

ALLOY ER70S-6

CONSUMIBLE
DE SOLDADURA



Resumen de Características

Aplicaciones industriales:

Reparación y Mantenimiento
Construcción de Tanques
Industria Naviera
Industria Automotriz

Diámetros: 1.6 mm / 0.063"
1.4 mm / 0.052"
1.2 mm / 0.045"
0.9 mm / 0.035"
0.8 mm / 0.030"

Tipo de Corriente: (DCEP)

Nomenclatura: AWS A5.18 ER 70S-6

Gas Protector: 100% CO2
75% Argón (Ar)/25% CO2
90% Argón (Ar)/10% CO2
92% Argón (Ar)/8% CO2
Flujo de 25-50 cfh (9,4-24 l/min)

Almacenamiento:

El producto debe ser almacenado en un lugar seco, cerrado y en su embalaje original intacto.

Alambre sólido de acero al carbono con recubrimiento de cobre, formulado con un alto contenido desoxidante para proporcionar un excelente funcionamiento de la soldadura con gas de protección CO2 o con mezclas de argón. Ideal para transferencia en cortocircuito. Produce un arco excepcionalmente suave y estable con salpicadura mínima.

Composición Química Típica de Alambre (% en peso)

Elemento	Alambre	Spec. AWS
Carbono (C)	0.08	0.06-0.15
Manganeso (Mn)	1.47	1.40-1.85
Silicio (Si)	0.89	0.80-1.15
Fósforo (P)	0.007	0.025 Max
Azufre (S)	0.015	0.025 Max
Cobre (Cu)	0.20	0.50 Max

Presentaciones

AWS Spec	Producto	Item	Presentación	Diámetro
A5.18 ER70S-6	ER70S-6	433095	15 Kg.	0.8 mm / 0.030"
A5.18 ER70S-6	ER70S-6	433096	15 Kg.	0.9 mm / 0.035"
A5.18 ER70S-6	ER70S-6	433097	15 Kg.	1.2 mm / 0.045"
A5.18 ER70S-6	ER70S-6	433743	5 Kg.	0.8 mm / 0.030"
A5.18 ER70S-6	ER70S-6	433744	5 Kg.	0.9 mm / 0.035"
A5.18 ER70S-6	ER70S-6	433745	5 Kg.	1.2 mm / 0.045"

Propiedades Mecánicas Típicas del Metal Depositado

Resistencia a la Tracción	72-77 Ksi (494-528 Mpa)
Límite de Fluencia	60-64 Ksi (412-438)
Elongación	22-30%

Parámetros de Soldadura Sugeridos en Transferencia por Corto Circuito

Espesor Diámetro	Parámetros	Cal. 22 0.6 mm	Cal. 20 0.8 mm	Cal. 18 1.2 mm	1/16" 1.6 mm	1/8" 3.2 mm	3/16" 4.8 mm	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm
0.030" (0.8)	Volts (Amps)		16-17 (50-60)	17-18 (70-80)	17-20 (80-100)				
0.035" (0.9)	Volts (Amps)			17-20 (70-100)	17-20 (80-120)	19-22 (120-140)	19-22 (140-170)	19-22 (170-180)	
0.045" (1.2)	Volts (Amps)				19-20 (90-110)	19-22 (140-150)	20-23 (160-170)	20-23 (180-190)	24-25 (220-250)



extremewelds.com