | | | |
| L-19-5 | L-43-5 | 23-A-90-5 | 5090-5 | 1390-5 | 0090-5 | 350 | 2,0 - 4,0 | | | | |
| L-19-6 | L-43-6 | 23-A-90-6 | 5090-6 | 1390-6 | 0090-6 | 500 | 4,0 - 6,0 | | | | |
| - | - | - | 5090-7 | 1390-7 | - | 700 | - | | | | |
| L-19-8 | L-43-8 | 23-A-90-8 | 5090-8 | 1390-8 | 0090-8 | 1000 | 6,0 - 9,0 | | | | |
| L-19-9 | L-43-9 | 23-A-90-9 | 5090-9 | 1390-9 | - | 1500 | 9,0 - 14,0 | | | | |
| L-19-10 | L-43-10 | 23-A-90-10 | 5090-10 | 1390-10 | - | 2000 | 14,0 - 20,0 | | | | |
| - | L-43-13 | 23-A-90-13 | - | - | - | 3000 | 20,0 - 30,0 | | | | |
| - | L-43-15 | 23-A-90-15 | - | - | - | 4000 | 30,0 - 50,0 | | | | |



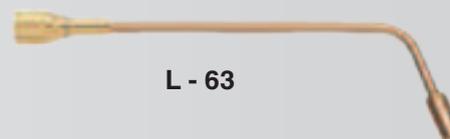
Tubos de Boquilla para Boquillas de Soldadura

| EMPUÑADURA | MEZCLADOR | TUBO BOQUILLA / ADAPTADOR | BOQUILLA | LANZA DE SOLDADURA |
|--------------------|-----------|---------------------------|-----------------|--------------------|
| 43-2 263 543 | E-243 | - | 23-A-90 (13-15) | L-43 |
| | E-43 | 8593 | 1390 | |
| | E-43 | 4301-11+TH-119 | 0090 | |
| | E-43 | - | 23-A-90 (0-10) | |
| 85 | D-85 | 8593 | 1390 | - |
| | | 4301-11+TH-119 | 0090 | |
| | | - | 23A-90 (0-10) | |
| 19-6 50-9 | H-19-2E | D-50-C | 1390 | L-19 |
| | | TH-119 | 0090 | |
| | | - | 5090 | |

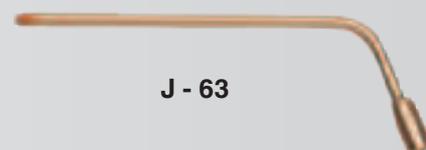


Boquillas y lanzas de Calentamiento para Acetileno

| EMPUÑADURA | MEZCLADOR | ADAPTADOR | BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO ARTÍCULO | LANZA DE CALENTAMIENTO-ARTÍCULO |
|--------------------|------------|-----------|-------------------------------------|---------------------------------|
| 43-2 263 543 | E-43 | - | J-63-1 | L-63-1 |
| | E-43 | | J-63-2 | L-63-2 |
| | E2-43 | | J-63-3 | L-63-3 |
| | E2-43 | | J-63-4 | L-63-4 |
| | E3-43/F-43 | | J-143-5 | L-143-5 |
| 85 | D-85 | - | J-63-1 | L-85-1 |
| | | | J-63-2 | L-85-2 |
| 19-6 50-9 | H-19-2E | 1901-11 | J-63-1 | - |
| | | | J-63-2 | |



L - 63



J - 63



1901-11
ADAPTADOR

| EMPUÑADURA | MEZCLADOR | TUBO BOQUILLA | BOQUILLA |
|--------------------|-----------|---------------|----------|
| 43-2 263 543 | E-43 | 8593 | 1390-HA |
| 85 | D-85 | 8593 | 1390-HA |
| 19-6/50-9 | H-19-2E | D-50-C | 1390-HA |

Características de las Boquillas y lanzas de calentamiento

| MODELO | | | PRESIÓN | | CAUDAL | | PODER CALORÍFICO |
|---------|--------|---------|---------------|-----------------|---------------|-----------------|------------------|
| | | | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) | OXÍGENO (l/h) | ACETILENO (l/h) | (Kcal/h) |
| L-63-1 | L-85-1 | J-63-1 | 0,15 - 0,4 | 0,15 - 0,4 | 600 - 1100 | 600 - 1000 | 7450 - 13000 |
| L-63-2 | L-85-2 | J-63-2 | 0,2 - 0,5 | 0,2 - 0,5 | 900 - 1550 | 850 - 1400 | 11100 - 18700 |
| L-63-3 | - | J-63-3 | 0,3 - 0,6 | 0,3 - 0,6 | 1550 - 2500 | 1400 - 2250 | 18500 - 29800 |
| L-63-4 | - | J-63-4 | 0,6 - 1,0 | 0,6 - 1,05 | 2500 - 4300 | 2250 - 3950 | 29800 - 52000 |
| L-143-5 | - | J-143-5 | 0,8 - 1,4 | 0,6 - 1,05 | 5000 - 9350 | 4500 - 8500 | 59500 - 111500 |
| - | - | 1390-HA | 0,35 | 0,35 | 1100 | 1000 | - |



1390-HA

Boquillas de limpieza para acetileno

| EMPUÑADURA | MEZCLADOR | TUBO BOQUILLA/ADAPTADOR | BOQUILLA |
|--------------------|-----------|-------------------------|----------|
| 43-2 263 543 | E2-43 | 2393+2357-3 | RBA-43 |

Características de las boquillas de limpieza Oxiacetilénicas

| MODELO | LARGO (mm) | PRESIÓN | | CAUDAL | | PODER CALORÍFICO (Kcal/h) |
|----------|------------|---------------|-----------------|---------------|-----------------|---------------------------|
| | | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) | OXÍGENO (l/h) | ACETILENO (l/h) | |
| RBA-43-2 | 50 | 0,4 - 0,7 | 0,4 - 0,7 | 800 - 1130 | 700 - 900 | 9300 - 11900 |
| RBA-43-4 | 100 | 0,7 - 0,9 | 0,7 - 0,9 | 1550 - 1650 | 1400 - 1500 | 18500 - 19900 |



RBA-43

Boquillas para gases alternativos

Boquillas de Soldadura 1390-N, 5090-N & 0090-N Boquillas de Calentamiento 2290-N & 1390-H

| EMPUÑADURA | MEZCLADOR | TUBO BOQUILLA | BOQUILLAS 1390-N | |
|--------------------|-----------|---------------|------------------|-----------------------|
| 43-2 263 543 | E-43 | 8593 | B-43-1 | |
| | | | B-43-3 | |
| | | | B-43-3 | |
| | | | B-43-5 | |
| | | | B-43-6 | |
| | | | B-43-6 | |
| | | | B-43-8 | |
| | | | B-43-9 | |
| | | | 1390-2N | |
| | | | 1390-3N | |
| | | | 1390-4N | |
| | | | 1390-5N | |
| | | | 1390-6N | |
| | | | 1390-7N | |
| | | | 1390-8N/1390-H | |
| | | | 1390-9N | |
| | | | 1390-10N | |
| 19-6/50-10 | - | H-19-2S | D 50-C | 1390-N/1390-H/ 5090-N |



1390-H

| EMPUÑADURA DE ALTO RENDIMIENTO | MEZCLADOR | TUBO BOQUILLA/ ADAPTADOR | BOQUILLAS 2290-N |
|--------------------------------|----------------|--------------------------|------------------|
| 43-2 263 543 | F-43 B-43-N | 2393+2357-3 | 2290-13N |
| | | | 2290-15N |
| | | | 2290-20N |
| | | | 2290-30N |
| | | | 2290-80N |



2290-N

| EMPUÑADURA | MEZCLADOR | ADAPTADOR | BOQUILLA |
|--------------------|-----------|-----------|------------------|
| 43-2 263 543 | B-43-1 | 4301-11 | 0090-2N |
| | B-43-3 | | 0090-4N |
| | B-43-6 | | 0090-6N |
| | B-43-8 | | 0090-8N |
| 19-6 50-10 | H-19-2S | - | 0090-2N-4N-6N-8N |



0090-N

Características de las boquillas 1390-N/2290-N/0090-N/5090-N/1390-H

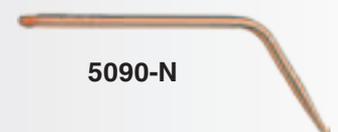
| MODELO | | | BAJA PRESIÓN | | PRESIÓN UNIVERSAL | | CAUDAL (l/h) | |
|----------|---------|---------|---------------|----------------|-------------------|----------------|--------------|----------|
| | | | OXÍGENO (bar) | GAS COMB (bar) | OXÍGENO (bar) | GAS COMB (bar) | OXÍGENO | GAS COMB |
| 1390-2N | 0090-2N | - | 1,0 | 0,015-0,2 | 0,3-1 | 0,3-1 | 300 | 75 |
| 1390-3N | - | 5090-3N | 1,0 | | | | 550 | 140 |
| 1390-4N | 0090-4N | - | 1,4 | | | | 700 | 175 |
| 1390-5N | - | 5090-5N | 1,8 | | | | 900 | 225 |
| 1390-6N | 0090-6N | - | 1,8 | | | | 1100 | 275 |
| 1390-7N | - | - | 2,1 | | | | 1350 | 345 |
| 1390-8N | 0090-8N | 5090-8N | 2,1 | | | | 1500 | 375 |
| 1390-9N | - | - | 2,5 | | | | 1650 | 415 |
| 1390-10N | - | - | 2,8 | | | | 2000 | 500 |
| 2290-13N | | | 1,2 | | | | 3400 | 850 |
| 2290-15N | | | 1,2 | 4200 | 1050 | | | |
| 2290-20N | | | 1,2 | 6000 | 1500 | | | |
| 2290-30N | | | 2,3 | 8000 | 2000 | | | |
| 2290-80N | | | 2,3 | 9600 | 2400 | | | |
| 1390-H | | | 3,5 | 0,5 | 3,5 | 1,0-0,5 | 4200 | 1050 |



1390-N2 to 4



1390-N5 to 10



5090-N

Boquillas de Calentamiento y Limpieza - Gases Alternativos

Boquillas de Calentamiento 2290-H, Tubo de Boquilla 2393, Boquillas de Limpieza RBP-43

Características de las boquillas 2290-H/H-62-P

| MODELO | PRESIÓN (bar) | | CAUDAL (l/h) | | PODER CALORÍFICO (Kcal/h) |
|---------|---------------|----------|--------------|------------|---------------------------|
| | OXÍGENO | GAS COMB | OXÍGENO | PROPANO | |
| 2290-1H | 1-2 | 0,5 | 4000-7000 | 1000-2000 | 22300 - 44600 |
| 2290-2H | 2-3 | 0,5 | 5900-12800 | 1500-3200 | 33500 - 71400 |
| 2290-3H | 2-5 | 1,0 | 8500-22900 | 2200-5700 | 49000 - 127100 |
| 2290-4H | 3-6 | 1,0 | 14000-28400 | 3600-7100 | 80300 - 158000 |
| 2290-5H | 4-8 | 1,0-2,0 | 17000-39700 | 4300-10000 | 96000 - 223000 |
| H-62-1P | 3,0 | 0,5 | 4000-7000 | 1000-2000 | 22300 - 44600 |
| H-62-2P | 3,5 | 0,5 | 5900-12800 | 1500-2200 | 38500 - 71400 |
| H-62-3P | 4,0 | 1,0 | 8500-22900 | 2200-5700 | 49000 - 127100 |

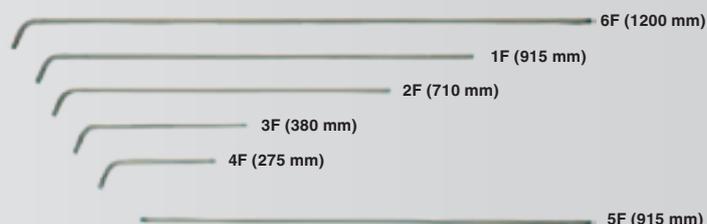


H-62-P to be used with cutting attachment y Soplete de Cortees.

Tubos de Boquilla 2393-F

| MODELO | LARGO (mm) | DISEÑO |
|---------|------------|---------|
| 2393-1F | 915 | curvado |
| 2393-2F | 710 | curvado |
| 2393-3F | 380 | curvado |
| 2393-4F | 275 | curvado |
| 2393-5F | 915 | recto |
| 2393-6F | 1200 | curvado |

Tubos de Boquilla 2393-F



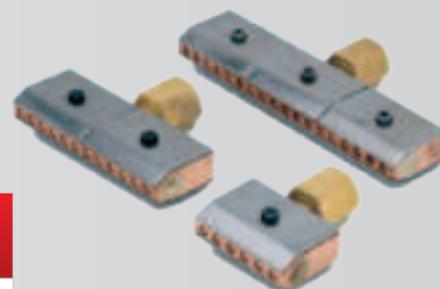
NOTE: Para mayor duración de la Boquilla, usar el Adaptador 2357-3.

| EMPUÑADURA | MEZCLADOR | TUBO BOQUILLA/ADAPTADOR | BOQUILLA |
|--------------------|----------------|-------------------------|------------------|
| 43-2 263 543 | B-43-N F-43 | 2393+2357-3 | 2290-H RBP-43 |



Características de las boquillas de limpieza RBP-43 para Propano, Propileno y Gas Natural

| MODELO | LARGO (mm) | PRESIÓN OXÍGENO (bar) | PRESIÓN PROPANO (bar) | CAUDAL DE OXÍGENO (l/h) | CAUDAL PROPANO (l/h) | PODER CALORÍFICO (Kcal/h) |
|----------|------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------|----------------------|---------------------------|
| RBP-43-2 | 50 | 0,5 - 1,0 | 0,5 | 2550 - 3400 | 700 - 1050 | 15600 - 23400 |
| RBP-43-4 | 100 | 1,0 - 1,5 | 0,5 - 1,5 | 6350 - 8500 | 1850 - 2500 | 41200 - 55600 |
| RBP-43-6 | 150 | 2 - 3 | 1,0 - 1,5 | 13900 - 18100 | 3000 - 4150 | 66800 - 92300 |



RBP-43 Boquillas

Boquillas para corte Oxiacetilénico

Características de boquillas con Pre calentamiento General de una pieza 6290

| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO PRESIÓN UNIVERSAL (bar) | ACETILENO BAJA PRESIÓN (bar) |
|----------|--------------|---------------|-----------------------------------|------------------------------|
| 6290-000 | 0 - 5 | 1,0 - 2,0 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 6290-00 | 5 - 10 | 1,0 - 2,0 | | |
| 6290-0 | 10 - 15 | 1,5 - 2,5 | | |
| 6290-1 | 15 - 25 | 2,0 - 3,5 | | |
| 6290-2 | 25 - 50 | 3,0 - 4,5 | | |
| 6290-3 | 50 - 100 | 3,0 - 4,5 | | |
| 6290-4 | 100 - 175 | 3,5 - 5,5 | | |



Características de boquillas con Pre calentamiento intenso de una pieza 6290-S

| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO PRESIÓN UNIVERSAL (bar) | ACETILENO BAJA PRESIÓN (bar) |
|---------|--------------|---------------|-----------------------------------|------------------------------|
| 6290-1S | 15 - 25 | 2,0 - 3,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 6290-2S | 25 - 50 | 3,0 - 4,5 | | |
| 6290-3S | 50 - 100 | 3,0 - 4,5 | | |
| 6290-4S | 100 - 175 | 3,5 - 5,5 | | |
| 6290-5S | 175 - 250 | 4,5 - 5,5 | | |
| 6290-6S | 250 - 300 | 5,0 - 6,5 | | |



Características de boquillas con Pre calentamiento intensivo de dos piezas 6290-AC

| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO PRESIÓN UNIVERSAL (bar) | ACETILENO BAJA PRESIÓN (bar) |
|-----------|--------------|---------------|-----------------------------------|------------------------------|
| 6290-00AC | 5 - 10 | 1,0 - 2,0 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 6290-0AC | 10 - 15 | 1,5 - 2,5 | | |
| 6290-1AC | 15 - 25 | 2,0 - 3,5 | | |
| 6290-2AC | 25 - 50 | 3,0 - 4,5 | | |
| 6290-3AC | 50 - 100 | 3,0 - 4,5 | | |
| 6290-4AC | 100 - 175 | 3,5 - 5,5 | | |
| 6290-5AC | 175 - 250 | 4,5 - 5,5 | | |
| 6290-6AC | 250 - 300 | 5,0 - 6,5 | | |



Superficie cromada

Características de boquillas 3690-AC

| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO PRESIÓN UNIVERSAL (bar) | USO |
|-----------|--------------|---------------|-----------------------------------|-------------------------|
| 3690-00AC | 0 - 6 | 1,0 - 2,0 | 0,3 - 0,8 | Accesorio de Corte 36-2 |
| 3690-0AC | 6 - 13 | 1,5 - 2,5 | | |
| 3690-1AC | 13 - 25 | 2,0 - 3,5 | | |
| 3690-2AC | 25 - 75 | 3,0 - 4,5 | | |



UnSuperficie cromada

Características de boquillas Especiales 6290

| MODELO | APLICACIÓN | OXÍGENO (bar) | ACETILENO PRESIÓN UNIVERSAL (bar) | ACETILENO BAJA PRESIÓN (bar) | USO |
|---------|------------------------|---------------|-----------------------------------|------------------------------|--|
| 6290-1G | Ancho ranurado 3x6 mm | 2,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 | Recomendadas para sopletes de corte con cabeza de 180° |
| 6290-2G | Ancho ranurado 5x10 mm | 3,5 | | | |
| 6290-3G | Ancho ranurado 6x13 mm | 3,5 | | | |
| 6290-R | Corte de remaches | 3,0 | | | |



6290-G 6290-R

Instrucciones de Limpieza: Utilizar Limpiador de Boquillas C-9

Boquillas para Corte con Gases Alternativos

Características de boquillas con Pre calentamiento General 6290-NX para Propano y Gas Natural

| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS COMB PRESIÓN UNIVERSAL (bar) | GAS COMB BAJA PRESIÓN (bar) |
|-----------|--------------|---------------|----------------------------------|-----------------------------|
| 6290-00NX | 0 - 5 | 1,0 - 2,0 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 6290-00NX | 5 - 10 | 1,5 - 2,0 | | |
| 6290-0NX | 10 - 15 | 2,0 - 3,0 | | |
| 6290-1NX | 15 - 25 | 2,5 - 3,5 | | |
| 6290-2NX | 25 - 50 | 3,0 - 4,0 | | |
| 6290-3NX | 50 - 75 | 3,0 - 4,5 | | |
| 6290-4NX | 75 - 150 | 3,5 - 5,5 | | |
| 6290-5NX | 150 - 200 | 4,5 - 5,5 | | |
| 6290-6NX | 200 - 300 | 5,0 - 6,5 | | |



Superficie cromada

Características de boquillas con Pre calentamiento intenso 6290-NFF para Propano y Gas Natural

| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS COMB PRESIÓN UNIVERSAL (bar) | GAS COMB BAJA PRESIÓN (bar) |
|-----------|--------------|---------------|----------------------------------|-----------------------------|
| 6290-1NFF | 6 - 25 | 2,5 - 3,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 6290-2NFF | 25 - 50 | 3,0 - 4,0 | | |
| 6290-3NFF | 50 - 75 | 3,0 - 4,5 | | |
| 6290-4NFF | 75 - 150 | 3,5 - 5,5 | | |
| 6290-5NFF | 150 - 200 | 4,5 - 5,5 | | |
| 6290-6NFF | 200 - 300 | 5,0 - 6,5 | | |



Superficie cromada

Características de Boquillas 6290-NXPM para Mapp® y Propileno

| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS COMB PRESIÓN UNIVERSAL (bar) | GAS COMB BAJA PRESIÓN (bar) |
|-------------|--------------|---------------|----------------------------------|-----------------------------|
| 6290-00NXPM | 0 - 5 | 1,0 - 2,0 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 |
| 6290-00NXPM | 5 - 10 | 1,5 - 2,0 | | |
| 6290-0NXPM | 10 - 15 | 2,0 - 3,0 | | |
| 6290-1NXPM | 15 - 25 | 2,5 - 3,5 | | |
| 6290-2NXPM | 25 - 50 | 3,0 - 4,0 | | |
| 6290-3NXPM | 50 - 75 | 3,0 - 4,5 | | |
| 6290-4NXPM | 75 - 150 | 3,5 - 5,5 | | |
| 6290-5NXPM | 150 - 200 | 4,5 - 5,5 | | |
| 6290-6NXPM | 200 - 300 | 5,0 - 6,5 | | |



Superficie cromada

Características de Boquillas 3690-P para Propano y Gas Natural

| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS COMB (bar) | USO |
|----------|--------------|---------------|----------------|----------------------------|
| 3690-00P | 0-6 | 1,0 - 2,0 | 0,3 - 0,8 | 36-2 Accesorio de corte |
| 3690-0P | 6-13 | 1,5 - 2,5 | | |
| 3690-1P | 13-25 | 2,0 - 3,5 | | |
| 3690-2P | 25-75 | 3,0 - 4,5 | | |



UnSuperficie cromada

Características de boquillas especiales 6290 para Propano, Propileno, Gas Natural y MAPP®

| MODELO | APLICACIÓN | OXÍGENO (bar) | GAS PRESIÓN UNIVERSAL (bar) | GAS BAJA PRESIÓN (bar) | USO |
|------------|-------------------------|---------------|-----------------------------|------------------------|---|
| 6290-1GG | Ancho ranurado 3x6 mm | 2,5 | 0,3 - 0,8 | 0,015 - 0,2 | Recomendado para sopletes de corte rectos |
| 6290-2GG | Ancho ranurado 5x10 mm | 3,5 | | | |
| 6290-3GG | Ancho ranurado 6x13 mm | 3,5 | | | |
| 6290-4GG | Ancho ranurado 10x19 mm | 4,0 | | | |
| 6290-2NFFR | Corte de remaches | 3,0 | | | |
| 6290-NFW | Eliminación de remaches | 3,5 | | | |

6290-GG 6290-2NFFR



6290-NFW

Instrucciones de Limpieza: Utilizar Limpiador de Boquillas C-9

Boquillas para Corte Oxiacetilénico Boquillas Mezcladoras

Boquillas Mezcladoras 8290 y 8290-ANME

| MODELO 8290 | ARTÍCULO 8290-ANME | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) | USO |
|-------------|--------------------|--------------|---------------|-----------------|--|
| 8290-1 | 8290-ANME1 | 0 - 6 | 1,5 | 0,5 | Solpetes de Corte 242NM NM-250 980-NM |
| 8290-2 | 8290-ANME2 | 6 - 12 | 2,0 | 0,5 | |
| 8290-3 | 8290-ANME3 | 12 - 75 | 3,0 | 0,5 | |
| 8290-4 | 8290-ANME4 | 75 - 150 | 3,0 | 1,0 | |
| 8290-5 | 8290-ANME5 | 150 - 200 | 4,0 | 1,0 | Accesorios de Corte 273 NM |
| 8290-6 | 8290-ANME6 | 200 - 250 | 4,5 | 1,0 | |
| 8290-7 | 8290-ANME7 | 250 - 300 | 5,5 | 1,0 | |



Boquillas Mezcladoras 2890-F

| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) | USO |
|---------|--------------|---------------|-----------------|---|
| 2890-1F | 0 - 10 | 1,0-1,5 | 0,2 | Sopletes de Corte 28-2 H28 28-2L |
| 2890-2F | 10 - 50 | 1,5-2,5 | 0,3 | |
| 2890-3F | 50 - 100 | 3,0-4,5 | 0,5 | |
| 2890-4F | 100 - 125 | 5,0-5,5 | 0,7 | |
| 2890-5F | 125 - 150 | 5,5-6,0 | 0,7 | |
| 2890-6F | 150 - 200 | 6,0-6,5 | 0,7 | |
| 2890-7F | 200 - 300 | 7,0-9,0 | 1,0 | |



Boquillas para Corte con Gases Alternativos Boquillas Mezcladoras

Boquillas Mezcladoras de Dos Piezas 8290-P y 8290-PNME para Propano, LPG y MAPP®

| MODELO 8290-P | ARTÍCULO 8290-PNME | PLATE ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS (bar) | USO |
|---------------|--------------------|--------------------|---------------|-----------|---|
| 8290-P1 | 8290 - PNME1 | 0 - 6 | 1,5 | 0,5 | Sopletes de Corte 242-NM NM-250 980-NM |
| 8290-P2 | 8290 - PNME2 | 6 - 12 | 2,0 | 0,5 | |
| 8290-P3 | 8290 - PNME3 | 12 - 75 | 3,0 | 0,5 | |
| 8290-P4 | 8290 - PNME4 | 75 - 150 | 3,0 | 1,0 | |
| 8290-P5 | 8290 - PNME5 | 150 - 200 | 4,0 | 1,0 | Accesorios de Corte 273-NM |
| 8290-P6 | 8290 - PNME6 | 200 - 250 | 4,5 | 1,0 | |
| 8290-P7 | 8290 - PNME7 | 250 - 300 | 5,5 | 1,0 | |



Boquillas Mezcladoras de Dos Piezas 2890-P para Propano, LPG y MAPP®

| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS (bar) | USO |
|---------|--------------|---------------|-----------|---|
| 2890-0P | 0 - 10 | 1,5-2,0 | 0,2 | Sopletes de Corte 28-2 H28 28-2L |
| 2890-1P | 10 - 25 | 2,0-2,5 | 0,4 | |
| 2890-2P | 25 - 50 | 2,0-3,0 | 0,4 | |
| 2890-3P | 50 - 75 | 2,5-3,0 | 0,4 | |
| 2890-4P | 75 - 100 | 3,0-4,0 | 0,5 | |
| 2890-5P | 100 - 200 | 3,0-5,0 | 0,5 | |
| 2890-6P | 200 - 300 | 5,0-7,0 | 0,6 | |
| 2890-7P | 300 - 400 | 6,0-7,0 | 0,7 | |
| 2890-8P | 400 - 500 | 7,0-8,0 | 0,8 | |



Estilo VICTOR®



Modelo VH31



- ▶ Suelda hasta 50 mm;
- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Empuñadura resistente de latón extruido;
- ▶ Válvulas de bola de acero inoxidable.

| MODELO | ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO | ROSCA GAS COMBUSTIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|----------|-------------------------------|-----------------|-----------------------|-----------|------------|
| VH31Z003 | VH24 | 9/16"-18-UNF-RH | 9/16"-18-UNF-LH | 0,751 | 283 |

Modelo VH24



- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Sistema de mezclado espiral;
- ▶ Diseñado para ofrecer la máxima seguridad del operador;
- ▶ Tubos de acero inoxidable;
- ▶ Utilizar con 1-101-HV y GPN (ver Página 77).

| MODELO | ÁNGULO CABEZA | BOQUILLAS COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|--------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------|------------|
| VH24 | 90° | 1-101-HV i GPN | VH31 | 0,855 | 253 |

Soplete de corte manual



Modelo V242

- ▶ Corta hasta 200 mm;
- ▶ Mezcla en la cabeza y diseño de presión universal para una máxima seguridad del operador;
- ▶ Disposición triangular de los tubos;
- ▶ Conexiones soldadas;
- ▶ Utilizar con 1-101-HV y GPN boquillas (ver Página 75).



**V242 SOPLETES DE PRESIÓN UNIVERSAL
(Para Acetileno y Gases Alternativos)**

| CABEZA 90° | | CABEZA 70° | | LARGO (mm) |
|------------|-----------|------------|-----------|------------|
| MODELO | PESO (Kg) | ARTÍCULO | PESO (Kg) | |
| V242-2 | 1,30 | V242A | 1,30 | 470 |
| V242-2L | 1,35 | V242A-L | 1,35 | 530 |
| V242-2L-36 | 1,70 | V242A-L-36 | 1,70 | 900 |

Accesorios de Corte



V-2460 Corta hasta 150 mm



V273 Corta hasta 150 mm



V49-3F Corta hasta 150 mm

| MODELO | ÁNGULO DE CABEZA | BOQUILLAS COMPATIBLES | EMPUÑADURA COMPATIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|--|------------------|-----------------------|-----------------------|-----------|------------|
| PRESIÓN UNIVERSAL "E" (para Acetileno y Gases Alternativos) | | | | | |
| V273-2 | 90° | GPN, 1101- HV | V-315-CH, V263 | 0,500 | 220 |
| V2460 | 90° | GPN, 1101- HV | V-315-CH, V263 | 0,658 | 225 |
| BAJA PRESIÓN "F" (GASES ALTERNATIVOS) | | | | | |
| V49-3F | 90° | 6290 | V-315-CH, V263 | 0,678 | 248 |
| V2460F | 90° | GPN | V-315-CH, V263 | 0,638 | 227 |
| V2460AF | 70° | GPN | V-315-CH, V263 | 0,638 | 227 |

Empuñaduras



Modelo V-315-CH

Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Características:

- ▶ Empuñadura resistente de latón extruido;
- ▶ Válvulas de bola de acero inoxidable.



Modelo V-315-CH

Modelo V263

Suelda hasta 50 mm
Corta hasta 150 mm

Características:

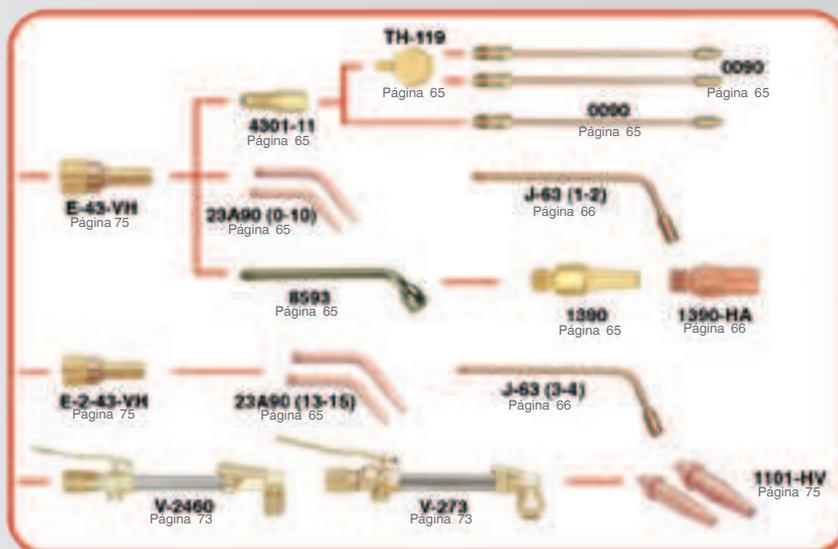
- ▶ Válvulas de bola de alta precisión;
- ▶ Empuñadura de latón.



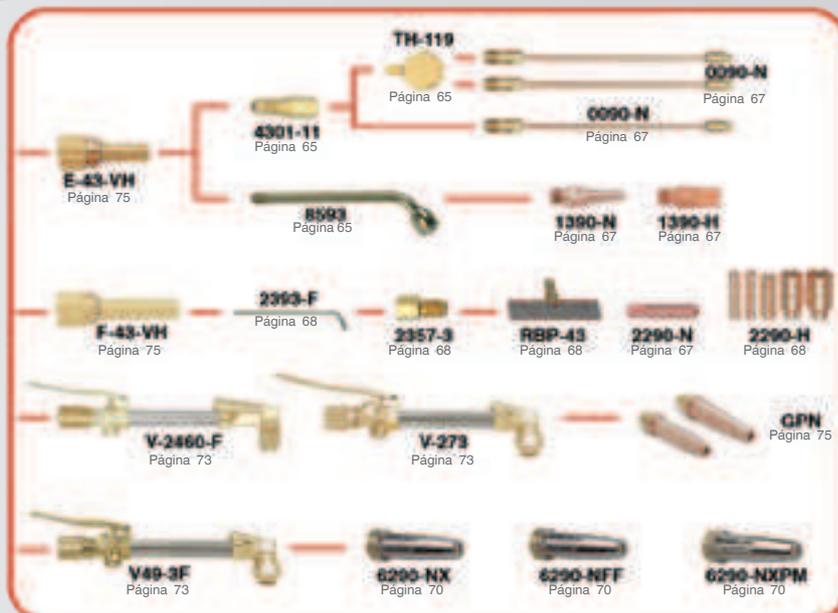
Modelo V263

| MODELO | ACCESORIO DE CORTE COMPATIBLE | ROSCA OXÍGENO | ROSCA GAS COMBUSTIBLE | PESO (Kg) | LARGO (mm) |
|----------|---|--------------------|-----------------------|-----------|------------|
| V-315-CH | V273, V-2460, V2460 F, V2460 AF, V493 F | 9/16"-18-UNF-3A-RH | 9/16"-18-UNF-3A-LH | 0,552 | 205 |
| V263 | | | | 0,506 | 219 |

ACETILENO



GASES ALTERNATIVOS



Mezcladores de presión universal tipo "E"



E2-43-VH



F3-43v-VH

| MODELO | EMPUÑA-DURA | GAS | BOQUILLAS DE SOLDADURA | BOQUILLAS DE CALENTAMIENTO | BOQUILLAS DE SOLDADURA | BOQUILLAS DE LIMPIEZA |
|----------|-----------------|---------------|---|---|--|--|
| E-43-VH | V-315-CH, V-263 | Oxy-Acetileno | 23A90 boquillas 0,1,3,5,6,8,9,10 0090 boquillas 1,3,5,6,8 (+adaptador 4301-11+TH-119) 1390 boquillas 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+tubo 8593) | J-63 boquillas 1,2 1390-HA (+tubo 8593) | - | - |
| | | Oxy-Propano | - | - | 1390-N boquillas 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ tubo 8593) 0090-N boquillas 2,4,6,8 (+adaptador 4301-11 +TH-119) | - |
| E2-43-VH | V-315-CH, V-263 | Oxy-Acetileno | 23A90 boquillas 13,15 | J-63 boquillas 3,4 | - | RBA-43 boquillas 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3) |
| F-43-VH | V-315-CH, V-263 | Oxy-Propano | - | 2290-H boquillas 1,2,3,4,5 (+ tubo 2393+2357-3) | 2290-N boquillas 13,15,20,30,80 (+tubo 2393+2357-3) | RBP-43 boquillas 2,4,6 (+tubo 2393+2357-3) |



Características de Boquillas de dos piezas GPN para Propano y Gas Natural



Características de Boquillas de una pieza 1-101-HV para Acetileno

| MODELO | ESPESOR (mm) | NUM TIP | OXÍGENO (bar) | GAS COMB (bar) |
|---------|--------------|---------|---------------|----------------|
| GPN-000 | 0 - 3 | 000 | 1,4 - 1,7 | 0,15 - 0,35 |
| GPN-00 | 3 - 8 | 00 | 1,4 - 1,7 | 0,15 - 0,35 |
| GPN-0 | 8 - 15 | 0 | 1,7 - 2,4 | 0,20 - 0,35 |
| GPN-1 | 15 - 25 | 1 | 2,1 - 2,4 | 0,20 - 0,40 |
| GPN-2 | 25 - 50 | 2 | 2,4 - 3,1 | 0,20 - 0,55 |
| GPN-3 | 50 - 75 | 3 | 2,8 - 3,4 | 0,30 - 0,60 |
| GPN-4 | 75 - 100 | 4 | 2,8 - 3,4 | 0,40 - 0,60 |
| GPN-5 | 100 - 150 | 5 | 3,1 - 3,8 | 0,40 - 0,70 |
| GPN-6 | 150 - 200 | 6 | 3,1 - 3,8 | 0,40 - 0,80 |

| MODELO | ESPESOR (mm) | NUM TIP | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) |
|-------------|--------------|---------|---------------|-----------------|
| 1-101-000HV | 0 - 3 | 000 | 1,4 - 1,7 | 0,20 - 0,35 |
| 1-101-00HV | 3 - 8 | 00 | 1,4 - 1,7 | 0,20 - 0,35 |
| 1-101-0HV | 8 - 15 | 0 | 1,7 - 2,4 | 0,20 - 0,35 |
| 1-101-1HV | 15 - 25 | 1 | 2,1 - 2,4 | 0,20 - 0,35 |
| 1-101-2HV | 25 - 50 | 2 | 2,4 - 3,1 | 0,20 - 0,50 |
| 1-101-3HV | 50 - 75 | 3 | 2,8 - 3,4 | 0,30 - 0,70 |
| 1-101-4HV | 75 - 100 | 4 | 2,8 - 3,4 | 0,35 - 0,70 |
| 1-101-5HV | 100 - 150 | 5 | 3,1 - 3,8 | 0,50 - 0,90 |
| 1-101-6HV | 150 - 200 | 6 | 3,1 - 3,8 | 0,50 - 1,00 |



Modelo 1-101-1-HV



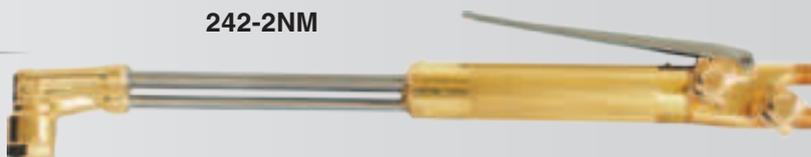
Modelo VCA-1060-H



Modelo V-315-CH

Estilo AIRCO®

242-2NM



| MODELO | DESCRIPCIÓN | PESO (kg) | LARGO (mm) |
|-----------|-------------------------------------|-----------|------------|
| 242-2NM* | Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90° | 1,250 | 460 |
| 242-2NMA* | Soplete de Corte ÁNGULO CABEZA 70° | 1,250 | 470 |
| 263 | EMPUÑADURA | 0,500 | 220 |
| 273-2NM | Nasadka do cięcia | 0,800 | 230 |

Disponible en * 530 mm de Largo (añadir "L" al num de modelo)

263



273NM



8290ANME



| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) |
|--------|--------------|---------------|-----------------|
| 8290-1 | 0 - 6 | 1,5 | 0,5 |
| 8290-2 | 6 - 12 | 2,0 | 0,5 |
| 8290-3 | 12 - 75 | 3,0 | 0,5 |
| 8290-4 | 75 - 150 | 3,0 | 1,0 |
| 8290-5 | 150 - 200 | 4,0 | 1,0 |

8290PNME



| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS (bar) |
|---------|--------------|---------------|-----------|
| 8290-P1 | 0 - 6 | 1,5 | 0,5 |
| 8290-P2 | 6 - 12 | 2,0 | 0,5 |
| 8290-P3 | 12 - 75 | 3,0 | 0,5 |
| 8290-P4 | 75 - 150 | 3,0 | 1,0 |
| 8290-P5 | 150 - 200 | 4,0 | 1,0 |

Estilo OXWELD®

242-2P



| MODELO | DESCRIPCIÓN | PESO (kg) | LARGO (mm) |
|----------|-------------------------------------|-----------|------------|
| 242-2P* | Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90° | 1,250 | 460 |
| 242-2PA* | Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 70° | 1,250 | 470 |
| 263P | EMPUÑADURA | 0,500 | 220 |
| 273-2P | Cutting Attachment | 0,800 | 230 |

Disponible en * 530 mm de Largo (añadir "L" al num de modelo)

263P



273P



CT1502



| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) |
|-----------|--------------|---------------|-----------------|
| CT1502-2 | 0-5 | 2,5 | 0,4 |
| CT1502-3 | 5-10 | 2,5 | 0,4 |
| CT1502-4 | 10-20 | 3 | 0,4 |
| CT1502-6 | 20-50 | 3 | 0,4 |
| CT1502-8 | 50-130 | 4 | 0,6 |
| CT1502-10 | 130-200 | 5 | 0,7 |

CT1503



| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS (bar) |
|-----------|--------------|---------------|-----------|
| CT1503-4 | 10-20 | 2,5 | 0,45 |
| CT1503-6 | 20-50 | 3 | 0,45 |
| CT1503-8 | 50-130 | 3,5 | 0,45 |
| CT1503-10 | 130-200 | 4.5 | 0,8 |

Estilo SMITH®

| MODELO | DESCRIPCIÓN | PESO (kg) | LARGO (mm) |
|--------|-------------------------------------|-----------|------------|
| 242S* | Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90° | 1,200 | 460 |
| 242SA* | Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 70° | 1,200 | 470 |
| 263S | EMPUÑADURA | 0,600 | 220 |
| 273S | Cutting Attachment | 0,800 | 250 |

* dostępne są również modele o długości 530 mm (do numeru modelu należy dopisać literę „L”)

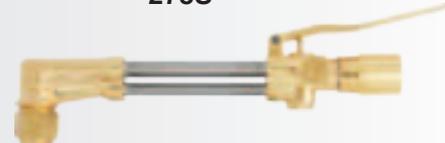
242S



263S



273S



CTSC12



| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) |
|----------|--------------|---------------|-----------------|
| CTSC12-0 | 0-10 | 2,5 | 0,3 |
| CTSC12-1 | 10-20 | 3 | 0,3 |
| CTSC12-2 | 20-35 | 3,5 | 0,3 |
| CTSC12-3 | 35-60 | 3,5 | 0,35 |
| CTSC12-4 | 60-120 | 4 | 0,35 |
| CTSC12-5 | 120-200 | 5 | 0,4 |

CTSC50A



| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS (bar) |
|-----------|--------------|---------------|-----------|
| CTSC50A-0 | 0-10 | 2,5 | 0,35 |
| CTSC50A-1 | 10-20 | 3 | 0,4 |
| CTSC50A-2 | 20-35 | 3,5 | 0,4 |
| CTSC50A-3 | 35-60 | 3,5 | 0,45 |
| CTSC50A-4 | 60-120 | 4 | 0,45 |
| CTSC50A-5 | 120-200 | 5 | 0,5 |

Estilo CIGWELD®

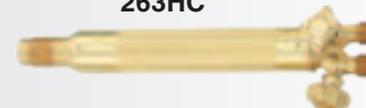
| MODELO | DESCRIPCIÓN | PESO (kg) | LARGO (mm) |
|---------|-------------------------------------|-----------|------------|
| 242HC* | Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90° | 1,350 | 470 |
| 242HCA* | Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 70° | 1,350 | 480 |
| 263HC | EMPUÑADURA | 0,500 | 230 |
| 273HC | Cutting Attachment | 0,850 | 250 |

Disponible en * 530 mm de Largo (añadir "L" al num de modelo)

242HC



263HC



273HC



CT41



| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) |
|---------|--------------|---------------|-----------------|
| CT41-6 | 0-6 | 2 | 1 |
| CT41-8 | 6-12 | 2 | 1 |
| CT41-12 | 12-20 | 2,5 | 1 |
| CT41-15 | 25-75 | 3,5 | 1 |
| CT41-20 | 100-125 | 4,5 | 1 |
| CT41-24 | 150-200 | 5 | 1 |

CT44



| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS (bar) |
|---------|--------------|---------------|-----------|
| CT44-6 | 0-6 | 2 | 1 |
| CT44-8 | 6-12 | 2 | 1 |
| CT44-12 | 12-20 | 2,5 | 1 |
| CT44-15 | 25-75 | 3,5 | 1 |
| CT44-20 | 100-125 | 4,5 | 1 |
| CT44-24 | 150-200 | 5 | 1 |

Estilo MESSER®

| MODELO | DESCRIPCIÓN | PESO (kg) | LARGO (mm) |
|----------|-------------------------------------|-----------|------------|
| 242D* | Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90° | 1,300 | 460 |
| 242DA* | Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 70° | 1,300 | 470 |
| 543HCD17 | EMPUÑADURA | 0,500 | 220 |
| 273D | Accesorio de corte | 0,800 | 250 |

Disponible en * 530 mm de Largo (añadir "L" al modelo)

AB



| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) |
|--------|--------------|---------------|-----------------|
| AB1 | 3-10 | 3 | 0,5 |
| AB2 | 10-25 | 3,5 | 0,5 |
| AB3 | 25-40 | 4 | 0,5 |
| AB4 | 40-60 | 4,5 | 0,5 |
| AB5 | 60-100 | 5 | 0,5 |
| AB6 | 100-200 | 6 | 0,5 |

242D



543HCD17



273D



Estilo SAF®

| MODELO | DESCRIPCIÓN | PESO (kg) | LARGO (mm) |
|-----------|-------------------------------------|-----------|------------|
| 980G1* | Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90° | 1,100 | 480 |
| 242-2G1* | Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 90° | 1,300 | 470 |
| 242-2G1A* | Soplete de Corte, ÁNGULO CABEZA 70° | 1,300 | 480 |
| 543 G1 | EMPUÑADURA | 0,500 | 220 |
| 273-2G1 | Cutting Attachment | 0,800 | 230 |

Disponible en * 530 mm de Largo (añadir "L" al modelo)

G1A



| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | ACETILENO (bar) |
|--------|--------------|---------------|-----------------|
| G1A-7 | 3-10 | 2-3 | 0,5 |
| G1A-10 | 10-25 | 2-3 | 0,5 |
| G1A-12 | 25-50 | 2-3 | 0,5 |
| G1A-16 | 50-80 | 3-5 | 0,5 |
| G1A-20 | 80-120 | 3-5 | 0,5 |
| G1A-25 | 120-200 | 5-8 | 0,5 |

242-2G1



543G1



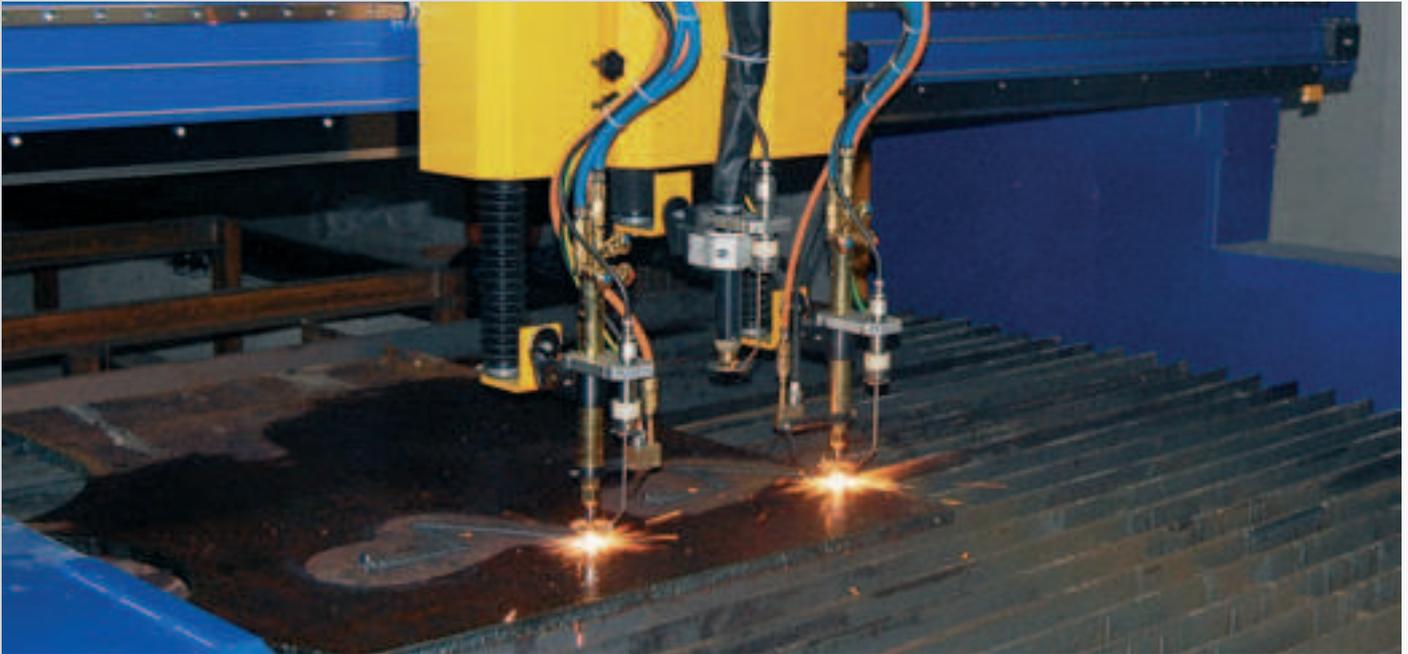
273-2G1



G1P



| MODELO | ESPESOR (mm) | OXÍGENO (bar) | GAS (bar) |
|--------|--------------|---------------|-----------|
| G1P-7 | 3-10 | 2-3 | 0,5 |
| G1P-10 | 10-25 | 2-3 | 0,5 |
| G1P-12 | 25-50 | 2-3 | 0,5 |
| G1P-16 | 50-80 | 3-5 | 0,5 |
| G1P-20 | 80-120 | 3-5 | 0,5 |
| G1P-25 | 120-200 | 5-8 | 0,5 |



Sopletes para máquinas Modelos 133/198/98

Los sopletes de corte con máquina Harris han sido diseñados para satisfacer las necesidades de todo tipo de trabajo. Robustos y fiables, tienen una capacidad de corte de hasta 380 mm. Los sopletes de corte con máquina Harris están disponibles con diseño de dos o tres tubos para todos los gases combustibles a partir de 0,015 bar de presión.

Características Generales:

- ▶ Cabezal sólido para máxima resistencia;
- ▶ Cuerpo de soplete estándar de 32 mm o 35 mm de diámetro;
- ▶ Todos los sopletes tienen roscas de entrada de 9/16x18 UNF;
- ▶ Utilizar con boquillas de corte con máquina 6290 (ver página 81-82).

Modelo 133-2/133-2F

Características:

- ▶ Diseño de tres tubos sin válvulas para biselado de tubos, biselado múltiple y aplicaciones similares;
- ▶ Capacidad de corte de hasta 200 mm.

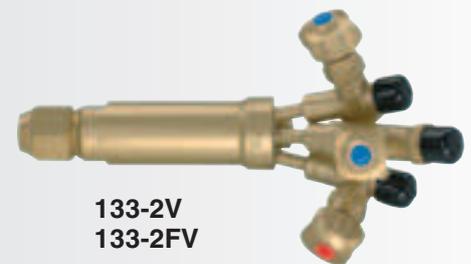


133-2
133-2F

Modelo 133-2V/133-2FV

Características:

- ▶ Tres tubos con 3 válvulas;
- ▶ Capacidad de corte de hasta 200 mm.



133-2V
133-2FV

| SOPLETES DE INYECCIÓN DE BAJA PRESIÓN TIPO "F" (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON GASES ALTERNATIVOS) | | | | |
|--|--------|-----------|------------|---------------|
| MODELO | ESTILO | PESO (Kg) | LARGO (mm) | CUERPO Ø (mm) |
| 133-2F | 3 tubo | 0,68 | 65 | 30 |
| 133-2F-28 | 3 tubo | 0,63 | 65 | 28 |
| 133-2FV | 3 tubo | 1,07 | 65 | 30 |
| 133-2FV-28 | 3 tubo | 1,02 | 65 | 28 |

| SOPLETES DE BAJA PRESIÓN (PARA ACETILENO) | | | | |
|--|--------|-----------|------------|---------------|
| MODELO | ESTILO | PESO (Kg) | LARGO (mm) | CUERPO Ø (mm) |
| 133-2 | 3 tubo | 0,68 | 65 | 30 |
| 133-2-28 | 3 tubo | 0,62 | 65 | 28 |
| 133-2V | 3 tubo | 1,05 | 65 | 30 |
| 133-2V-28 | 3 tubo | 1,02 | 65 | 28 |

Modelo 198-2T/198-2TF

Características:

- ▶ Válvula de oxígeno de corte de apertura rápida para caudal completo inmediato;
- ▶ Válvulas de oxígeno de corte y precalentamiento separadas para un mejor control del precalentamiento;
- ▶ Capacidad de corte hasta 380 mm;
- ▶ Utilizar con boquillas de corte 6290 (ver página 81-82).

Modelo 198-2/198-2F

Características:

- ▶ Capacidad de corte hasta 200 mm;
- ▶ Una sola entrada para oxígeno y oxígeno de corte.

Modelo 198-4/98-4

Características:

- ▶ Mismas características del 198-2T pero sin válvulas.



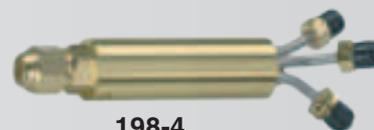
**198-2T
198-2TF**



**198-2
198-2F**



**198-2TR
(con rack*)**



**198-4
98-4**

SOPLETES DE PRESIÓN UNIVERSAL TIPO "E" (PARA ACETILENO Y GASES ALTERNATIVOS)

| MODELO | ESTILO | PESO (Kg) | LARGO (mm) | CUERPO Ø (mm) |
|-------------|----------------|-----------|------------|---------------|
| 198-2E | 2 tubo | 1,30 | 250 | 32 |
| 198-2E-35 | 2 tubo | 1,41 | 250 | 35 |
| 198-2E-35R | 2 tubo & rack* | 1,47 | 250 | 35 |
| 198-2ER | 2 tubo | 1,34 | 250 | 32 |
| 198-2TAE | 3 tubo | 1,67 | 450 | 32 |
| 198-2TAE-30 | 3 tubo | 1,55 | 450 | 30 |
| 198-2TAE-35 | 3 tubo | 1,68 | 450 | 35 |
| 198-2TE | 3 tubo | 1,33 | 250 | 32 |
| 198-2TE-30 | 3 tubo | 1,20 | 250 | 30 |
| 198-2TE-30R | 2 tubo & rack* | 1,26 | 250 | 30 |
| 198-2TE-35 | 3 tubo | 1,43 | 250 | 35 |
| 98-4BE | 3 tubo | 0,73 | 200 | 35 |

* rack = cremallera

SOPLETES DE BAJA PRESIÓN (PARA ACETILENO)

| MODELO | ESTILO | PESO (Kg) | LARGO (mm) | CUERPO Ø (mm) |
|-------------|----------------|-----------|------------|---------------|
| 198-2 | 2 tubo | 1,30 | 250 | 32 |
| 198-2-30 | 2 tubo | 1,18 | 250 | 30 |
| 198-2-35 | 2 tubo | 1,39 | 250 | 35 |
| 198-2-35R | 2 tubo & rack* | 1,44 | 250 | 35 |
| 198-2A | 2 tubo | 1,62 | 460 | 32 |
| 198-2T | 3 tubo | 1,32 | 250 | 32 |
| 198-2T-30 | 3 tubo | 1,20 | 250 | 30 |
| 198-2T-30R | 3 tubo & rack* | 1,29 | 250 | 30 |
| 198-2TA | 3 tubo | 1,67 | 460 | 32 |
| 198-2TA-30 | 3 tubo | 1,55 | 460 | 30 |
| 198-2TA-35 | 3 tubo | 1,78 | 460 | 35 |
| 198-2TA-35R | 3 tubo & rack* | 1,90 | 460 | 35 |
| 198-2TAR | 3 tubo & rack* | 1,75 | 460 | 32 |
| 198-2TR | 3 tubo & rack* | 1,38 | 250 | 32 |
| 198-4 | 3 tubo | 0,65 | 110 | 32 |
| 198-4B | 3 tubo G 1/4" | 0,65 | 110 | 32 |
| 98-4 | 3 tubo | 0,73 | 110 | 35 |
| 98-4B | 3 tubo G 1/4" | 0,73 | 110 | 35 |

SOPLETES DE INYECCIÓN TIPO "F" (PARA MÁXIMO RENDIMIENTO CON GASES ALTERNATIVOS)

| MODELO | ESTILO | PESO (Kg) | LARGO (mm) | CUERPO Ø (mm) |
|--------------|----------------|-----------|------------|---------------|
| 198-2F | 2 tubo | 1,28 | 250 | 32 |
| 198-2F-35 | 2 tubo | 1,38 | 250 | 35 |
| 198-2F-35R | 2 tubo & rack* | 1,44 | 250 | 35 |
| 198-2FR | 2 tubo & rack* | 1,34 | 250 | 32 |
| 198-2TAF | 3 tubo | 1,64 | 460 | 32 |
| 198-2TAF-30 | 3 tubo | 1,55 | 460 | 30 |
| 198-2TAF-35 | 3 tubo | 1,78 | 460 | 35 |
| 198-2TAF-35R | 3 tubo & rack* | 1,90 | 460 | 35 |
| 198-2TAFR | 3 tubo & rack* | 1,76 | 460 | 32 |
| 198-2TF | 3 tubo | 1,33 | 250 | 32 |
| 198-2TF-30 | 3 tubo | 1,20 | 250 | 30 |
| 198-2TF-30R | 3 tubo & rack* | 1,25 | 250 | 30 |
| 198-2TF-35 | 3 tubo | 1,43 | 250 | 35 |
| 198-2TF-35R | 3 tubo & rack* | 1,49 | 250 | 35 |
| 198-2TFR | 3 tubo & rack* | 1,39 | 250 | 32 |
| 198-4BF | 3 tubo | 0,65 | 110 | 32 |
| 198-4F | 3 tubo | 0,65 | 110 | 32 |
| 98-4BF | 3 tubo G 1/4" | 0,73 | 110 | 35 |
| 98-4F | 3 tubo | 0,73 | 110 | 35 |

Boquillas de Corte con Máquina

- ▶ Minimiza el ancho del corte;
- ▶ Mayor velocidad de corte, reduce la aportación de calor;
- ▶ Cortes con máquina de alta calidad, reduce el trabajo posterior;
- ▶ Utilizadas con gases combustibles de bajo coste.

6290-VVC
Superficie cromada



6290-NH



Características de Boquillas de Corte de Alta Velocidad 6290VVC para Propano

| MODELO | ESPESOR (mm) | VELOCIDAD DE CORTE (mm/min) | PRESIÓN OXÍGENO DE CORTE (bar) | PRESIÓN OX PRECALENTAMIENTO (Alto1 - Bajo) (bar) | CAUDAL OXÍGENO DE CORTE (l/h) | CAUDAL OXÍGENO DE PRECALENTAMIENTO (Alto - Bajo) (l/h) | CAUDAL GAS DE PRECALENTAMIENTO (Alto - Bajo) (l/h) | PODER CALORÍFICO (Alto - Bajo) (Kcal/h) | ANCHO DE CORTE (mm) |
|-------------|--------------|-----------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|--|---|---------------------|
| 6290-5/0VVC | 1 - 4 | 750 - 550 | 4,0 | 0,7 - 0,4 | 650 | 1410 - 900 | 350 - 230 | 7800 - 5100 | 1,3 |
| 6290-4/0VVC | 4 - 6 | 700 - 520 | 2,5 | 1,0 - 0,5 | 1130 | 1410 - 900 | 350 - 230 | 7800 - 5100 | 1,5 |
| 6290-3/0VVC | 6 - 9 | 650 - 480 | 5,0 | 2,5 - 0,7 | 2260 | 2800 - 1200 | 700 - 300 | 15600 - 6700 | 1,8 |
| 6290-00VVC | 9 - 12,5 | 630 - 450 | 5,0 | 2,5 - 0,7 | 2540 | 2800 - 1200 | 700 - 300 | 15600 - 6700 | 1,8 |
| 6290-0VVC | 12,5 - 20 | 600 - 400 | 6,0 | 2,5 - 0,7 | 3530 | 2800 - 1200 | 700 - 300 | 15600 - 6700 | 2,0 |
| 6290-0½VVC | 20 - 35 | 550 - 360 | 7,0 | 2,5 - 0,7 | 4000 | 2800 - 1200 | 700 - 300 | 15600 - 6700 | 2,0 |
| 6290-1VVC | 35 - 60 | 480 - 220 | 7,0 | 2,5 - 0,7 | 5560 | 2800 - 1200 | 700 - 300 | 15600 - 6700 | 2,3 |
| 6290-1½VVC | 60 - 75 | 310 - 200 | 6,5 | 2,5 - 0,7 | 7070 | 2800 - 1200 | 700 - 300 | 15600 - 6700 | 2,8 |
| 6290-2VVC | 75 - 100 | 280 - 190 | 6,5 | 2,5 - 0,7 | 8000 | 2800 - 1300 | 700 - 330 | 15600 - 7400 | 3,0 |
| 6290-2VVC | 100 - 125 | 240 - 180 | 7,0 | 2,5 - 0,7 | 9000 | 2800 - 1300 | 700 - 330 | 15600 - 7400 | 3,0 |
| 6290-2½VVC | 125 - 150 | 200 - 160 | 6,5 | 2,5 - 0,7 | 11170 | 2800 - 1300 | 700 - 330 | 15600 - 7400 | 3,3 |
| 6290-3VVC | 150 - 175 | 180 - 150 | 7,0 | 2,5 - 0,7 | 12000 | 2800 - 1300 | 700 - 330 | 15600 - 7400 | 3,5 |
| 6290-4VVC | 175 - 200 | 180 - 150 | 6,5 | 2,5 - 0,7 | 14850 | 3000 - 1300 | 750 - 330 | 16700 - 7400 | 4,0 |
| 6290-5VVC | 200 - 225 | 150 - 130 | 6,0 | 2,8 - 0,7 | 16410 | 3000 - 1510 | 750 - 380 | 16700 - 8500 | 5,0 |
| 6290-5½VVC | 225 - 250 | 130 - 110 | 6,0 | 2,8 - 0,7 | 16980 | 3000 - 1630 | 750 - 410 | 16700 - 9100 | 6,4 |
| 6290-5NH | 225 - 250 | 130 - 110 | 4,0 | 2,8 - 0,7 | 16980 | 3000 - 1880 | 750 - 470 | 16700 - 10500 | 6,4 |
| 6290-6NH | 250 - 275 | 130 - 110 | 4,0 | 2,8 - 0,7 | 19520 | 3000 - 1880 | 750 - 470 | 16700 - 10500 | 6,4 |
| 6290-7NH | 275 - 300 | 120 - 100 | 4,5 | 3,5 - 0,7 | 23340 | 3580 - 2510 | 900 - 630 | 20100 - 14000 | 6,4 |
| 6290-8NH | 300 - 380 | 110 - 90 | 4,5 | 3,5 - 0,7 | 26170 | 3580 - 2510 | 900 - 630 | 20100 - 14000 | 7,6 |

(1) Para un arranque rápido, necesario cuando se realizan perforaciones y/o corte de espesores superiores a 200 mm, utilizar un "alto precalentamiento".
 Para espesores de hasta 200 mm, pasar de precalentamiento alto a bajo - justo cuando el corte ha empezado.
 - Todas las presiones están medidas en la entrada del soplete. - Utilice un mínimo de 0,3 bar de presión de gas combustible para sopletes de presión universal.
 - Utilizar una presión máxima de 0,2 bar de gas combustibles para equipos de inyección. - Utilizar máximo 0,2 bar de presión de gas combustible en equipos de inyección.

Características de Boquillas de Corte de Alta Velocidad 6290VVC para Metano y Gas Natural

| MODELO | ESPESOR (mm) | VELOCIDAD DE CORTE (mm/min) | PRESIÓN OXÍGENO DE CORTE (bar) | PRESIÓN OXÍGENO DE CALENTAMIENTO (High1 - Low) (bar) | CUTTING OX CAUDAL (l/h) | CAUDAL OX PRECALENTAMIENTO (Alto - Bajo) (l/h) | PREHEAT CAUDAL DE GAS (Alto - Bajo) (l/h) | PODER CALORÍFICO (Alto - Bajo) (Kcal/h) | ANCHO SANGRÍA (mm) |
|-------------|--------------|-----------------------------|--------------------------------|--|-------------------------|--|---|---|--------------------|
| 6290-5/0VVC | 1 - 4 | 610 - 510 | 3,0 | 1,0 - 0,6 | 420 | 1410 - 850 | 710 - 430 | 6200 - 3700 | 1,3 |
| 6290-4/0VVC | 4 - 6 | 560 - 510 | 3,5 | 1,0 - 0,7 | 1130 | 1410 - 1000 | 710 - 500 | 6200 - 4400 | 1,5 |
| 6290-3/0VVC | 6 - 9 | 560 - 450 | 5,0 | 2,5 - 0,7 | 2260 | 2540 - 1000 | 1270 - 500 | 11000 - 4400 | 1,8 |
| 6290-00VVC | 9 - 12,5 | 510 - 460 | 5,0 | 2,5 - 0,7 | 2540 | 2540 - 1000 | 1270 - 500 | 11000 - 4400 | 1,8 |
| 6290-0VVC | 12,5 - 20 | 460 - 330 | 6,5 | 2,5 - 0,7 | 3530 | 2540 - 1000 | 1270 - 500 | 11000 - 4400 | 2,0 |
| 6290-0½VVC | 20 - 35 | 410 - 350 | 7,0 | 2,5 - 0,9 | 4000 | 2540 - 1130 | 1270 - 570 | 11000 - 5000 | 2,0 |
| 6290-1VVC | 35 - 60 | 380 - 330 | 7,0 | 2,5 - 0,9 | 5560 | 2540 - 1130 | 1270 - 570 | 11000 - 5000 | 2,3 |
| 6290-1½VVC | 60 - 75 | 300 - 230 | 7,0 | 2,5 - 0,9 | 7070 | 2540 - 1130 | 1270 - 570 | 11000 - 5000 | 2,8 |
| 6290-2VVC | 75 - 100 | 300 - 180 | 7,0 | 2,5 - 0,9 | 9000 | 2540 - 1130 | 1270 - 570 | 11000 - 5000 | 3,0 |
| 6290-2½VVC | 125 - 150 | 200 - 150 | 7,0 | 2,5 - 0,9 | 11170 | 2540 - 1130 | 1270 - 570 | 11000 - 5000 | 3,3 |
| 6290-3VVC | 150 - 175 | 180 - 125 | 7,0 | 2,5 - 0,9 | 12000 | 2830 - 1130 | 1420 - 570 | 12400 - 5000 | 3,5 |
| 6290-4VVC | 175 - 200 | 180 - 125 | 7,0 | 2,5 - 0,9 | 14850 | 2830 - 1130 | 1420 - 570 | 12400 - 5000 | 4,0 |
| 6290-5VVC | 200 - 225 | 150 - 100 | 6,5 | 2,8 - 1,2 | 16410 | 2830 - 1510 | 1420 - 760 | 12400 - 6600 | 5,0 |
| 6290-5½VVC | 225 - 250 | 125 - 100 | 6,5 | 2,8 - 1,3 | 16980 | 2830 - 1630 | 1420 - 820 | 12400 - 7100 | 6,4 |
| 6290-5NH | 225 - 250 | 125 - 100 | 4,0 | 2,8 - 1,5 | 16980 | 2830 - 1880 | 1420 - 940 | 12400 - 8200 | 6,4 |
| 6290-6NH | 250 - 275 | 120 - 100 | 4,0 | 2,8 - 1,5 | 19520 | 2830 - 1880 | 1420 - 940 | 12400 - 8200 | 6,4 |
| 6290-7NH | 275 - 300 | 110 - 100 | 4,5 | 3,5 - 2,0 | 23340 | 2830 - 2510 | 1420 - 1260 | 12400 - 11000 | 6,4 |
| 6290-8NH | 300 - 380 | 100 - 75 | 4,5 | 3,5 - 2,0 | 26170 | 2830 - 2510 | 1420 - 1260 | 12400 - 11000 | 7,6 |

(1) Para un arranque rápido, necesario cuando se realizan perforaciones y/o corte de espesores superiores a 200 mm, utilizar un "alto precalentamiento".
 Para espesores de hasta 200 mm, pasar de precalentamiento alto a bajo - justo cuando el corte ha empezado.
 - Todas las presiones están medidas en la entrada del soplete. - Utilice un mínimo de 0,3 bar de presión de gas combustible para sopletes de presión universal.
 - Utilizar una presión máxima de 0,2 bar de gas combustibles para equipos de inyección. - Utilizar máximo 0,2 bar de presión de gas combustible en equipos de inyección.

Boquillas de Corte con Máquina

- ▶ Minimizan el ancho de corte;
- ▶ Mayor velocidad de corte, reduce la aportación de calor;
- ▶ Cortes con máquina de alta calidad, reduce el trabajo posterior;
- ▶ Utilizar con gases combustibles de bajo coste.



6290-NHM



6290-VAX
Superficie cromada



6290-VPM
Superficie cromada

Características de Boquillas de Corte de alta velocidad 6290-VAX

| MODELO | ESPESOR (mm) | VELOCIDAD DE CORTE (mm/min) | PRESIÓN OXÍGENO DE CORTE (bar) | CAUDAL OX DE CORTE (l/h) | CAUDAL OX PRECALENTAMIENTO (l/h) | CAUDAL DE ACETILENO (l/h) | PODER CALORÍFICO (Kcal/h) |
|-----------|--------------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------|----------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 6290-1VAX | 0 - 8 | 650 | 2,5 - 4,0 | 850 -1250 | 400 | 350 | 4740 |
| 6290-2VAX | 8 - 15 | 600 | 5,0 | 2400 | 450 | 420 | 5690 |
| 6290-3VAX | 15 - 35 | 550 | 7,0 | 4000 | 500 | 440 | 5960 |
| 6290-4VAX | 35 - 75 | 450 | 7,0 | 5000 | 580 | 500 | 6780 |
| 6290-5VAX | 75 - 150 | 300 | 5,0 | 9000 | 660 | 600 | 8130 |
| 6290-6VAX | 150 - 200 | 150 | 6,5 | 13500 | 600 | 800 | 10840 |

Utilizar con una presión mínima de gas combustible 0,3 bar en equipos de presión universal.

Características de Boquillas de Corte de Alta Velocidad 6290-VPM para MAPP®, Tetreno y Propileno

| MODELO | ESPESOR (mm) | VELOCIDAD DE CORTE (mm/min) | PRESIÓN OXÍGENO DE CORTE 1 (bar) | PRESION OXÍGENO DE CALENTAMIENTO (Alto - Bajo) (bar) | CAUDAL OX PRECALENTAMIENTO (BAJA PRESIÓN) (l/h) | CAUDAL OX DE CORTE (l/h) | CAUDAL GAS CALENTAMIENTO 2 (l/h) | PODER CALORÍFICO (Min) (Kcal/h) | ANCHO SANGRÍA (mm) |
|-----------|--------------|-----------------------------|----------------------------------|--|---|--------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--------------------|
| 6290-0VPM | 1 - 4 | 750 | 3,0 | 0,8 - 0,5 | 600 | 810 | 300 | 6300 | 1,3 |
| 6290-1VPM | 4 - 8 | 700 | 3,5 | 0,8 - 0,5 | 1200 | 810 | 300 | 6300 | 1,5 |
| 6290-2VPM | 8 - 15 | 620 | 5,0 | 1,7 - 0,5 | 2400 | 840 | 330 | 6930 | 1,8 |
| 6290-3VPM | 15 - 35 | 550 | 7,0 | 1,7 - 0,5 | 4200 | 900 | 360 | 7560 | 2,0 |
| 6290-4VPM | 35 - 75 | 450 | 7,0 | 1,7 - 0,7 | 5100 | 1020 | 400 | 8390 | 2,5 |
| 6290-5VPM | 75 - 150 | 300 | 7,0 | 1,7 - 0,7 | 8400 | 1080 | 420 | 8820 | 3,0 |
| 6290-6VPM | 150 - 200 | 150 | 7,0 | 2,0 - 0,7 | 14400 | 1140 | 450 | 9450 | 4,0 |
| 6290-7NHM | 200 - 300 | 125 | 4,0 | 0,7 - 2,5 | 22300 | 1140 | 450 | 9450 | 6,9 |

⁽¹⁾ El caudal de oxígeno es medido a la entrada del soplete.

⁽²⁾ El caudal de precalentamiento está calculado con la mezcla Propileno / Oxígeno con un ratio de mezcla de 2.6/1. Utilizar con una presión mínima de gas combustible 0,3 bar en equipos de presión universal.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA:

EL cepillo de alambre incluido en el limpiador de boquillas E-9 tendría que ser utilizado para limpiar las ranuras de precalentamiento y para eliminar salpidaduras en las caras de la boquilla. Cuando se limpien las ranuras de precalentamiento, no cepille a lo ancho porque este movimiento puede dañarlas. Cepille siempre a lo largo de la ranura.



E-9
Limpia-boquillas
de 2 piezas

Accesorios de corte con Máquina



TH-98 Adaptador para 2 boquillas de corte

Adaptador doble, ajustable para 2 cortes simultáneos con un sólo soplete. Se ajusta de 30 a 305 mm de ancho (anchos especiales bajo pedido). Sellado con juntas tóricas. Gran capacidad de corte (hasta 200 mm cada boquilla).



BV-98-2 Cabeza para corte Biselado

Utilizar únicamente con Gas Natural o Propano. Mayor velocidad y calidad en los cortes biselados. Se pueden usar las boquillas 6290 para corte. Utiliza boquillas de calentamiento reemplazables 1390-3H especialmente diseñadas para obtener resultados óptimos.



96-DC Economizador de Oxígeno

Economizador de oxígeno de doble control para sopletes de 3 mangueras. Se instala en la línea de oxígeno. La llama se ajusta moviendo la palanca (desde llama extrema para perforación y arranque rápido a llama pequeña y suave para mayor economía y calidad). Ventajas: Menor consumo de oxígeno y gas, calidad de corte muy alta, bordes sin escoria con arranque rápido. no recomendado para acetileno.



C-98-V2 Válvula antirretorno de presión para la entrada del Oxígeno de Corte en Sopletes de Tres Mangueras.

Detiene el reflujo de gases. Recomendada cuando la válvula de oxígeno de corte está alejada de los sopletes. Suficiente caudal para cortar hasta 200 mm.



S-98-C Adaptador de Boquilla Ajustable

Permite ajustar la boquilla a cualquier ángulo sin necesidad de mover el soplete. Sellado con junta tórica. Gran capacidad (corte hasta 200 mm), calibración a 90°.



88-6 Válvula de Retención

Válvulas antirretorno de presión para precalentamiento. (ver Página 95 para información adicional).

M4000 ISC5

Control de distancia de corte automático integrado para máquinas de corte OXY-GAS

Permite un corte de mayor calidad y con una mayor productividad.

Características:

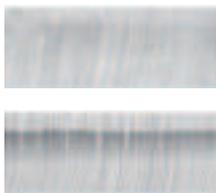
- ▶ Sin anillo, electrodo, ni cableado adicional;
- ▶ Detecta la escoria, sin colisiones;
- ▶ Mejor calidad de trabajo, distancia de corte inferior en bordes y entallas;
- ▶ Rápida desconexión para permitir un rápido reemplazo de boquilla;
- ▶ Trabaja conjuntamente con la unidad M 4000.



DISPONIENDO DE LAS HERRAMIENTAS
HARRIS ADECUADAS LOGRARÁ SIEMPRE
UN TRABAJO BIEN HECHO

Guía de Corte con Máquina

CORTE CORRECTO



CORTE PERFECTO - Superficie regular, las estrías de corte levemente inclinadas marcan un corte perfecto. Una mínima cantidad de escoria en la parte superior del corte, causada por la llama de precalentamiento que puede ser extraída fácilmente. La superficie puede ser utilizada con varios fines sin mecanizado.

CORTE DE PRODUCCIÓN - Estrías de corte inclinadas y una superficie razonablemente lisa caracterizan el corte de producción. En producción un corte de estas características representa un buen compromiso de calidad - precio.

BOQUILLA SUCIA



BOQUILLA SUCIA - Suciedad o escoria en la boquilla desvían la corriente de oxígeno y causan uno o más de los siguientes problemas: exceso de escoria, corte irregular en la superficie, corrosión y socavado.

VELOCIDAD DE CORTE



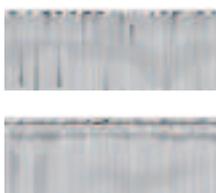
EXTREMADAMENTE RÁPIDO - El ángulo de inclinación de las estrías indica una velocidad de corte excesiva. El borde superior es correcto y la cara del corte lisa, sin embargo se adhiere escoria a la parte inferior y existe el peligro de perder el corte. No hay tiempo suficiente para que la escoria sea expulsada fuera de la sangría. La cara de corte es en general levemente cóncava.

EXTREMADAMENTE LENTO - Las marcas por presión indican que hay demasiado oxígeno para las condiciones de corte. La boquilla es demasiado grande, la presión de oxígeno demasiado alta o la velocidad demasiado lenta, como lo indica en este caso el borde superior redondeado o con pestañas que aparecen a medida que el volumen de oxígeno se acerca a las proporciones correctas, las marcas por presión aparecen más cerca del borde inferior hasta que finalmente desaparecen.

LIGERAMENTE RÁPIDO - Las estrías de corte se inclinan hacia atrás, pero aún se logra un "corte de calidad". El borde superior es correcto, la cara de corte es pareja y libre de escoria. La calidad es satisfactoria para gran parte del trabajo de producción.

LIGERAMENTE LENTO - Corte de alta calidad aunque con cierta irregularidad en la superficie causada por las estrías de corte verticales. El borde superior está ligeramente redondeado.

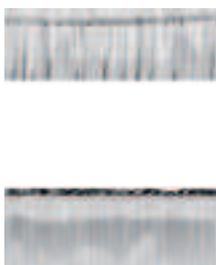
DISTANCIA DE LA BOQUILLA



DEMASIADO CERCA - Surcos y líneas de corte profundas causadas por la acción de corte inestable. Parte del cono de precalentamiento arde dentro de la sangría donde la expansión de gas normal desvía la corriente de oxígeno.

DEMASIADO ALTA - El borde superior es redondeado, la cara de corte no es lisa y con frecuencia levemente biselada debido a la pérdida de efectividad del precalentamiento. La velocidad de corte se reduce.

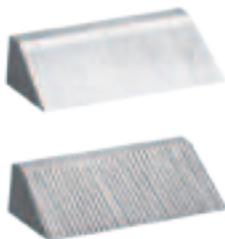
AJUSTE DEL GAS



DEMASIADO OXÍGENO DE CORTE - Las marcas por presión son causadas por exceso de oxígeno de corte. Cuando se suministra más oxígeno del que se puede consumir en oxidación, el resto va alrededor de la escoria depositada creando ranuras, o marcas por presión. Este defecto se corrige bajando la presión del oxígeno de corte o usando una boquilla más pequeña. Cuando el volumen de oxígeno se aproxima a la proporción correcta, las marcas por presión aparecen más cerca del borde inferior hasta que finalmente desaparecen.

PRECALENTAMIENTO DEMASIADO CALIENTE - El borde superior redondeado es causado por exceso de precalentamiento. Esta condición no aumenta la velocidad de corte, sólo desperdicia los gases.

QUÉ SE DEBE OBSERVAR EN EL CORTE BISELADO



BUENA CALIDAD - El borde superior es excelente y la cara de corte extremadamente pareja. La escoria se debe poder extraer con facilidad y la parte del corte tienen dimensiones precisas. La velocidad de corte es menor que el corte vertical porque el efecto del precalentamiento es parcialmente desviado de la placa.

CALIDAD NO SATISFATORIA - El ranurado es la falla más común y es causado por una velocidad demasiado rápida o la llama de precalentamiento demasiado baja. Otra de las fallas es el borde superior redondeado causado por el exceso de precalentamiento, lo que indica a su vez un consumo de gas.

Equipos portátiles de corte HARRIS

HARRIS SUPER

Harris Super es una máquina innovadora con un cuerpo pensado para diferentes tipos de corte Ox-Gas y trabajos automáticos de soldadura.

Características

- ▶ Corte o soldadura en línea recta y circular;
- ▶ Sistema de tracción de doble cono sin peldaños, manteniendo una velocidad constante inclusive con altas temperaturas y permitiendo un mayor control de la velocidad;
- ▶ Soplete con placa de rodadura opcional, automáticamente mantiene la distancia adecuada durante el corte;
- ▶ Railes rectos modulares en secciones de 1800 mm. (Tienen que ser solicitados por separado);
- ▶ Railes circulares de Ø 40-360 mm y Ø 1150-2400 mm (Se tiene que solicitar por separado);
- ▶ Indicador velocímetro con escala de conversión;
- ▶ Unidad del soplete de Corte para corte recto o en bisel V;
- ▶ Equipado con el soplete de corte modelo 198-4;
- ▶ Unidad para corte doble o triple disponible bajo petición.

El paquete incluye:

- ▶ Máquina de corte con cable de conexión y manguera de conexión del equipo al soplete de Corte;
- ▶ Soplete de Corte Harris Modelo 198 con 3 boquillas;
- ▶ Juego de herramientas;
- ▶ Manual de funcionamiento.



| MODELO | DESCRIPCIÓN | NOTA |
|----------------|-----------------------|-------------------------|
| PCS-SUPER-110F | HARRIS Super 110 V | Propano |
| PCS-SUPER-220F | HARRIS Super 220 V | |
| PCS-SUPER-110 | HARRIS Super 110 V | Acetileno |
| PCS-SUPER-220 | HARRIS Super 220 V | |
| PCS RAIL | Rail recto de 1800 mm | Solicitado por separado |
| PCS CIRRAIL | Rail circular | |

Especificaciones

| | |
|------------------------|--|
| ESPESOR de corte | Hasta 300 mm |
| VELOCIDAD de corte | 80–800 mm/min |
| Control de velocidad | Control de velocidad de simple cono, regulación mecánica. |
| Alimentación | 110V, 220V AC |
| Peso | 11 kg |
| Medidas | 430 mm (L) x 170 mm (W) x 215 mm (H) |
| Soplete de Corte | Propano: 198-4F Acetileno: 198-4 |
| Boquillas de corte (*) | Propano: 6290-VVC (size 5/0 to 5½) - 6290-NH (size 6-7) Acetileno: 6290-VAX (size 1 to 6) |

(*) Ver Página 81-82

HARRIS PLUS

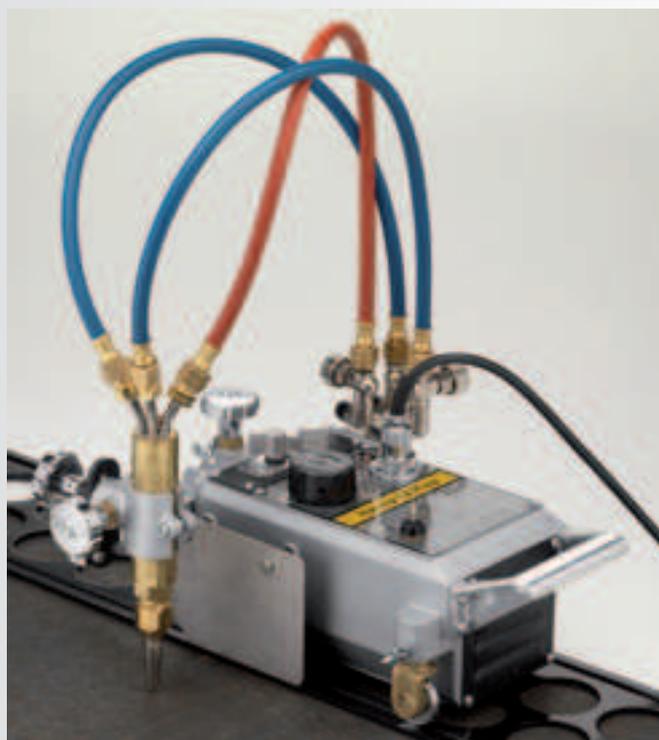
El equipo Harris Plus es una versión más portátil del Harris Super, diseñado con la misma precisión y capacidades.

Características

- ▶ Corte en línea recta y circular;
- ▶ Sistema de tracción sin peldaños, manteniendo una velocidad constante inclusive en altas temperaturas y asegurando un corte estable y sin problemas;
- ▶ Ligero - 9,5 kg- fácil de transportar y utilizar;
- ▶ Railes rectos modulares en secciones de 1800 mm. (Tienen que ser solicitados por separado).

El paquete incluye:

- ▶ Máquina de corte con cable de conexión y manguera de conexión del equipo al soplete de Corte;
- ▶ Soplete de Corte Harris Modelo 198 con 3 boquillas;
- ▶ Juego de herramientas;
- ▶ Manual de funcionamiento.



Especificaciones

| MODELO | DESCRIPCIÓN | NOTAS |
|---------------|-----------------------|------------------------|
| PCS-PLUS-110F | HARRIS Plus 110 V | Propano |
| PCS-PLUS-220F | HARRIS Plus 220 V | |
| PCS-PLUS-110 | HARRIS Plus 110 V | Acetileno |
| PCS-PLUS-220 | HARRIS Plus 220 V | |
| PCS RAIL | Rail recto de 1800 mm | Solicitar por separado |

(*) Ver Página 81-82

| | |
|-----------------------|---|
| ESPESOR de corte | 3~150 mm |
| VELOCIDAD de corte | 150~800 mm/min |
| Control de velocidad | Single cone speed system, mechanical regulation |
| Alimentación | 110V, 220V AC |
| PESO | 9,5 kg |
| Medidas | 360 mm (L) x 140 mm (W) x 175 mm (H) |
| Soplete de Corte | Propano: 198-4F Acetileno: 198-4 |
| Boquillas de corte(*) | Propano: 6290-VVC (size 5/0 to 2½) Acetileno: 6290-VAX (size 1 to 5) |

HARRIS HA

El modelo Harris HA es portátil, equipo de corte manual con sistema de tracción incorporado, disponible para corte manual y automatizado. Este permite a los operadores cortar todo tipo de perfiles de forma simple y acurada. Debido al tamaño, el equipo Harris HA puede ser utilizado tan fácilmente como un soplete de corte estándar.

| MODELO | DESCRIPCIÓN | NOTAS |
|---------|-----------------|-----------|
| PCS-HAF | HARRIS HA 220 V | Propano |
| PCS-HA | HARRIS HA 220 V | Acetileno |

Especificaciones

| | |
|----------------------|---|
| Espesor de corte | 3 ~ 30 mm |
| Velocidad de corte | 200 ~ 700 mm/min |
| Alimentación | 110V, 220V AC |
| Control de velocidad | Control mediante transistor |
| Medidas | 500 mm |
| Peso | 2,7 kg |
| Boquillas de corte | Propano: HS106 (size 0 to 2) Actylene: HS102 (size 0 to 2) |



Kits oxy-acetilénicos para trabajos livianos

Diseño compacto y ligero ideal para instaladores, particulares y pequeños puestos de trabajo.

Características:

- ▶ Empuñadura 19-6 con válvulas frontales;
- ▶ Accesorio de corte 36-2 con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable para máxima resistencia;
- ▶ Protejido con una junta tórica en el accesorio de corte, mezclador y unidad de soldadura.



19/36-STD-EP2



19/36-S



19/36-SU



19/36-STD-UP

Corta hasta 75 mm PRESIÓN UNIVERSAL - Suelda hasta 14 mm (Acetileno)

| MODELO | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | CONEXIÓN MANGUERA | ACCESORIO DE CORTE | BOQUILLAS DE CORTE | BOQUILLAS DE SOLDADURA | BOQUILLA CALENTAMIENTO | ACCESORIOS | EMBALAJE |
|---------|------------|-----------|-------------------|--------------------|--------------------|------------------------|------------------------|---|---|
| 19/36-S | 19-6 | H-19-2E | 38-L3/R3 | 36-2 | 3690-0AC/1AC/2AC | 5090-0/3/5/9 | J-63-1 | Llave (I-62-X), Circle Cutting Attachment (I-69-7), BOQUILLA cleaner (C-9), Connector (1901-11) | Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (1949-P) |

Corta hasta 75 mm PRESIÓN UNIVERSAL - Suelda hasta 14 mm BAJA PRESIÓN (Acetileno)

| MODELO | EMPUÑADURA | CONEXIÓN MANGUERA | ACCESORIO DE CORTE | BOQUILLAS DE CORTE | ENSAMBLAJE DE SOLDADURA | ACCESORIOS | EMBALAJE |
|--------------|------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|--|---|
| 19/36-SU | 19-6 | 38-L3/R3 | 36-2 | 3690-0AC/2AC | L-19-1/3/5/6/9 | Llave (I-62-X), Circle Cutting Attachment (I-69-7), BOQUILLA cleaner (C-9) | Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (1949-PUA) |
| 19/36-STD-UP | 19-6 | 38-L3/R3 | 36-2 | 3690-0AC/2AC | L-19-1/3/5/6/9 | Llave (I-62-X), BOQUILLA cleaner (C-9) | Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (1949-PL) |

Corta hasta 75 mm PRESIÓN UNIVERSAL - Suelda hasta 4 mm PRESIÓN UNIVERSAL - (Acetileno)

| MODELO | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | CONEXIÓN MANGUERA | ACCESORIO DE CORTE | BOQUILLAS DE CORTE | BOQUILLAS DE SOLDADURA | BOQUILLA CALENTAMIENTO | ACCESORIOS | EMBALAJE |
|---------------|------------|-----------|-------------------|--------------------|--------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------------|---|
| 19/36-STD-EP2 | 19-6 | H-19-2E | 38-L3/R3 | 36-2 | 3690-0AC/2AC | 5090-0/3/5/0090-3 | J-63-1 | Llave (I-62-X), Connector (1901-11) | Caja metálica (1943-KSR) Plástico Interno (1949-PSA) |

Kits oxy-acetilénicos para trabajos livianos

Equipos profesionales diseñados para máxima seguridad y duración en servicio. Ideal para la industria, estaciones de trabajo, astilleros, construcción e industria petrolífera.

Características:

- ▶ Empuñadura 43-2 de latón forjado con conexiones en acero inoxidable;
- ▶ Accesorio de corte 36-2 con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable para máxima resistencia.



43/49-SUAC



43/73-STD-EP



43/49-STD-UP



43/49-SAC

Corta hasta 50 mm - PRESIÓN UNIVERSAL - Sueda hasta 9 mm - PRESIÓN UNIVERSAL - (Acetileno)

| MODELO | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | CONEXIÓN MANGUERA | ACCESORIO DE CORTE | BOQUILLA DE CORTE | BOQUILLAS DE SOLDADURA | ACCESORIOS | EMBALAJE |
|--------------|------------|-----------|-------------------|--------------------|-------------------|------------------------|--------------|---|
| 43/73-STD-EP | 43-2 | E-43 | 38-L2/R2 | 73-3 | 6290-2AC | 23-A-90-3/5/8 | Llave I-62-X | Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (4349-P) |

Corta hasta 50 mm BAJA PRESIÓN - Sueda hasta 9 mm BAJA PRESIÓN (Acetileno)

| MODELO | EMPUÑADURA | CONEXIÓN MANGUERA | ACCESORIO DE CORTE | BOQUILLA DE CORTE | ENSAMBLAJE DE SOLDADURA | ACCESORIOS | EMBALAJE |
|--------------|------------|-------------------|--------------------|-------------------|-------------------------|--------------|--|
| 43/49-STD-UP | 43-2 | 38-L2/R2 | 49-3 | 6290-2AC | L-43/3/5/8 | Llave I-62-X | Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (4349-PS) |

Corta hasta 150 mm BAJA PRESIÓN - Sueda hasta 20 mm PRESIÓN UNIVERSAL (Acetileno)

| MODELO | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | CONEXIÓN MANGUERA | ACCESORIO DE CORTE | BOQUILLAS DE CORTE | BOQUILLAS DE SOLDADURA | BOQUILLA CALENTAMIENTO | ACCESORIOS | EMBALAJE |
|-----------|------------|-----------|-------------------|--------------------|--------------------|------------------------|------------------------|---|---|
| 43/49-SAC | 43-2 | E-43 | 38-L2/R2 | 49-3 | 6290-0AC/2AC/4AC | 23-A-90-3/5/6/10 | J-63-2 | Llave I-62-X. Twin wheel circle cutting attachment (I-69-6) | Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (4349-P) |

Corta hasta 150 mm BAJA PRESIÓN - Sueda hasta 50 mm BAJA PRESIÓN (Acetileno)

| MODELO | EMPUÑADURA | CONEXIÓN MANGUERA | ACCESORIO DE CORTE | BOQUILLAS DE CORTE | ENSAMBLAJE DE SOLDADURA | ACCESORIOS | EMBALAJE |
|------------|------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|---|--|
| 43/49-SUAC | 43-2 | 38-L2/R2 | 49-3 | 6290-0AC/2AC/4AC | L-43-3/5/6/9/15 | Llave I-62-X. Twin wheel circle cutting attachment (I-69-6) | Caja metálica (1943-K) Plástico Interno (4349-PI) |

KITS COMPLETOS

- ▶ Empuñadura de latón de alta capacidad para aplicaciones de alto rendimiento;
- ▶ Accesorio de corte con disposición triangular de los tubos de acero inoxidable;
- ▶ Mezclador de Presión universal para una máxima seguridad - menor riesgo de retroceso de llama;
- ▶ Regulador con calidad, rendimiento y durabilidad mejorados;
- ▶ Kit completo con gafas, encendedor con piedra y 6 metros de manguera de doble tubo con rúcores;
- ▶ Embalaje atractivo completamente reciclable.



Corta hasta 150 mm PRESIÓN UNIVERSAL Suelda hasta 9 mm PRESIÓN UNIVERSAL (Acetileno)

| MDELO | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | ACCESORIO DE CORTE | BOQUILLA DE CORTE | BOQUILLAS DE SOLDADURA | BOQUILLA CALENTAMIENTO | REGULADOR DE SIMPLE ETAPA OXÍGENO | REGULADOR DE GAS | ACCESORIOS |
|---------------------|------------|-----------|--------------------|-------------------|------------------------|------------------------|-----------------------------------|------------------|--|
| MASTERLINE DIAMOND | 43-2 | E-43 | 73-3 | 6290-2 | 23A90-3/5/8 | J-63-2 | 94-10-OX | 94-1,5-AC | 6 M Manguera (4300591), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedra (26L) |
| MASTERLINE PLATINUM | | | | | | | 25GX-10-OX | 25GX-1,5-AC | |

Corta hasta 150 mm PRESIÓN UNIVERSAL Suelda hasta 4 mm PRESIÓN UNIVERSAL (Acetileno)

| MODELO | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | ACCESORIO DE CORTE | CHECK VALVES | BOQUILLAS DE CORTE | WELDING BOQUILLA | REGULADOR DE SIMPLE ETAPA OXÍGENO | REGULADOR DE SIMPLE ETAPA GAS | ACCESORIOS |
|-------------------|------------|-----------|--------------------|--------------|----------------------|------------------|-----------------------------------|-------------------------------|--|
| MASTERLINE GOLD | 43-2 | E-43 | 73-3 | 6290-1 | 886-CVTR 886-CVTL | 23A90-5 | 94-10-OX | 94-1,5-AC | 6 M Manguera (4300591), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedra (26L) |
| MASTERLINE SILVER | 263 | E-43 | 73-3 | | 25GX-10-OX | | 25GX-1,5-AC | | |

Corta hasta 100 mm PRESIÓN UNIVERSAL Suelda hasta 4 mm PRESIÓN UNIVERSAL (Acetileno)

| MODELO | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | ACCESORIO DE CORTE | CHECK VALVES | BOQUILLA DE CORTE | WELDING BOQUILLA | REGULADOR DE SIMPLE ETAPA OXÍGENO | SINGLE STAGE GAS COMB REGULATOR | ACCESORIOS |
|-------------------|------------|-----------|--------------------|--------------|----------------------|------------------|-----------------------------------|---------------------------------|--|
| MASTERLINE BRONZE | 85 | D-85 | 73-3 | 6290-1 | 886-CVTR 886-CVTL | 23A90-5 | 801-10-OX | 801-1,5-AC | 6 M Manguera (4300591), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedra (26L) |
| FLAMEPOWER | 85 | D-85 | 72-3 | 6290-1AC | | 23A90-5 | 601-10-OX | 601-1,5-AC | |

KIT TRABAJADOR del metal

- ▶ Compatible con equipos VICTOR®;
- ▶ Mezclador con sistema espiral;
- ▶ Reguladores S45 de alto rendimiento;
- ▶ Kit completo con Gafas, Encendedor con piedra y 6 mt de manguera.



Corta hasta 150 mm - Sueda hasta 20 mm

| MODELO | EMPUÑADURA | MEZCLADOR | ACCESORIO DE CORTE | CHECK VALVES | BOQUILLAS DE CORTE | WELDING BOQUILLA | REGULADOR DE SIMPLE ETAPA OXÍGENO | REGULADOR DE SIMPLE ETAPA GAS | ACCESORIOS |
|------------|------------|-----------|--------------------|--------------|--------------------|------------------|-----------------------------------|-------------------------------|--|
| IRONWORKER | VH31 | E-43HV | VH24 | 1-101-1 HV | 188SHTL 188SHTR | 23A90-3 | S45-10-OX | S45-1,5-AC | 6 M Manguera (4300591), Gafas (4304482), Encendedor (26S), Piedra (26L) |

MASTERCUTTER KIT



Corta hasta 300 mm BAJA PRESIÓN (Propano)

| MODELO | SOPLETE DE CORTE | CHECK VALVE | MANGUERA CONNECTIONS | BOQUILLAS DE CORTE | REGULADOR DE SIMPLE ETAPA OXÍGENO | SINGLE STAGE GAS COMB REGULATOR | ACCESORIOS |
|--------------|------------------|---------------|----------------------|--------------------|-----------------------------------|---------------------------------|---|
| MASTERCUTTER | 62-5F | 886-CVTR/CVTL | 38-R2/L2 | 6290-1NX/2NX | 25GX-10-OX | 25GX-4-LP | 6 M Manguera (4300533), Gafas (APS010), Encendedor (26S), Piedra (26L) |

INFERNO®

Aplicaciones:

- ▶ Reparación de superficies de carreteras;
- ▶ Eliminación de pintura;
- ▶ Quema de malezas y rincones;
- ▶ Fundición de nieve o hielo.

Características:

- ▶ 126.000 Kcal/h;
- ▶ Válvula de ajuste de latón;
- ▶ Manguera de gas de 3 m.



Dispositivos de seguridad

Los accesorios de seguridad Harris ayudan a prevenir:

- ▶ La entrada de aire o oxígeno dentro de la línea de distribución o botellas de gas;
- ▶ Retroceso de llama la cual se propaga rápidamente a través de la manguera;
- ▶ Caudal de gas adicional en el caso de retroceso de llama.



1. Seguridad contra el retroceso de gases

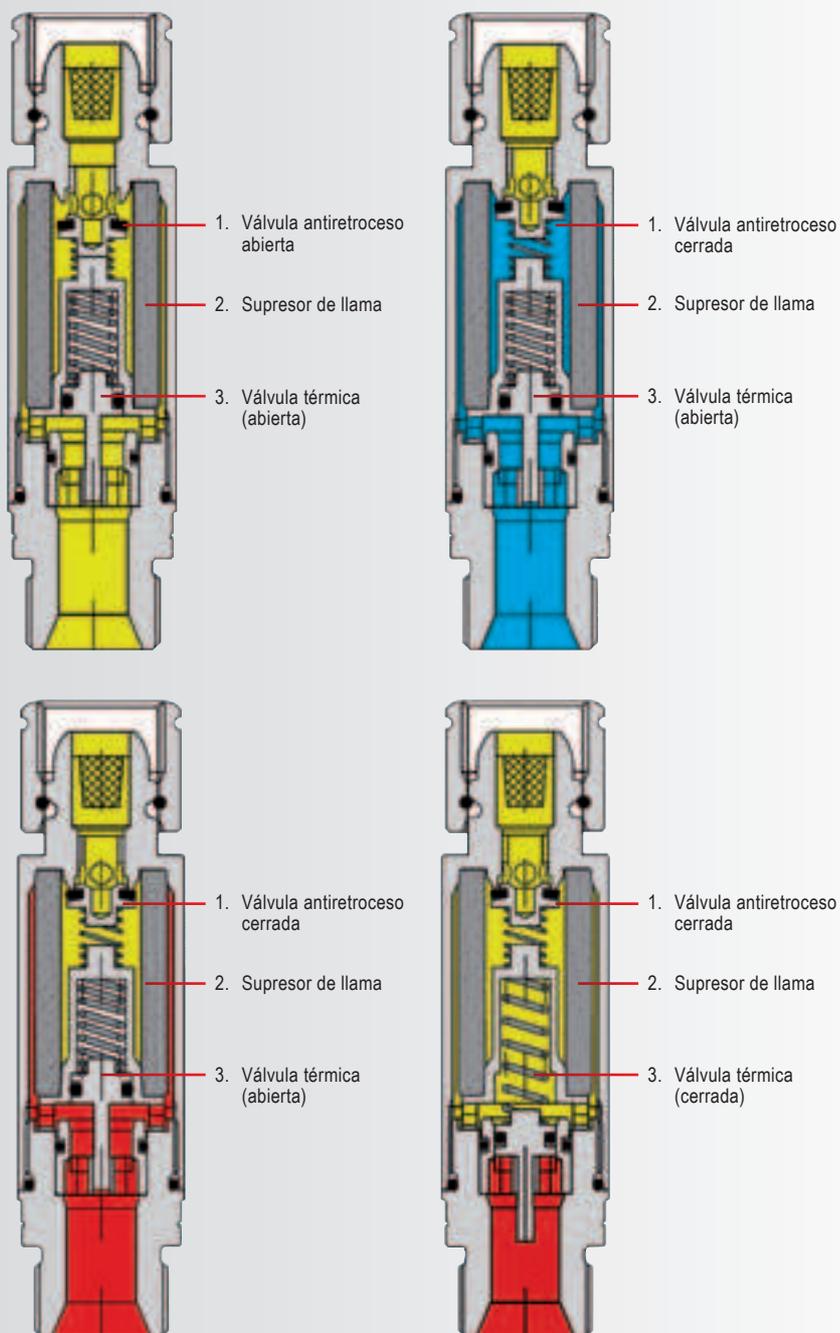
- ▶ Las válvulas antiretroceso previene las fugas o el retorno repentino de aire u oxígeno en las líneas de distribución o botellas.

2. Detiene el retroceso de llama

- ▶ Un supresor de acero inoxidable sintetizado previene el retroceso de llama del gas de salida y enfría la llama por debajo de la temperatura de ignición del gas, por lo que el gas no puede re-encenderse en el lado de entrada.

3. Previene la re-ignición de la llama

- ▶ La válvula de control de la temperatura consiste en una válvula muelle que se mantiene en posición abierta por un elemento soldado.- En el caso de excesiva temperatura en el dispositivo de seguridad causado por el retroceso de llama o reigniciones, la válvula cierra automáticamente y atura el caudal y por lo tanto detiene definitivamente la re-ignición.



Válvulas antiretroceso de llama

- ▶ Evitan el retroceso de llama de los gases con válvula de retención incorporada;
- ▶ Extingue el fuego de retroceso de llama con filtro de metal sintetizado;
- ▶ Corte térmico que cierra el paso de gas en caso de fuego en la manguera, quemadura o retrocesos de llama repetidos (Sólo versión T);
- ▶ Reseteable (sólo versión 3T).



Para Regulador



188- (L & R)

| MODELO | GAS | CAUDAL MÁX. l/h | PRESIÓN MÁX. (bar)* | | | | ROSCA ENTRADA | ROSCA SALIDA |
|----------|----------|-----------------|---------------------|-----|-----|----------------|-----------------------|-------------------------|
| | | | OX | AC | LPG | H ₂ | | |
| 188-L | Gas comb | 30.000 | - | 1,5 | 5 | 3,5 | 9/16"-18-UNF-2B-LH | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 188-R | Ox | 100.000 | 25 | - | - | - | 9/16"-18-UNF-2B-RH | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 188-LGB | Gas comb | 30.000 | - | 1,5 | 5 | 3,5 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-RGB | Ox | 100.000 | 15 | - | - | - | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 188-2L | Gas comb | 60.000 | - | 1,5 | 5 | 4,0 | 9/16"-18-UNF-2B-LH | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 188-2R | Ox | 180.000 | 25 | - | - | - | 9/16"-18-UNF-2B-RH | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 188-2AL | Gas comb | 60.000 | - | 1,5 | 5 | 4,0 | 5/8"-18-UNF-LH | 5/8"-18-UNF-LH |
| 188-2AR | Ox | 180.000 | 25 | - | - | - | 5/8"-18-UNF-RH | 5/8"-18-UNF-RH |
| 188-2LGB | Gas comb | 60.000 | - | 1,5 | 5 | 4,0 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-2RGB | Ox | 180.000 | 25 | - | - | - | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 188-GL | Gas comb | 30.000 | - | 1,5 | 5 | 3,5 | G 1/4"-LH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-GR | Ox | 100.000 | 25 | - | - | - | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |
| 188-FFL | Gas comb | 30.000 | - | 1,5 | 5 | 3,5 | M16x1,5-6H-LH | M16x1,5-6g-LH |
| 188-FFR | Ox | 100.000 | 15 | - | - | - | M16x1,5-6H-RH | M16x1,5-6g-RH |

*1 bar=100 kPa



188-2 (L & R)

| MODELO | GAS | CAUDAL MÁX. l/h | PRESIÓN MÁX. (bar)* | | | | ROSCA ENTRADA | ROSCA SALIDA |
|-----------|----------|-----------------|---------------------|-----|-----|----------------|-----------------------|-------------------------|
| | | | OX | AC | LPG | H ₂ | | |
| 188-TL | Gas comb | 30.000 | - | 1,5 | 5 | 3,5 | 9/16"-18-UNF-2B-LH | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 188-TR | Ox | 100.000 | 25 | - | - | - | 9/16"-18-UNF-2B-RH | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 188-TAL | Gas comb | 30.000 | - | 1,5 | 5 | 3,5 | 5/8"-18-UNF-LH | 5/8"-18-UNF-LH |
| 188-TAR | Ox | 100.000 | 25 | - | - | - | 5/8"-18-UNF-RH | 5/8"-18-UNF-RH |
| 188-TLGB | Gas comb | 30.000 | - | 1,5 | 5 | 3,5 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-TRGB | Ox | 100.000 | 15 | - | - | - | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 188-2TAL | Gas comb | 60.000 | - | 1,5 | 5 | 4,0 | 5/8"-18-UNF-LH | 5/8"-18-UNF-LH |
| 188-2TAR | Ox | 180.000 | 25 | - | - | - | 5/8"-18-UNF-RH | 5/8"-18-UNF-RH |
| 188-2TL | Gas comb | 60.000 | - | 1,5 | 5 | 4,0 | 9/16"-18-UNF-2B-LH | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 188-2TR | Ox | 180.000 | 25 | - | - | - | 9/16"-18-UNF-2B-RH | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 188-2TLGB | Gas comb | 60.000 | - | 1,5 | 5 | 4,0 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-2TRGB | Ox | 180.000 | 25 | - | - | - | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |

*1 bar=100 kPa



188-T (L & R)



188-3T (LGB & RGB)

| MODELO | GAS | CAUDAL MÁX. l/h | PRESIÓN MÁX. (bar)* | | | | ROSCA ENTRADA | ROSCA SALIDA |
|-----------|----------|-----------------|---------------------|-----|-----|----------------|-----------------------|-------------------------|
| | | | OX | AC | LPG | H ₂ | | |
| 188-3TLGB | Gas comb | 60.000 | - | 1,5 | 5 | 4,0 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 188-3TRGB | Ox | 180.000 | 15 | - | - | - | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |

*1 bar=100 kPa



188- TT (L6 & R6)

Para intercalar en manguera

| MODELO | GAS | CAUDAL MÁX. l/h | PRESIÓN MÁX. (bar)* | | | | ROSCA ENTRADA | ROSCA SALIDA |
|----------|----------|-----------------|---------------------|-----|-----|----------------|-------------------|-------------------|
| | | | OX | AC | LPG | H ₂ | | |
| 188-TTL6 | Gas comb | 20.000 | - | 1,5 | 4 | 4,0 | Ø Wąz 1/4"(6 mm) | Ø Wąz 1/4"(6 mm) |
| 188-TTR6 | Ox | 65.000 | 20 | - | - | - | Ø Wąz 1/4"(6 mm) | Ø Wąz 1/4"(6 mm) |
| 188-TTL8 | Gas comb | 20.000 | - | 1,5 | 4 | 4,0 | Ø Wąz 5/16"(8 mm) | Ø Wąz 5/16"(8 mm) |
| 188-TTR8 | Ox | 65.000 | 20 | - | - | - | Ø Wąz 5/16"(8 mm) | Ø Wąz 5/16"(8 mm) |

*1 bar=100 kPa

Para Soplete



188-1G (L6 & R6)

188-GG (L & R)

| MODELO | GAS | CAUDAL MÁX. l/h | PRESIÓN MÁX. (bar)* | | | | ROSCA ENTRADA | ROSCA SALIDA |
|-----------|----------|-----------------|---------------------|-----|-----|----------------|-------------------------|-----------------------|
| | | | OX | AC | LPG | H ₂ | | |
| 188-1GBL6 | Gas comb | 20.000 | - | 1,5 | 4 | 4,0 | Ø Waž 1/4"(6 mm) | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 |
| 188-1GBR6 | Ox | 65.000 | 20 | - | - | - | Ø Waž 1/4"(6 mm) | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |
| 188-1GBL8 | Gas comb | 20.000 | - | 1,5 | 4 | 4,0 | Ø Waž 5/16"(8 mm) | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 |
| 188-1GBR8 | Ox | 65.000 | 20 | - | - | - | Ø Waž 5/16"(8 mm) | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |
| 188-1GL6 | Gas comb | 20.000 | - | 1,5 | 4 | 4,0 | Ø Waž 1/4"(6 mm) | G 1/4"-LH-UNI ISO 228 |
| 188-1GR6 | Ox | 65.000 | 20 | - | - | - | Ø Waž 1/4"(6 mm) | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 |
| 188-1L6 | Gas comb | 20.000 | - | 1,5 | 4 | 4,0 | Ø Waž 1/4"(6 mm) | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 188-1R6 | Ox | 65.000 | 20 | - | - | - | Ø Waž 1/4"(6 mm) | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 188-1L8 | Gas comb | 20.000 | - | 1,5 | 4 | 4,0 | Ø Waž 5/16"(8 mm) | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 188-1R8 | Ox | 65.000 | 20 | - | - | - | Ø Waž 5/16"(8 mm) | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 188-GGAL | Gas comb | 20.000 | - | 1,5 | 4 | 4,0 | 5/8"-18-UNF-LH | 5/8"-18-UNF-LH |
| 188-GGAR | Ox | 65.000 | 15 | - | - | - | 5/8"-18-UNF-RH | 5/8"-18-UNF-RH |
| 188-GGGBL | Gas comb | 20.000 | - | 1,5 | 4 | 4,0 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 |
| 188-GGGBR | Ox | 65.000 | 15 | - | - | - | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |
| 188-GGGL | Gas comb | 20.000 | - | 1,5 | 4 | 4,0 | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | G 1/4"-LH-UNI ISO 228 |
| 188-GGGR | Ox | 65.000 | 15 | - | - | - | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 |
| 188-GGL | Gas comb | 20.000 | - | 1,5 | 4 | 4,0 | 9/16"-18-UNF-2A-LH | 9/16"-18-UNF-2B-LH |
| 188-GGR | Ox | 65.000 | 15 | - | - | - | 9/16"-18-UNF-2A-RH | 9/16"-18-UNF-2B-RH |

*1 bar=100 kPa

Válvulas de retención

- ▶ Para soplete;
- ▶ Ayuda a evitar el peligroso retroceso de llama de la mezcla de gas en la manguera;
- ▶ Diseño compacto y ligero mayor seguridad para el operador.



88-6CVT (L&R)

| MODELO | GAS | PRESIÓN MÁX. (bar)* | | | | ROSCA ENTRADA | ROSCA SALIDA |
|-----------|----------|---------------------|-----|-----|----------------|-------------------------|-----------------------|
| | | OX | AC | LPG | H ₂ | | |
| 88-6SVL | Gas comb | - | 1,5 | 5 | 20 | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | G 1/4"-LH-UNI ISO 228 |
| 88-6SVR | Ox | 20 | - | - | - | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 |
| 88-4CVL** | Gas comb | - | 1,5 | 5 | 20 | 9/16"-18-UNF-2A-LH | 9/16"-18-UNF-3B-LH |
| 88-4CVR** | Ox | 20 | - | - | - | 9/16"-18-UNF-2A-RH | 9/16"-18-UNF-3B-RH |
| 88-6AL | Gas comb | - | 1,5 | 5 | 20 | .622"-18-UN-2A-LH | 9/16"-18-UNF-3B-LH |
| 88-6AL1 | Gas comb | - | 1,5 | 5 | 20 | .622"-18-UN-2A-LH | .622"-18-UN-LH |
| 88-6AR | Ox | 20 | - | - | - | .622"-18-UN-2A-RH | 9/16"-18-UNF-3B-RH |
| 88-6AR1 | Gas comb | 20 | - | - | - | .622"-18-UN-2A-RH | .622"-18-UN-RH |
| 88-6CTL | Ox | - | 1,5 | 5 | 20 | M16x1,5-6g-LH | M16x1,5-6g-LH |
| 88-6CTR | Gas comb | 20 | - | - | - | M16x1,5-6g-RH | M16x1,5-6g-RH |
| 88-6CVTL | Ox | - | 1,5 | 5 | 20 | 9/16"-18-UNF-2A-LH | 9/16"-18-UNF-2B-LH |
| 88-6CVTR | Gas comb | 20 | - | - | - | 9/16"-18-UNF-2A-RH | 9/16"-18-UNF-2B-RH |
| 88-6FL | Ox | - | 1,5 | 5 | 20 | M16x1,5-6g-LH | 9/16"-18-UNF-3B-LH |
| 88-6FR | Gas comb | 20 | - | - | - | M16x1,5-6g-RH | 9/16"-18-UNF-3B-RH |
| 88-6GBL | Ox | - | 1,5 | 5 | 20 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 |
| 88-6GBR | Gas comb | 20 | - | - | - | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 |
| 88-6GBR1 | Ox | 20 | - | - | - | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-3B-RH |
| 88-6GL | Gas comb | - | 1,5 | 5 | 20 | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-3B-LH |
| 88-6GR | Ox | 20 | - | - | - | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-3B-RH |

*1 bar=100 kPa

**Para Regulador

Conectores rápidos

- ▶ Conexión con tetina de acero inoxidable duradero;
- ▶ Corte de gas automático cuando está desconectado;
- ▶ Duraderos, construcción en latón y acero inoxidable.



CPL8

CPLGB

QACL8

QACLGB

| MODELO | DESCRIPCIÓN | TIPO DE CONNIXIÓN | TIPO | |
|--------|------------------------------|-----------------------------------|----------|-----------|
| CPL6 | Macho | Conexión manguera Ø 1/4" (6 mm) | Manguera | |
| CPR6 | | | | |
| CPL8 | | Conexión manguera Ø 5/16" (8 mm) | | |
| CPR8 | | | | |
| CPL10 | | Conexión manguera Ø 3/8" (9,5 mm) | | |
| CPR10 | | | | |
| CPLGB | | ROSCAs G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | | Soplete |
| CPRGB | | | | |
| CPL | | ROSCAs 9/16"-18-UNF-2B-LH | | |
| CPR | | | | |
| CPR | ROSCAs 9/16"-18-UNF-2B-RH | | | |
| CPR | | | | |
| QACL6 | Hembra | Conexión manguera Ø 1/4" (6 mm) | Manguera | |
| QACR6 | | | | |
| QACL8 | | Conexión manguera Ø 5/16" (8 mm) | | |
| QACR8 | | | | |
| QACL10 | | Conexión manguera Ø 3/8" (9,5 mm) | | |
| QACR10 | | | | |
| QACL | | ROSCAs 9/16"-18-UNF-2B-LH | | Regulator |
| QACR | | | | |
| QACLGB | | ROSCAs 9/16"-18-UNF-2B-LH | | |
| QACRGB | | | | |
| QACRGB | ROSCAs G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | | | |
| QACRGB | | | | |
| QACRGB | ROSCAs G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | | | |
| QACRGB | | | | |

Caudalímetros Modelos 861 y 866

- ▶ Miden el caudal de 0 a 15/30 Lpm para Ar/CO₂;
- ▶ Miden el caudal de 0 a 20/50 Lpm para Formier gas;
- ▶ Calibrados a una presión de entrada de 3,5 bar (opcional 4 bar);
- ▶ Tubo de fácil lectura, cubierta exterior de policarbonato transparente virtualmente irrompible para máxima resistencia y visibilidad a 360°;
- ▶ Cuerpo y válvula de latón;
- ▶ Válvula de aguja para un ajuste preciso;
- ▶ Elección simplificada de conexiones de salida en el cuerpo;
- ▶ Calibración en (bar/PSI);
- ▶ Conexión de entrada 1/4" NPT macho (para otras entradas consultar en la tabla).



mod. 861
Válvula y entrada a 90°



mod. 866
Válvula y entrada a 180°

| MODELO 861 | MODELO 866 | CAUDAL (l/m) | GAS | ROSCA SALIDA |
|----------------|----------------|--------------|--------------------------------|--------------------------------|
| 861-15L-ARC | 866-15L-ARC | 15 | Argón/CO ₂ | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 861-30L-ARC | 866-30L-ARC | 30 | | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 861-15L-ARC-1 | 866-15L-ARC-1 | 15 | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 861-30L-ARC-1 | 866-30L-ARC-1 | 30 | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 861-15L-ARC-2 | 866-15L-ARC-2 | 15 | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |
| 861-30L-ARC-2 | 866-30L-ARC-2 | 30 | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |
| 861-15L-ARC-3 | 866-15L-ARC-3 | 15 | | .622"-18-UN-RH |
| 861-30L-ARC-3 | 866-30L-ARC-3 | 30 | | .622"-18-UN-RH |
| 861-15L-ARC-5 | 866-15L-ARC-5 | 15 | | Conexión manguera 1/4" (6 mm) |
| 861-30L-ARC-5 | 866-30L-ARC-5 | 30 | | Conexión manguera 1/4" (6 mm) |
| 861-15L-ARC-6 | 866-15L-ARC-6 | 15 | | Conexión manguera 3/8" (10 mm) |
| 861-30L-ARC-6 | 866-30L-ARC-6 | 30 | Conexión manguera 3/8" (10 mm) | |
| 861-15L-ARC-7 | 866-15L-ARC-7 | 15 | Conexión manguera 5/16" (8 mm) | |
| 861-30L-ARC-7 | 866-30L-ARC-7 | 30 | Conexión manguera 5/16" (8 mm) | |
| 861-15L-ARC-11 | 866-15L-ARC-11 | 15 | M16x1,5-6g-RH | |
| 861-30L-ARC-11 | 866-30L-ARC-11 | 30 | M16x1,5-6g-RH | |
| 861-20L-FG-8 | 866-20L-FG-8 | 20 | Formier gas | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 861-50L-FG-8 | 866-50L-FG-8 | 50 | | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 861-20L-FG-4 | 866-20L-FG-4 | 20 | | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 861-50L-FG-4 | 866-50L-FG-4 | 50 | | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 861-20L-FG-9 | 866-20L-FG-9 | 20 | | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 |
| 861-50L-FG-9 | 866-50L-FG-9 | 50 | | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 |
| 861-20L-FG-5 | 866-20L-FG-5 | 20 | | Conexión manguera 1/4" (6 mm) |
| 861-50L-FG-5 | 866-50L-FG-5 | 50 | | Conexión manguera 1/4" (6 mm) |
| 861-20L-FG-6 | 866-20L-FG-6 | 20 | | Conexión manguera 3/8" (10 mm) |
| 861-50L-FG-6 | 866-50L-FG-6 | 50 | | Conexión manguera 3/8" (10 mm) |
| 861-20L-FG-7 | 866-20L-FG-7 | 20 | Conexión manguera 5/16" (8 mm) | |
| 861-50L-FG-7 | 866-50L-FG-7 | 50 | Conexión manguera 5/16" (8 mm) | |
| 861-15L-OX | 866-15L-OX | 15 | Oxígeno | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 861-15L-OX-1 | 866-15L-OX-1 | 15 | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 861-15L-OX-2 | 866-15L-OX-2 | 15 | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |
| 861-15L-OX-3 | 866-15L-OX-3 | 15 | | .622"-18-UN-RH |
| 861-15L-OX-5 | 866-15L-OX-5 | 15 | | Conexión manguera 1/4" (6 mm) |
| 861-15L-OX-6 | 866-15L-OX-6 | 15 | | Conexión manguera 3/8" (10 mm) |
| 861-15L-OX-7 | 866-15L-OX-7 | 15 | | Conexión manguera 5/16" (8 mm) |
| 861-15L-OX-11 | 866-15L-OX-11 | 15 | M16x1,5-6g-RH | |



Regulador de caudal con flujómetros

(ver Páginas 14)

TODOS LOS ARTÍCULOS TAMBIÉN SE PUEDEN SUMINISTRAR CON LA SIGUIENTE ENTRADA / DISPOSITIVO

| MODELO | MODELO | ROSCA ENTRADA / PARTICULARIDAD |
|--------|--------|--|
| 861A | 866A | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 (hembra) |
| 861B | 866B | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 (hembra) |
| 861C | 866C | .622"-18-UN-RH (hembra) |
| | 866D | A derechas (placa identificación y escala a 270° de entrada) |
| 861E | 866E | Escala medición 180° desde entrada (estándar 90°) |
| 861F | 866F | 9/16"-18-UNF-3B-RH (hembra) |
| 861G | 866G | G 1/8"-RH-UNI ISO 228 (macho), Sólo para el modelo 601 |
| 861P | 866P | perilla dia - índice |
| 861X | 866X | Presión 4 bar (60 psi) |

Para la conexión de entrada consulte esta tabla.
Agregue la letra correspondiente al número de artículo.
(Eg. 861A-15L-ARC para entrada G 3/8"-RH-UNI ISO 228 hembra)

Indicadores

- ▶ Indicadores de seguridad de acuerdo a ISO 5171;
- ▶ Escala doble de fácil lectura con lentes de policarbonato de mayor duración;
- ▶ Caja metálica protegida con pintura cocida al horno resistente a la corrosión.



CPR6333

Cubierta de goma



8E-615



CPR63332

Cubierta de goma



8A-802-1

para indicadores
8A-802... & 8E-601...



8E-601-1

| MODELO | ESCALA DEL INDICADOR | GAS | Ø & ROSCA |
|-------------|------------------------|-----------|-----------------|
| 8A-6001 | 0-15 l/min | | Ø 63 - 1/4" NPT |
| 8A-6002 | 0-50 l/min | | |
| 8A-6003 | 0-30 l/min | | |
| 8A-615 | 0-315 bar / 0-4568 psi | | |
| 8A-615-OX | 0-315 bar / 0-4568 psi | Oxígeno | |
| 8A-617-AC | 0-40 bar / 0-580 psi | Acetileno | |
| 8A-619-OX | 0-16 bar / 0-232 psi | Oxígeno | |
| 8A-6411-OX | 0-25 bar / 0-362 psi | Oxígeno | |
| 8A-686-AC | 0-2.5 bar / 0-36 psi | Acetileno | |
| 8A-617 | 0-40 bar / 0-580 psi | | |
| 8A-619 | 0-16 bar / 0-232 psi | | |
| 8A-6411 | 0-25 bar / 0-362 psi | | |
| 8A-686 | 0-2.5 bar / 0-36 psi | | |
| 8A-661 | 0-6 bar / 0-87 psi | | |
| 8E-6001 | 0-15 l/min | | |
| 8E-6002 | 0-50 l/min | | |
| 8E-6003 | 0-30 l/min | | |
| 8E-615 | 0-315 bar / 0-4568 psi | | |
| 8E-615-OX | 0-315 bar / 0-4568 psi | Oxígeno | |
| 8E-615K | 0-30000 kPa | | |
| 8E-615K-OX | 0-30000 kPa | Oxígeno | |
| 8E-617 | 0-40 bar / 0-580 psi | | |
| 8E-617-AC | 0-40 bar / 0-580 psi | Acetileno | |
| 8E-617K | 0-4000 kPa | | |
| 8E-617K-AC | 0-4000 kPa | Acetileno | |
| 8E-619 | 0-16 bar / 0-232 psi | | |
| 8E-619-OX | 0-16 bar / 0-232 psi | Oxígeno | |
| 8E-619K | 0-1600 kPa | | |
| 8E-619K-OX | 0-1600 kPa | Oxígeno | |
| 8E-621 | 0-400 bar / 0-5800 psi | | |
| 8E-621-OX | 0-400 bar / 0-5800 psi | Oxígeno | |
| 8E-621K | 0-40000 kPa | | |
| 8E-623 | 0-100 bar / 0-1450 psi | | |
| 8E-6411 | 0-25 bar / 0-362 psi | | |
| 8E-6411-OX | 0-25 bar / 0-362 psi | Oxígeno | |
| 8E-6411K | 0-2500 kPa | | |
| 8E-6411K-OX | 0-2500 kPa | Oxígeno | |
| 8E-661 | 0-6 bar / 0-87 psi | | |
| 8E-661-OX | 0-6 bar / 0-87 psi | Oxígeno | |
| 8E-661K | 0-600 kPa | | |
| 8E-661K-OX | 0-600 kPa | Oxígeno | |
| 8E-6620 | 0-60 bar / 870 psi | | |
| 8E-6620-OX | 0-60 bar / 870 psi | Oxígeno | |
| 8E-6620-K | 0-6000 kPa | | |
| 8E-686 | 0-2.5 bar / 0-36 psi | | |
| 8E-686-AC | 0-2.5 bar / 0-36 psi | Acetileno | |
| 8E-686K | 0-250 kPa | | |
| 8E-686K-AC | 0-250 kPa | Acetileno | |

PARA REGULADORES MODELO 802/822

| MODELO | ESCALA INDICADOR | Ø & ROSCA |
|----------|------------------|-----------------|
| 8A-802-1 | 0-100 bar | Ø 63 - 1/4" NPT |
| 8A-802-2 | 0-10 bar | |
| 8A-802-3 | 0-6 bar | |
| 8A-802-4 | 0-315 bar | |

PARA REGULADORES MODELO 601

| MODELO | ESCALA INDICADOR | GAS | Ø & ROSCA |
|-------------|------------------------|-----------|---------------|
| 8E-601-1 | 0-315 bar / 0-4568 psi | | Ø 50 - G 1/8" |
| 8E-601-1-OX | 0-315 bar / 0-4568 psi | Oxígeno | |
| 8E-601-2 | 0-30 l/min | | |
| 8E-601-3 | 0-2,5 bara / 0-36 psi | | |
| 8E-601-3-AC | 0-2,5 bara / 0-36 psi | Acetileno | |
| 8E-601-4 | 0-40 bar / 0-580 psi | | |
| 8E-601-4-AC | 0-40 bar / 0-580 psi | Acetileno | |
| 8E-601-5 | 0-6 bar / 0-87 psi | | |
| 8E-601-6 | 0-16 bar / 0-232 psi | | |
| 8E-601-6-OX | 0-16 bar / 0-232 psi | Oxígeno | |
| 8E-601-7 | 0-15 l/min | | |

Conexiones de salida para reguladores



957 - L



957 - R

| MODELO | ROSCA ENTRADA | ROSCA SALIDA | NOTAS |
|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| 957-L | 1/4" NPT | 9/16"-18-UNF-2A-LH | - |
| 957-R | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | |
| 957-SL | | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 957-SR | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 957-AA | | .622"-18-UN-LH | |
| 957-AO | | .622"-18-UN-RH | |
| F-957-L | | M16x1,5-6g-LH | |
| F-957-R | | M16x1,5-6g-RH | |
| G-957-1L | | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | |
| G-957-1R | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 60157-L | M11x1-6g-RH | 9/16"-18-UNF-2A-LH | Sólo para Modelo 601 |
| 60157-R | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | |
| 60157-SL | | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 60157-SR | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 60157-AA | | .622"-18-UN-LH | |
| 60157-AO | | .622"-18-UN-RH | |
| 60157-FL | | M16x1,5-6g-LH | |
| 60157-FR | | M16x1,5-6g-RH | |
| 60157-AL | | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 60157-AR | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 60157-L-2 | G 1/8" A-RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-LH | Sólo Para Modelo 601 L & FLUJÓMETRO |
| 60157-R-2 | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | |
| 60157-SL-2 | | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 60157-SR-2 | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 60157-AA-2 | | .622"-18-UN-LH | |
| 60157-AO-2 | | .622"-18-UN-RH | |
| 60157-FL-2 | | M16x1,5-6g-LH | |
| 60157-FR-2 | | M16x1,5-6g-RH | |
| 60157-AL-2 | | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 60157-AR-2 | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | |

Conexiones de salida Calibradas para Reguladores



957 - AO15-ARCD

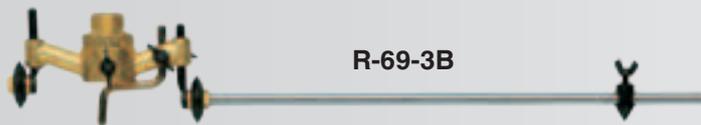
| MODELO | GAS | CAUDAL MAX. (l/m) | ROSCA ENTRADA | ROSCA SALIDA | NOTES |
|-----------------|-----------------------|-------------------|---------------|-------------------------|---------|
| 957-AO15-ARCD | Argón/CO ₂ | 15 | 1/4" NPT | .622"-18-UN-RH | |
| 957-AO30-ARCD | Argón/CO ₂ | 30 | | .622"-18-UN-RH | |
| 957-AO50-ARCD | Argón/CO ₂ | 50 | | .622"-18-UN-RH | |
| 957-AR15-ARCD | Argón/CO ₂ | 15 | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 957-AR15-N2O-M | Nitrous oxide | 15 | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | Cromada |
| 957-AR15-OX-M | Oxígeno | 15 | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | Cromada |
| 957-AR30-ARCD | Argón/CO ₂ | 30 | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 957-AR50-ARCD | Argón/CO ₂ | 50 | | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 957-FR15-ARCD | Argón/CO ₂ | 15 | | M16x1,5-6g-RH | |
| 957-FR30-ARCD | Argón/CO ₂ | 30 | | M16x1,5-6g-RH | |
| 957-FR50-ARCD | Argón/CO ₂ | 50 | | M16x1,5-6g-RH | |
| 957-R15-AIR-M | Oxígeno | 15 | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | Cromada |
| 957-R15-N2O-M | Nitrous oxide | 15 | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | Cromada |
| 957-R15-ARCD | Argón/CO ₂ | 15 | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | |
| 957-R15-OX | Oxígeno | 15 | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | |
| 957-R15-OX-M | Oxígeno | 15 | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | Cromada |
| 957-R30-ARCD | Argón/CO ₂ | 30 | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | |
| 957-R50-ARCD | Argón/CO ₂ | 50 | | 9/16"-18-UNF-2A-RH | |
| 957-SL-30-FG | Formiargas | 30 | | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 957-SL-50-FG | Formiargas | 50 | | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 957-SL-50-H2 | Hidrógeno | 50 | | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 | |
| 957-SR-15-ARCD | Argón/CO ₂ | 15 | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 957-SR-15-N2O | Nitrous oxide | 15 | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 957-SR-15-N2O-M | Nitrous oxide | 15 | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | Cromada |
| 957-SR-15-OX-M | Oxígeno | 15 | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | Cromada |
| 957-SR-30-ARCD | Argón/CO ₂ | 30 | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | |
| 957-SR-50-ARCD | Argón/CO ₂ | 50 | | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 | |

Tuercas para Boquillas



| MODELO | SOPLITE DE CORTE / ACCESORIOS DE CORTE | BOQUILLAS |
|---------|---|-----------|
| 6259B | 133, 142, 198, 42-4, 49-3, 62-5, 72-3, 73-3, 242, 273 | 6290 |
| 2859 | 28, H28 | 2890 |
| 9008437 | 36-2 | 3690 |
| 4559 | 59-3, 880-NM, NM-250, 242-NM, 273-NM | 8290 |
| 9002537 | 573, 880 | 6290 |
| 9005236 | V-Seria | 1-101-HV |
| VH24593 | VH24 | 1-101-HV |

Rodaderas y Accesorios de Corte Circular



| MODELO | MODELO | CONEX. BOQUILLAS | Accesorios de Corte / Soplete de Corte | NOTAS |
|-----------|----------|------------------|--|---------------------|
| I-69-4 | 90° | 6290 | 142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 572, 72-3, 73-3, 242, 273 | Guía de única rueda |
| I-69-5 | | 3690 | 36-2 | |
| I-69-6 | 45°-135° | 6290 | 142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 572, 72-3, 73-3, 242, 273 | |
| I-69-6-HV | | 1-101-HV | V-Series | |
| I-69-7 | | 3690 | 36-2 | |
| R-69-3B | 90° | 6290 | 142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 572, 72-3, 73-3, 242, 273 | |
| R-69-4C | | 8290 | NM-250, 880-NM, 59-3, 242-NM, 273-NM | |
| R-69-880 | | 6290 | 880, 573 | |
| R-69-A | | 2890 | 28, H28 | |

Adaptadores



38-2GBL



38-2GBR

| MODELO | DE (HEMBRA) | A (MALE) |
|---------|-----------------------|-------------------------|
| 38-2AL | 9/16"-18-UNF-3B-LH | .622"-18-UN-LH |
| 38-2AR | 9/16"-18-UNF-3B-RH | .622"-18-UN-RH |
| 38-2FL | 9/16"-18-UNF-3B-LH | M16x1,5-6g-LH |
| 38-2FR | 9/16"-18-UNF-3B-RH | M16x1,5-6g-RH |
| 38-2GBL | 9/16"-18-UNF-3B-LH | G 3/8" A-LH-UNI ISO 228 |
| 38-2GBR | 9/16"-18-UNF-3B-RH | G 3/8" A-RH-UNI ISO 228 |
| 38-2GR | 9/16"-18-UNF-3B-RH | G 1/4" A-RH-UNI ISO 228 |
| 38-4GL | 9/16"-18-UNF-3B-LH | G 1/4" A-LH-UNI ISO 228 |
| 38-3FL | M16x1,5-4H-LH | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 38-3FR | M16x1,5-4H-RH | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 38-5GL | G 1/4"-LH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 38-5GR | G 1/4"-RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-RH |
| 38-6GL | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-LH |
| 38-6GR | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | 9/16"-18-UNF-2A-RH |

Válvulas de aguja

Las válvulas de aguja para el control de caudal pueden reemplazar uniones roscadas de salida de los reguladores. Particularmente recomendadas para laboratorios.



52-L

| MODELO | GAS | ENTRADA | SALIDA |
|--------|----------|----------|-----------------|
| 52-L | Gas comb | 1/4" NPT | 9/16"-18-UNF-LH |
| 52-R | Oxígeno | 1/4" NPT | 9/16"-18-UNF-RH |
| 52-DR | Oxígeno | 1/4" NPT | 1/4" NPT |

Piezas "Y"

Pieza "Y" para conectar dos líneas de mangueras a la misma unidad en la salida del regulador.



37-L

| MODELO | GAS | ROSCAS | NOTAS |
|--------|----------|-----------------------|--------------|
| 37-L | Gas comb | 9/16"-18-UNF-LH | CON VÁLVULAS |
| 37-R | Oxígeno | 9/16"-18-UNF-RH | |
| 37-FL | Gas comb | M16x1,5-4H-LH | |
| 37-FR | Oxígeno | M16x1,5-4H-RH | |
| 37-GBL | Gas comb | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | SIN VÁLVULAS |
| 37-GBR | Oxígeno | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | |
| 37-L2 | Gas comb | 9/16"-18-UNF-LH | |
| 37-R2 | Oxígeno | 9/16"-18-UNF-RH | |
| 37-SL2 | Gas comb | G 3/8"-LH-UNI ISO 228 | |
| 37-SR2 | Oxígeno | G 3/8"-RH-UNI ISO 228 | |

Vástagos y Tuercas para Conexión de Botellas de Gas

Los vástagos y las tuercas de entrada se suministran según las especificaciones del país.



Gafas



APS010

Llave

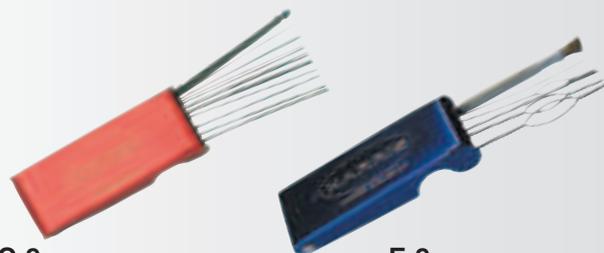


I-62-X

Limpiadores de Boquillas

C-9 Limpiador de boquillas calibrado para boquillas de corte manual.

E-9 Limpiador de boquillas calibrado para boquillas de corte con máquina.



C-9

E-9

Encendedor con piedra



26-SL

Mangueras

Manguera resistente a la abrasión y a las llamas
4300591

1/4" x 1/4" Manguera bitubo 6 mt.
con accesorios 9/16" (rojo y verde)- grado "R"

4300533

1/4" x 1/4" Manguera bitubo 6 mt.
con accesorios 9/16" (rojo y verde) - grado "T"



Mangueras bitubo

TA8X8 (100MT)

sección 8x8 mm (rojo y azul).

TA6X6 (100MT)

sección 6x6 mm (rojo y azul).



TA8X8LP (100 MT)

Sección 8x8 mm (naranja y azul)
para Propano y LPG

TA6X6LP (100 MT)

Sección 6x6 mm (naranja y azul)
para Propano y LPG



Protector de indicadores

Diseñado para proteger los indicadores en los reguladores Harris®

Ventajas:

- ▶ Fabricados en plástico ABS para soportar impactos;
- ▶ Anillos con código de colores disponibles en verde, rojo, azules y gris;
- ▶ Fácil instalación;
- ▶ Para trabajo en planta.

Los nuevos protectores Harris® incrementan la seguridad del usuario ayudando a prevenir daños en los indicadores.

Los Indicadores dañados pueden tener efecto en las pérdidas severas de gas.

Equipado con plástico absorbente de impactos ABS.

Los protectores son extremadamente resistentes y seguros para una larga duración.



STY 3

Expositor vacío

- ▶ Utilizado para mostrar productos Harris.
- ▶ Puede ser rellanado con productos de acuerdo sus requerimientos.
- ▶ En acero inoxidable.
- ▶ LARGO: 100 cm
- ▶ FONDO: 40 cm
- ▶ ALTURA: 240 cm



Certificate

Standard **ISO 9001:2008**

Certificate Registr. No. **75 100 31125**

TÜV Rheinland InterCert Kft. certifies:

Certificate Holder:



Harris Calorific International Sp. z o.o.
ul. Strefowa 8
PL - 58-200 Dzierżoniów

Harris Calorific Srl
Via Ronco Maruni 34
I - 40068 San Lazzaro di Savena (Bologna)

Scope:

design and development, production, sale, marketing and service of pressure regulators and flowmeters of industrial gasses, as well as torches and accessories for gass cutting, welding, brazing and heating.

An audit was performed. Proof has been furnished that the requirements according to ISO 9001:2008 are fulfilled.

Validity:

The certificate is valid from **2012-12-22** until **2015-12-21**

Warsaw, 2012.11.30

Grzegorz Guabka

Accredited Certification Body
TÜV Rheinland InterCert Kft.
H-1132 Budapest, Váci út 48/a-b

Branch Office in Poland
TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.,
PL-02-146 Warszawa,
ul. 17 Stycznia 56

www.tuv.com



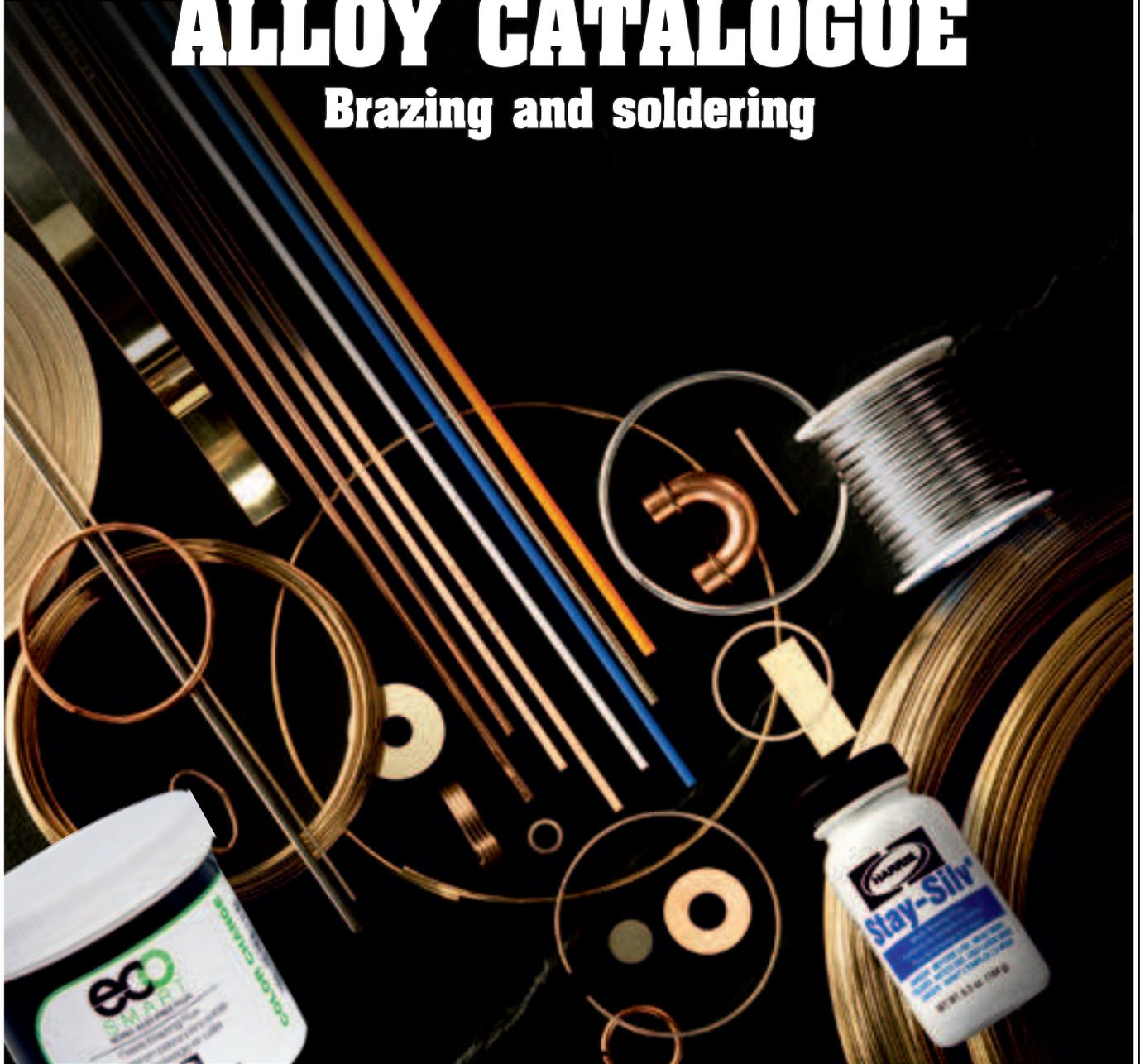
DGA-ZM-09-08-00

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

INTERNATIONAL
ALLOY CATALOGUE
Brazing and soldering





HARRIS FILLER METAL SELECTION CHART

| METAL TO BE JOINED | FILLER METALS | | MELTING RANGE | | FLUIDITY RATING* | FLUXES | TORCHES & FLAMES** | |
|--|------------------|---|---------------|----------------|---|--|--|--|
| | SOLDERS | BRAZING FILLER METALS | SOLIDUS °F/°C | LIQUIDUS °F/°C | | | | |
| Copper or Brass to Copper or Brass | Stay-Brite® | | 430/221 | 430/221 | 10 | Stay-Clean® Soldering Flux | Harris Powertorch® Aire - Fuel Equipment | |
| | Stay-Brite® 8 | | 430/221 | 535/279 | 8 | | | |
| | Bridgit® | | 460/238 | 630/332 | 6 | Bndgit® Water Soluble Paste Flux | Harris Powertorch® Aire - Fuel Equipment | |
| | | Blockade® | 1178/637 | 1247/674 | 7 | | | |
| | | Harris® 0 | 1310/410 | 1475/802 | 5 | No flux required for copper to copper joints with the phosphours-bearing filler metals | Harris Powertorch® or Classic Oxy- Acetileno Equipment (reducing flame) | |
| | | Stay-Silv® 5 | 1190/643 | 1500/816 | 3 | | | |
| | | Dynaflow® | 1190/643 | 1465/796 | 3 | | | |
| | Stay-Silv® 6 | 1190/643 | 1425/774 | 5 | For brass y other alloys of copper, use Stay-Silv® White Brazing Flux | | | |
| | Stay-Silv® 15 | 1190/643 | 1480/804 | 3 | | | | |
| Copper or Brass to Steel or Stainless | Stay-Brite® | | 430/221 | 430/221 | 10 | Stay-Clean® Soldering Flux | Harris Powertorch® Aire - Fuel Equipment | |
| | Stay-Brite® 8 | | 430/221 | 535/279 | 8 | | | |
| | | Safety-Silv® 56 | 1145/618 | 1205/652 | 8 | Stay-Silv® White Brazing Flux Stay-Silv® Black Flux for Stainless | Harris Powertorch® or Classic Oxy-Acetileno Equipment (slightly reducing flame) | |
| | | Safety-Silv® 40 | 1250/677 | 1350/732 | 5 | | | |
| | | Safety-Silv® 45 | 1225/663 | 1370/743 | 6,5 | | | |
| | Safety-Silv® 45T | 1195/646 | 1265/685 | 7 | | | | |
| Steels or Stainless to Steels or Stainless | Stay-Brite® | | 430/221 | 430/221 | 10 | Stay-Clean® Soldering Flux | Harris Powertorch® Aire - Fuel Equipment | |
| | Stay-Brite® 8 | | 430/221 | 535/279 | 8 | | | |
| | | Safety-Silv® 56 | 1145/618 | 1205/652 | 8 | Stay-Silv® White Brazing Flux Stay-Silv® Black Flux for Stainless | Harris Powertorch® or Classic Oxy-Acetileno Equipment (slightly reducing flame) | |
| | | Safety-Silv® 40 | 1250/677 | 1350/732 | 5 | | | |
| | | Safety-Silv® 40Ni2 | 1220/660 | 1435/779 | 4,5 | | | |
| | | Safety-Silv® 45 | 1225/663 | 1370/743 | 6,5 | | | |
| | | Safety-Silv® 45 T | 1195/646 | 1265/685 | 7 | | | |
| | Safety-Silv® 50N | 1220/660 | 1305/707 | 7 | | | | |
| Steel or Stainless to Carbides | Not Recommended | | | | | Stay-Silv® White Brazing Flux | Harris Powertorch® - or Classic Oxy- Acetileno Equipment (reducing flame) | |
| | | Safety-Silv® 40Ni2 | 1220/660 | 1435/779 | 4,5 | | | |
| | | Safety-Silv® 50N | 1220/660 | 1305/707 | 7 | | | |
| Aluminium to Aluminium (1) Aluminium to Copper or Brass (2)* Aluminium to Steel or Stainless (2)* *Aluminium dissimilar metal joints may subject to galvanic corrosion. | Alsolder® 500 | | 391/119 | 482/250 | NOT RATED | Stay-Clean® Aluminium Soldering Flux No Flux Required | Harris Powertorch® Aire - Fuel Equipment Harris Powertorch® Aire - Fuel Equipment | |
| | Alcor® | | | 824/440 | NOT RATED | | | |
| | | Albraze® 1070 | | 1070/577 | 1080/581 | NOT RATED | Albraze® 1070 Flux | Harris Powertorch® - Fuel Equipment or Classic Oxy- Acetileno Equipment (reducing flame) |
| | | (1) Can be directly brazed or soldered. (2) Solder directly with Alsolder® 500, or coat steel side with aluminium y solder with Alcor® or Braze with Albraze® 1070 | | | | | | |

* The higher the fluidity rating, the faster the alloy CAUDALS within the melting range.

** For best results y strong leakproof bonds, filler metals should be applied to the joint area only after the parts are heated to the proper brazing temperature. Oxy Acetileno torches may be substituted for Aire-fuel but will require care to prevent melting of the base metals with this higher temperature flame.

Safety Information: WARNING: PROTECT yourself y others. Read y understy this information. FUMES Y GASES can be hazardous to your health. HEAT RAYS (INFRARED RADIATION) from flame or hot metal can injure eyes. Before use, read y understy the manufacturer's instructions, Material Safety Data Sheet (MSDS) y your employer's safety practices. Keep your head out of fumes. Use enough /ventilation, exhaust at the flame, or both, to keep fumes y gases from your breathing zone y the general area. Wear correct eye, ear y body protection. See American National Styard Z49.1, Safety in Welding, Cutting, y Allied Processes, published by the American Welding Society, 550 N.W. LeJeune Road, -Miami, Florida 33126; OSHA Safety Styards, available from the U.S. Government Office, Washington, DC 20402. STATEMENT OF LIABILITY - DISCLAIMER Any suggestion of product Aplicaciones or results is given without representation or warranty, either expressed or implied. Without exception or limitation, there are no warranties of merchantability or of IMS for particular purpose or application. The user must fully evaluate every process y application in all aspects, including suitability, compliance with applicable law y non-infringement of the rights of others. The Harris Products Group y it's affiliates shall have no liability in respect thereof.

CONVERSIÓN DE MEDIDAS

VOLUMEN

| | cu in | cu ft | cu yd | cu cm | cu meter | liter | US gal |
|---------------|----------|-------|--------|-----------|----------|-------|--------|
| 1 cu in | 1 | - | 16,387 | - | - | 0,02 | - |
| 1 cu ft | 1.728,00 | 1 | 0,037 | 28.317 | 0,028 | 28,32 | 7,481 |
| 1 cu yd | 46.656 | 27 | 1 | - | 0,764 | 764,5 | 202 |
| 1 cu cm | 0,06 | - | - | 1 | - | 0,001 | - |
| 1 cu meter | 61.024 | 35,31 | 1,308 | 1.000.000 | 1 | 1.000 | 264,2 |
| 1 liter | 61.024 | 0,035 | 1 | - | 0,001 | 1 | 0,264 |
| 1 gallon (US) | 231 | 0,133 | 0,004 | 3.785,40 | 0,003 | 3,785 | 1 |

PRESIÓN

| | psi | bar | atm | mm Hg | inch Hg | inch water | kPa |
|----------------|--------|-------|-------|--------|---------|------------|---------|
| 1 psi | 1 | 0,068 | 0,068 | 51,713 | 2,035 | 27,68 | 6,895 |
| 1 bar | 14,504 | 1 | 0,986 | 750,06 | 29,53 | 401,48:00 | 100 |
| 1 atm | 14,696 | 1,013 | 1 | 760 | 29,921 | 406,8 | 101,325 |
| 1 mm Hg (torr) | 0,019 | 0,001 | 0,001 | 1 | 0,039 | 0,535 | 0,133 |
| 1 in Hg | 0,491 | 0,033 | 0,033 | 25,4 | 1 | 13,596 | 3 |
| 1 in water | 5,202 | 0,358 | 0,002 | 269,02 | 10,591 | 1 | 35,808 |
| 1 kPa | 0,145 | 0,01 | 0,009 | 7,519 | 0 | 4,015 | 1 |

PESO

| | grain | oz | lb | ton | gram | kg | metric ton |
|--------------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|------------|
| 1 grain | 1 | 0,002 | - | - | 0,064 | - | - |
| 1 ounce | 437,5 | 1 | 0,062 | - | 28,35 | 0,028 | - |
| 1 pound | 7.000 | 16 | 1 | 0,000 | 453,6 | 0,453 | - |
| 1 ton | - | 32.000 | 2.000 | 1 | - | 907,2 | 0,907 |
| 1 gram | 15,43 | 0,04 | - | - | 1 | 0,001 | - |
| 1 kilogram | - | 35,274 | 2,205 | - | 1.000 | 1 | 0,001 |
| 1 metric ton | - | 35,274 | 2.205 | 1,102 | - | 1.000 | 1 |

CAUDAL

| | scc/min | Lpm | SCFM | l/h | Nm ³ /h | SCFH | |
|----------------------|---------|--------|-------|--------|--------------------|--------|---|
| 1 scc/min | 1 | 0,001 | 0,06 | - | - | 0,002 | - |
| 1 Lpm | 1.000 | 1 | 0,035 | 60 | 0,06 | 2,119 | - |
| 1 SCFM | 28.317 | 26 | 1 | 1.699 | 1,699 | 60 | - |
| 1 l/h | 16,667 | 0,016 | 1 | - | 0,001 | 0,035 | - |
| 1 Nm ³ /h | 16.667 | 16,667 | 0,589 | 1.000 | 1 | 35,314 | - |
| 1 SCFH | 471,95 | 0,472 | 0,016 | 28,317 | 0,028 | 1 | - |

SCFM = Styard Cubic Feet per Minute

scc/min = Styard Cubic Centimeters per Minute

SCFH = Styard Cubic Feet per Hour

Lpm = Liter per Minutes

Nm³/h = Normal Cubic Meter per Hour

ENERGÍA

| | BTU | cal | watts-hour | | | |
|--------------|------------|--------|------------|--|--|--|
| 1 BTU | 1 | 251,98 | 0,293 | | | |
| 1 cal | 3.968x10-3 | 1 | - | | | |
| 1 watts-hour | 3,414 | - | 1 | | | |

FACTORES DE CONVERSIÓN DE GAS

| | FACTOR | INVERSO |
|--|--------|---------|
| ACETILENO (C ₂ H ₂) | 1,050 | 0,952 |
| ARGÓN (Ar) | 0,851 | 1,175 |
| ARGÓN/CO ₂ (75% Ar – 25% CO ₂) | 0,833 | 1,200 |
| NITRÓGENO (N ₂) | 1,020 | 0,980 |
| DIÓXIDO DE CARBONO (CO ₂) | 0,808 | 1,238 |
| DIÓXIDO DE AZUFRE (SO ₂) | 0,660 | 1,515 |
| BUTANO (C ₄ H ₁₀) | 0,700 | 1,429 |
| HÉLIO (He) | 2,695 | 0,371 |
| ETANO (C ₂ H ₆) | 0,980 | 1,020 |
| ETILENO (C ₂ H ₄) | 1,010 | 0,990 |
| FORMIER GAS (90% N ₂ – 10% H ₂) | 1,300 | 0,769 |
| HIDRÓGENO (H ₂) | 3,810 | 0,262 |
| METANO (CH ₄) | 1,350 | 0,741 |
| METILACETILENO PROPADIENO (MPS – C ₃ H ₄) | 1,238 | 0,808 |
| MONÓXIDO DE CARBONO (CO) | 1,020 | 0,980 |
| NEÓN (Ne) | 1,200 | 0,833 |
| OXÍGENO (O ₂) | 0,950 | 1,053 |
| PROPANO (C ₃ H ₈) | 0,800 | 1,250 |
| PROPILENO (C ₃ H ₆) | 1,237 | 0,808 |
| ÓXIDO NÍTRICO (N ₂ O) | 0,810 | 1,235 |

AIRE ► A

GARANTÍA

La Compañía garantiza que cada producto nuevo o parte de éste está libre de defectos de fabricación.

Si alguna parte de un producto o material presentara defectos de fabricación dentro de un año a partir de la fecha de compra por el usuario, siempre y cuando haya sido utilizado para los fines para los cuales el producto fue creado, según lo determine la Compañía, ésta reemplazará las partes que determine como defectuosas por otras nuevas, siendo el coste a cargo de la Compañía. Esta garantía es exclusiva y no existen otras garantías ni indemnizaciones, ya sean expresas o implícitas.

NOTA:

Mejoramos nuestros productos de forma constante.

Por lo tanto, Harris Calorific se reserva el derecho de realizar cambios en las especificaciones sin notificación alguna. Todas las imágenes reproducidas en este catálogo representan una versión de los productos indicados.





A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Harris Calorific International Sp. z o.o.
ul. Strefowa 8, 58-200 Dzierżoniów, POLAND
phone: +48 74 646 23 52-3
fax: +48 74 646 23 43
marketingharris@lincolnelectric.eu
www.harrisproductsgroup.com



www.tuv.com
ID 9105071476

ABEQ0315ES_1